

303 95

303 95



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don Ricardo Villalba Farre, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Cruz Cubierta nº 65, por:

" ENVASE DE MADERA PERFECCIONADO "

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

El Modelo se refiere concretamente a un envase de madera perfeccionado, destinado, preferentemente a contener sustancias o productos en estado pulverulento o en forma de granulos.

5.-

Importantes objetos del Modelo son:

Crear un envase de forma para que realice su trabajo con una eficacia máxima; el de preveer en tal dispositivo los medios necesarios para mejorar su resistencia mecánica; obtener un envase del tipo que se indica dentro de una señalada economía como consecuencia del total aprovechamiento de los materiales empleados en su

10.-



construcción; crear un envase perfeccionado en sus características de proyecto montaje. Otros objetos y particularidades relacionados con los detalles y la economía del modelo aparecen claramente definidos en el transcurso de la siguientes descripción.

5.-

En los planos adjuntos se representa por:

Figura 1^a. Sección vertical del envase mejorado que se preconiza.

10.-

Figura 2^a. El mismo envase en planta con sección horizontal.

Hasta aquí los envases de madera de sección cilíndrica tubular se vienen construyendo por dos procedimientos, a saber:

15.-

a) Acoplamiento de un buen número de piezas dispuestas en forma colateral, y agrupados mediante varios zunchos que ejercen sobre dichas piezas una presión pre-métrica uniforme reteniéndolas y ajustándolas recíprocamente.

20.-

b) Constituir un cuerpo de sección cilíndrico-tubular mediante una placa de madera multilaminar que es obligada a permanecer en dicha posición cilíndrica mediante aros o zunchos, también de madera dispuestos por todo su perímetro exterior.

25.-

En la realización práctica de éstos envases se ha podido comprobar, que el primer tipo no es adecuado para ciertos usos, en primer término por su elevado coste, en segundo por ser muy pesados y encarecen sensiblemente el transporte y asimismo es evidente que solo son útiles para el envasado de productos de estado líquido dado el

30.-

buen ajuste de sus elementos colaterales.



El segundo Modelo, resulta más indicado para contener productos en forma de granulos o en estado pulverulento, pero además de ser muy frágiles, resultan muy costosos y de su fabricación resultan muchos desperdicios de madera

5.- Inaprovechable.

Estos problemas han sido plenamente resueltos mediante el nuevo Modelo de envase que se preconiza, el cual, reúne todas las ventajas de los citados anteriores y se obtiene mediante una manufactura mucho más económica.

10.- Según un conjunto del Modelo, se estimó como conveniente constituir un cuerpo cilíndrico-tubular utilizando maderas multilmináres mediante una serie de aros o franjas de dicho material superpuestas, es decir que la altura total del envase se obtiene superponiendo perfectamente alineados dichos aros.

Según otra fase del Modelo se estimó como útil cubrir las juntas de los aros superpuestos con otros segundos aros de igual o distinto material que los anteriores, cuyos aros quedan incorporados al conjunto mediante clavazón, engrapado o cementos por ejemplo una concentración de urea-formaldehído.

Otro aspecto del modelo prevee la posibilidad de disponer en el interior del envase formado y en sentido vertical varios listones de sección adecuada, que quedan incorporados al conjunto apoyando sobre toda la pared interior del envase que se forma.

Esta exposición sirve de base para proporcionar una idea del Modelo que se preconiza, sin embargo su realización práctica no queda limitada a los detalles exactos de esta memoria, la cual, por consiguiente debe ser considerada



desde el punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.- Una mejor idea del modelo se consigue por la descripción siguiente, al ser considerada en unión de la lámina de dibujos que se acompaña en la cual y únicamente por vía de ejemplo se presentan los conjuntos preferidos del modelo.

10.- Substancialmente el nuevo tipo de envase está constituido por una pluralidad de aros superpuestos -1-, -2-, -3-, -4-, formados con láminas de madera multalinear si bien su número puede ser variable ya que depende de la altura que se precise obtener en el envase y del ancho de la banda con que se construyan dichos aros. El conjunto así formado, naturalmente presenta entre aro y aro una abertura o junta que queda cubierta perfectamente mediante una segunda serie de aros exteriores -5- -6- -7- que cumplen la doble misión de armar el conjunto y tapar las juntas creadas entre los aros interiores -1- -2- -3- y -4-. El fondo del envase se constituye disponiendo dos finos aros -8- y -9- conforma concentrica por el interior del envase y próximo a su borde. Entre éstos aros se dispondrá una serie de tablas o bien una superficie completa -10- que forma el fondo del envase. La tapa que queda constituida de igual forma que el fondo mediante los aros de afianzamiento -11- y -12-.

