

30690

MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE años
en ESPAÑA

solicitado a favor de D. Juan José Carrascosa Ferrer,
de nacionalidad española, domiciliado en Valencia,
calle de Lauria nº 20

por

el "CLAVIJA ELECTRICA PERFECCIONADA" ~~de la familia de las clavijas eléctricas~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva y los dibujos anexos tiene por objeto garantizar los derechos a la exclusiva fabricación, venta y explotación en España, sus colonias y Protectorado de un nuevo tipo de clavija eléctrica en cuya constitución se ha introducido un perfeccionamiento de gran interés, como se verá a continuación.

10 Sabido es que los vástagos de las clavijas eléctricas suelen fabricarse y disponerse para que entren ajustados en los orificios de las cajas de enchufe, a fin de asegurar un permanente contacto con los bar-

nes, recurriéndose generalmente a practicar una incisión o corte que dé flexibilidad al vastago para su introducción. Esta necesaria solidez del ajuste entre ambas piezas, presenta por contra el inconveniente de que es muy costoso separarlas y con frecuencia es la causa de que al tirar fuertemente de la clavija nos llevemos tras ella la caja de enchufe arrancandola de su asentamiento. Esta es precisamente la dificultad que se elimina totalmente con nuestra nueva clavija ya que el perfeccionamiento introducido en la misma consiste en dotarla de medios que permitan separarla de la caja enchufe con poco esfuerzo y de un modo racional sin peligro de desmontar la instalación, en lo cual reside la condición de utilidad que justifica sobradamente los derechos de registro y propiedad industrial que se reivindicán mediante este Modelo.

El perfeccionamiento a que nos venimos refiriendo consiste esencialmente en dotar a la clavija de un vastago central de extracción, de material aislante, que yendo alojado en el orificio practicado en el cuerpo de la clavija, atraviese a ésta verticalmente y tenga la posibilidad de un limitado desplazamiento o movimiento vertical dentro de su alojamiento, que le permita, al extremo del vastago, asomar y sobresalir por la cara inferior o base de la clavija, a voluntad del usuario, disponiendo también de una aleta circular, resultante de un estrangulamiento del cuerpo o cabeza de la clavija, o de unos tetones laterales, o bien de salientes laterales de cualquier forma y naturaleza, capaces de constituir puntos de agarre o apoyo de dos dedos del usuario, asomando también en el otro extremo del vastago central corredizo, por la parte superior de la clavija, a

30690

modo de un pulsador, solo cuando se halla en posición de enchufada.

50 Las características generales que dejamos descritas se comprenderan más fácilmente a la vista de los dibujos adjuntos en los que, a título de ejemplo aclaratorio, se ha representado un caso de realización práctica de una clavija provista del perfeccionamiento que se preconiza, bien entendido que, como a base de dicho perfeccionamiento caben otras muchas formas de realización, estos dibujos deben interpretarse en su más amplio sentido y nunca con carácter limitativo a una determinada forma.

55

En los referidos dibujos, la figura 1 es una vista lateral en alzado de una clavija; la figura 2 una vista de la misma por su base o cara inferior; la figura 3 una sección de la clavija enchufada; la figura 4 una vista del vástago corredizo de extracción; la figura 5 es una vista de la cara superior de una de las dos piezas de que consta el cuerpo de la clavija del ejemplo y la figura 6 una vista de la cara inferior de la otra pieza, resultando dichas vistas de seccionar o separar el conjunto por E-F y por C-D.

60

65

En dichas figuras, las diversas partes y elementos de la clavija, se hallan señalados como sigue: -1- es la pieza inferior o cuerpo de la clavija en la que van montados los vástagos o contactos metálicos -2-, que en el caso del ejemplo son tres poseyendo dicho cuerpo -1- las ventanas laterales -3- y -4-, para entrada de los flexibles al objeto de conectarse a los vástagos -2- mediante los tornillos -5- y sus correspondientes arandelas, también tiene practicado un orificio central -11- que en su boca externa se dilata adoptando forma

70

75

80 de rebaje o alojamiento circular -12-, -6- es la tapa de la clavija, debidamente sujeta al cuerpo -1- mediante los tornillos -7-, cuya tapa posee una cabeza cilíndrica con un estrangulamiento -8- del que resulta la aleta circular -9- y en su centro un orificio -10- con su boca exterior avellanada; -13- es el vástago corredizo de extracción que, como se aprecia en la figura 3, se halla alojado en los conductos u orificios -10- y -11- con posibilidades de moverse en su interior, disponiendo en su extremo de una dilatación circular -14- que se aloja en el rebaje -12-, y de un tetón metálico roscado -15- que sirve de medio de unión desmontable a la cabeza -16- del vástago, de mayor diámetro que el resto; por último -17- representa la caja de enchufe.

