



303 96

PATENTE DE INTRODUCCION

por 20 años

a favor de la firma STARG, S.L.

de nacionalidad española

residente en MANRESA (Barcelona), Creu Guiceras, 12

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUBETAS DE
TAMBOR PARA EL REVELADO DE PELÍCULAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

m Se refiere la presente Patente de Introducción a una cubeta de tambor para el revelado de películas que presenta varias ventajas en relación con las cubetas similares actualmente conocidas.

5. Dichas ventajas se harán evidentes en el transcurso de la descripción que a continuación pasa a hacerse de un caso de ejecución práctica de la invención. La citada descripción se dá únicamente a título de ejemplo con carácter no limitativo y se acompaña, para su más facil interpretación de una
10. hoja de dibujos anexa, en la qué:



Fig. 1, es una vista en alzado del conjunto de la cubeta según un corte diametral de la misma.

Fig. 2, es una vista de perfil y en corte del cuerpo o platillo inferior de la bobina desmontable.

5. Fig. 3, es una vista en planta del mismo cuerpo o platillo inferior de la precedente Fig. 2.

Fig. 4, es una vista en planta del platillo superior de la bobina desmontable, y

10. Fig. 5, es una vista de perfil y en corte del mismo platillo de la Fig. 4.

Se compone la cubeta del invento de un recipiente circular (1), de una tapa de igual forma (2), y de una bobina desmontable, compuesta a su vez de un cuerpo o platillo inferior (3) y de un platillo superior (4).

15. El recipiente (1) está constituido por una caja circular de baquelita o de otro material resistente a la corrosión, en la parte central de cuyo fondo, Fig. 1, existe un apéndice o tetón circular (5) destinado a servir de eje de rotación a la bobina desmontable, estando provisto en un punto cualquiera del borde superior y sobresaliendo de su contorno, de un vertedor (6) en forma de pico en cuyo eje geométrico existe una escotadura (7) destinada a permitir la salida del líquido contenido en el interior. Dicha escotadura (7), a fin de impedir totalmente la entrada de luz, está ob-

20. turada, a cierta distancia, por una pequeña pantalla (8) que se halla unida a las paredes del citado vertedor (6). Con el mismo fin de impedir el paso de la luz, el resto del borde del recipiente (1) está dotado exteriormente de una canal voladiza cuya aleta vertical (9) está concebida para formar

25. laberinto al combinarse con las aletas verticales de la ta-

30.



pa (2).

La tapa (2), Fig. 1, está constituida por una pieza circular, preferiblemente de igual material que el del recipiente (1), en cuya parte central hay formado un cuello (10) de forma cilíndrica o troncocónica en cuyo interior existe una cavidad hemisférica (11), el fondo de la cual está abierto en forma de embudo cuyo cuello tubular, además de permitir el paso del eje de la bobina, actúa como pantalla contra la penetración de la luz. El borde de esta tapa está provisto de tres pestañas o nervios concéntricos (12) dispuestos verticalmente y hacia abajo los cuales circundan totalmente la misma excepto en el lugar correspondiente al vertedor (6), donde, como es lógico, dichos nervios se interrumpen modificando su forma y dimensiones para adaptarse a las interiores del expresado vertedor.

El cuerpo o platillo inferior (3) de la bobina desmontable, Figs. 2 y 3, está fabricado igualmente con material no corrosivo y consiste en un núcleo tubular (13) en cuya extremidad inferior se halla dispuesto, perpendicularmente, el platillo inferior de la bobina. Este platillo está formado por una serie de nervios radiales (14) entrelazados por un nervio en espiral (15) formándose, gracias a esta disposición, unos espacios arqueados (16) a través de los cuales circula libremente el baño revelador, u otro. Finalmente el extremo superior del núcleo (13) está coronado exteriormente por un rebaje anular (17) destinado a servir de centraje al platillo superior (4) de la bobina; a continuación de este rebaje (17) existe una prolongación tubular (18), de menor diámetro exterior que el diámetro interior del núcleo (13) en el que penetra parcialmente, supliendo esa diferen-



cia de diámetros unos nervios radiales entre los cuales quedan formados unos espacios (19) destinados tanto a facilitar la entrada de los líquidos en la cubeta como la salida del aire contenido en la misma. Dicha prolongación (18), a partir de la extremidad del núcleo (13), se prolonga lo suficiente para que, sobresaliendo del cuello (10) de la tapa (2), permita hacer girar la bobina con los dedos imprimiendo a la misma un movimiento de rotación, e introducir a través de su perforación central un termómetro a fin de conocer en cualquier momento la temperatura exacta del baño operador.

