

31666

P - 9511

PH 10.979

16 JUN 1952

31666



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

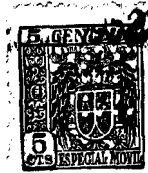
por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLONILAMPENTABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"UN SOPORTE PARA LAMPARAS ELECTRICAS".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Son conocidos zócalos para lámparas que comprenden un rotor y un estator. El término "rotor" debe entenderse como refiriéndose a una parte que es hecha



girar al girar la lámpara misma durante la inserción en el zócalo. El término "estator" debe entenderse como refiriéndose a una parte que no coopera durante esta rotación. Esta parte está diseñada para realizar otros desplazamientos, por ejemplo un desplazamiento en la dirección del eje. Tales zócalos se utilizan particularmente para lámparas tubulares provistas de casquillos en cada extremo. El rotor en estos zócalos sirve para guiar los contactos del casquillo en la dirección correcta o para efectuar conexiones especiales.

Los zócalos descritos, generalmente se utilizan en pares. Ellos presentan una limitación conocida debido al hecho de que, si existen divergencias en la separación exacta entre los zócalos y/o el largo exacto del tubo, puede establecerse un contacto defectuoso con uno o más de los contactos del casquillo o, lo que es peor, la lámpara puede salir del zócalo o de los zócalos. Es sabido diseñar estos zócalos para lámparas tubulares para que sean elásticos en la dirección axial de la lámpara que debe ser insertada en los mismos. En tales zócalos, primeramente se introduce un extremo de la lámpara en un zócalo, empujando la lámpara longitudinalmente contra un resorte, luego el otro extremo de la lámpara es ubicado frente a otro zócalo, después de lo cual la lámpara vuelve hacia atrás en el primer zócalo. Este tipo de construcción presenta la limitación de que entre, otras causas, los resortes en los zócalos deben ser relativamente débiles, de modo que la lámpara puede vibrar en los zócalos. Además, estos zócalos deben



tener dimensiones grandes en la dirección axial.

Ha sido sugerido proveer los zócalos para lámparas tubulares de dos rotores que deben ser girados juntamente con la lámpara cuando esta última es introducida en los zócalos. Un rotor que soporta los contactos del zócalo, es roscado en dirección de la lámpara de modo que estos contactos son presionados contra la lámpara. Este tipo de construcción presenta, entre otras, las siguientes limitaciones: debido a la utilización de partes roscadas, es necesario usar un zócalo con rosca izquierda en un extremo de la lámpara y un zócalo con rosca derecha en el otro extremo de la lámpara. Además, el uso de una rosca hace necesario girar la lámpara dentro de un ángulo relativamente grande, probablemente mayor de 360° , antes de lograr el desplazamiento axial deseado. Además, como consecuencia de la utilización de tales partes roscadas, la dirección de rotación de la lámpara durante la inserción o remoción de la misma queda determinada en forma inalterable. Esto va contra el deseo general de insertar o retirar la lámpara solamente mediante una rotación amplia dentro de 90° en cualquier sentido de rotación. Finalmente, la utilización de dos rotores daba por resultado una construcción complicada. La presente invención elimina estas limitaciones y permite el logro de una pluralidad de ventajas que se detallará a continuación.

De acuerdo con la presente invención el zócalo comprende un rotor y una parte no giratoria, que

31666



en adelante se designaré como estator, que están provistos de resaltes cooperantes dirigidos axialmente. Estos resaltes determinan el desplazamiento axial del estator y/o del rotor.

5 Tales resaltes preferentemente poseen una forma tal que, para una rotación del rotor dentro de 360°, se obtiene una posición de trabazón en lo máximo cuatro posiciones fijas. Estas cuatro posiciones fijas generalmente estarán separadas por una rotación de 90°. Las posiciones
10 de trabazón son aquellas en que el rotor presenta la tendencia de permanecer durante la rotación y de los cuales el rotor se separa únicamente después de haber sido vencida una cierta resistencia inicial. Esta resistencia inicial disminuye a medida que continúa el movimiento y, si fuera deseable, aún puede resultar negativa.
15

 En los zócalos para lámparas tubulares en los cuales las lámparas son fijadas mediante una rotación, generalmente es deseable proveer un así llamado efecto de trabazón para los miembros de contacto de los zócalos. Esto
20 puede lograrse, por ejemplo, cuando los pernos provistos sobre los casquillos de las lámparas son ubicados en cavidades de los miembros de contacto elásticos. Pero esto provoca la siguiente dificultad estructural. Un efecto de trabazón satisfactorio requiere un desplazamiento grande del
25 miembro de contacto o una presión de resorte elevado. Es difícil lograr estos objetos con miembros de contacto que son suficientemente cortos, como para poder ser ubicados



en el zócalo, en vista de que tales miembros de contacto cortos prontamente son cargados en forma excesiva con respecto a sus límites elásticos de deformación.

5 Cuando resulta supérfluo el efecto elástico de los miembros de contacto, un efecto de trabazón puede obtenerse ahora fácilmente mediante la utilización de resaltes, cuya acción supere en grado considerable el efecto de trabazón de los miembros de contacto. Por lo tanto, estos miembros de contacto pueden ser cortos, de modo que el tamaño del zócalo completo puede ser reducido. La posibilidad de obtener un efecto de trabazón mediante la utilización de resaltes, también debe considerarse como una ventaja con respecto a la construcción en la cual un desplazamiento axial del rotor es obtenido por medio de un tornillo.

15 Los resaltes sobre el estator y sobre el rotor pueden estar configurados en forma tal que los mismos producen un desplazamiento de una de estas partes en dos direcciones, pero el zócalo preferentemente está provisto de un resorte que presiona los resaltes uno contra el otro. El desplazamiento entonces es también determinado por este resorte. Esto ofrece la ventaja, entre otras, de que la presión ejercida por la parte móvil es limitada por este resorte, de modo que se evita una rotura de la lámpara o del zócalo.

