

- 30920



30920

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,

a favor de

DON ANDRES HERRERA SORIANO, residente en JÓDAR (Jaén), La  
Fuente, nº 6,

p o r

«NUEVO MODELO DE CAPACHO O CAPACHETA DOBLE TRABADO DE UNA  
SOLA PIEZA».

Inventor: El solicitante de nacionalidad española.

-----



Da invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El Modelo de Utilidad que solicitamos, ha de proteger un nuevo modelo de capacho o capacheta doble trabado de una sola pieza, destinada al prensado de aceituna, uva, etc.

El dibujo adjunto muestra, a título de ejemplo, una capacheta, representando el modo especial de su tejido, el cual está constituido por dos capas intimamente unidas y trabadas entre sí con puntadas radiales, que hacen más fuerte y resistente su unión.

Con la letra A, se indica en el mencionado dibujo, una serie de vueltas, destinadas a hacer de refuerzo, en la parte central de la capacheta que por ser la que ha de sufrir mayor desgaste, necesita de este refuerzo, que la hace más resistente. La Letra B indica un aro metálico, sujeto en el interior de la trama.

Sabido es, que la parte más débil de los capachos y capachetas y en la que suelen desgastarse y sufrir desperfectos, es el borde del orificio central, por el roce del vástago que las sujeta, para evitar esto, se ha dispuesto en la capacheta que describimos, un aro metálico, que supone un refuerzo muy eficaz, para el fin a que se destina. Ahora bien, para evitar el que estos aros, al colocarse unos sobre otros, formen un cuerpo sólido que impida la acción de prensado, se ha inventado, el que sean de diámetros diferentes. Así por ejemplo, si son tres los tamaños distintos de los referidos aros, se disponen las capachetas en la prensa de modo que se coloca primero la que tiene el aro menor, a continuación la que le sigue en tamaño y después la siguiente, volviendo a colocarse encima otra serie, por este



mismo orden, a fin de evitar que los aros metálicos actúen directamente los unos sobre los otros.

35

Las ventajas de las capachetas que hemos descrito, se deducen de los que antecede, siendo esencialmente sus mejores cualidades las de su máxima resistencia y gran duración, gracias a los refuerzos de que están provistas. Su coste de fabricación puede ser muy reducido, ya que el de los refuerzos mencionados, no supone un gravamen digno de tenerse en cuenta.

40

Los materiales empleados en la fabricación de estos capachos, pueden ser fibra vegetal de cualquier clase, siendo una fibra de mayor resistencia que la empleada en el tejido general de la capacheta, la utilizada para las vueltas centrales de refuerzo.

45

Hecha la descripción precedente es preciso añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

50

NOTA

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

55

1ª.- Nuevo modelo de capacho o capacheta doble, trabado de una sola pieza, caracterizado porque está constituido esencialmente por una pieza tejida de cualquier fibra vegetal, estando formada esta pieza circular por dos capas íntimamente unidas y trabadas entre sí con puntadas radiales que hacen más íntima la unión.

60

2ª.- Nuevo modelo de capacho o capacheta doble, trabado de una sola pieza, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque rodeando al orificio central del capacho o capacheta, se ha dispuesto una serie de vueltas de refuerzo de un material

30990

29 A



65

más resistente, completándose el refuerzo citado, por un aro metálico situado en el interior de la trama.

70

3<sup>a</sup>.- Nuevo modelo de capacho o capacheta doble, trabado de una sola pieza, caracterizado porque el aro metálico citado en la reivindicación precedente es de un diámetro variable, de tal manera que si, por ejemplo, son tres, los tamaños diferentes de estos aros se disponen las capachetas en la prensa de modo que se coloca primero la que tiene el aro menor, a continuación la que le sigue en tamaño y después la siguiente, volviendo a colocarse encima otra serie por este mismo orden, a fin de evitar que los aros metálicos actúen directamente los unos sobre los otros.

75

4<sup>a</sup>.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD, que se solicita, "NUEVO MODELO DE CAPACHO O CAPACHETA DOBLE, TRABADO DE UNA SOLA PIEZA".-

80

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

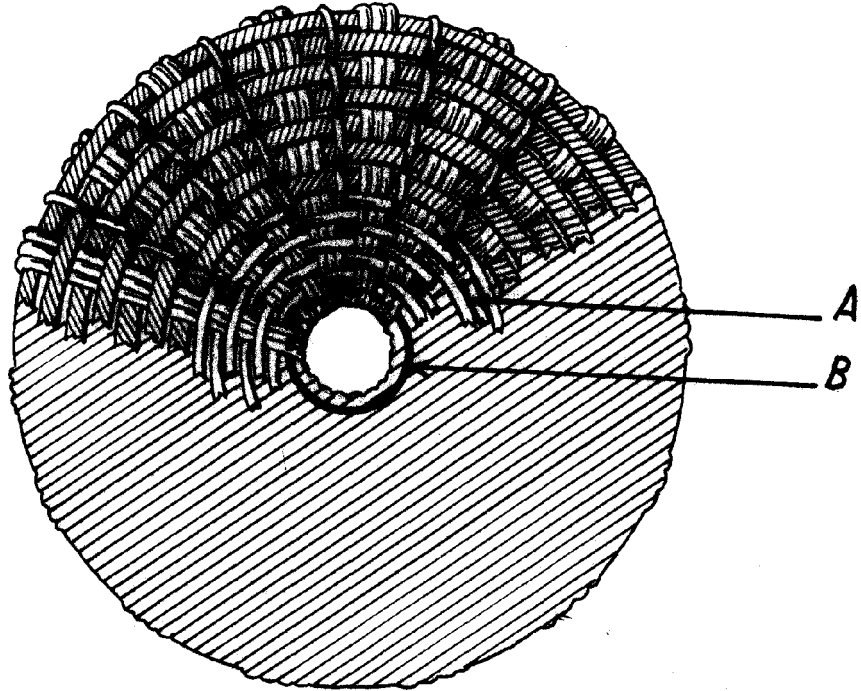
Madrid 29 de Abril de 1.952.

ALFONSO UNGRIA,

29 A



30920



**ESCALA VARIABLE**  
MADRID, 29 DE abril DE 1952.  
ALFONSO UNGER