



10 mada al colocar adosadas una serie de tales piezas, entre cada
dos de las cuales, queda libre un espacio longitudinal destina-
do a contener el elemento de resistencia o vigueta de hormigón
armado para la confección de la cual, sirven de molde las pro-
pias piezas prefabricadas que nos ocupan.

15 Estas piezas, poseen de por sí, con mucho exceso, la resis-
tencia necesaria para permitir, sin peligro alguno, la circula-
ción sobre ellas de los obreros albañiles que, primero, deberán
disponer las armaduras metálicas de las viguetas, para, más tar-
de, rellenar los huecos longitudinales antedichos con el hormi-
gón de cemento que reúne en un sólo bloque todo el conjunto.

20 Las piezas prefabricadas poseen, a ambos lados de su base
y en toda su longitud, unas aletas salientes y, al ser adosadas
en la obra, tales aletas resultan juntas constituyendo el fondo
del espacio que, más tarde será el molde de fraguado de la vi-
gueta.

25 De tal exposición se pone de manifiesto la enorme ventaja
que para el constructor representa la adopción de estas piezas
prefabricadas, debido a su reducido precio de coste y al enorme
ahorro económico, de tiempo y de mano de obra que supone la su-
presión absoluta de puntales y encoframiento que precisan otros
30 modernos procedimientos de construcción hoy en uso.

La economía más rigurosa preside la fabricación de las pie-
zas que nos ocupan debido al bajo precio de los materiales de
que se construyen, ya que están conseguidos con una feliz com-
binación de yeso y cañas cortadas longitudinalmente, las cuales
35 forman lo que pudiéramos llamar la armadura de resistencia de
cada pieza prefabricada, puesto que une su elasticidad y su enor-
me resistencia a la rotura por tracción, a la rigidez y resisten-
cia a la flexión propias del yeso fraguado.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de

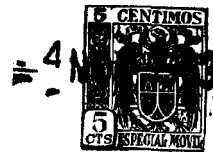


40 ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que, en la fig. 1 se muestra la sección transversal y perspectiva longitudinal de una pieza prefabricada y su acoplamiento con otro colateral, mientras que, en la fig. 2, se presenta un entramado de cañas de los varios que, horizontal y verticalmente, refuerzan la pie-
45 za.

En la fig. 1 puede verse que la pieza -1- adopta la forma de un paralelepípedo hueco, con una pared vertical o nervio cen-
tral de refuerzo, que divide en dos partes el espacio libre in-
terior, cuyos ángulos se definen en chaflán que aumenta su re-
50 sistencia.

El exterior de sus paredes laterales ofrece un salpicado de pequeños hoyos -2- que son otros tantos puntos de anclaje al hormigón de cemento -3-, con o sin armadura metálica -4-, que constituye la vigueta y que reúne dos piezas -1-1'- cuya separa-
55 ción está determinada por las aletas -5- salientes de su base inferior en sentido longitudinal y que se unen por una curva a las paredes exteriores, laterales.

También longitudinalmente y en el centro de la masa de las paredes, tanto horizontales como verticales, van dispuestas ca-
60 ñas -6- cortadas a lo largo en tres o cuatro partes y cuyo paralelismo se asegura por ligazón sobre un número apropiado de travesaños -7-, también de caña cortada. Estos encañizados (fig. 2), se colocan convenientemente en el molde de fabricación de las piezas, antes de verter la lechada de yeso, a fin de que al
65 fraguar ésta y obtenerse la pieza, resulten distribuidas tal y como aparecen en la fig. 1, en el bien entendido de que si la tal pieza dispone de más nervios interiores de los que en ella aparecen (uno), éstos estarán igualmente provistos de su serie de cañas -8- de refuerzo, cada una de las cuales deberá alcan-
70 zar toda la longitud de la pieza, bien sea de una pieza, o que esté conseguida con varios trozos convenientemente ligados.



75 En la fig. 2 puede verse que las cañas -6-, van colocadas invertidas a fin de que, una sí y otra no, presenten la rugosidad de la superficie interior (puesta al descubierto al ser cortadas las cañas) para mejor reunión con el yeso por la parte inferior del encañizado, mientras que las cañas -6- interpoladas muestran dicha superficie hacia la parte superior. Dicha estudiada colocación se hace para anular en lo posible la falta de adherencia que al yeso ofrece la brillante superficie exterior de las cañas y no tener que tratarlas previamente con herramientas lijadoras o rascadoras que hicieran desaparecer toda o parte de tal superficie brillante.

85 Una de las ventajas que ofrecen las piezas de construcción que hemos descrito, es la de que pueden ser cortadas con una simple sierra de carpintero a las medidas convenientes a cada caso, que puede ser el tratarse de una longitud comprendida entre dos de las varias de que consta la prefabricación.

90 Los espacios interiores longitudinales de cada pieza pueden ser en número variable, siempre y cuando sea respetado el paralelismo de sus bases superior e inferior, la primera de las cuales constituye la base del pavimento, mientras que la segunda queda preparada para recibir un enlucido de yeso que será el techo.

95 Una operación previa, antes del empleo de las piezas prefabricadas de yeso y cañas, es la de aplicarles exteriormente, por medio de brocha o riego, una lechada clara de cemento que las impermeabilice sobre todo en las superficies que han de formar los moldes de las futuras viguetas, o sean las paredes laterales de las citadas piezas. Esta impermeabilización previa, evita que el yeso, con su gran porosidad, absorba rápidamente el agua del mortero de cemento -3- que formará la vigueta, dejándolo seco antes de que haya fraguado y acarreándole un estado quebradizo que debe evitarse en todo momento.

