

31750

Memoria Descriptiva

para

**un Modelo de Utilidad
por veinte años en España**

a favor de

**la firma, G. Goussaty
- sociedad alemana -**

residente en

**Hürnberg (Alemania)
Spittlertorgraben, 9**

por:

" ELEMENTO PARA LA UNION DE CUERPOS DE CARBON Y GRAFITO "

.....
INVENTOR: D. Friedrich Leuchs; de nacionalidad alemana.

La unión de electrodos de carbón o grafito para hornos de acero u otros hornos eléctricos se efectuaba hasta ahora generalmente por racores cilíndricos de grafito o carbón con rosca. Por esto se garantiza un funcionamiento continuo, atornillando durante el funcionamiento en el extremo posterior del electrodo que se está gastando un nuevo electrodo. En electrodos de gran diámetro crece naturalmente el peso del racor y del electrodo y la colocación se hace cada vez más difícil por que el racor y el electrodo tienen que girarse y atornillarse entre sí en la totalidad del número de pasos de la rosca.

Ciertamente se conocen los así llamados racores cónicos que consisten en dos conos que chocan entre sí con la superficie ancha. Tal clase de racores cónicos tienen la ventaja de que pueden colocarse en la caja cónica de rosca y entonces se fijan con pocas vueltas. La operación de unir por racor se simplifica por lo tanto esencialmente en este caso. Pero la desventaja principal es que al más mínimo aflojamiento de la rosca por choques en el horno se cae el electrodo suspendido hacia abajo, lo que conduce a grandes perturbaciones en el funcionamiento de la fundición y a un gran gasto de electrodos. A este mal estado de cosas se ha tratado de ponerle remedio insertando transversalmente al eje del electrodo, en los lugares de choque de los electrodos, barras e. s. de carbón o hierro con rosca o sin ella para evitar una torsión y por ello un aflojamiento de los electrodos, pero esto solo representa una

protección insegura, porque las barras se raen o bien, lo que es peor, la caja de roscas se revienta por la caída por lo que de nuevo se cae el electrodo.

El Modelo de Utilidad elimina de una manera simple todas estas dificultades y reúne las ventajas del racor cilíndrico - esto es, insensibilidad contra eventual aflojamiento del atornillamiento - con las del racor cónico - breve tiempo de atornillado y buena posibilidad de contraje. A este fin obtiene el racor roscado una parte corta cilíndrica en el centro, mientras que los extremos del racor roscado transcurren en conos de cualquier clase. Por lo tanto solo hay que atornillar la longitud de la parte cilíndrica del racor, mientras que para la longitud de la parte cónica resulta la ventaja de la misma de que la rosca con la fracción de una vuelta de contacto completo. En el caso de un pequeño aflojamiento de la unión de roscas por choque o calor de todos modos los pasos de roscas cilíndricos apertan totalmente a los electrodos y por ello se evita una caída de la pieza inferior y se asegura la transmisión de corriente.

En el dibujo adjunto se han representado en sección longitudinal en la fig. 1 una unión de racor cilíndrica, en la fig. 2 una unión de racor cónica y en la fig. 3 una unión de racor según el Modelo de Utilidad. Aquí significan a, a₁, a₂ y b, b₁, b₂ los dos electrodos, c, c₁, c₂ el racor.

La práctica ha enseñado que en el lugar de la transición de la parte cilíndrica a la cónica del racor de roscas o de la caja de rosca una zona corta puede estar sin rosca para tener una cierta holgura al unir con racor y para no correr el peligro de que las roscas se agarroten y las superficies frontales en 3 no se toquen.

N O T A
M A D R I D

El presente Solicitud de Utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Elemento para la unión de cuerpos de carbón y grafito, preferentemente electrodos, caracterizado porque el resaca roscado, consistente en carbón o grafito, se compone de una parte central cilíndrica y de piezas terminales cónicas.

2.- Elemento para la unión de cuerpos de carbón y grafito, preferentemente electrodos, según la reivindicación 1, caracterizado porque en el lugar de transición desde la rosca cilíndrica a la cónica una corta zona está desprovista de rosca.

3.- Elemento para la unión de cuerpos de carbón y grafito.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola a sus caras.

Madrid, a 28 de Junio de 1952.



31750

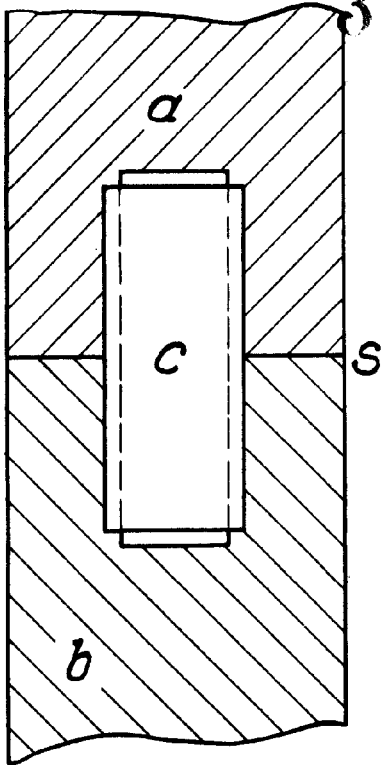


Fig. 1

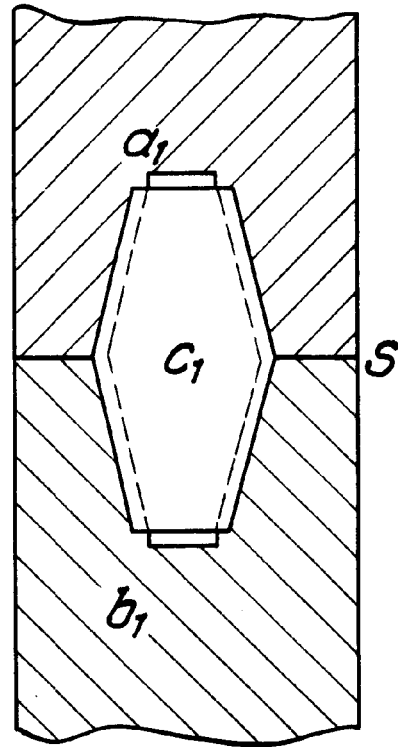


Fig. 2

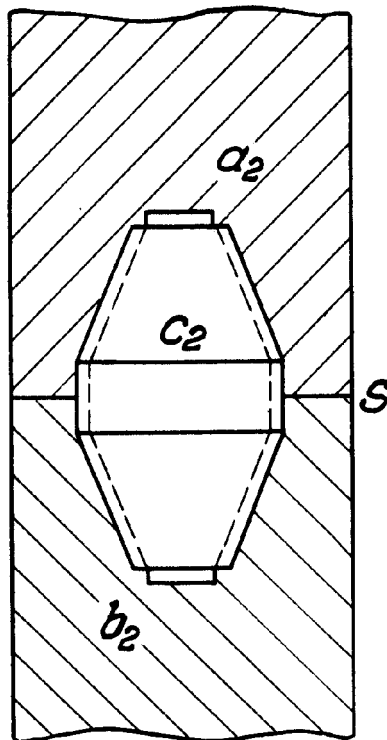


Fig. 3

ESCALA VARIABLE