





80512

fiere la cualidad de aportar a la función a que se destina los siguientes beneficios o ventajas:

- a.- Gran uniformidad, precisión y velocidad de cierre y aperturas de sus garras,
- 10 b.- Accionamiento en una sola dirección y con un solo tipo de rosca,
- c.- Gran simplicidad y robusted, y
- d.- Bajo costo de construcción.

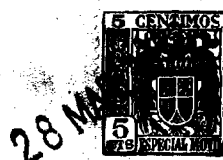
El Modelo de que se trata tiende a constituir  
15 un útil sencillo, seguro y fácil de manejar indispensable en los talleres mecánicos, eléctricos, garajes y, en general, para todos los trabajos en que se hace necesario la extracción de piezas ajustadas a ejes sin maltratar las partes sensibles. Con el dispositi-  
20 vo que se preconiza, tal extracción se verifica automáticamente con la mayor suavidad y en un mínimo de tiempo.

Conocidos son los tipos corrientes de sacacubos y aparatos análogos con patas fijas que solo sirven  
25 para piezas de dimensiones determinadas, y aquellos otros que con patas móviles sirven para extraer piezas de distintos tamaños, pero que al no tener el control de las garras entre sí y con el conjunto del aparato, se pierde tiempo, por no ajustarse dichas  
30 garras automáticamente a la pieza a extraer y también en su accionamiento por la lentitud que presentan y la necesidad de buscar el centro matemático para que efectúe la extracción de todas las partes por igual, trabajo que automáticamente realiza el extractor que  
35 cuyo certificado se solicita.



Consiste el extractor de poleas, rodamientos y piezas ajustadas a los ejes, cuyo Modelo de Utilidad se solicita, según puede apreciarse en el dibujo que se acompaña, en tres garras -5- provistas en sus extremos de uñas -11- que permiten al aparato aprisionar las poleas a extraer y están unidas por sus otros extremos a una tuerca -3- perfectamente triangular y equilátera por medio de bulones -4-. Estas garras en su extremo superior van sujetas a la tuerca equilátera -3-, por medio de bulones -4-, y un tercio de la misma garra sujeta por medio de pletinas -8-, al anillo inferior -6-, el cual se acopla al husillo tuerca -2-, por una contratuerca -7-, clave del dispositivo; el husillo tuerca -2-, roscado en una sola dirección en sus dos tercios del tamaño permite de esta forma al ser accionado por medio del mango -9-, la abertura y cierre de las garras a la pieza a extraer; de esta manera se encuentra el extractor dispuesto para trabajar al dar paso por el interior roscado en una sola dirección del husillo tuerca -2-, al husillo extractor -1-, que efectúa el ataque del eje donde la pieza se encuentra embutida automáticamente; accionando éste husillo extractor por medio de la palanca -12- sobre su punto de ataque -10-, en el que se encuentra entallada una bola de acero al cromo que ofrece la resistencia de extracción a la fricción.

Facil es comprender el funcionamiento de éste extractor; al accionar el mango -9-, el husillo tuerca -2-, gira sobre sí mismo y hace que ascienda el anillo -6-, que a su vez por medio de las pletinas



-8-, recoge las tres garras a la vez, aprisionando la pieza a extraer por medio de sus uñas -11-, dispuesto y perfectamente adaptado a la pieza que se desea sacar, se acciona siempre en el mismo sentido el husillo extractor -1-, haciendolo descender hasta que su punto de ataque -10- ejerza presión sobre el eje y siguiendo accionando para obligar a la extracción.

Una vez efectuada la extracción la polea o rodamiento queda aprisionado por las garras -5-, bastando con girar el husillo tuerca -2- en sentido contrario para que la pieza sea retirada de las garras -5-.

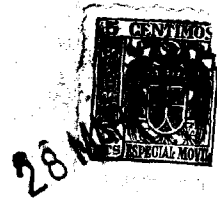
Es importante la sencillez del extractor de poleas y rodamientos que se desea patentar, ya que solo tiene un sentido de rosca, tanto en su husillo tuerca -2- que acciona las garras -5-, al abrir y cerrar, como el husillo extractor -1-, que efectua el ataque, debido todo ello a la sencillez de una contratuercas -7- que perfectamente fijada gira en los dos sentidos al aprisionar y soltar la pieza extraida, segun se detalla en los dibujos que se acompañan.

La figura 1, representa el aparato visto en pié y con un corte por A - B para mejor apreciar su sencillez del mecanismo con una sola rosca, y

La figura 2, representa el aparato visto en planta.

