

31715



1952

31715

MEMORIA DESCRIPTIVA

de

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTI AÑOS

en ESPAÑA

por: " DISPOSITIVO DE TALADRAR RAILES "

a nombre de: COMPAÑIA ESPAÑOLA ERICSSON, S. A., de nacionalidad española,

domiciliada en: MADRID, Conde de Kiquena, nº 13

.....

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a un dispositivo para taladrar railes que presenta novedades, tanto constructivas como de concepto, que le confieren la cualidad de aportar a la función a que se destina las ventajas de su gran simplicidad que evita

817155 JUN



averías y atascos, de su centrado perfecto, de su trabajo cómodo para el usuario y de su posibilidad de puesta fuera de servicio en caso de urgencia y en forma rapidísima.

El dispositivo de que se trata está destinado a facilitar el taladrado del núcleo del carril, a pié de obra, con toda seguridad y con precisión absoluta en cuanto a centrado.

En estas condiciones, es necesario contar con un dispositivo de poco peso, de manejo sencillo y de funcionamiento seguro, y a estas características trata de satisfacer el Modelo que se preconiza en la presente solicitud.

Se basa o fundamenta el modelo en situar en posición correcta un portabrocas animado de movimiento giratorio proveniente de dos ruedas dentadas de diferente número de dientes, que accionan a sendos piñones iguales, uno de los cuales arrastra en forma permanente y con posibilidad de deslizamiento al eje o espiga del portabrocas, mientras que el otro rosca con dicha espiga. La diferencia de número de dientes en las ruedas de mando determinan una diferencia de velocidad angular en los piñones mandados, lo que provoca forzosamente un deslizamiento longitudinal en la espiga que avanza o retrocede, según sea el sentido de giro impreso.

Este mecanismo va montado en un soporte que es capaz de deslizarse sobre un par de guías que se terminan por la parte delantera en una U invertida en cuya base se inserta un tornillo de reglaje. Dichas guías se fijan por la parte posterior y mediante un endentaje de inmovilización, sobre un soporte que se apoya, a su vez, sobre las traviesas; siendo el montaje citado susceptible de correc-

31715

25



ción mediante tornillos de aprieto y canal de reglaje.

Un mecanismo rápido de enclave y desenclave permite, en caso de urgencia, retirar rápidamente todo el dispositivo.

40 En el adjunto plano se ha representado una forma de realización del Modelo ejecutada de acuerdo con los principios expuestos. En la figura 1 se muestra una vista de costado y en la figura 2 se indica una vista mitad desde atrás y mitad en sección según A-B.

45 Como puede apreciarse, el dispositivo, consiste en un portabrocas -1- montado en el extremo de la espiga -2- la cual va animada de movimiento giratorio impreso por la chaveta -3- montada en el mecanismo receptor -4-, yendo dicha espiga roscada sobre el mecanismo receptor -5-.

50 Los mecanismos receptores -4- y -5- van montados deslizantes a lo largo de las guías -6- que se terminan por delante en U invertida llevando el tornillo de reglaje -7- en su base. Por su parte posterior se insertan mediante el endentaje -8- en el soporte -9- con tolerancia de posición vertical fijable por medio de los tornillos -10-.

55 El accionamiento va montado en soportes fijos a los mecanismos receptores -11- y -12- en cuya parte superior se montan dos ruedas dentadas para transmisión por cadena -13- y -14- de las que la primera tiene un diente mas que la segunda. Cada una de estas ruedas transmite a los piñones mandados -15- y -16- por medio de transmisión de cadena, llevando la cadena correspondiente a la rueda -15- un dispositivo tensor -17-.

60 Las ruedas -13- y -14- son accionadas por la manivela -18-, teniendo la rueda -14- dispositivo de enclave y

65

31715



25 JUN

y liberación.-19-.

70 Las palancas -20- y -21- en combinación con la empuñadura -22- cumplen la doble función de retención al retroceso del mecanismo y de provocar el retroceso rápido del mismo en caso de urgencia.

75 La diferencia de velocidad determinada por el distinto número de dientes de las ruedas -15- y -14- se traduce en avance o retroceso de la espiga -3- con lo cual la broca montada en el portabrocas -1- taladra en su caso el alma del carril, habiéndose centrado el dispositivo por medio de los tornillos -7- y del dispositivo -10-.

80 Si se bloquea la rueda -14- entonces el avance o retroceso de la broca es más rápido, utilizándose esto para aproximar la herramienta antes de empezar el trabajo. Luego se desbloquea la rueda -14- que queda ligada al eje de la manivela y el trabajo de la broca se efectúa con avance regular lento.

85 Este Modelo es realizable en cualesquiera materiales y tamaños adecuados, siendo susceptible de admitir toda clase de modificaciones de detalle, siempre que éstas no alteren su fundamento.

 N O T A

90 Los puntos esenciales que se reivindican, por ser propios y nuevos, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

95 1.- Dispositivo de taladrar raiiles, caracterizado por que está compuesto de un portabrocas animado de movimiento giratorio por un mecanismo que hace girar a la espiga en que dicho portabrocas va montado, con tolerancia de deslizamiento longitudinal, rozando dicha espiga en otro

31715

25 JUN



100 mecanismo animado de velocidad distinta que el primero, con lo cual se produce un movimiento de avance o retroceso segun sea el sentido de giro, proviniendo el accionamiento de los mecanismos citados de dos ruedas dentadas, de las que una tiene un diente mas que la otra, montadas sobre un soporte y ligadas a los piñones mandados por medio de transmisión por cadena.