25 La parte que es desplazable en dirección axial al ser tirada, puede diseñarse para tener una forma tal que la misma es capaz de ejercer una presión sobre la



lámpera, o que la misma está adaptada para sujetar un extremo de la lámpara. Si fuera deseable, la rotación del rotor puede desplazar dos partes, por ejemplo, una parte para ejercer una presión sobre la lámpara y otra para sujetar un extremo de la lámpara.

Con estos zócalos, los contactos del zócalo en general estarán dispuestos sobre una parte estacionaria, consecuentemente no sobre el rotor o sobre una parte que es desplazable en dirección axial. Sin embargo, los zócalos que poseen los así llamados "contactos a masa" constituyen una excepción. Tal contacto puede disponerse ventajosamente sobre la parte desplazable axialmente.

A fin de que la presente invención pueda ser comprendida claramente y fácilmente llevada a la práctica, una pluralidad de ejemplos de realización de la misma se describen a continuación detalladamente, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La figura 1 ilustra esquemáticamente un zócalo en su corte vertical;

La figura 2 es una vista frontal de este zócalo;

La figura 3 es una vista lateral del zócalo;

La figura 4 es una vista lateral esquemática de un zócalo distinto;

La figura 5 es una vista del corte longitudinal del zócalo de la figura 4; y

La figura 6 es una vista frontal del mis-



mo zócalo;

La figura 7 muestra las partes más esenciales del zócalo que es una combinación de aquellos mostrados en las figuras precedentes, representando esta figura 5 parcialmente una vista frontal y parcialmente una vista en corte;

La figura 8 es una vista posterior detallada del lado interior de la caja de otra realización de un zócalo de acuerdo con la presente invención, habiendo sido 10 retiradas la pared posterior y el rotor;

La figura 9 es una vista en corte del zócalo completo, tomada a lo largo de la línea IX-IX de la figura 8;

La figura 10 es una vista frontal del mismo zócalo. 15

La figura 11 es una vista en corte tomada a lo largo de la línea XI-XI de la figura 9;

Las figuras 12 y 13 ilustran el rotor de zócalo en su vista lateral y frontal respectivamente;

La figura 14 es una vista de uno de los miembros de contacto; 20

La figura 15 es una vista del lado interior de la caja de un zócalo diseñado para el uso con lámparas tubulares que poseen dos casquillos provistos de sendos 25 contactos centrales;

La figura 16 es una vista en corte del zócalo completo, tomada a lo largo de la línea XVI-XVI de



la figura 15.

La figura 17 es una vista en corte horizontal, tomada a lo largo de la línea XVII-XVII de la figura 16;

5 La figura 18 es una vista posterior del rotor de este zócalo;

La figura 19 es una vista frontal;

La figura 20 es una vista lateral de este rotor;

10 La figura 21 ilustra en corte, el casquillo de la lámpara que es utilizada con este zócalo;

La figura 22 muestra el mismo casquillo mirando hacia el extremo de la lámpara;

15 La figura 23 muestra la disposición de un zócalo de una lámpara separada que posee un casquillo con dos contactos;

La figura 24 muestra esta lámpara insertada en el zócalo;

20 La figura 25 muestra un zócalo desarmado en corte, para ser usado con una lámpara que posee un casquillo a bayoneta, y finalmente,

La figura 26 muestra al mismo zócalo en corte, con la lámpara insertada en el mismo.

25 Refiriéndose a la figura 1, aquella parte del zócalo sobre el cual es insertada la lámpara, está designada con el número de referencia 1. Esta parte se llamará en adelante la parte frontal. La misma posee una

31666



abertura 2 que está rodeada en su lado posterior por un collar 3. Este collar está interrumpido en dos zonas opuestas por un rebajo 4. Las partes del collar entre los rebajos constituyen resaltes 5. Esta parte frontal forma el estator del zócalo. El rotor 6 comprende una parte de menor diámetro que pasa por la abertura 2 y está provista de una ranura 7 y de una parte posterior ensanchada 8. Se forma así un reborde sobre el cual están provistos dos resaltes 9. El rotor es presionado en su lado posterior por un resorte 10 que ejerce una presión sobre una parte estacionaria 11 del zócalo.

Este zócalo puede ser utilizado, por ejemplo para lámparas tubulares que poseen un casquillo con dos contactos en cada uno de sus extremos. Tal casquillo está mostrado en la figura 1. Los pernos 12 de este casquillo son insertados a través de una ranura 13 practicada en el lado frontal 1 del zócalo hasta que los mismos estén ubicados en la ranura 7 del rotor. Haciendo girar entonces la lámpara alrededor de su eje, el rotor es arrastrado con la misma. Después de una rotación de 90°, los resaltes 9 penetran en los rebajos 4 de modo que el rotor, presionado por el resorte 10, es presionado contra el casquillo de la lámpara.

En el otro extremo de la lámpara puede estar provisto un zócalo similar, pero esto no es necesario. En el primer caso, las inexactitudes que pueden producirse durante el montaje son distribuidas igualmente entre los

31666



los resaltos 25. El estator 26 es presionado fuertemente por un resorte 29 ubicado entre el estator y la pared posterior 30 del zócalo.

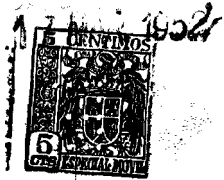
Este zócalo funciona de la manera siguiente.

