

30621

27 MAR 1952



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a. favor de Don MIGUEL RUANO RUIZ DE BUSTAMANTE, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Balmes, 433, 3ª, 1ª, por "ENVASE CUENTAGOTAS PERFECCIONADO".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5. La presente invención se refiere a un envase cuentagotas perfeccionado, cuyas características de constitución le hacen de extrema utilidad en sus aplicaciones, a la par que simplifican extraordinariamente su aplicación redundando todo ello en un precio de coste reducido.

10. Hasta el presente, los envases cuentagotas utilizados preferentemente para aplicaciones de carácter medicinal, tales como por ejemplo para colirios, están constituidos en la generalidad de los casos por pequeñas ampollas de vidrio o cristal provistas en su cuerpo de dos

30621

MAR 6



pitorros o apéndices tubulares, a fin de facilitar uno de ellos la salida del líquido contenido en el interior del envase y el otro la entrada de aire necesario para vencer la depresión originada por aquel líquido al salir.

5. La fabricación de estos envases resulta en todos los casos muy complicada por la imposibilidad de poder moldear el vidrio, debiendo recurrirse a un sistema adecuado de soplado. Todo ello, como es natural, repercute de manera sensible en el precio de coste del envase, y como consecuencia, en el producto medicinal a que se destina

10. Mediante la utilización del frasco objeto de la invención, todos estos inconvenientes quedan solventados por completo lográndose un frasco o envase de características totalmente nuevas en estas aplicaciones, susceptible de ser obtenido con una sencilla operación de moldeo, y con absoluta garantía del contenido una vez cerrado, con la ventaja de que si se desea puede también renovarse su contenido indefinidamente pudiendo por tanto usarse el envase repetidas veces.

15. Esencialmente consiste este envase en un recipiente de tamaño adecuado, de figura preferentemente tronco-cónica, constituido de un material flexible o deformable, tal como materia plástica del grupo del poliestireno, cuya boca queda obturada por un tapón de la propia materia plástica del grupo del poliestireno u otra distinta, provista de un apéndice tubular de pequeño diametro. Este apéndice puede estar en principio cerrado, bastando seccionarlo para dejar un pequeño orificio de salida del líquido,

20.

25.

30621

27 MAR



y quedando cubierto por una pequeña caperuza elástica que evite todo contacto posterior del líquido contenido en el envase, con el exterior.

5. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un envase de las características indicadas.

10. En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en alzado seccionado del conjunto del envase; y la figura 2, una vista análoga, en el momento de aplicación del líquido contenido en el envase.

15. Dicho envase está constituido esencialmente por un recipiente -1- de material flexible, deformable, por ejemplo plástico del grupo del poliestireno, el cual adopta una forma preferiblemente troncocónica, si bien puede adoptar cualquier otra, según las aplicaciones a que se destine.

20. Al moldear dicho envase -1- en el material flexible y deformable, los extremos -2- de las paredes próximas a la base -3- del mismo, quedan, como consecuencia de aquel moldeo de un espesor menor que el de la boca -4- lo que facilita la deformabilidad del envase y, por ende su uso, como se explicará más adelante.

25. A la boca -4- de este envase -1- queda aplicado un tapón -5- que se prolonga en un apéndice tubular -6- cerrado por su extremo libre -7- al que puede adaptarse una pequeña caperuza -8-.

La utilización del envase descrito es sencillísima.

30621

27 MA



5. deduciéndose de lo expuesto y siendo, en líneas generales la siguiente, de acuerdo con la figura 2; una vez cortada la punta -7- del apéndice tubular -6-, bastará presionar ligeramente el cuerpo del envase -1- por las proximidades -2- de su base -3- con lo que, al deformarse éste impulsará al líquido -9- a salir a través del tapón -5- apéndice tubular -6- y orificio de la punta -7- por donde irán saliendo sucesivamente las gotas del líquido.