105 2. - Dispositivo de taladrar railes, caracterizado por que los mecanismos receptores ven montados susceptibles de deslizamiento sobre guias que se terminan por delante en forma de U invertida, llevan en la base de la U tornillos de reglaje y se insertan por atrás y con interposición de endentaje de inmovilización en un soporte que se apoya en las traviesas, llevando dispositivo de corredera y tornillos
110 de presión que permite regulación de posición en cuanto a altura.

115 3.- Dispositivo de taladrar railes, caracterizado por que lleva un mecanismo compuesto por dos palancas, una de ellas en horquilla y prolongada por una empuñadura, que determina el enlace y tope de retroceso, o bien provoca el retroceso rápido de todo el mecanismo en caso de urgencia.

120 4.- Dispositivo de taladrar railes, caracterizado por que sobre los mecanismos receptores, se montan los soportes del eje de las ruedas de mando, de la que una tiene un diente mas que la otra, son accionables por una manivela, y la menor posee dispositivo de engatillamiento y liberacion respecto al eje común.

125 5.- Dispositivo de taladrar railes, caracterizado por la transmisión de las ruedas a los piñones de los mecanismos receptores, por medio de cadena y tensor.



31715 JUN 6

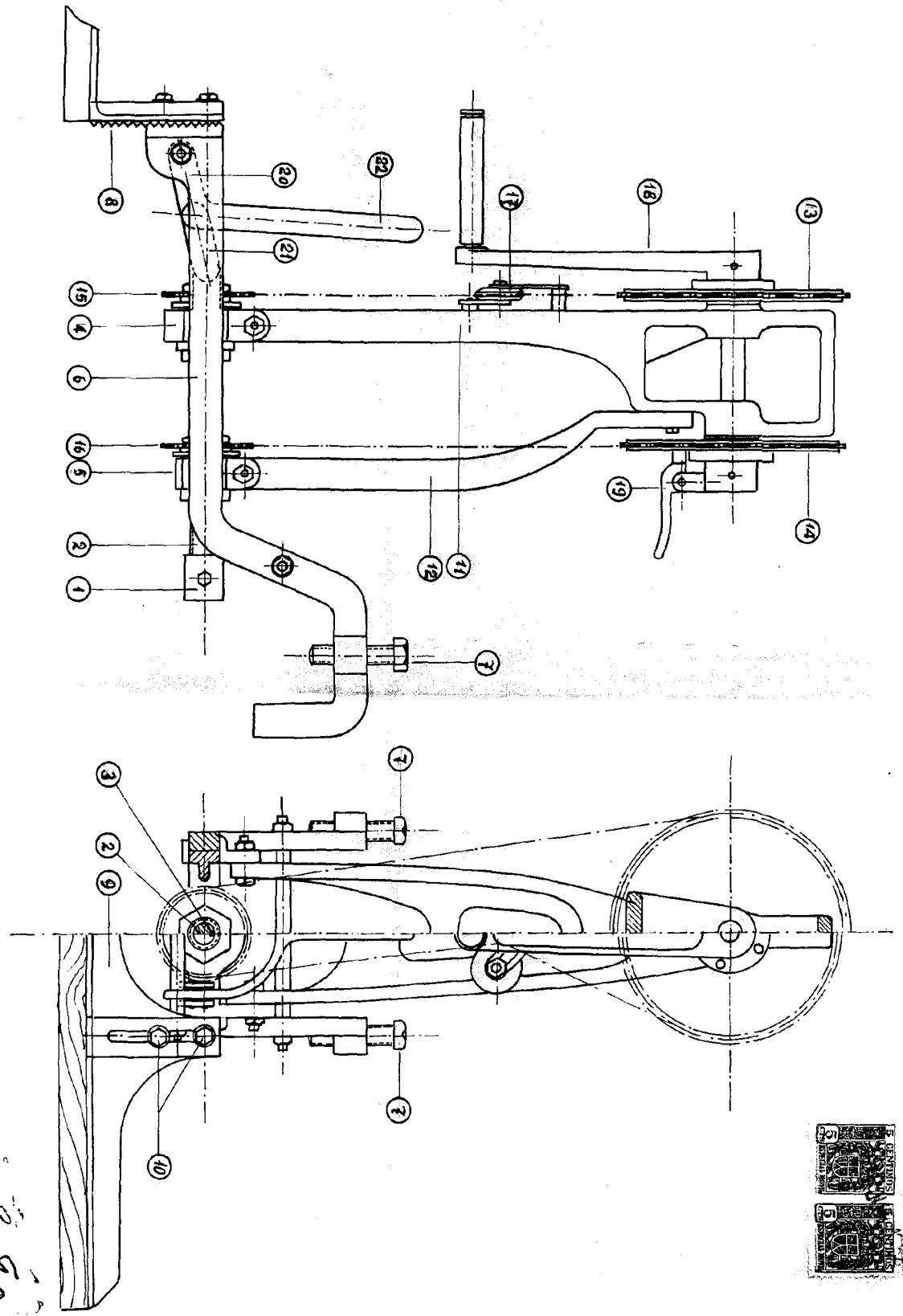
6.- DISPOSITIVO DE TALADRAR RAILLES.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas escritas a máquina, por una sola de sus caras, y de una hoja doble de dibujos.

Madrid, 25 de Junio de 1952

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "E. Lamin".



Handwritten signature and date:
1957
G. n. m. p.

