

30799



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

Para "UNA BOMBA DE ENGRASE A PRESION", a favor de Don José Rubio Gracia, residente en Zaragoza, calle de Toledo, nº 9.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una bomba de engrase a presión.

5. El modelo presenta una gran simplificación con respecto de las similares actualmente conocidas. En el modelo existe un émbolo que, al ser desplazado, envía en cada avance una cantidad de grasa equivalente a la embolada, existiendo un resorte antagonista para recuperar la posición del émbolo y repetir la operación.

10. La grasa tiene salida por un conducto dotado de válvula, cuya finalidad es permitir la producción del vacío dentro de este conducto, el cual es alimentado, por esta causa, a través de unos orificios que permiten que el conducto admita una determinada cantidad de grasa, la cual es expulsada en la embolada.

15. El consumo de grasa es, pues, dosificada y no puede



ser perdida por descuido en la manipulaci3n, toda vez que, en cada embolada, sale la cantidad precisa, quedando autom3ticamente cerrada la salida mientras no se vuelva a actuar sobre el 3mbolo.

5. Para facilitar la explicaci3n, se acompa1a a la presente memoria una l3mina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realizaci3n, que se cita 3nicamente a t3tulo de ejemplo.

En el dibujo:

10. la figura representa, en secci3n diametral, el conjunto de la bomba que se describe.

Consiste el modelo en un conjunto compuesto por una boquilla -1-, recambiable, para diversos tipos de engrasador, dotada de una v3lvula de retenci3n -2-, cuya misi3n es facilitar la producci3n del vac3o al retorno del 3mbolo; en la boquilla -1- se hallan los orificios -3- para entrada de la grasa; en -4- se encuentra el resorte antagonista para volver al 3mbolo a su primitiva posici3n; el v3stago general de maniobra se indica en -5-, cuyo v3stago sostiene a un 3mbolo de corcho -6-, impulsor de la grasa, cuyo avance, en cada embolada, es equivalente a la grasa desalojada.

15.

20.

El v3stago de la bomba propiamente dicho se indica en -7-, el cual se introduce en el conducto de la boquilla -1-.

El conjunto se halla encerrado en un recipiente tubular -10-, cerrado por la tapa roscada -8-, a trav3s de la cual sale el v3stago -5-, que sostiene en su extremo al pulsador de impuls3n -9-.

25.

El funcionamiento es como sigue:

En el movimiento de retorno del v3stago -5-, arrastrando al 3mbolo -7-, se va produciendo un vac3o en el conduc

30.



- to de la boquilla -1- y, tan pronto el extremo del vástago -7- rebasa la posición de los orificios -3-, entra por ellos la grasa contenida en el cuerpo del recipiente. Esta grasa ocupará todo el volumen comprendido entre los citados orificios y la válvula de retención.
5. Al avanzar el émbolo, esta misma cantidad de grasa es la que sale al exterior al ser separada la válvula -2- de su asiento, siendo por lo tanto, una cantidad dosificada de grasa la que se expulsa a cada embolada.
10. El émbolo de corcho -6- contribuye a este desplazamiento de la grasa, puesto que el avance del mismo en cada embolada es equivalente a la grasa desalojada.
- El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y aparatos más apropiados, empleando los materiales más convenientes: por quedar todo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 15.
- 20.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1ª.- Una bomba de engrase a presión, caracterizada por comprender un cuerpo tubular, recipiente de grasa, en el
- 25.

