

31138

- 6



Dn. Mateo Salas Abelló, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Lepanto nº 363, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A PETROLEO" (Clase 56), Grupo 6º, del Nomenclator Oficial.-

-----

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, lo constituye un dispositivo, para accionar la mecha en los hornillos a petróleo, que ofrece, sobre los hasta ahora conocidos, la ventaja de facilitar la extracción de la mecha, a medida que se gasta, y el recambio de la misma, sin necesidad de desmontar el mecanismo impulsor de la mecha y con solo retirar la cubierta, que determina la boca de salida de la mecha.-

En líneas generales, el dispositivo consta de una abrazadera o mordaza, formada de dos mitades simétricas, que al cerrarse abarcan la mecha, aprisionándola, de modo que, al actuar sobre el mando del mecanismo que provoca el ascenso o descenso de la mecha, dichas mordazas suben o bajan, según sea el movimiento oscilatorio que se imprime a una horquilla, accionada por dicho mando, subiendo y bajando con ellas la mecha.-

El hecho de que las referidas mordazas puedan separarse, para dejar la mecha libre y completamente independiente del -



20 mecanismo que la acciona, permite su fácil recambio, o la -  
extracción parcial, para separar aquella porción de la me -  
cha que ha sido consumida por la combustión.-

25 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte inte -  
grante de la presente memoria descriptiva, se representa, -  
a título de ejemplo, una realización práctica del dispositi  
vo accionador de la mecha, cuyas particularidades principa -  
les dejamos apuntadas.-

Dichos dibujos muestran:

30 Fig.1.- Una vista alzada, parcialmente seccionada, del  
zócalo o depósito del hornillo, mostrando el dispositivo ac -  
cionador de la mecha.-

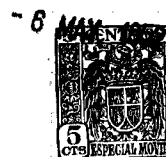
Fig.2.- Una vista en planta, correspondiente al alzado  
de Fig.1, parcialmente seccionada, para que pueda apreciar -  
se la disposición del dispositivo, objeto del invento.-

35 Haciendo referencia a los mencionados dibujos, pasamos  
a detallar las partes principales del dispositivo que accio -  
na la mecha, describiendo, al mismo tiempo, el modo como fun -  
ciona, y las ventajas logradas con su adopción.-

40 El zócalo del hornillo, constituye el depósito -1- pa -  
ra el petróleo, y al igual que otros del mismo tipo, presen -  
ta, en el centro, un conducto tubular -2-, sobre cuyas pare -  
des exteriores se adapta la mecha -M-.

45 La mecha es guiada, a la salida del conducto tubular -  
-2-, por medio de la cubierta -3- que constituye la boca del  
quemador, circundado por la arandela perforada -4-, a través  
de cuyas perforaciones -5- se activa la circulación del aire,  
que hace la combustión más perfecta.-

50 La cubierta -3- es de quita y pon y sirve, al mismo -  
tiempo, de armazón y guía para conducir el dispositivo que -  
acciona la mecha, durante su desplazamiento ascendente y des -  
cendente.-



55

El dispositivo accionador de la mecha, propiamente dicho, está compuesto por una abrazadera o mordaza, formada de dos mitades simétricas -6-6'-, que en conjunto constituyen una grapa cilíndrica, de diámetro algo superior al del conducto central -2- de la base del hornillo.-

60

Dichas abrazaderas lleven, en posición diametralmente opuesta, unas aletas -7- -7'-, con una antalla -8- -8'-, a través de las cuales penetran los brazos, en forma de horquilla -9- -9'-, del mecanismo impulsor.-

65

El conjunto del dispositivo accionador de la mecha está compuesto de dos partes, una de ellas, formada por el mecanismo que acerca y separa las abrazaderas -6- -6'- y el otro por el sistema de accionamiento, que hace subir y bajar la horquilla -9- -9'- arrastrando, en su movimiento basculante, las abrazaderas o grapa y junto con ellas, a la mecha.-