6 Después de haber sido insertados los pernos 31 del casquillo 32 a través de la ranura 33 (figuras 5 y 6) en la parte frontal del zócalo e introducidos en la ranura 24, que presenta entonces un desplazamiento de 90° con respecto a la posición ilustrada, la lámpara es girada. En la posición
10 mencionada en primer término el estator estaba presionado hacia atrás por los resaltos 25, de modo que los resaltos 27 no sobresalían con respecto a la parte frontal 21 del zócalo. Después de una rotación, los resaltos 25 quedan ubicados en las cavidades 28 y el estator es presionado
15 hacia adelante. Las prolongaciones rodean el casquillo de la lámpara 32 e impiden un desplazamiento de la lámpara perpendicularmente a su eje, y además liberan a los pernos 31.

Los miembros de contacto 34 provistos en el
20 zócalo, están mostrados con líneas interrumpidas solamente en la figura 6, y no han sido ilustradas por razones de claridad en las figuras 4 y 5.

Se comprenderá que la construcción mostrada en las figuras 1 a 3 puede combinarse con la ilustrada en las figuras 4 a 6. La construcción mencionada en
25 primer término puede tomarse como base, lo que da por resultado que la lámpara es presionada firmemente en ambos

31666



extremos (figura 7). El rotor puede estar provisto por ejemplo en el área de la parte posterior ensanchada 8, de un par de prolongaciones 33' que se deslizan en una ranura circular 34' de un casquillo 35 que constituye un estator. Los costados de la ranura 34' forma resaltos que cooperan con las prolongaciones 33' que también pueden considerarse como resaltos. El casquillo 35 está provisto también de tres resaltos 37', que pueden cumplir la misma función que la descrita con referencia a las figuras 4 a 6.

Si en este zócalo el rotor 7 es hecho girar sobresalen no solamente el rotor pero también las extensiones 27. Estas extensiones o resaltos pueden construirse en la forma de contactos elásticos, que pueden estar conectados a masa. Estas extensiones pueden establecer un contacto con el casquillo de la lámpara y mejorar así la seguridad, lo que es particularmente deseable cuando se utilizan tubos de descarga con vapor de mercurio a baja presión, provistos de una tira exterior. La ranura 34' puede entonces tener una configuración tal que al ser girado el rotor, los resaltos 27 prontamente sobresalen con respecto al exterior del zócalo y establecen el contacto a masa antes de que los pernos 12 de la lámpara conduzcan corriente. Cuando la lámpara es retirada, las distintas etapas se repiten en el orden inverso.

Un zócalo completo diseñado para ser utilizado con lámparas tubulares provistas de casquillos con

31666



dos contactos será descrito ahora con referencia a las figuras 8 a 14.

5 Este zócalo comprende una caja 41 que puede ser hecha de una resina sintética. La parte frontal posee una abertura 42, la parte posterior está cerrada por una placa aislante 43 que está asegurada a la caja por medio de dos remaches huecos 44. El espacio así formado acomoda en primer término el rotor 45 (figuras 9, 10, 12 y 13).

10 La parte delantera de menor diámetro del rotor está partida por una ranura 46, la parte posterior del mismo presenta una pluralidad de resaltes 47. El borde interior de la abertura 42 de la caja también posee dos resaltes 48 (figura 8). El rotor es presionado hacia adelante por un resorte 49. La caja comprende además dos miembros de contacto 50 (figura 8 y 14) en forma de U. El brazo corto 51 de cada miembro de contacto está ubicado inmediatamente por detrás de la parte frontal de la caja. El brazo más largo 52 de cada miembro de contacto se relaciona con la placa 43 y está provisto de una oreja doblada 53 que encastra en una cavidad cuadrada 54 de la caja. Las dos cavidades 54 están en comunicación con la parte frontal de la caja a través de perforaciones 55. La parte frontal soporta un par de tornillos 56 que cooperan con tuercas 57. Alambres de alimentación de corrientes 58 pueden introducirse a través de un par de ranuras 59 hacia el interior de la caja entre las tuercas 57 y las orejas 53 de los miembros de contacto.

15

20

25

31666



1952

El zócalo funciona de la manera siguiente:
Después de introducir los pines del casquillo (por ejemplo el casquillo mostrado en la figura 1) a través de una ranura 60 (figuras 9 y 10) en la ranura 46 del rotor, este último es girado en 90°. Inicialmente los resaltes 48 se encuentran en la parte más elevada 61 entre dos resaltes 47. Al hacer girar la lámpara, primeramente debe vencerse una leve resistencia con el fin de hacer pasar los resaltes 47 por encima de los resaltes 48, luego la lámpara automáticamente se ubica en la posición correcta, cuando los resaltes 48 se relacionan con las partes inferiores 62 entre los resaltes 47. Al mismo tiempo el rotor 45 es presionado hacia adelante, tal como puede observarse en las figuras 8 y 14, es evidente que los miembros de contacto 50 substancialmente no contribuyen al efecto trabador, lo que significa que los mismos son doblados solamente en grado reducido.

El zócalo descrito últimamente, posee un contacto de masa. Este está constituido por una tira 63 en forma de U, cuyos brazos son introducidos a través de dos aberturas cuadradas en el rotor y los extremos 64 son doblados luego sobre la parte frontal. El lado posterior de las tiras está en contacto eléctrico con el resorte 49 que, a su vez presiona contra una placa metálica 65 (figura 9).

Esta placa, que está empotrada en la placa 43, está en contacto con los remaches huecos 44. Consecuentemente, si el zócalo está montado sobre una base metálica

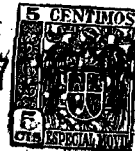


conectada a masa, la tira 63 también se encuentra a potencial de masa. Esta tira puede entrar en contacto con partes de la lámpara por intermedio de sus porciones 64. Naturalmente, no es necesario que un zócalo tal esté provisto de los contactos de masa descritos precedentemente.