El platillo superior (4) de la bobina desmontable, Figs. 4 y 5, está también fabricado con material no corrosivo, y consiste en un núcleo tubular (20) en cuya periferia interior hay formada una entalla o canal axial (21) destinada a alojarse en un saliente de igual forma y disposición existente en la cara exterior del núcleo (13) del platillo inferior, ocasionando el acoplamiento de dichos órganos el giro simultáneo de los dos elementos que constituyen la bobina. Opuestamente a dicha canal (21), existe un corte axial (22) destinado a permitir la introducción del extremo de la película en el espacio tubular formado entre los dos núcleos (13 y 20) y, consiguientemente, a facilitar su retención y enrollamiento. El platillo propiamente dicho está constituido por un aro circular (23) de poca sección, unido al núcleo (20) por intermedio de unos nervios o brazos (24) dispuestos radialmente.

Para usar la cubeta del invento se procede en primer lugar a la carga de la película en la bobina. Para ello se acoplan los dos platillos de la misma observando que el sa-

202 96



liente axial del núcleo (13) del platillo inferior se introduce en la entalla (21) del núcleo (20) del platillo superior.

A continuación se introduce la extremidad de la película a revelar en el espacio tubular al que dá paso la ranura (22) y se hace girar la bobina a fin de que el canto de dicha película se reparte en la canal en espiral (16) formada por el nervio (15) asimismo en espiral del platillo inferior (3).

10. Una vez cargada la bobina, lo cual, gracias a la citada guía en espiral, puede hacerse al tacto, sin auxilio de luz, se introduce la misma en el recipiente (1); al hacerlo, la oquedad cilíndrica del núcleo (13) encajará en el tetón (5) del fondo del recipiente (1) que según ya se ha dicho sirve de eje de giro para la repetida bobina.

15. Acto seguido se vierte el baño revelador, u otro, a través del embudo u oquedad hemisférica (11) existente en la tapa (2) e inmediatamente comienza la operación. El éxito de ésta queda en alto grado favorecido por el hecho de que, estando constituido el platillo superior a base de nervios, la ausencia de burbujas de aire es total. Por otra parte, la salida al exterior de la cubeta de la prolongación (18) de la bobina, permite hacer girar ésta a voluntad, agitando así el baño en el grado conveniente. Otra ventaja 20. que contribuye a asegurar el éxito de la operación es la facultad de poder controlar la temperatura del baño por medio de un termómetro de quita y pon que, como se ha indicado, puede en cualquier momento introducir y sacarse del baño de una manera fácil e impunemente.

25. En la puesta en práctica del presente invento podrá 30. variar, además del material y color, o colores, del mismo,

202 96 AGO



cuantos detalles de forma y de presentación sean compatibles con la disposición, montaje y modo de funcionar del mismo.

- Como es lógico y natural, serán también variables
5. el tamaño y proporciones de todos y de cada uno de los elementos que componen la cubeta los cuales, evidentemente, serán en cada caso adecuados al formato y desarrollo de la película a cuyo tratamiento se destina.

- En general, en la realización de la presente invención será variable todo cuanto no se oponga, modifique o altere la esencialidad propia de la misma.
- 10.

N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de la presente Patente de

15. Introducción:
 - 1º.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, caracterizados por que consisten en dotar a un recipiente circular de una tapa de igual forma ambos de material no corrosivo cuya junta de unión
 20. se protege contra toda penetración de luz por medio de unas pestañas dispuestas en laberinto, disponiendo en el interior del recipiente una bobina desmontable igualmente de material no corrosivo compuesta de dos piezas una de las cuales tiene un eje prolongado hasta el exterior de la cubeta de forma
 25. que, a través de él, se imprime fácilmente con los dedos, a la bobina, el necesario régimen de rotación para agitar el baño y asegurar un revelado perfecto de la película sometida a tratamiento, revelado que asegura además sin agitar el baño, la ausencia de burbujas lograda mediante la disposición
 30. del platillo superior de la bobina en forma de brazos



20296

radiales.

- 2^a.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, según la anterior reivindicación caracterizados porque en el fondo del recipiente se ha provisto, en su centro, de un apéndice o tetón circular en el que, utilizándolo como eje, se aloja la base de la bobina teniendo dispuesto además, dicho recipiente, de un vertedor en forma de canal cuya boca se halla preservada contra toda penetración de luz por el mismo laberinto obturador según la 1^a reivindicación.
- 5.
- 10.

- 3^a.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque se ha rematado la tapa circular de la cubeta con un cuello central en forma de embudo de configuración semiesférica u otra, a través del cual se vierte comodamente el líquido revelador sirviendo al mismo tiempo, el conducto formado por dicho embudo, para el paso a través de él, hacia el exterior, de la prolongación del eje de la bobina en cuyo interior se dispone un termómetro a fin de conocer exactamente la temperatura del líquido contenido en el interior de la cubeta, por medio de cuya prolongación se imprime a dicha bobina el necesario movimiento de rotación.
- 15.
- 20.

- 4^a.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque por medio de dos piezas se constituye la bobina de las cuales, la inferior consiste en un núcleo central que alojándose en el apéndice o tetón del fondo del recipiente, según la 2^a reivindicación, actúa como eje de la bobina, estando rematado a ras de su
- 25.
- 30.



extremo inferior por un platillo formado por un nervio de sección rectangular, u otra, dispuesto en espiral cuyas espiras se hallan enlazadas entre sí por un número variable de nervios radiales que las arriostran dándoles rigidez.