70

El mecanismo que acerca y separa las dos mitades -6-6'- de la abrazadera, no actúa directamente sobre dichas piezas, sino indirectamente, por el acoplamiento establecido con las horquillas -9- -9'-, al pasar a través de las aletas -7- -7'- La aproximación y separación de los dos brazos que forman la horquilla -9- -9'- se logra en virtud de un tornillo sin-fin -10-, accionado desde la parte externa del hornillo, mediante un botón de mando -11-. Dicho tornillo sin-fin -10-, presenta dos zonas de fileteado en sentido contrario, a fin de que unas tuercas -12- -12'- solidarias de las horquillas -9- -9'- se acerquen o separen, corriendo sobre los filetes respectivos, según sea el sentido de rotación dado al tornillo sin-fin -10-. El árbol -10'- de accionamiento del tornillo sin-fin, atraviesa un soporte estático -13- -13'-, unido a la pared interna del depósito -1-, del cual también forma parte un brazo -14-, que constituye el punto de apoyo del-

75

80

24138



sistema para el accionamiento ascendente y descendente de la mecha.-

85 El mecanismo que hace subir y bajar la mecha está constituido por un eje roscado -15-, con un botón de mando -16- en su extremo exterior, el cual al girar se atornilla, atravesando un cilindro -17-, montado sobre un eje transversal, cuyos extremos -18- -18'- se deslizan por el interior de -  
90 unas guías semicirculares practicadas en sendas prolongaciones -19- -19'- de las horquillas -9- -9'-.

Según sea el sentido de rotación que se imprime al mando -16- el cilindro -17- sube y baja a lo largo del eje roscado -15-, actuando los extremos -18- -18'- de dicho cilindro de palancas para provocar el movimiento basculante de -  
95 las horquillas -9- -9'-, alrededor de las tuercas -12- -12'- que las unen al tornillo sin-fin -10-.

Para extraer o recambiar la mecha, es necesario separar las abrazaderas, a cuyo fin se actúa sobre el mando -11-, haciendo girar el eje -10'- del tornillo sin-fin -10-, en sentido contrario de las agujas del reloj.- Una vez separadas las  
100 dos mitades que forman la abrazadera, la mecha queda suelta y puede ser extraída, total o parcialmente, según interese retirar la porción consumida o proceder a su recambio.-

Una vez colocada la mecha en la posición deseada y hallándose los extremos de los brazos de la horquilla dirigidos hacia el fondo del depósito, o sea, estando la abrazadera en su posición mas baja, se cierra ésta, actuando nuevamente sobre el mando -11-, en sentido contrario, y luego ya se puede actuar sobre el mando -16-, que es el que produce el basculamiento de la horquilla, en dirección ascendente o descendente,  
110 según sea el sentido de rotación que se le imprime.-

2. 138 - 6 MAY 5 CENTIMOS  
5 CTS. ESPAÑA 1902

115 El desplazamiento vertical, ascendente y descendente, -  
de la abrazadera, queda asegurado, en virtud de unas guías -  
-20- -20'- incorporadas a la cara interna de la cubierta -3-  
del hornillo, que se superponen a las aletas -7- -7'- solidas  
rias de las dos mitades de la abrazadera.

La funda -3- se fija a la base del hornillo -1- por me-  
dio de tornillos, que pasan por unas aletas -21- -21'-, las-  
cuales sobresalen lateralmente de la referida funda -3-.

120 Para sustentar el gasificador y la parrilla se han pre-  
visto unas varillas -22-, distribuidas en posición triangu -  
lar equidistante, que emergen verticalmente desde el fondo -  
del depósito -1-, las cuales constituyen un armazón mucho -  
más simple que los hasta ahora acoplados a los hornillos a -  
125 petróleo, para rendir el mismo objeto.-

El dispositivo accionador de la mecha, tan ampliamente  
explicado en el transcurso de la presente memoria, podrá -  
igualmente aplicarse a las estufas equipadas con mecha circu  
lar.-

130 Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de ma-  
terial, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de -  
las partes que integran el dispositivo para accionar la mecha  
en los hornillos a petróleo, cuyas características dejamos -  
descritas, podrán variar y sufrir todas aquellas modificacio  
135 nes y sustituciones que se estimen convenientes, siempre que  
no se altere la idea esencial en que se base el funcionamien-  
to de dicho dispositivo.-