30799

15



5. cual, por un extremo, se encuentra una boquilla recambiable, que presenta un conducto axial obturado en una determinada zona por una válvula que cierra de fuera adentro, comprendiéndose en este conducto unos orificios de entrada de grsa, dispuestos en la parte de boquilla que penetra dentro del cuerpo recipiente, siendo el émbolo propiamente dicho, un vástago que entra exactamente en el conducto de la boquilla, cuyo vástago se halla mandado por otro de material igual o distinto, de mayor dimensión, y que sale al exterior, en donde termina en una empuñadura.
10. 2ª.- Una bomba según la anterior reivindicación, en la cual, el vástago que sale al exterior, atraviesa la tapa de fondo del recipiente tubular y presenta, en la parte que se halla entre este fondo y el vástago pistón propiamente
15. dicho, un émbolo de corcho que registra dicho vástago, que tiene por misión empujar la grasa y cuyo avance, en cada embolada, es equivalente a la grasa desalojada.
20. 3ª.- Una bomba según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en la cual, la entrada de grasa en el conducto de la boquilla, tiene lugar por efecto del vacío formado en este conducto al ser retirado el émbolo, a cuyo fin el conducto lleva una válvula que obtura de fuera a dentro, pasando la grsa al conducto a través de los orificios posteriores del mismo, cuando estos quedan libres de la presencia del émbolo en su retirada.
25. 4ª.- Una bomba, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, en la cual, un resorte se mantiene entre la zona de salida de la grasa y la cabeza del vástago empujador, a los fines de hacer que este vástago y, por tanto, el émbolo propiamente dicho, recuperen automáticamente la posición inicial.
- 30.



5ª.- Una bomba de engrase a presión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 15 de abril de 1952.

JOSE RUBIO GRACIA.

JAIMESERN

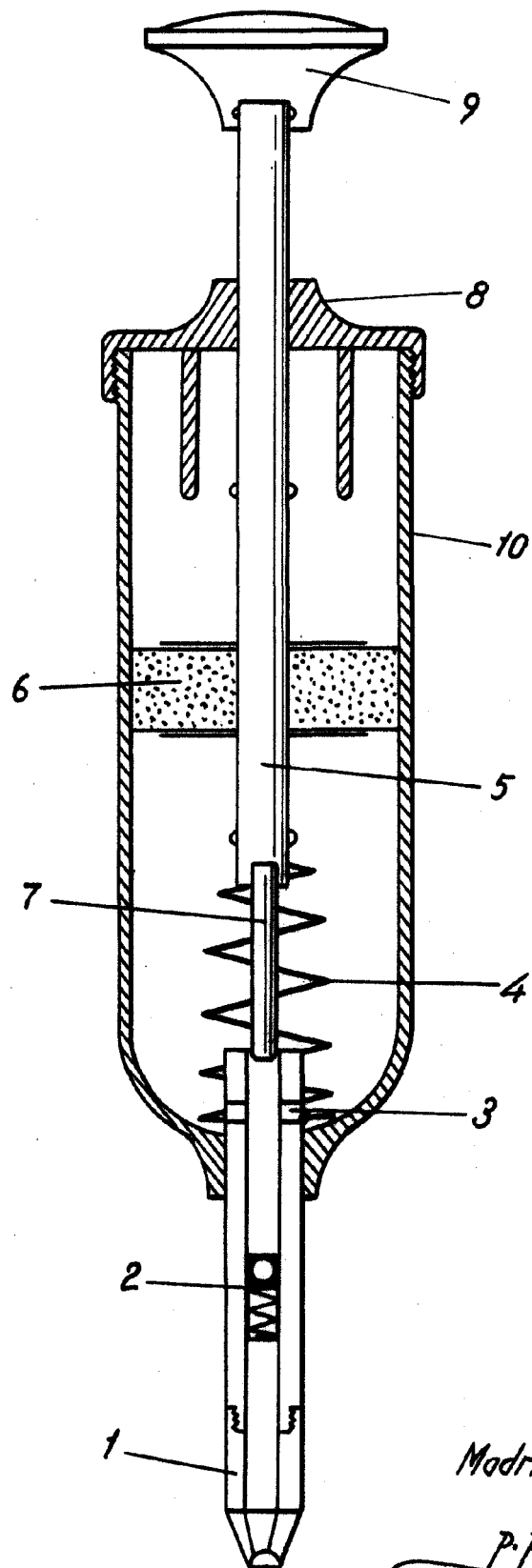
p. a. d.

A large, stylized handwritten signature in black ink, starting with a large loop and ending with a long horizontal stroke.



15

30799



Madrid, 15 Abril 1952
Jaime Isern

P.P.
[Signature]