85

90

95 For lo que respecta al funcionamiento o modo de actuar con esta clavija, es como sigue: introducida la clavija en la caja de enchufe -17-, al unirse ambas piezas el extremo -14- del vástago -13- es obligado a introducirse en su alojamiento -12- y el otro extremo o cabeza -16- asoma, a modo de botón pulsador, por la boca avellanada del orificio -10-. En esta posición, si deseamos desenchufar la clavija, habremos de situar los dedos índice y corazón abarcando el estrangulamiento -8- y, apoyando el dedo pulgar sobre la cabeza -16-, al propio tiempo que tiramos de la clavija con los dos primeros dedos, con el pulgar hacemos que el vástago -13- tropiese con la caja de enchufe -17- en la cual se apoya actuando de medio separador de ambas piezas

100

105

110 y facilitando el esfuerzo de extracción de la clavija que inicialmente se realiza mediante el citado vástago -13- al establecer un punto de apoyo del dedo pulgar sobre la caja -17- con lo cual se evita

115

el que esta pudiera desprenderse de su base de montaje en el esfuerzo de la extracción.

120

Finalmente se ha de hacer constar que el vástago extractor que constituye lo esencial en este Modelo podrá ser adoptado, con las modificaciones de cada caso, a cualquier tipo de clavijas electricas, sea cual sea su forma , materiales tamaños y aplicación y numero de vástagos de contacto pudiendo variar cualquier circunstancia secundaria con arreglo a los diversos casos de aplicación y a hacer las modificaciones que la práctica aconseje, siempre que con ellos no se alteren los fundamentos esenciales que se especifican en las siguientes

125

REIVINDICACIONES
=====

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindica:

130

1ª- Clavija eléctrica perfeccionada caracterizada por estar dotada de un vástago central de cualquier forma, y material, alojado en un orificio practicado en el centro de la clavija en la dirección de su eje longitudinal, con posibilidades de un limitado desplazamiento o movimiento vertical dentro de su alojamiento, que le permita al vástago corridizo asomar un extremo y sobresalir parcialmente, por la cara inferior o base de la clavija a voluntad del usuario, asomando su cabeza o extremo opuesto por la boca del orificio en que va alojado, recayente a la cara superior de la clavija formando a modo de un botón o pulsador.

135

140

145

2ª- Clavija eléctrica perfeccionada caracterizada por disponer de una aleta circular o discontinua resultante de un estrangulamiento del cuerpo o cabeza de la clavija, o de tetones u otra clase

de salientes laterales capaces de constituir punto de agarre o apoyo para la tracción.

150

3º- Clavija eléctrica perfeccionada caracterizada porque el vastago central corredizo de la reivindicación primera se apoya sobre la caja de enchufe en que se introduzca la clavija, al hacer presión sobre el mismo con un dedo al propio tiempo que se tira de la clavija con otros dos dedos de la misma mano actuando con ello de vastago de extracción que facilita la separación de ambas piezas sin violencias y esfuerzos perjudiciales para la instalación. Y

155

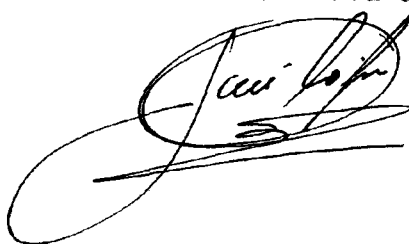
4º- "CLAVIJA ELECTRICA PERFECCIONADA",- de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto Plano para su mejor comprensión.