140 El modelo de utilidad por: "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR -  
LA MECHA EN LOS HORNILLOS A PETRÓLEO", cuyo privilegio de ex  
plotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita  
por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades  
que se concretan en las siguientes;

31138



REIVINDICACIONES

145 1a.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A PETROLEO" caracterizado por el hecho de que está compuesto de una abrazadera o mordaza formada de dos mitades simétricas, que al cerrarse constituyen una grapa cilíndrica, de diámetro algo superior al conducto central que emerge del depósito del hornillo y que sirve de guía a la mecha tubular, llevando dicha abrazadera, en posición diametralmente opuesta, unas aletas, con una entalla, a través de las cuales penetran los brazos, en forma de horquilla, del mecanismo que hace ascender y descender la mecha, sirviendo dicha abrazadera para oprimir la mecha y obligarla a subir y bajar, siguiendo el movimiento basculante de la horquilla.-

150

155

160 2a.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A PETROLEO" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el mecanismo que acerca y separa las dos mitades de la abrazadera no actúa directamente sobre dichas piezas, sino sobre los brazos que forman la horquilla, estando constituido por un tornillo sin-fin, accionado desde la parte externa del hornillo, mediante un botón de mando, presentando dicho tornillo dos zonas de fileteado, en sentido contrario, a fin de que unas tuercas, solidarias de los brazos que forman la horquilla, puedan acercarse o separarse, corriendo sobre los filetes respectivos, según sea el sentido de rotación dado al tornillo sin-fin.-

165

170 3a.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A PETROLEO" según la 2ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el árbol de accionamiento del tornillo sin-fin es sustentado por un soporte estático, unido a la cara interna del depósito, que constituye la base del hornillo, formando parte de dicho soporte un brazo, que establece el punto -



21138

de apoyo del mecanismo para hacer subir y bajar la mecha.-  
175 4ª.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A  
PETROLEO" según las precedentes reivindicaciones caracteri-  
zado por el hecho de que el mecanismo que hace subir y ba-  
180 jar la mecha está formado por un eje roscado, que lleva un  
botón de mando en su extremo exterior, el cual penetra en  
el depósito, atravesando el punto de apoyo fijo en el mismo  
y se atornilla dentro de un cilindro montado sobre un eje -  
transversal, cuyos extremos se deslizan por el interior de  
unas guías semicirculares, practicadas en sendas prolonga-  
185 ciones de los brazos de la horquilla, de modo que, según  
sea el sentido de rotación que se imprime al mando del eje  
roscado, el cilindro sube y baja, a lo largo del mismo, ac-  
tuando los extremos del eje de dicho cilindro, de palanca  
para provocar el movimiento basculante de las horquillas,  
alrededor de las tuercas, que las unen al tornillo sin-fin,  
190 que las acerca o separa.-

5ª.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS S  
A PETROLEO" según las anteriores reivindicaciones, carac-  
terizado por el hecho de que el desplazamiento vertical, -  
ascendente y descendente, de la abrazadera que aprisiona la  
195 mecha, queda asegurado en virtud de unas guías, incorpora-  
das a la cara interna de la cubierta del hornillo, las cua-  
les se superponen a las aletas, solidarias de las dos mita-  
des que forman la abrazadera.-

6ª.- "DISPOSITIVO PARA ACCIONAR LA MECHA EN LOS HORNILLOS A  
200 PETROLEO" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibu-  
jos adjuntos.-

