



30126

MEMORIA DESCRIPTIVA  
correspondiente a la solicitud de registro en España de

MODELO DE UTILIDAD

a favor de FERRETERIA INDUSTRIAL CASIN S<sup>®</sup>L<sup>®</sup>. entidad domiciliada en San Sebastian (Guipuzcoa) y por

UN NUEVO TIPO DE MACHO DE ROSCAR.-

-----

El nuevo tipo de macho de roscar que es objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad puede ser elaborado de acero especial con aleacion de carbono o tungsteno asi como en acero rápido con filete peinado o rectificado, es fabricado con ranuras en forma de espiral o helicoidal, diferenciándose notablemente de los machos conocidos hasta la fecha en el mercado por haberse venido fabricando con ranuras rectas en sentido vertical. Por el filo de mondar en la parte del corte primitivo del macho se logra un gran rendimiento y precision de corte.

Para roscar piezas de agujero pasante lleva el macho que se reivindica las ranuras espirales de corte con torsion hacia la izquierda, la cual empuja el macho las virutas para afuera.

Para roscar las piezas ciegas o de bolsa se emplea el macho con el corte en forma de espiral con torsion a la derecha para que las virutas que se obtengan al roscar salgan hacia atras por la caña o cuerpo del macho en sentido contrario del



filete o rosca.

Con la especial disposicion dada por las ranuras para las virutas queda resuelto de la mejor manera el problema de la salida de aquéllas al roscar filetes en agujeros de bolsa. En primer lugar son empujadas las virutas por las ranuras espirales de torsión a la derecha, en su corte primitivo equipadas con un corte de mondar, con gran facilidad hacia arriba, y en segundo lugar se pueden hacer las ranuras mucho mas espaciosas que en machos con ranuras rectas, sin que por eso pierda el macho estabilidad.

La forma del corte primitivo y el nuevo filo radial de mondar en el pecho de corte garantizan un rendimiento especialmente alto y, por lo tanto, indispensable para roscar agujeros ciegos o en bolsa.

A titulo de ejemplo, y para mejor entendimiento de lo anteriormente descrito se acompaña la adjunta hoja de diseños en la cual se representa con el num. 1, de la Fig. I (que es una vista en perspectiva del macho de roscar) la cabeza de dicho macho, con el num. 2 el cuerpo del mismo, con el num. 3 la ranura o corte del macho para la salida de viruta hacia arriba con torsion a la derecha y con el num. 4 la rosca o fileteado del macho, con torsion a la derecha.

En la fig. II, que representa una vista en perspectiva del macho de roscar con la pieza colocada, saliendo la viruta hacia arriba, y por tanto con torsion a la derecha, los numeros 1, 2, 3 y 4, tienen la misma significacion que en la figura anterior, siendo el num. 5. la viruta saliendo, y el numero 6, la pieza a roscar.

En la fig. III se representa una vista en perspectiva del macho de roscar con la pieza colocada saliendo la viruta hacia abajo, por tanto, con torsion a la izquierda. Los numeros



3.-

1 y 2, son iguales a sus correspondientes en la Fig. I. Con el num. 4 se representa la rosca o fileteado del macho con torsion a la izquierda.- Con el num. 5, la viruta saliendo hacia abajo. El num 6, representa la pieza a roscar. Y finalmente el num. 7, la ranura o corte del macho para la salida de viruta hacia abajo, en espiral a la izquierda.

En resumento, reivindica la entidad recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricacion, venta y explotacion industrial del objeto del mismo, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial en España y sus Colonias, objeto que queda esencialmente caracterizado por las siguientes

#### N O T A S.- REIVINDICACIONES:

PRIMERA. Un nuevo tipo de macho de roscar, a mano o máquina, fabricado de acero especial con aleacion de carbono o tungsteno, así como en acero rápido, con filete peinado o rectificad, caracterizado por llevar ranuras de corte en forma de espiral, bien a la derecha para roscar piezas ciegas, o bien a la izquierda piezas de agujero pasante, con salida de virutas hacia arriba en direccion al cuerpo del macho para el primer caso, o con salida de virutas hacia abajo, tratandose de agujeros pasantes, siendo el paso de hélices de la torsion, bien a derecha o a izquierda variable, o sea mas o menos pronunciada ésta.

SEGUNDA.-Un nuevo tipo de macho de roscar, a mano o maquina tal y conforme anteriormente se especifica y asimismo esencialmente caracterizado por la circunstancia de llevar en su parte inferior o cimienzo del corte con torsion a la de-



30126

4.

recha o a la izquierda una pequeña hendidura o muesca para facilitar el comienzo de salida de viruta.

**TERCERA.- UN NUEVO TIPO DE MACHO DE ROSCAR.**

Todo en sustancia tal y conforme se especifica en la anterior Memoria descriptiva y se representa en el diseño que se acompaña.

Consta esta Memoria de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y de una sola hoja de dibujos.

Madrid 27 de febrero de 1952.

P. A.

FIG. I

27 52



30126  
FIG. II

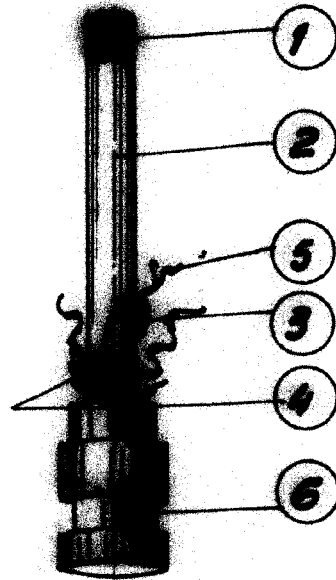
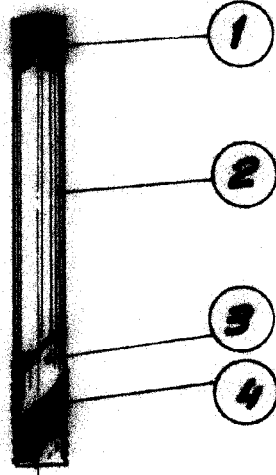
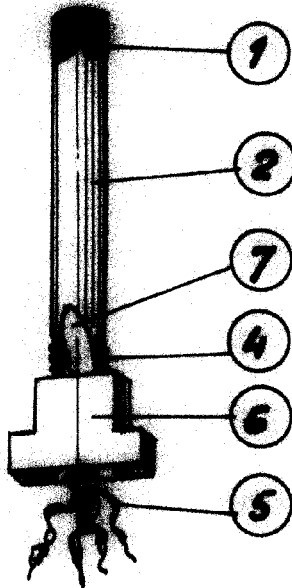


FIG. III



San Sebastian 14 Febrero 1932

Escala variable