

31743

31743



1952

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a la solicitud de un MODELO DE UTILIDAD por 20 años, a favor de la entidad JEREZ INDUSTRIAL, S.A. residente en JEREZ DE LA FRONTERA, calle de Caracuel, 7 por: "CAJA PARA EMBALAJE DE BOTELLAS CONSTRUIDA EN CARTON ONDULADO".

5.-

La utilidad del modelo que vamos a describir se desprende de la necesidad de proteger la fragil estructura de una botella contra los riesgos de golpes y roturas en los transportes riesgos tanto mas grandes cuanto mas apreciados es el líquido que encierra. De esta necesidad de protección al cristal nació indudablemente el embalaje, y casi podríamos afirmar que el arte de "embalar" fué en sus principios una consecuencia de la utilización del vidrio para la fabricación de recipientes, y así se han empleado a través del tiempo cajas de madera, fundas de paja, esparto, corcho, mimbre, etc., e incluso simultaneando dos o más de estos materiales.

10.-

Todo ello hasta que la fabricación del papel con el

F31743



15.- empleo de las pastas Kraft llegó a conseguir papeles de muy notable resistencia, que combinados en forma alternativa de hojas planas y otras onduladas, unidas mediante un pegamento, formaron el cartón ondulado de propiedades superiores a la madera en cuanto a su resistencia y elasticidad.

20.- , Estos embalajes muy usados y conocidos hoy día se arman y dan forma apropiada mediante el cosido por grapas metálicas y el empleo de bandas de papel adhesivo; y aquí es donde nuestro modelo ofrece indudables ventajas ya que su fabricación y montaje es mucho más sencillo y económico que el normal de la fabricación de cajas por estar exento de la utilización de ningún tipo de cosido o pegamento.

25.- En la figura 2 de nuestro dibujo se ve el desarrollo de la caja que no es otro que el de un paralelepípedo al que se le hubieran agregado dos bases más cuyo objeto ahora diremos.

30.- Troquelada o cortada por cualquier método la plancha según el desarrollo que hemos indicado y hendidas ligeramente las líneas correspondientes a los dobleces, señaladas en nuestro dibujo con trazos, para facilitar el doblado de la caja queda esta armada según la figura 1 sin necesidad de cosido ni adhesivos como decíamos por el simple engrape de las hendiduras realizadas en los cuadrados que forman las bases y que señalamos en nuestro dibujo con la letra (A).

35.- Los extremos de la caja quedan así constituidos por una doble tapa que le da una mayor rigidez y protección precisamente en el cuello y codo de la botella.

40.- En los dibujos adjuntos representamos la figura 1 el conjunto armado de la caja o recipiente, la figura 2 la caja desplegada mostrando su desarrollo viéndose cla-

45.-



31743
1957

ramente las dobles bases a que hacemos referencia y que señalamos con la letra (B), y por último la figura 3 que representa una vista lateral.

50.- Suficientemente descrita la naturaleza y fundamento del modelo solamente nos queda hacer constar que sus dimensiones, colores, dibujos, etc., pueden ser variables como son variables los distintos tipos de botellas y productos que ha de proteger.

55.-

REIVINDICACIONES
=====

60.-

1ª).- "CAJA PARA EMBALAJE DE BOTELLAS CONSTRUIDA EN CARTÓN ONDULADO" que se caracteriza por estar constituida por una sola pieza de cartón cortada y hendida como el desarrollo de un paralelepipedo con dobles caras en los lados de las bases.

65.-

2ª).- La misma caja de la reivindicación anterior que se caracteriza porque las dobles caras correspondientes a las bases llevan unas hendiduras contrapuestas las del mismo lado que engarzan entre sí.

70.-

3ª).- La misma caja de las reivindicaciones anteriores que se caracteriza porque una vez dobladas y montada no necesita cosido ni pegamento para mantener rigidamente sus formas que queda asegurada mediante el engarce de los cuadrados que forman las bases realizándose dicho engarce de manera que los bordes libres de los citados cuadrados quedan hacia el interior de la caja.

75.-

4ª).- "CAJA PARA EMBALAJE DE BOTELLAS CONSTRUIDA EN CARTÓN ONDULADO".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, compo-

31743



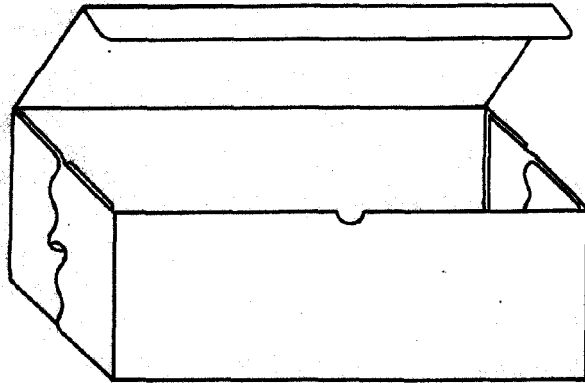
niendo un total de setenta y seis líneas incluidas estas.

Madrid, 28 de Junio de 1.952.-

ANTONIO LSCRIVA
P.E.

Fig. 1

31743



31743

Fig. 2

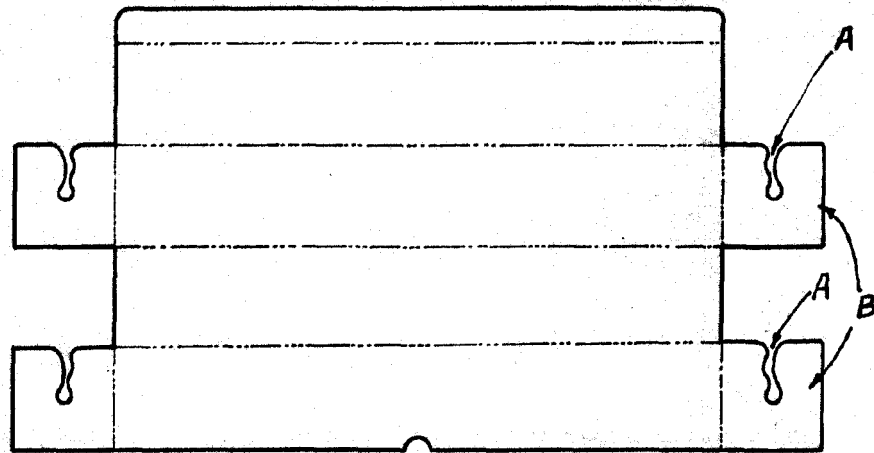
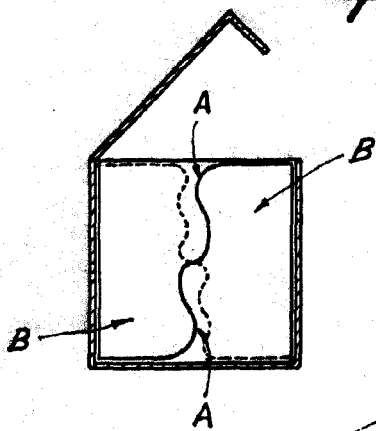


Fig. 3



Madrid, 28 de Junio de 1952



REPUBLICA ESPAÑOLA

Escala variable.