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por  
una sola cara.-

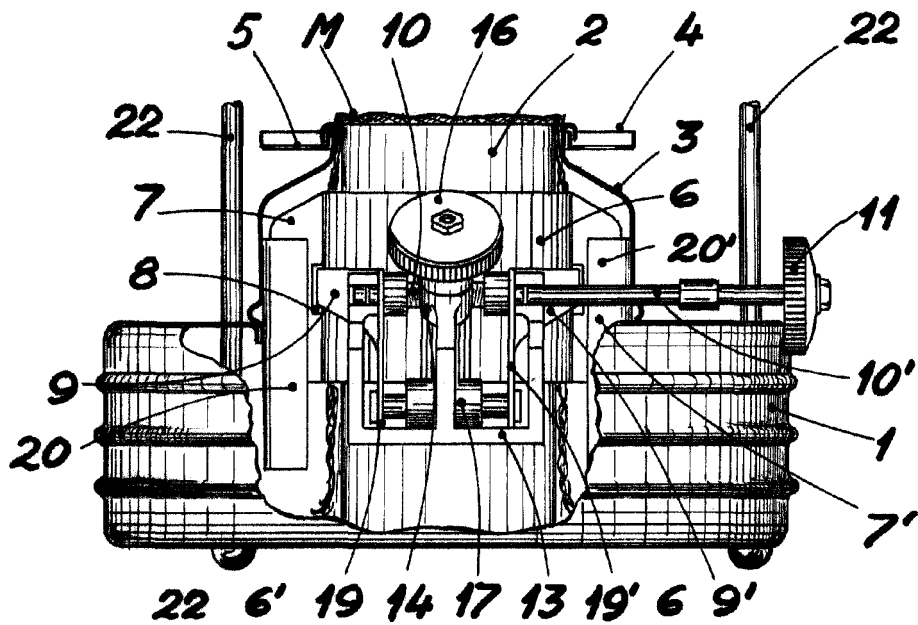
Barcelona a 6 de Mayo de 1952.-

P.A. de D. Mateo Salas Abelló.-

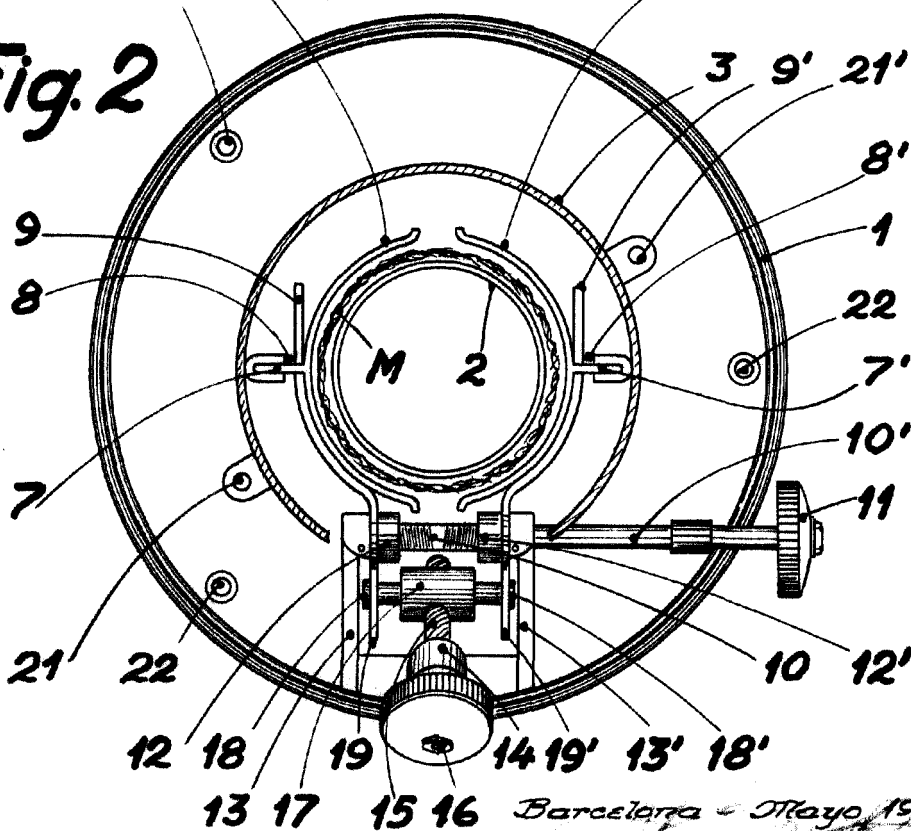
21138



# Fig. 1



# Fig. 2



Escala variable

Barcelona - Mayo, 1952  
P.A.  
Juan B. Fenter Hidalgo