Las realizaciones del zócalo de acuerdo con la presente invención, descritas hasta aquí, se refieren todas a zócalos que cooperan con casquillos de dos contactos.

La forma del casquillo no es esencial para la aplicación de la presente invención. Las figuras 15 a 20 ilustran un zócalo para lámparas que poseen un solo contacto en cada uno de sus extremos, estando ubicado este contacto en una ranura.

Este zócalo comprende una capa 71 hecha de material aislante, por ejemplo, resina sintética. El fondo de la caja posee una abertura 72 a través de la cual puede introducirse un extremo de un casquillo de lámpara, desde arriba, de acuerdo con las figuras 15 y 16. La lámpara es desplazada entonces paralelamente a sí misma. Alrededor de esta abertura 72 y sobre el fondo 73 de la caja, está provisto un reborde 74 sustancialmente en la forma de una herradura, cuya abertura 75 está dirigida hacia arriba. Este reborde 74 determina el desplazamiento axial de un rotor 76 que es presionado contra este reborde por un resorte helicoidal 77. El reborde 74 lleva dos resaltes 78 que están adaptados para penetrar en re-



bajos 79 del rotor. Sin embargo, en la posición ilustrada, el rotor es desplazado hacia atrás por estos resaltes. En su lado posterior, el resorte 77 topa contra una placa 80 hecha preferentemente también de material aislante y que constituye la pared posterior del zócalo. En su lado superior esta placa es sostenida por debajo de un reborde de sujeción 81 de la caja 71 y, en su lado inferior, por un remache husco 82.

En el extremo inferior de la caja 71, un reborde forma un asiento 83 para el extremo inferior del miembro de contacto 84. Su extremo superior está en contacto lateral con el rotor 76, mientras que su extremo interior posee una parte en forma de gancho 85 encastrada en el asiento 83. Esta parte está perforada y lleva un tornillo 86 y una tuerca 87, estando trabada esta última entre la caja 71 y la pared posterior 80. El tornillo puede ser apretado a través de una abertura 88 practicada en la caja, de modo que un conductor, dispuesto entre la tuerca 87 y la parte en forma de gancho 85, pueda ser aprisionado en forma adecuada.

El rotor 86 (figuras 18 a 20) comprende un disco de material aislante prensado y achaflanado cónicamente en su lado frontal, de modo que bajo la acción del resorte 73 este disco es presionado hacia el centro del asiento formado por el reborde 74. El lado posterior del rotor 76 presenta una cavidad 90 en la cual está alojado el resorte 77. El fondo de esta cavidad posee una abertura

31666



elongada 91 a través de la cual son introducidas, desde el lado posterior, dos placas de contacto 92 en forma de medias lunas que, conjuntamente, forman un contacto. Cada una de estas placas forma parte integrante de una tira 93 que se
5 extiende a través de la parte posterior del rotor y constituye un contacto 94 en la periferia de este último. El rotor 76 posee en su periferia cuatro rambras 95, dos de las cuales alojan las tiras 93. Las placas son presionadas por el resorte 77 y son mantenidas en el rotor por intermedio
10 de un disco aislante 96.

El casquillo de lámpara que debe usarse con estos zócalos (figura 21 y 22), comprende un casquete 97 en cuyo fondo está prevista una abertura circular 98 en cuyos bordes existen dos cortes 99. En la figura 22 esta abertura está mostrada con líneas interrumpidas.
15

Un cuerpo 100 hecho de material aislante, es introducido con los dos resaltes 101 en los cortes 99 y, después de proveer sobre el lado interior del casquete otra placa aislante 102, es asegurado con el uso de un remache hueco 103 y arandada 104. En el remache hueco es soldado
20 un alambre de suministro 105 a un electrodo de la lámpara. El ancho de la abertura 98 es tal, que el remache hueco 103 es aislado satisfactoriamente con respecto al casquete 97. El cuerpo aislante 100 comprende además dos orejas 106,
25 que se constituyen al proveer en la parte del cuerpo que sobresale del casquete 97 una rambra 107, una pared lateral de la cual está mostrada en la figura 21, y al proveer

31666



R. 1552

una ranura 108 en la parte sobresaliente adyacentemente al casquillo. El fondo de esta ranura presenta un límite circular con dos porciones planas (véase la línea punteada 108 en la figura 22).

5 Este zócalo funciona de la manera siguiente:
Si el zócalo pasa a la posición ilustrada en la figura 16, el casquillo de la lámpara, con la ranura 107 en posición vertical, es introducida en el zócalo. Los contactos 92 no conducen corriente, en vista de que el miembro de contacto 10 84 no está ubicado en una de aquellas ramuras 95 en las cuales está alojado un contacto 94. El rotor pasa entonces a la posición posterior, de modo que, al introducirse la lámpara, se siente poca o ninguna resistencia del resorte 77.

15 La lámpara es hecha girar en 90° , lo que produce los efectos siguientes:

La ranura 107 y los contactos 92 asumen una posición en la cual ya no es más posible el desplazamiento del casquillo con respecto al zócalo. Sin embargo, 20 la seguridad mecánica depende no solamente de esta característica, ya que la parte más delgada del cuerpo 100 en la ranura 108, que puede pasar exactamente a través de la abertura 75, ya no puede volver a través de esta abertura.

Los contactos 92 llevan corriente, ya que 25 el contacto 94 se relaciona con el extremo del miembro 84. Sin embargo, estos efectos no son de importancia en lo que a la presente invención se refiere. Al utilizarse la

31666



R. 1952

presente invención en la práctica, los resortes 78 penetran en las cavidades 79 y toda la presión del resorte 77 actúa sobre el casquillo de la lámpara.

