

-30522

29



MODELO DE UTILIDAD  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

Solicitado a favor de Don José Hervás Moncho, de nacionalidad española, con domicilio en Pantano de Alarcón (Cuenca),

por

== " NUEVO PANEL PREFABRICADO PARA LA CONSTRUCCION " ==

*Patente de invención*

MEMORIA DESCRIPTIVA

-----

5 El Modelo a que se refiere la presente Memoria descriptiva y adjuntos dibujos, está destinado a garantizar los derechos a la exclusiva fabricación y venta en España, sus colonias y Protectorado, de un nuevo tipo de panel prefabricado, mixto de hormigón y cerámica hueca para la construcción de muros, pilares, vigas, losas, forjados y cubiertas de viviendas, que debido a su especial constitución presenta numerosas ventajas de orden práctico y económico, en relación con las construcciones corrientes de mampostería, hormigón o ladrillo, por lo cual resulta de gran utilidad para

10



la industria de la construcción, siendo por tanto acreedor a su protección mediante el presente Modelo.

El nuevo modelo de panel prefabricado, de hormigón y cerámica hueca tiene, entre otras, las siguientes ventajas sobre los sistemas ordinarios de construcción de muros de ladrillo, mampostería, hormigón y demás elementos construidos "in situ":

1ª.- Rapidez de ejecución, puesto que se puede fabricar en taller con todas las garantías que suponen la selección de materiales, la dosificación homogénea, la temperatura constante, la cura en baño de vapor, etc.

2ª.- Solidez garantizada, ya que pueden estos paneles ser sometidos a pruebas de resistencia antes de su montaje.

3ª.- Poco peso, con lo que se reduce y abarata considerablemente el transporte de los materiales.

4ª.- Poder ser desmontables.

Los paneles a que nos referimos están constituidos en su exterior, por un armazón de hormigón armado y, en el interior, por ladrillos huecos o piezas cerámicas, revestidas o no de hormigón o mortero.

Las piezas de cerámica tienen por objeto reducir el peso, al mismo tiempo que aumentar el momento de inercia de las piezas y crear unos espacios huecos que constituyen una capa impermeable que impiden la humedad y el paso del frío y el calor.

En los extremos, estos paneles presentan unos entranques y salientes destinados a encajar cada uno de ellos con sus inmediatos, impedir la entrada del agua y del aire, y dar mayor rigidez al conjunto.

Para facilitar la descripción, se acompaña una lámina de dibujos que representan varios aspectos de los diversos modos o formas de ejecución de estos paneles prefabricados



mixtos de hormigón y cerámica hueca, pero tratándose de  
ejemplos, tal representación debe interpretarse en su for-  
45 ma más amplia y nunca con carácter limitativo.

En dichos dibujos las figuras 1 y 2 son vistas en plan-  
ta de dos variantes de paneles; las figuras 3 y 4 son sec-  
ciones transversales de los mismos y la figura 5 muestra  
en planta un panel destinado a recibir una ventana.

50 La colocación de estos paneles, para la formación de  
muros, se efectúa poniéndolos de pié y sujetándolos hasta  
tanto esté fraguado el hormigón que los enlaza.

Para formar forjados, basta con colocarlos ensamblados  
unos al lado de otros, quedando el cielo raso y el piso to-  
55 talmente terminados.

La disposición descrita, de una gran consistencia y  
trabazón, permite la construcción de viviendas con una gran  
rapidez y economía, con pocos albañiles, ya que para la ma-  
yor parte de las operaciones bastaría con formar peones es-  
60 pecializados.

La descripción detallada de ejecución, es como sigue:  
Primer ejemplo.- El panel, en este caso, está formado, fig.  
1, de marco de hormigón armado -1-, envolviendo a unos la-  
drillos huecos -2-, puestos en contacto con mezcla de mor-  
65 tero, y en una de sus caras (Fig. 3) -3- de hormigón cola-  
do, que puede servir de paramento exterior, suprimiendo el  
enfoscado y el enlucido.

Segundo ejemplo.- Véase fig. 2, igual al anterior, pero con  
piezas de cerámica u hormigón prefabricadas -4-, al descu-  
70 bierto o con una capa de hormigón o de yeso en una de sus  
caras, o aprisionadas entre dos capas de hormigón -5- for-  
mando una especie de sandwich que suprime los enlucidos lo  
mismo exteriores que interiores y da resistencia al conjun-  
to.



75 Tercer ejemplo.- Fig. 5, constituido por un marco de hormi-  
 gón -6-, que deja un hueco en su parte superior, donde poder  
 montar una ventana, y en su parte inferior, está constituido  
 por una serie de ladrillos huecos o piezas de cerámica u hor-  
 migón -7-, para crear una capa de aire que impide el paso del  
 80 frío y del calor.