10. Una vez utilizado, y a los fines de preservar el líquido -9- de todo contacto con el exterior, se tapa la punta seccionada -7- mediante la caperuza elástica -8-.

15. A los fines de establecer una garantía de origen del contenido del envase, el tapón -5- al que va unido el apéndice tubular -6- puede ir soldado al cuello -4- del envase, de manera que sea imposible su extracción.

20. Como se comprende la utilización del envase descrito queda especialmente indicada para productos farmacéuticos o medicinales, que deben reunir una garantía absoluta de pureza e higiene, siendo particularmente adecuado para los llamados colirios, de aplicación hoy tan extendida.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas y dimensiones del envase aplicaciones del mismo, y en general, todo cuanto no altere cambie o modifique su esencialidad.

30621<sup>27</sup>



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Envase cuentagotas perfeccionado que se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por moldeo de un material flexible y deformable, tal como plástico del grupo del poliestireno y ser de forma preferiblemente troncocónica, presentando su boca obturada por un tapón hueco al que queda unida una prolongación o apéndice tubular de pequeño diametro con su extremo cerrado o no originalmente y cubierto por una caperuza elástica para garantizar el contenido.
10. 2. Envase cuentagotas perfeccionado, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que por el propio moldeo, los extremos próximos a la base del envase resultan de menor espesor que el resto del mismo, facilitando ello la deformabilidad del envase por esta zona y la aplicación de su contenido.
15. 3. Envase cuentagotas perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracterizan por el hecho de que el tapón queda eventualmente soldado al cuello o boca del envase, a los fines de dar una garantía de origen del líquido contenido en su interior.
20. 4. Envase cuentagotas perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 3 que se caracterizan por el hecho de que la punta del apéndice tubular es seccionada al aplicar el
- 25.

306217 MAR



líquido, quedando cubierta posteriormente por la caperuza elástica que preserva a aquél de todo contacto con el exterior.

5. Envase cuentagotas perfeccionado.

5.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a veintisiete de marzo de mil novecientos cincuenta y dos.

Miguel RUANO RUIZ DE BUSTAMANTE

p.a.