La presente invención, en primer término
5 está diseñada para ser usada en zócalos para lámparas tubulares que posean dos casquillos, más particularmente lámparas de descarga con vapor de mercurio a baja presión. En este caso la presente invención es de importancia particular, en vista de que tales lámparas son, como regla,
10 largas y pesadas en comparación con los zócalos.

Sin embargo, la presente invención puede utilizarse también para otras lámparas que se desea sujetar firmemente.

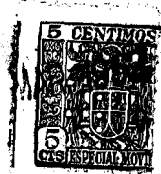
A título de ejemplo las figuras 23 y 24
15 muestran una lámpara incandescente 111 que comprende un filamento concentrado 112, diseñada para un dispositivo proyector.

El casquillo 113 de esta lámpara posee dos pernos; el zócalo es, por ejemplo, aquél mostrado en las
20 figuras 8 o 14. Frente a este zócalo 114, en la parte superior 115 de la lámpara, se provee un tope abovedado 116.

Cuando la lámpara es introducida en el zócalo de la manera descrita anteriormente y girada en 90°, el rotor presionará la lámpara hacia arriba contra el tope
25 116. La lámpara es sujeta así firmemente tanto en su parte inferior como en su parte superior.

En esta realización constructiva, el área

31666



del filamento en la dirección de proyección es determinado por la separación entre este filamento y el extremo superior de la ampolla 115. Sin embargo, en muchas lámparas es/corriente fijar la distancia entre el filamento y el casquillo de la lámpara durante la fabricación.

Una construcción de zócalo en la cual se toma en consideración lo expresado anteriormente, está ilustrada en las figuras 25 y 26. El zócalo está diseñado para ser usado con una lámpara 121 provista de un casquillo a bayoneta 122. El zócalo comprende un rotor 123, que es tubular y que posee un tabique intermedio 124. En este rotor están dispuestos dos contactos 125 con cierto juego en la dirección longitudinal. En el lado interior sobre el extremo superior del rotor, están provistas dos ranuras 126 para alojar los pernos 127 del casquillo a bayoneta. Además, el zócalo comprende una base 128 que posee una pieza central sobresaliente 129, que se adapta a la parte inferior del rotor. Esta pieza central está rodeada por un reborde 130 sobre el cual están provistos los resaltes 131 que están ilustrados con líneas punteadas. En el borde inferior del rotor existen cuatro rebajos, dos rebajos profundos 132 y dos rebajos planos 133. La base 128 y el rotor 123 son sujetados por una cubierta 134 que está sobrescada sobre la parte inferior alrededor del reborde 130 y que es más angosta en su borde superior y descansa sobre el borde 135 del rotor. La base 128 está provista de un par de contactos elásticos de desplazamiento axial 136, que puede conectarse a conductores

31666



por medio de los tornillos 137.

Este zócalo coopera con un soporte elástico 138 que está mostrado esquemáticamente.

El zócalo funciona de la manera siguiente, cuando se introduce la lámpara en el mismo, el rotor asume una posición que presenta un desplazamiento de 90° con respecto a la posición ilustrada en la figura 26. El rotor ocupa ahora su posición más baja, en vista de que los resaltes 131 penetran en los rebajos profundos 132. La lámpara es presionada primeramente contra el soporte elástico 138 y luego es introducida en el rotor. Luego la lámpara es girada en 90° de modo que la misma adquiere la posición ilustrada en la figura 26. Entonces el rotor es levantado y es trabado por la cooperación entre los resaltes 131 y los rebajos 133. Acto seguido los contactos 136 presionan contra el lado inferior de los contactos 125.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda el 16 de diciembre de 1950, bajo el número 157.988, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de nove-

31668



dad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.º - Un soporte para lámpara que comprende por lo menos una parte giratoria y una parte no giratoria, designadas como rotor y estator, respectivamente, más particularmente para lámparas tubulares provistas de dos casquillos, caracterizado por el hecho de que el rotor y el estator están provistos de resaltes cooperantes que se extienden en dirección axial y que determinan el desplazamiento axial de una de dichas partes.

2.º - Un soporte de acuerdo con la reivindicación 1, con la particularidad de que al ser girado el rotor como máximo a través de 360º, se obtiene una posición de trabazón en cuatro posiciones esquineras.

3.º - Un soporte de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque comprende miembros de contacto que también presentan un efecto de trabazón, con la particularidad de que el efecto de trabazón de los resaltes es superior al de los miembros de contacto.

4.º - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden con la particularidad de que el zócalo comprende un resorte que presiona los resaltes uno contra el otro.

5.º - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden con la particularidad de que la parte capaz de desplazarse axialmente está adaptada para presionar contra la lámpara.

31666



6a. - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden, con la particularidad de que la parte capaz de desplazarse axialmente, está diseñada para sujetar el extremo de la lámpara.

5 7a. - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden, caracterizadas por que una parte de desplazamiento axial está adaptada para presionar contra la lámpara y otra parte de desplazamiento axial está adaptada para sujetar el extremo de la lámpara.

10 8a. - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden con la particularidad de que un contacto a masa está provisto sobre la parte desplazable.

15 9a. - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones que anteceden, con la particularidad de que el rotor es presionado por un resorte en la dirección desde la cual la lámpara puede ser introducida en el zócalo, estando dispuestos los resaltes del rotor sobre una parte ensanchada del extremo del rotor que mira hacia el interior del zócalo, estando dispuestos los resaltes que cooperan con los mismos sobre el lado de una abertura en la caja del zócalo que forma el estator, estando diseñado el rotor para sobresalir a través de esta abertura con respecto a la caja.