100

30775



105 Son variables las circunstancias de tamaño y forma que adquieran las piezas prefabricadas, siempre y cuando no se altere la esencia del objeto puesto de manifiesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como limitación.

N O T A
- - - - -

110 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

115 1.- Nueva pieza prefabricada para la confección combinada de pisos y techos, caracterizada porque en el centro de la masa que forma sus paredes, tanto en las verticales como en las horizontales, tiene alojados unos encañizados que constituyen el elemento de resistencia de la pieza, cuyos encañizados están integrados por tiras de cañas cortadas longitudinalmente, dispuestas paralelamente y ligadas a otras tiras de caña situadas transversalmente, disponiéndose tales tiras de cañas con sus caras alternadas, o sea: unas con su cara pulida hacia un lado y la inmediata con su cara pulida hacia el lado contrario. Y

120 2.- " NUEVA PIEZA PREFABRICADA PARA LA CONFECCION COMBINADA DE PISOS Y TECHOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva y gráficamente representado en las figuras del adjunto Plano, para su mejor comprensión.

125 Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 125 líneas.

Valencia, a 29 de Octubre de 1953

Por autorización del interesado

80775

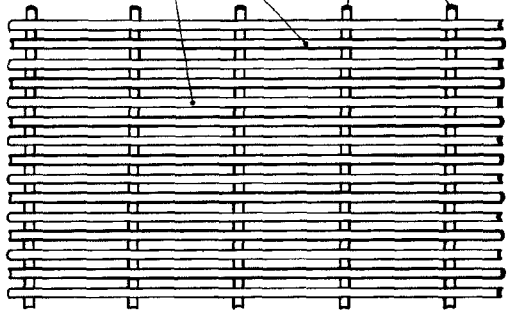


fig. 2.

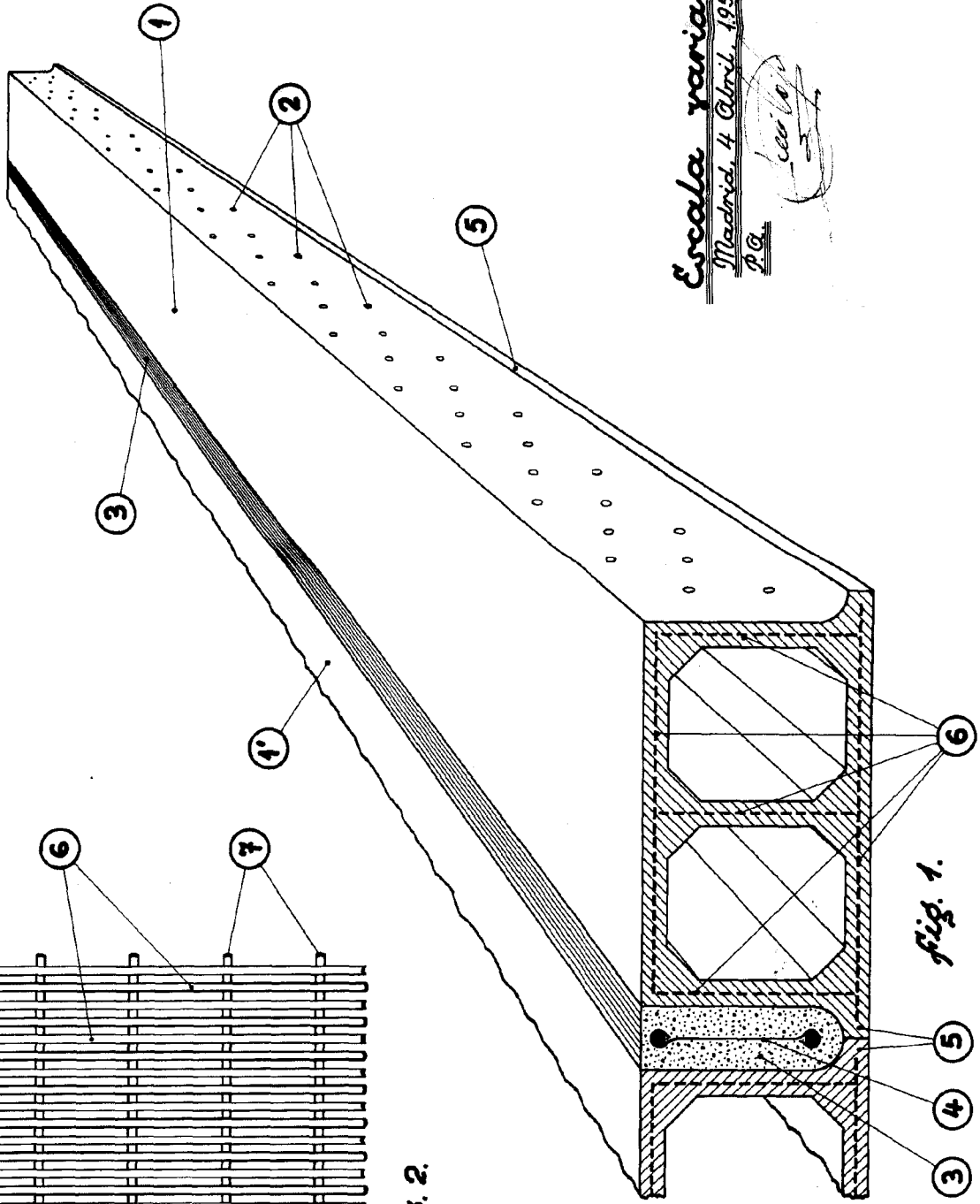


fig. 1.

Escala variable.

Madrid, 4 Abril, 1952.

P. G.

Carro 10/10