27 MARZO 1952

Fig. 2

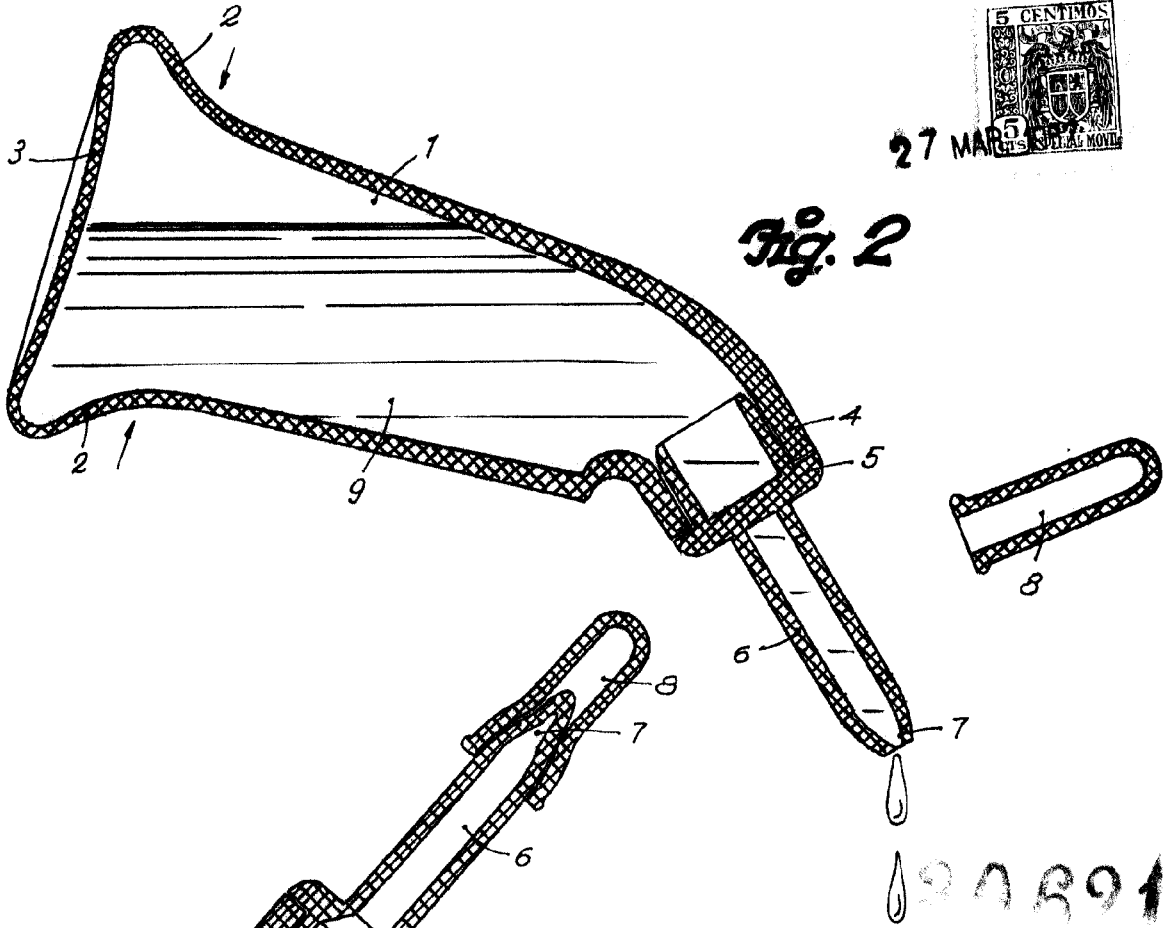
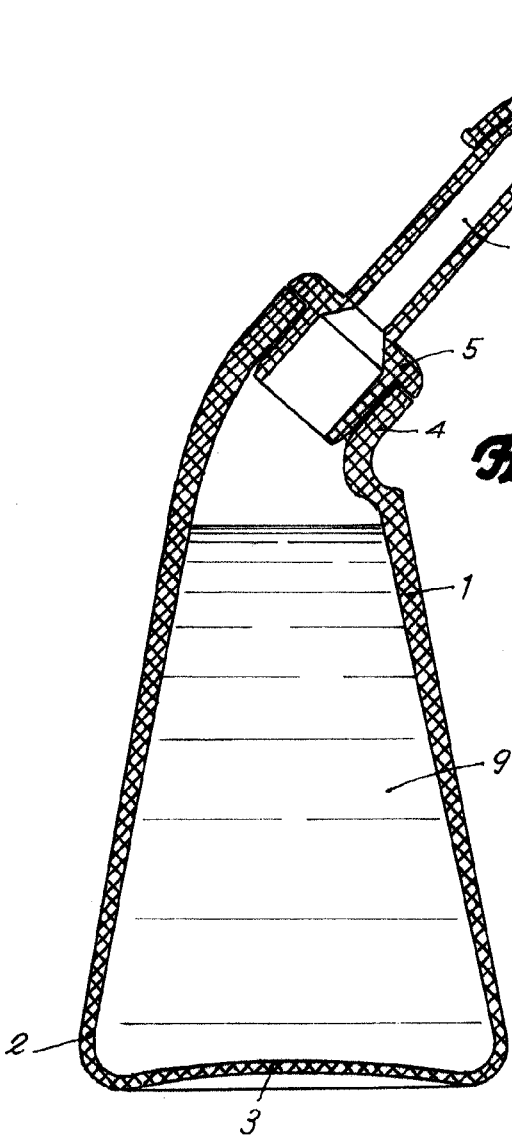


Fig. 1



Barcelona, 27 Marzo 1952  
Miguel Ruano Ruiz de Bustamante  
p.e.