160

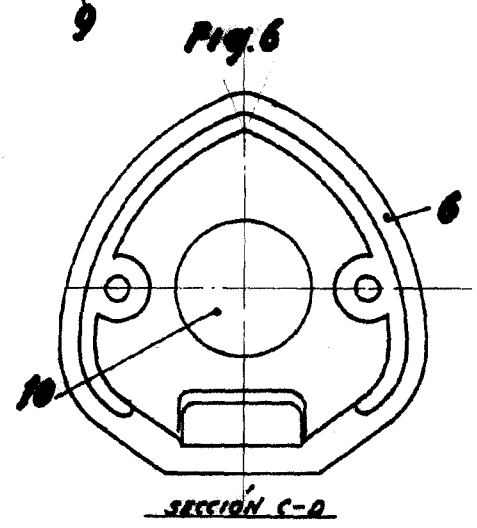
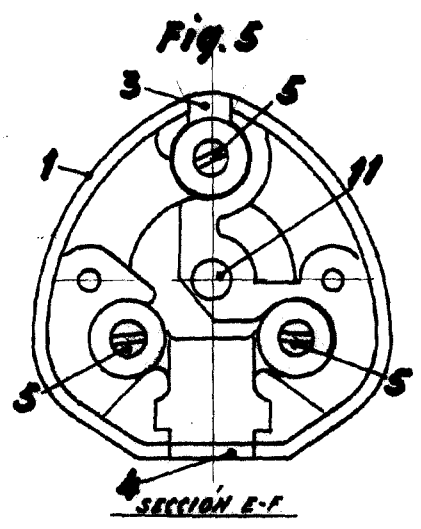
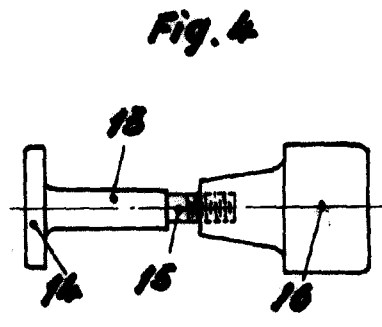
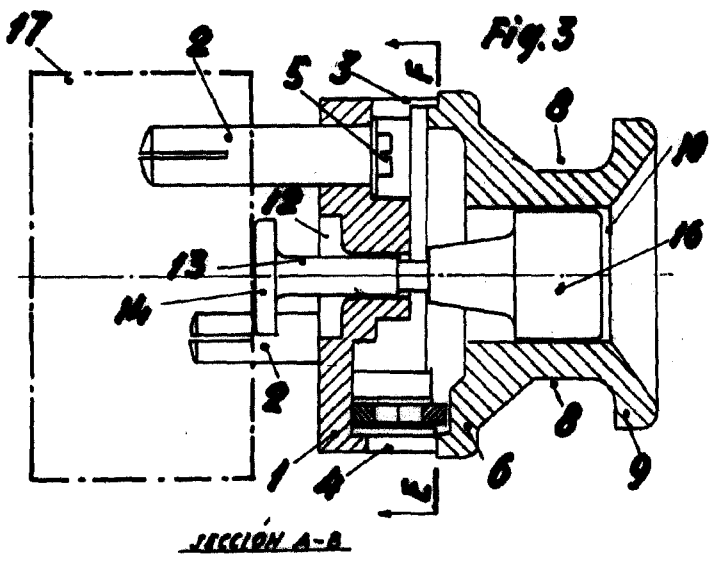
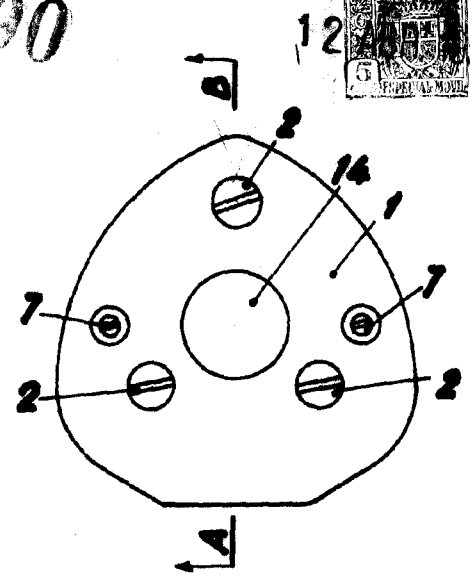
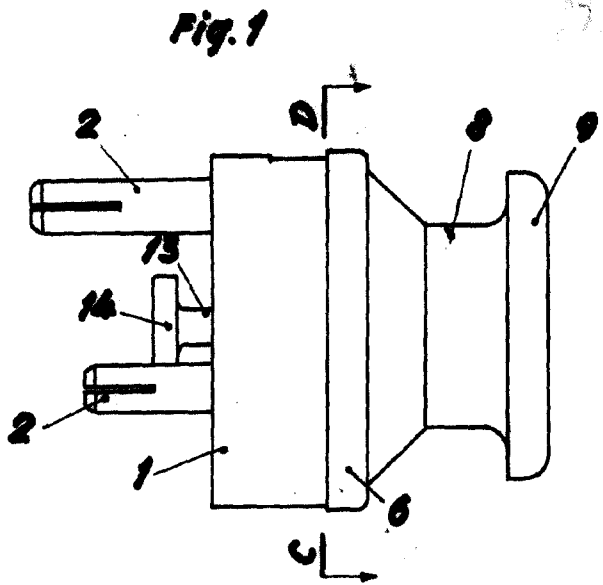
Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas a doble espacio en 161 LINEAS y por una sola cara.

Valencia a 1 de Abril de 1952

Por autorización del interesado.



202590



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 4 DE ABRIL DE 1952

P.A.
Juan José Carrascosa