

M.A.

31746



1952

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad
por veinte años en España

a favor de

Don Enrique Lopez Villar
de nacionalidad española

residente en

Murcia, Plaza Orcasitas n.º 1

por:

"CAPACHETA PARA LA EXTRACCION DE ACEITE"

=====

=====

31746



5 El presente modelo de utilidad se refiere a una capacheta para la extracción de aceite, que tiene sobre las corrientes la ventaja de que su parte exterior, que es la que experimenta menor deterioro, siendo la mas cara, puede conservarse, quitando la central deteriorada, y sustituyendola por otra nueva.

10 A tal efecto, la capacheta cuyo modelo se reivindica se compone de dos piezas: una central, con el orificio correspondiente al vástago de la prensa y de pequeño diámetro, y otra anular, cuyo diámetro interior es idéntico que el exterior de aquella, para unir ambas mediante cosido o disposición conveniente.

15 Las ventajas que reporta la capacheta cuyo modelo se reivindica no son solo las de evitar el tener que sustituir totalmente por una nueva, las que se deterioran por sus orificios centrales, que usualmente se rompen a distancias del centro de unos 25 a 40 cms. sin estropearse hasta su borde exterior. También evita, la disposición reivindicada, el inconveniente de que los fabricantes de capachos, para poder cumplir todos los pedidos que reciban de capachos de las distintas dimensiones, de orificio central que se utiliza y de contorno, (que como se sabe por lo que se refiere al orificio tienen un diámetro de 20 30, 40, 50, 60 e incluso 100 mm. y por lo que se refiere al diámetro exterior varia entre 60 y 110 cms.) se ven obligados a tener existencias de capachos de tan variadas características, con los inconvenientes de inmovilización del correspondiente capital, sobre todo en la época de cosechas deficientes, y de la dificultad de clasificación, almacenamiento y distribución.

25 Haciendo el capacho de dos partes, como se indica, es

31746



1952

6 posible fabricar partes centrales como orificios de distinto tamaño y todas del mismo diámetro exterior, así como partes exteriores con un mismo diámetro interior, para acoplarse a cualquiera de las centrales, y diversos diámetros en su contorno.

Además, puesto que la parte central es la que sufre mayores deterioros, puede hacerse de material de mayor consistencia o reforzarse de modo adecuado si así se considera oportuno.

10 Por lo que se refiere al modo de unir las indicadas dos partes que forman el capacho, puede ser muy variado, con tal de que no dé lugar a abultamientos apreciables, que en los puntos sometidos a mayores presiones darían lugar a roturas, en oposición a las ventajas a que venimos refiriéndonos.

15 Dentro pues, de las reivindicaciones que se establecen, caben múltiples modalidades de ejecución del capacho cuyo modelo se reivindica, tanto por lo que se refiere a las dimensiones de las partes que le forman, como al modo de unir las entre sí y a los materiales empleados en su construcción; pero como tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación, no afectan a la esencialidad reivindicada los que se construyan con cualquiera de esas modificaciones no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

25 La fig. 1 representa, proyectada en planta, la parte

81746



JUN. 1952

central de la capacheta, que es la que como se ha indicado experimenta mayor y más rápido deterioro.

La fig. 2, de modo análogo, corresponde a la parte exterior de dicha capacheta.

5 La fig. 3, también en análoga representación, muestra el conjunto de la capacheta con sus dos elementos unidos entre sí de modo conveniente.

10 En las figuras se observa que a la parte anular 2, o exterior del capacho, se une, mediante un cosido 3 o disposición apropiada, la parte central 1; y ésta, en la figura 3, se presenta con distinto aspecto, para indicar que puede ser de mayor consistencia o reforzarse de modo adecuado, si así se considera oportuno.

15 Por lo que se refiere a la disposición de unión 3 entre ambas partes, como se ha dicho, puede ser cualquiera, pero es conveniente desde luego sea fácil de establecer y de quitar, para que la esencial ventaja del modelo que se reivindica que consiste en la posible sustitución de la parte central 1 estropeada, conservando la exterior 2, tenga efectividad práctica.

20 A título de ejemplo, podemos decir que un capacho establecido de acuerdo con el modelo que se reivindica, estará constituido por una parte central de 45 cms. de diámetro exterior y un orificio de la dimensión más corriente que es 90 mm. unida a otra parte anular de diámetros extremos 45 y 95 cms.,
25 que forman un conjunto desmontable a voluntad en el que es posible sustituir rápidamente la parte interna, que se romperá varias veces, mientras se puede conservar la externa que hasta ahora usualmente viene tirándose en perfecto estado de conservación por formar cuerpo con la central.

8174R



1952

5

La disposición que se reivindica permite a los fabricantes tener almacenadas cantidades importantes de las partes exteriores de los capachos, de los diámetros que suelen interesar, e ir fabricando únicamente las partes centrales con los orificios que se soliciten o espere pueden solicitarle, cuya parte por la menor cantidad de material que necesita es la que más rápidamente puede construirse.

=====

=====

31746



N O T A

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Capacheta para la extracción de aceites, caracterizada porque está constituida por dos piezas: una central con el orificio correspondiente al vástago de la prensa y de pequeño diámetro exterior y otra anular, cuyo diámetro interior es igual que el exterior de la parte central, para unir ambas entre sí mediante cosido o disposición conveniente, pudiendo ser esa parte central de mayor consistencia o estar reforzada de modo adecuado.

10 2.- Capacheta para la extracción de aceite.

15 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 de Junio de 1952.

F 31746



1052

Fig. 1^a

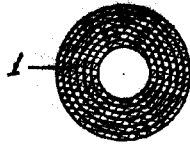


Fig. 2^a

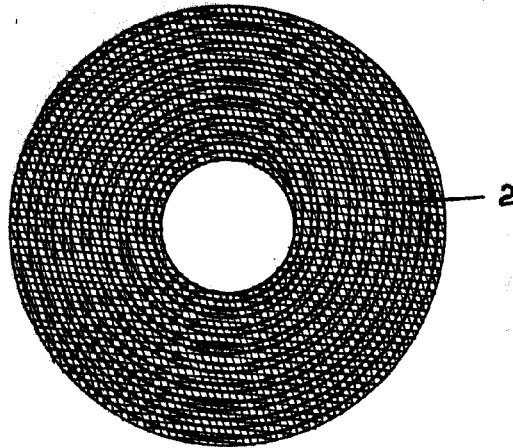
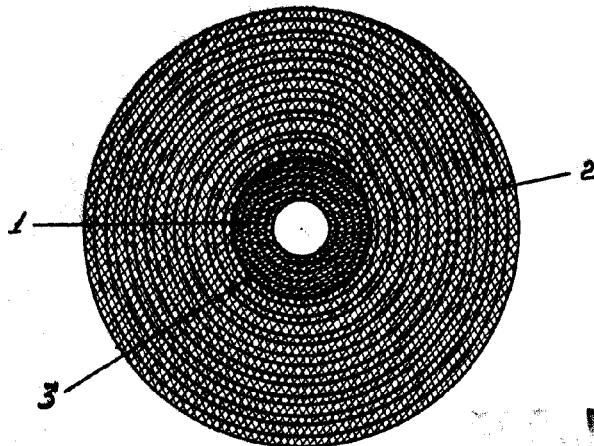


Fig. 3^a



REG. LA VARIABLE

WILLERMO ROEB

Enrique Villar