20 25 10a. - Un soporte de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, con la particularidad de que

3 1 666



el rotor está provisto de dos resaltes que cooperan con resaltes que están dispuestos sobre una parte desplazable provista de dos o más prolongaciones adaptadas para pasar a través de aberturas practicadas en la caja del zócalo en la dirección en la cual la lámpara debe ser introducida en el zócalo.

11ª. - Un soporte de acuerdo con la reivindicación 10, con la particularidad de que las prolongaciones están dispuestas sobre la periferia de un círculo.

10 12ª. - Un soporte de acuerdo con la reivindicación 10, con la particularidad de que las prolongaciones constituyen contactos conectores a masa.

15 13ª. - Un soporte de acuerdo con la reivindicación 10, en que también el rotor es deslizable, con la particularidad de que la parte deslizable que soporta las prolongaciones es desplazada por resaltes que poseen un perfil tal que, cuando el rotor gira, las prolongaciones sobresalen más prontamente con respecto al zócalo que el rotor mismo, y luego son retirados.

20 14ª. - Un soporte para lámparas eléctricas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

25 Esta memoria consta de veinticuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

DG/.

- 24 -

P. A.
[Handwritten signature]

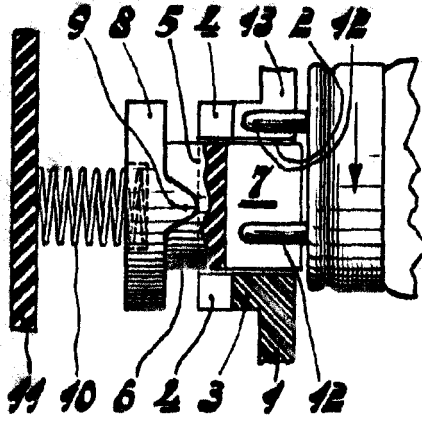


Fig. 1.

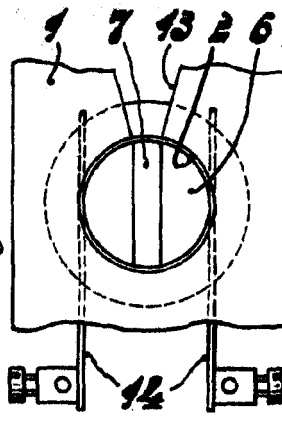


Fig. 2.

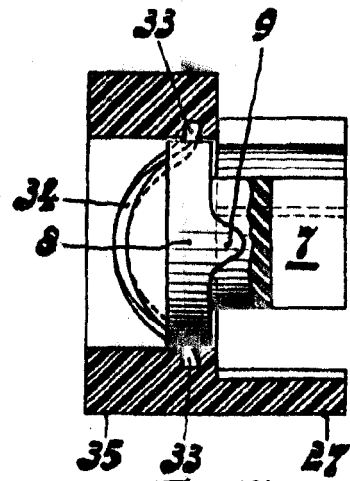


Fig. 7.

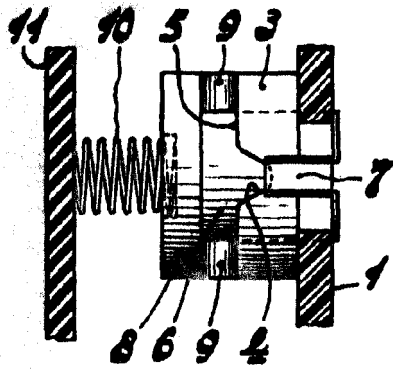


Fig. 3.

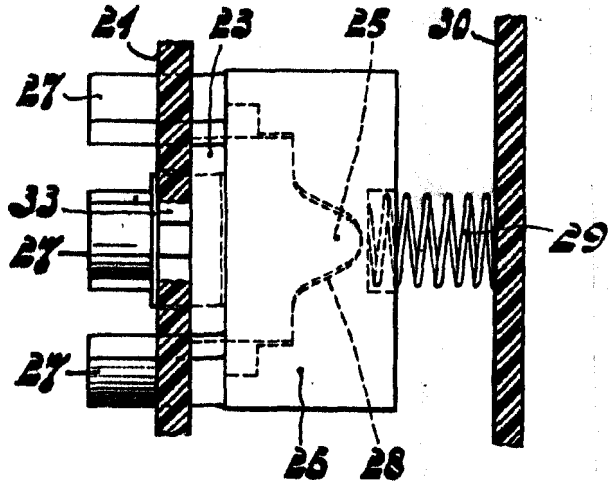


Fig. 4.

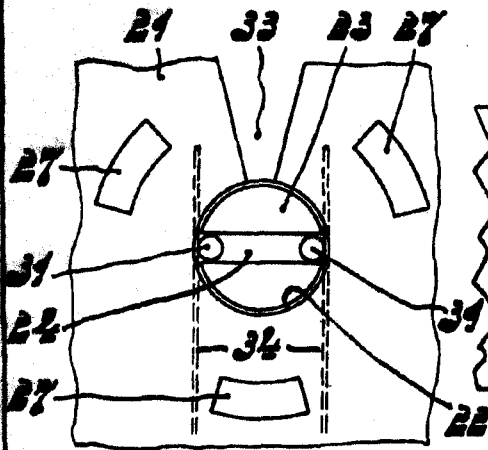


Fig. 6.