Descritos suficientemente los paneles prefabricados, mix-  
 tos de hormigón y cerámica hueca, objeto del presente Modelo,  
 se ha de hacer constar que podrán tener una o varias piezas  
 de cerámica, sea cual fuere la forma de éstas o su profundi-  
 85 dad, podrán ser variables las dimensiones y la forma de los  
 salientes y entrantes, así como los materiales que constituye  
 el hormigón, y en general se considerarán comprendidas en el  
 presente Modelo, todas aquellas variaciones no especificadas,  
 siempre y cuando no alteren los fundamentos en que está basa-  
 90 do su objeto, y que quedan reflejados en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S



Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto  
 de Reivindicación, son:

- 1.- Nuevo panel prefabricado para la construcción, ca-  
 95 racterizado por constar de un armazón o bastidor constituido  
 por largueros y traviesas de hormigón armado, pretensado o  
 postensado, con entrantes o salientes para encajarlo con los  
 paneles inmediatos, que tiene ocupados todos o algunos de los  
 espacios limitados por los lados y eventualmente también por  
 100 otras traviesas intermedias, por unos ladrillos, piezas de  
 cerámica, o piezas prefabricadas de hormigón, todas ellas  
 huecas, con una o varias cavidades de cualquier forma y direc-  
 ción, y unidas o no entre sí y al bastidor, mediante cual-  
 quier mezcla adecuada, disponiendo dicho marco o bastidor de  
 105 unos taladros u orificios para la colocación de tornillos



que posibiliten el desmontaje de los paneles.

110 2.- El panel prefabricado de la anterior reivindicación, caracterizado porque según los casos de aplicación, se utilizará con la constitución definida en dicha reivindicación, o además con una capa de hormigón o mortero, por una o por ambas caras, cubriendo parcialmente los ladrillos o piezas huecas, o totalmente en forma de sandwich. Y

115 3.- "NUEVO PANEL PREFABRICADO PARA LA CONSTRUCCION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del Plano adjunto, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio, en 117 líneas.

Valencia, a 12 de Marzo de 1952

Por autorización del interesado.

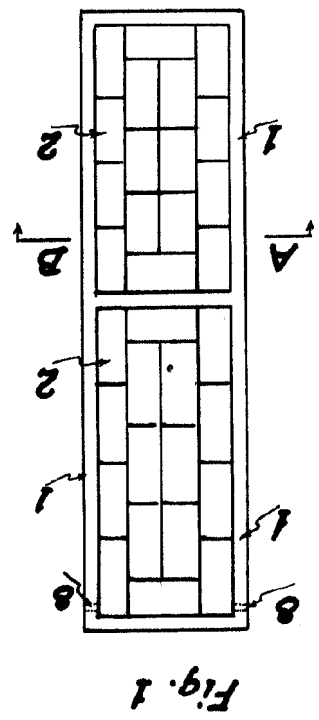


Fig. 1

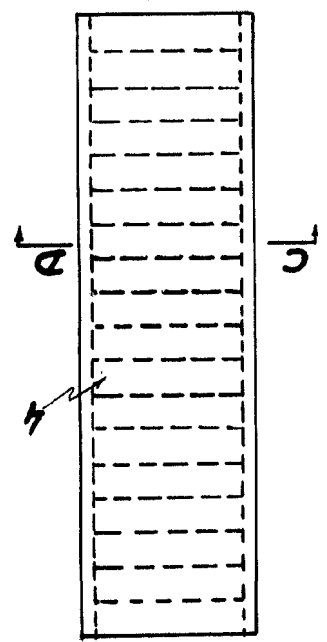


Fig. 2

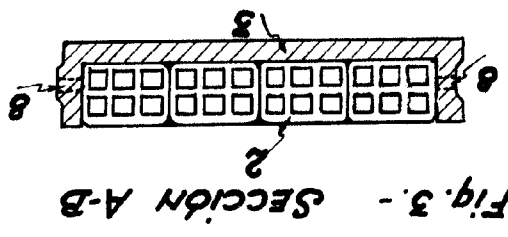


Fig. 3 - SECCION A-B

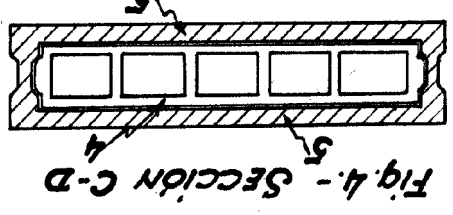


Fig. 4 - SECCION C-D

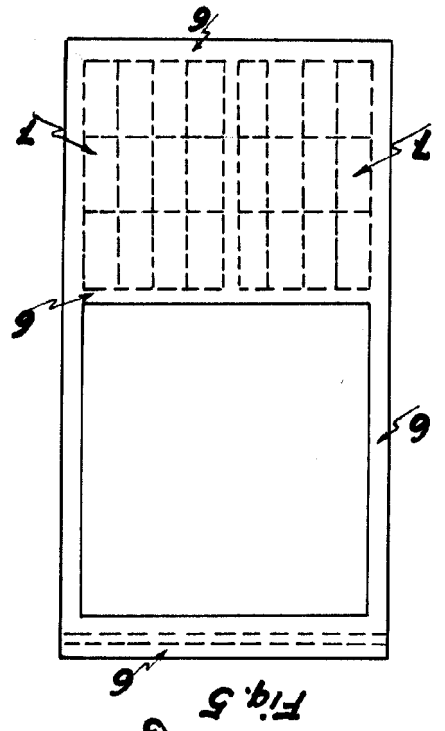


Fig. 5

Escuela Danable  
Valencia, 5 Mayo 1952  
*[Handwritten signature]*