Este Modelo es realizable en cualesquiera formas y tamaños adecuados, pudiendose realizar en toda clase de materiales adecuados y siendo susceptible de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

30512



N O T A

Los puntos esenciales, que se reivindican, por ser propios y nuevos, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, por veinte años, en España, son los siguientes:

100 1.- Un nuevo extractor, para poleas, rodamientos, casquillos y cualquier clase de piezas sujetas a ejes, que se caracteriza por un husillo tuerca provisto de un mango perpendicular a su eje en su parte superior, con objeto de comunicar movimiento de rotación en dos sentidos y además estar roscado éste husillo tuerca en un solo sentido en su exterior y en la inferior también del mismo sentido y menor diámetro; esta rosca acciona una tuerca roscada y a un anillo sin rosca de forma de estrella triangular y perfectamente equi-  
105 lática, la tuerca superior sostiene por sus extremos a las tres garras y el anillo inferior sujeta estas mismas por medio de pletinas y ejes que permiten el cierre y la abertura automática de las tres garras al  
110 unísono en un mínimo de tiempo y el otro husillo extractor empuja al eje por medio de una bola de acero al cromo entallada en su extremo produciendo fuerzas extractivas de la pieza a separar, paralelas al eje y equidistantes entre sí.

120 2.- UN NUEVO EXTRACTOR, PARA POLEAS, RODAMIENTOS, CASQUILLOS Y CUALQUIER CLASE DE PIEZAS SUJETAS A EJES.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto, y a los fines expresados.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco hojas, escritas a máquina, por una sola de sus caras y una hoja de dibujos.

Madrid, 28 de Marzo de 1952

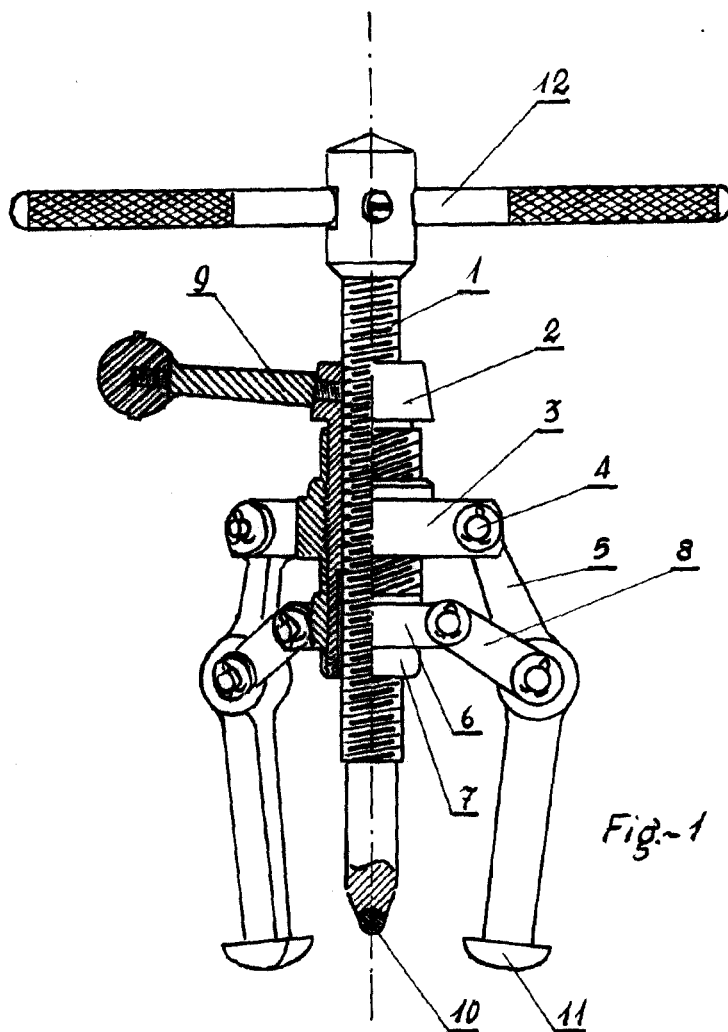


Fig-1

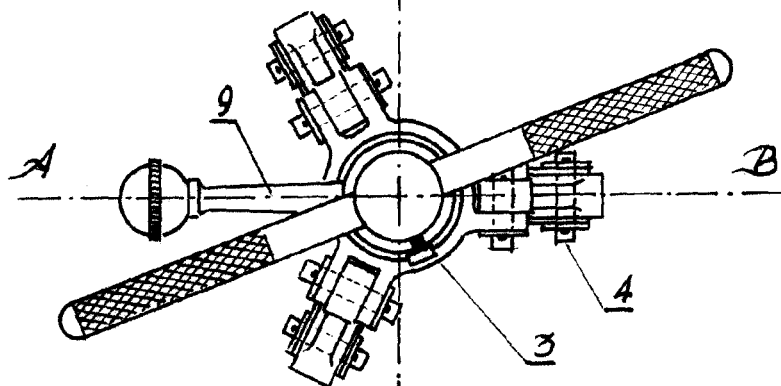


Fig-2