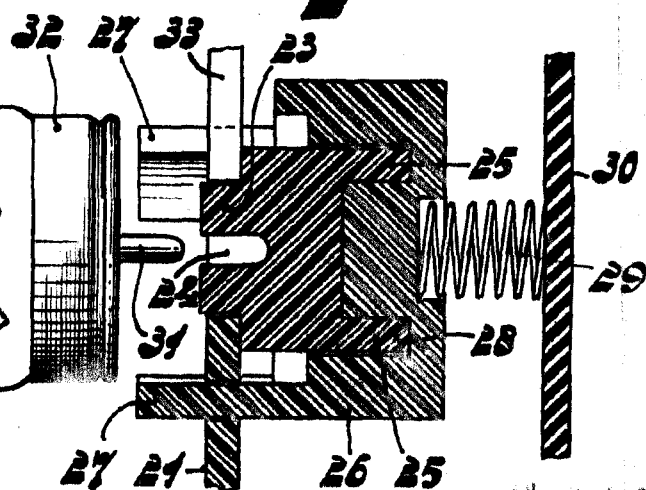


Fig. 5.

Librairie de Elizabeth
Por Poder.

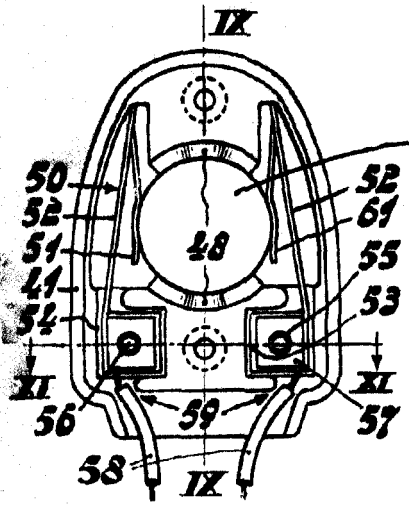


Fig. 8.

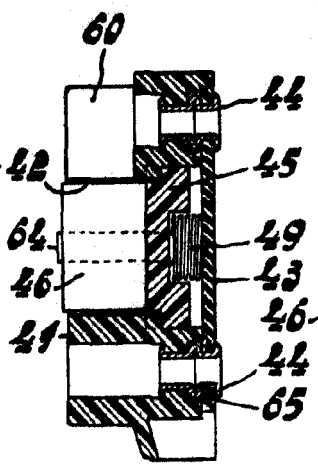


Fig. 9.

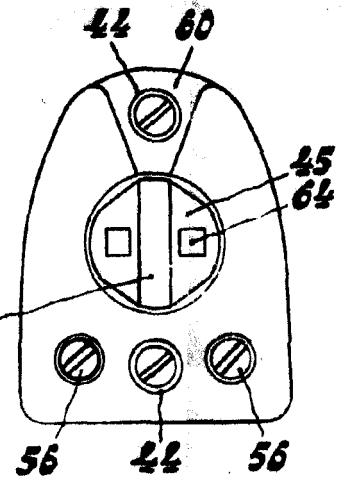


Fig. 10.

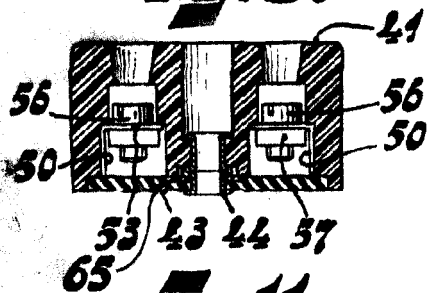


Fig. 11.

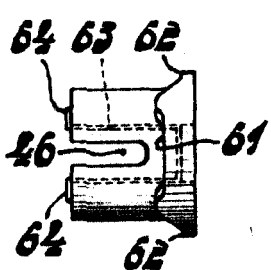


Fig. 12.

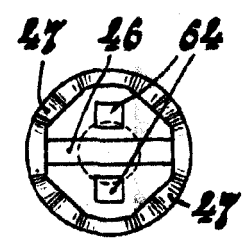


Fig. 13.

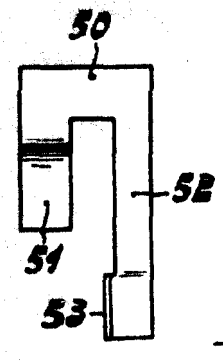


Fig. 14.

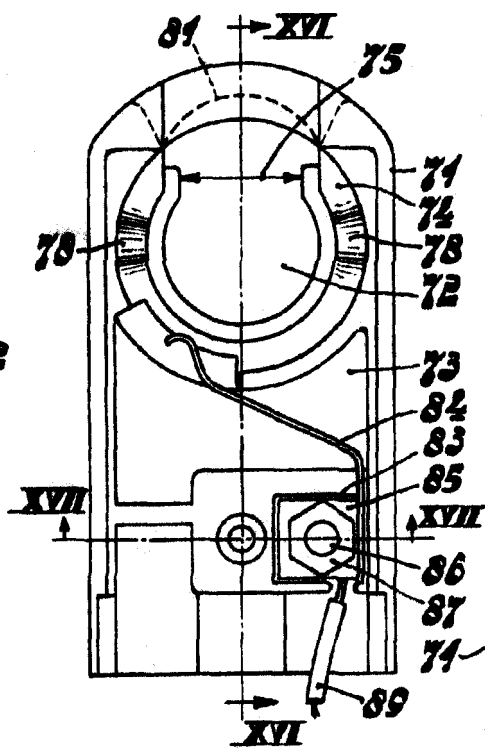


Fig. 15.

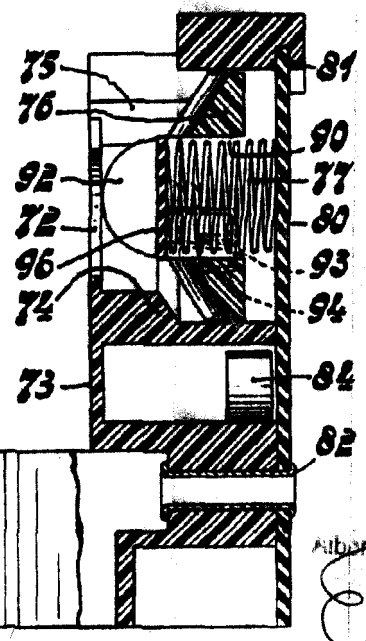


Fig. 16.

