

81488



**M O D E L O
D E
U T I L I D A D**

por "TUBO COMPUESTO PERFECCIONADO PARA MANGUERAS PROPIAS PARA CONDUCCIÓN DE FLUIDOS", a favor de INDUSTRIAS PLÁSTICAS IBERIA, S. A., domiciliada en Barcelona, calle Tallers, nº 61.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un tubo compuesto perfeccionado para mangueras propias para conducción de fluidos.

En el modelo, se ha logrado, en adecuado medio de obtención, un tubo flexible de grueso conveniente sin estar expuesto a dobleces nocivas, mediante la disposición de un núcleo tubular o alma de resina artificial, recubierta o no con un refuerzo textil, y un tubo exterior de material sintético tal como el cloruro o acetato de polivinilo. Los citados núcleo y tubo exterior pueden o no estar soldados, resultando en el primer caso un tubo rígido y de relativa flexibilidad y en el segundo caso un tubo sumamente flexible debido a una facilidad de resbalamiento de un tubo sobre otro en las curvas muy acentuadas.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la cual se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

31488



En el dibujo:

La fig. 1ª muestra en sección transversal, una manguera formada por dos tubos, núcleo y envolvente, soldados entre sí directamente.

La fig. 2ª manifiesta en análoga representación, el caso de los dos tubos, núcleo y envolvente, con interposición de una capa textil y soldados entre sí a través de dicha capa, y

La fig. 3ª indica la propia organización de la fig. 2ª pero estando los tubos sin soldar o ligeramente soldados.

Consiste el modelo en un tubo o núcleo tubular 1 de resina artificial y un tubo envolvente 2 de otra resina artificial, por ejemplo el cloruro o acetato de polivinilo, en espesor adecuado, pudiendo ser logrado este espesor a costa de uno u otro tubo, presentando, en una alternativa de realización, una capa interpuesta 3 a base de una fibra textil o tejido, soldándose los tubos a través de esta capa, como se indica en la fig. 2ª.

Cuando se quiere una mayor flexibilidad y posibilidad de adaptación a toda curvatura por poco radio que esta tenga, se dejan los tubos 1 y 2 sin soldar, o incompletamente soldados, con o sin el material textil, a fin de lograr un deslizamiento de un tubo sobre el otro en los casos de curvatura pronunciada.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, con el número de tubos o capas mas adecuado para lograr el fin propuesto, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

81488



N O T A

Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Tubo compuesto perfeccionado para mangueras propias para conducción de fluidos, caracterizado por estar constituido por un núcleo tubular de resina artificial en espesor adecuado y un tubo envolvente obtenido en resina artificial con interposición, o no, entre las superficies exterior del tubo núcleo e interior del envolvente, de una lámina o tejido de fibras textiles, realizándose a través de éste la soldadura entre ambos tubos.

10 2ª.- Tubo compuesto, según la anterior reivindicación, en el que, cuando existe capa textil interpuesta, puede realizarse el conjunto del tubo dejando sin soldar, o con débil soldadura, a los tubos exteriores e interiores para permitir un deslizamiento superficial en las curvaturas muy pronunciadas.

15 3ª.- Tubo compuesto, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en el que, sobre el núcleo tubular se disponen uno, o mas, tubos envolventes, de la resina artificial que convenga.

20 4ª.- Tubo compuesto perfeccionado para mangueras propias para conducción de fluidos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a diez de Junio de mil novecientos cincuenta y dos.

INDUSTRIAS PLÁSTICAS IBERIA, S.A.

p.a.

J. M. ISENN MIRALES
P. P.

81488

Q. A. 188



Fig. 1

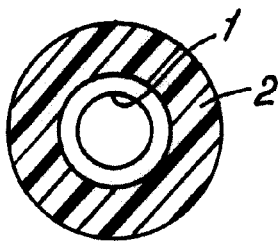


Fig. 2

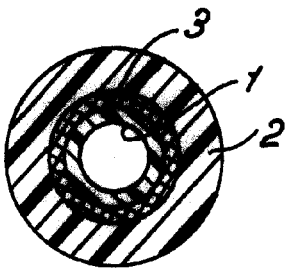
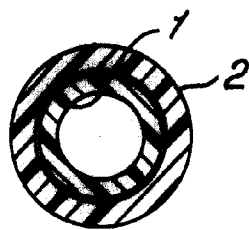


Fig. 3



Madrid, 10 JUN 1952

Jaime Isern

p.p.