5. 5ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, caracterizados porque la pieza superior de la bobina según la 4ª reivindicación, está constituida por un núcleo tubular perpendicularmente a cuyo eje existe un platillo formado por un aro circular solidarizado al núcleo citado por medio de un número variable de brazos dispuestos preferiblemente en forma radial.

10. 6ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cubetas de tambor para el revelado de películas, caracterizados porque las dos piezas de la bobina, según las precedentes reivindicaciones 4ª y 5ª se solidarizan para su rotación simultanea, por medio de un saliente y de una entalla dispuesta axialmente en la pieza inferior y en la superior de la bobina, respectiva o inversamente, o por otro órgano cualquiera de igual efecto sincronizador.

20. 7ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CUBETAS DE TAMBOR PARA EL REVELADO DE PELÍCULAS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de ocho páginas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Barcelona, 10 de Agosto de 1951

P. A.

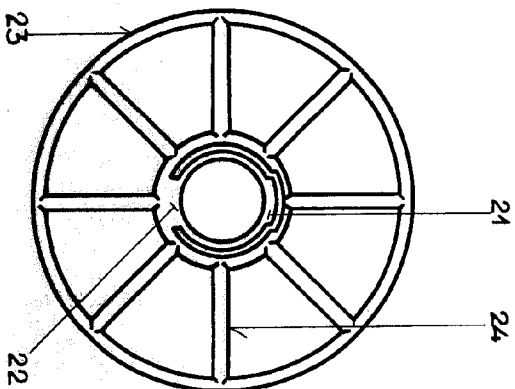


Fig. 4

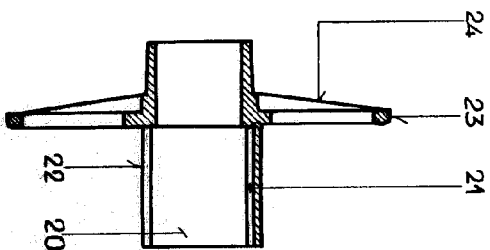


Fig. 5

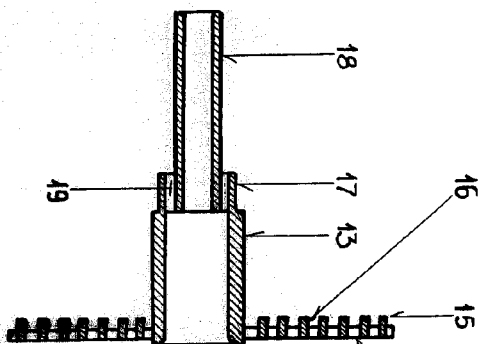


Fig. 2

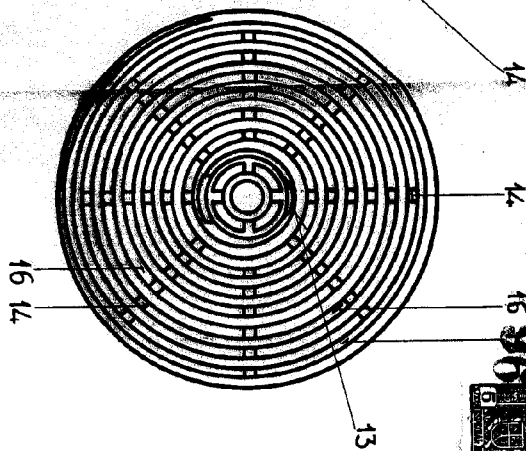


Fig. 3

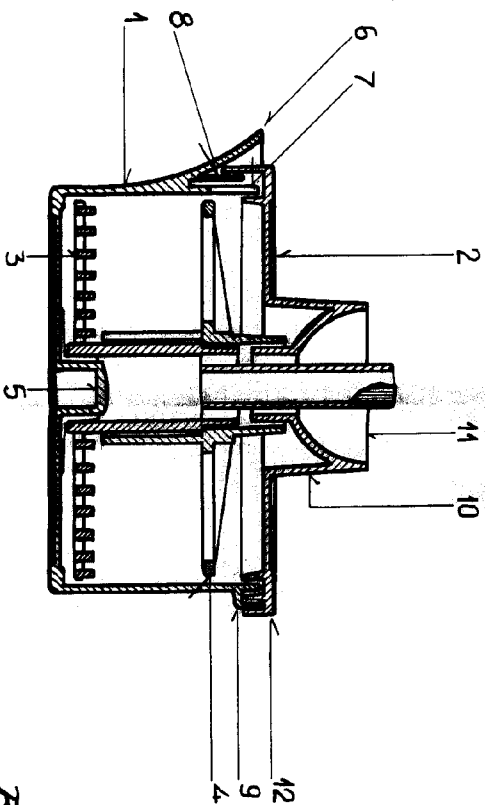


Fig. 1

Escala variable.

Barcelona 10 agosto 1951

J. S. M. S.

