

30823

24



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

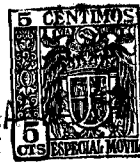
para "MORDAZA PARA LA EXTRACCION DE LAS VALVULAS EN LOS MOTORES DE EXPLOSION Y SIMILARES", a favor de Don Enrique Boyer Blanch y Don Pedro Honrado Gascón, domiciliados en Barcelona, calle Aguila, nº 20, 1º y calle Ramón y Cajal, nº 2, bajos, respectivamente.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una mordaza para la extracción de las válvulas en los motores de explosión y similares.

5. El modelo que se describe tiene por objeto principal el proporcionar una mordaza que permita la rápida compresión de los resortes de válvulas en las aplicaciones anteriormente referidas, y mantenerlas en tensión en forma segura para permitir la extracción de los seguros que retienen a los correspondientes platillos, sin que exista la menor posibilidad de que se produzca un escape peligroso para el operario. Por otra parte, permite realizar la maniobra citada cómodamente y con gran facilidad, lo cual se traduce en una gran economía de tiempo en esta clase de operaciones, sobre todo cuando se trata de válvulas montadas en un costado del bloque del motor.
- 10.

30823²⁴



5. Estos objetos se consiguen por la provisión de una mordaza compuesta por una pieza en forma de U, que comprende una pinza elástica para la sujeción del platillo de válvula y un vástago provisto de medios cooperantes con la cabeza de la válvula en cuestión y de un dentado longitudinal, estando dicho vástago montado en disposición corrediza en una guía prevista en el extremo de una de las ramas, cuyo extremo comprende, igualmente, una rueda dentada que engrana con dicho dentado, fija a un eje provisto de una manivela para su accionamiento y dispuesto en forma libremente giratoria en cojinetes fijos a la mordaza, estando dicha rueda relacionada con un dispositivo de retención capaz de inmovilizar el conjunto en cualquier posición, o de dejarlo en completa libertad de movimiento, a voluntad.

10. La configuración de la pinza elástica para el plato de válvula y de los medios cooperantes con la cabeza de la misma será, en cada caso, la adecuada a las características de dichos elementos, pudiéndose disponer en forma fácilmente desmontable para, con una sola mordaza y una provisión adecuada de dichas piezas en forma de accesorios, poder atender a todos los tipos de montaje que se presentan corrientemente en los motores térmicos provistos de válvulas mandadas.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, una lámina de dibujos, en los cuales se ha representado un caso de ejecución, que se cita únicamente a título de ejemplo no limitativo del carácter del modelo, con referencia a la siguiente descripción.

20. En los dibujos:

25. la figura representa una vista lateral alzada de una mordaza de acuerdo con el modelo, en un caso de reali-

30.

3 0823 24



zación de acuerdo con el modelo, en un caso de realización preferido.

5. El modelo que se describe consiste en una mordaza de la clase citada, constituida por una pieza en forma de U, -1-, cuya parte central tiene la longitud suficiente para permitir su utilización en diversos tipos de motores.

10. Una de las ramas #2- de esta pieza está dotada en su extremo de una pinza elástica para abrazar al platillo de la válvula que se trata de extraer, y está formada por dos láminas -3-, de material elástico, que comprenden porciones enfrentadas -4-, dobladas en forma de arco de círculo y presentando rebordes -5- en su canto inferior para adaptarse fácilmente y de una manera segura a dicho platillo.

15. En el extremo de la otra rama -6- se encuentra una guía -7-, en la que está montado en disposición axialmente corrediza un vástago -8-, coaxial, con la pinza formada por las dos láminas -3-, en sus porciones -4-. El extremo de este vástago tiene un accesorio apto para adaptarse a la cabeza de una válvula, tal como un platillo con rótula -9- y, al menos, una porción de su longitud está dentada transversalmente formando una cremallera -10-.

20. Adyacente a la guía -7-, el extremo de la rama -6- tiene una caja -11-, dotada de cojinetes laterales adecuados para recibir en forma libremente giratoria a un eje -12-, que lleva calada una rueda dentada -13-, dispuesta de manera que engrana permanentemente con dicha cremallera -10-. El eje -12- sobresale al exterior por uno de los lados de la caja -11-, con el objeto de permitir el montaje sobre él, de una manivela -14-, para el accionamiento del conjunto de

25.

30.

30823

24 A



partes móviles descritas.

5.

En el interior de dicha caja está contenida, igualmente, un dispositivo de trinquete -15-, que se apoya normalmente sobre la periferia de la rueda -13-, mediante la acción de un medio elástico -16-, pero que puede ser retirado con respecto a dicha rueda por la acción de una leva -17-, calada en un eje -18-, que sobresale al exterior de la caja -11-, donde está provisto de una empuñadura de accionamiento no representada.

10.

Para utilizar el modelo se coloca la mordaza de manera que el plato -9- se apoya sobre la cabeza de válvula, y la pinza del extremo opuesto se hace pasar debajo del platillo del resorte de la misma. Teniendo el trinquete -15- apoyado contra la periferia de la rueda -13-, se imprime una rotación en el sentido indicado por la flecha -19- a la manivela -14-, hasta conseguir la separación entre el platillo del resorte y el extremo de la caña de la válvula, adecuada para permitir la extracción de los seguros correspondientes, hecho lo cual, puede retirarse el trinquete -15- del dentado de la rueda -13-, con lo que la propia tensión del resorte de la válvula determinará el movimiento inverso, hasta permitir la extracción de la mordaza para continuar la operación según es corriente.