Alberto de Eizaburu
Por Poder.
[Signature]

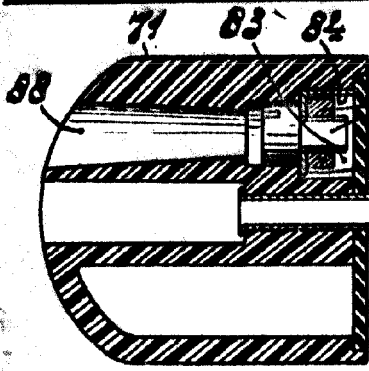


Fig. 17.

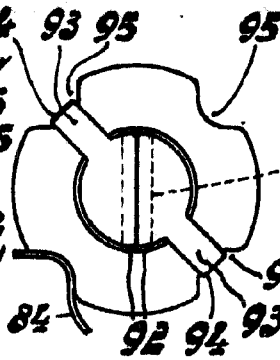


Fig. 18.

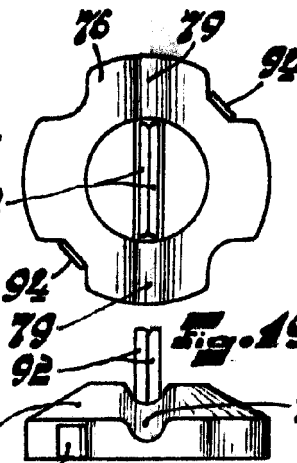


Fig. 19.

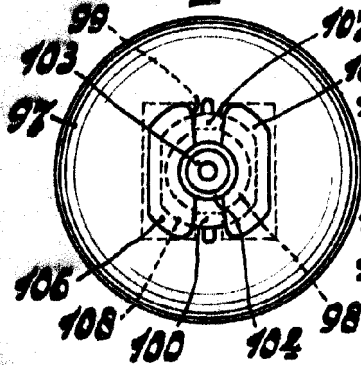


Fig. 22.

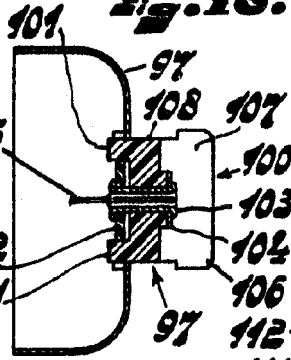


Fig. 21.

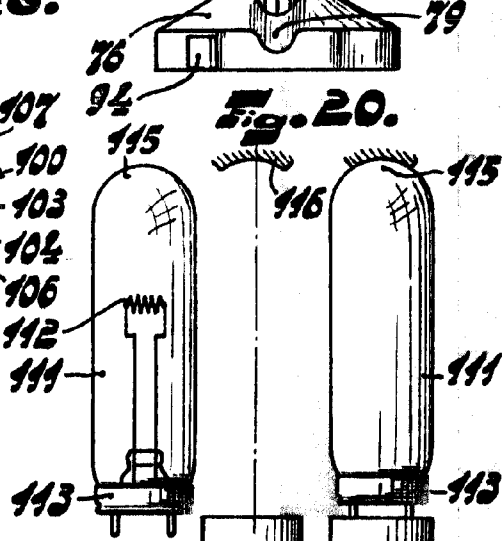


Fig. 20.

Fig. 23. Fig. 24.

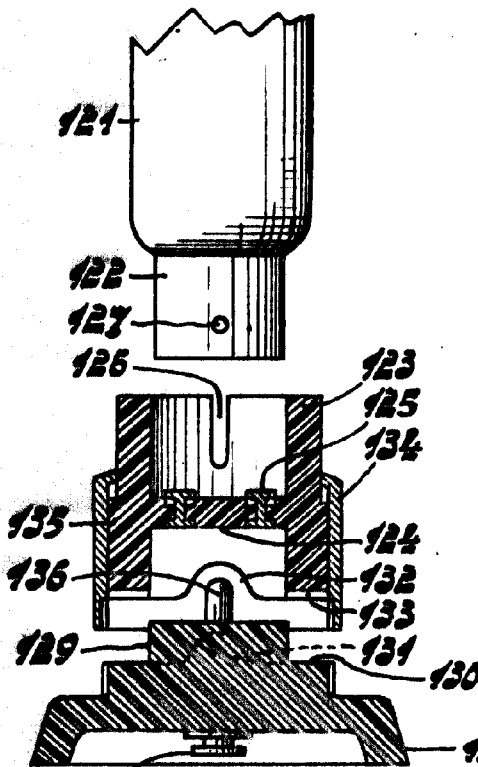
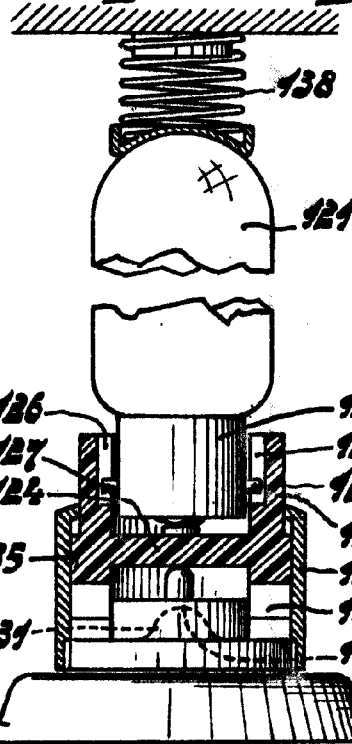


Fig. 25.

Fig. 26.

Handwritten signature or text in the bottom right corner, possibly 'E. C. ...'.