25.- El conjunto así formado se refuerza eficazmente mediante los listones verticales -13- -14- -15- y -16- que se montan en forma vertical por el interior del envase de modo que apoyen sobre la pared interior del recinto formado.

Se comprenderá la gran utilidad que se deriva del hecho de reforzar el envase por su interior mediante los



5.- listones verticales -13- -14- -15- y -16- que evidentemente proporcionan mayor solidez al conjunto.

igualmente es muy estimable la economía lograda mediante la práctica de éste modelo por que la superficie del envase propiamente dicho se constituye con finas y estrechas tiras de madera quedando perfectamente cubiertas las juntas formadas por los diversos aros exteriores.

Fundamentalmente estas son las características esenciales del Modelo de Utilidad que se preconiza y en el 10.- será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

15.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, sus colonias y zona del protectorado, las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.- Envase de madera perfeccionado, formado por la superposición de varios aros de madera multilaminar con sus 20.- juntas contrapeadas y unidos recíprocamente mediante anillo de igual o distinto material que cubren exteriormente las juntas formadas entre cada dos aros superpuestos.

2.- Envase de madera perfeccionado, según reivindicación primera, que cuenta con listones de madera dispuestos en forma vertical por el interior del envase conjunto 25.- de aros superpuestos.

3.- Envase de madera perfeccionado, caracterizado por constituir el fondo y tapa del envase mediante dos finos



aros dispuestos por el interior del envase, próximo a sus bordes, entre cuyos aros es retenida una o varias láminas de igual material que el envase.

4^a.-" UN ENVASE DE MADERA PERFECCIONADO".

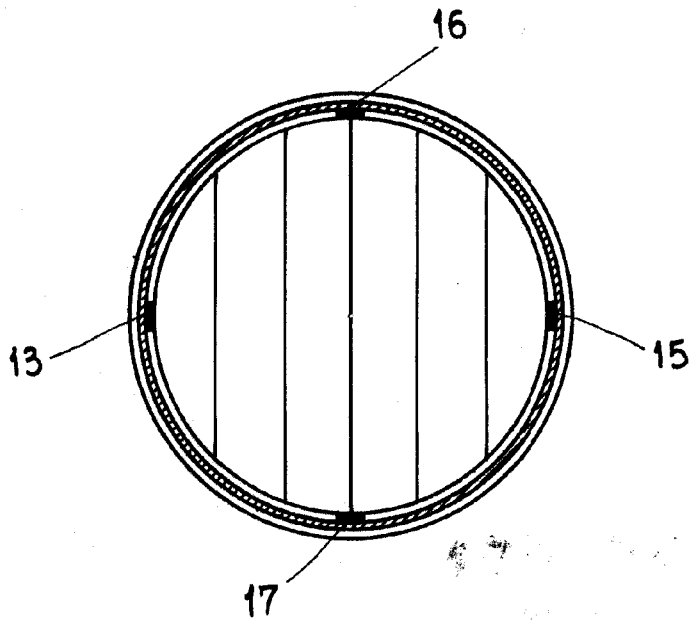
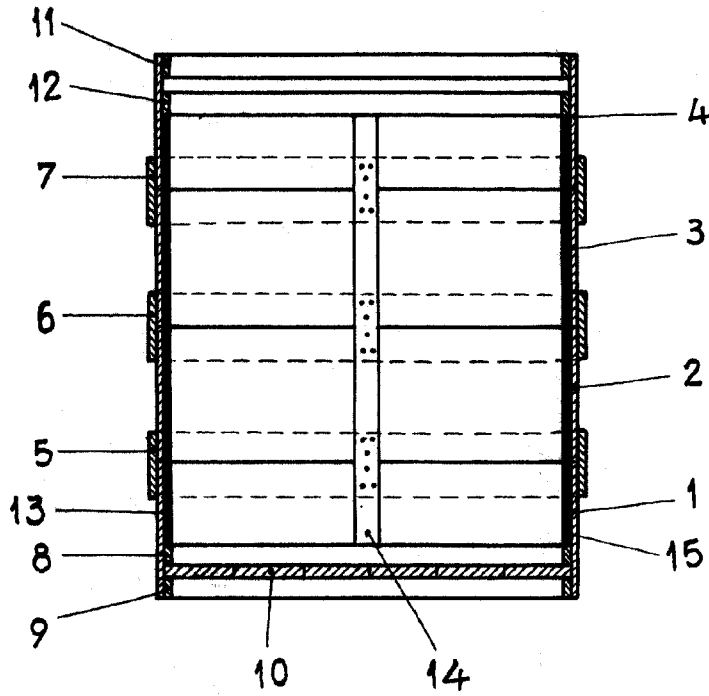
Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola desus caras y un lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid, 17 MAR 1952

J. G. M...
P. P.
J. G. M...

30395

30395



Escala variable.