15.

20.

25.

El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras variantes de realización que difieran en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo ilustrativo para la precedente descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados

30.

308234



a cada caso particular de aplicación, combinados del modo más conveniente para el logro del fin propuesto; por quedar todo é^llo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad del presente modelo, lo que se declara como no divulgado ni llevado a la práctica en España, comprende las siguientes reivindicaciones;
10. 1ª.- Mordaza para la extracción de válvulas en motores de explosión y similares, caracterizada por comprender una pinza elástica, eventualmente recambiable y dispuesta para cooperar con un platillo de resorte de válvula en el extremo de una de sus ramas y, en el extremo de la rama opuesta, una guía en la que está montado, en forma libremente corrediza, un vástago coaxial con dicha pinza, provisto de un platillo eventualmente recambiable, para permitir su aplicación sobre la cabeza de la válvula en cuestión, estando dicho vástago provisto de un dentado en forma de cremallera, con el que engrana una rueda dentada montada sobre un eje capaz de girar libremente en cojinetes fijos a la mordaza y provisto de una manivela de accionamiento, existiendo, además, en dicha segunda rama, un medio de retención cooperante con dicha rueda dentada, capaz de retener el conjunto de piezas móviles citado en cualquier posición contra la acción del resorte de la válvula, y dejarlo en completa libertad de movimiento, a voluntad.
15. 20.
- 25.

30823

24



2ª.- Mordaza para la extracción de válvulas en motores de explosión y similares:

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 23 de abril de 1952.-

ENRIQUE BOYER BLANCH.
PEDRO HONRADO GASCON.

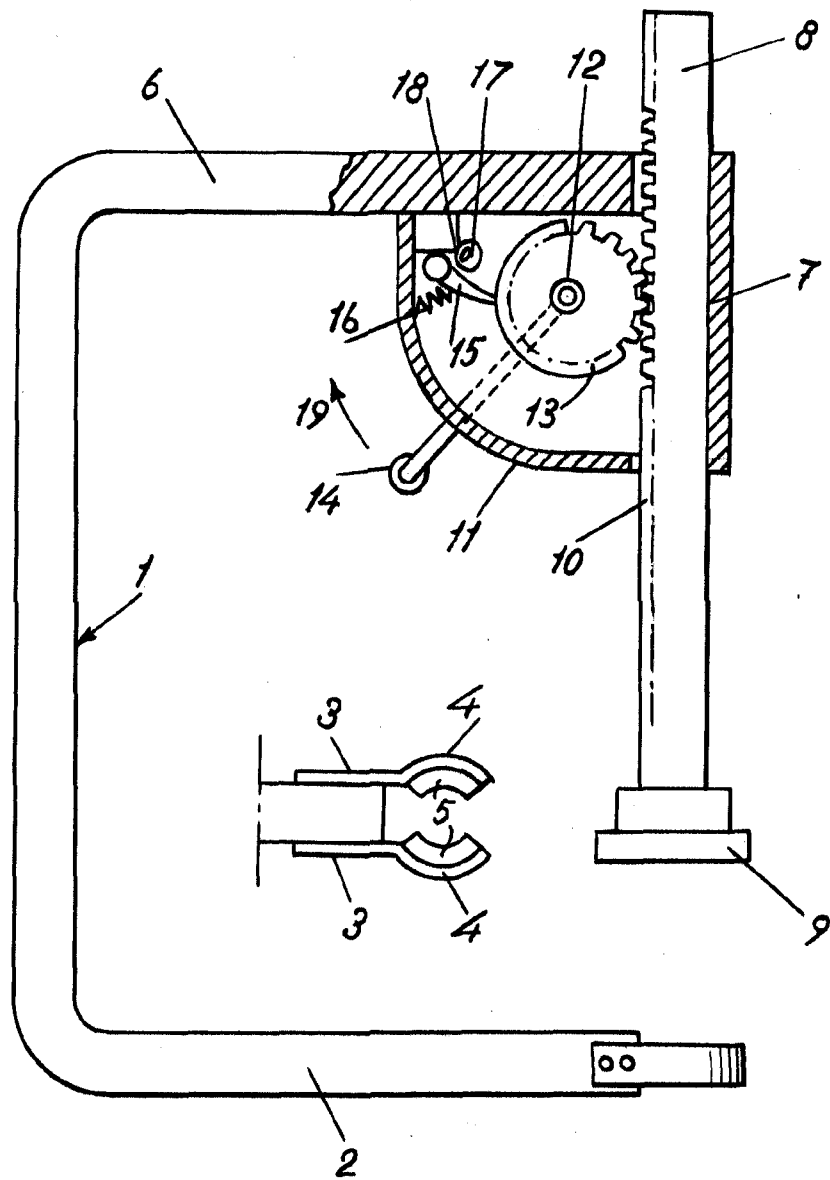
P.a.

ENRIQUE BOYER BLANCH
P. P.

Dn. Enrique Boyer Blanch
Dn. Pedro Honrado Gascón

Hoja única

20823



Madrid, 24 Abril 1952
Jaime Isern

P.P.