

mc/

29915



MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de

ESTABLECIMIENTOS Y VIDRIERIAS LLOFRIU, S.A. - de nacionalidad
española - domiciliada en c/ Balmes, nº 21 - BARCELONA,

por:

" Mortero de vidrio ".

=====:oOo:=====

D e s c r i p c i ó n

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un mortero de vidrio, apropiado tanto para usos domésticos como de laboratorio, y que reúne una serie de ventajas sobre los morteros de vidrio conocidos hasta ahora.



Usualmente, estos morteros se fabrican a mano, moldeando por medio de espátulas una masa de vidrio en estado plástico hasta darle la forma deseada. Naturalmente, debido a este proceso manual de fabricación, los morteros de vidrio clásicos adolecen de varios defectos, el más importante de los cuales consiste en las irregularidades resultantes en el grosor del vidrio, principalmente la diferencia entre el grosor de la parte del fondo o pié del mortero con relación al cuerpo superior.

Debido a estas irregularidades de grosor resulta imposible dar al mortero un temple uniforme y perfecto, por lo que inevitablemente se producen distensiones de la masa vitrea y frecuentes roturas, al más mínimo choque térmico o cambio brusco de temperatura.

El mortero objeto de este modelo de utilidad es de vidrio prensado, fabricándose por tanto mecánicamente, lo que permite obtener las especiales características que hacen este mortero superior a los usuales fabricados a mano. Estas características, que no es posible conseguir en dichos morteros usuales, consisten principalmente en una absoluta regularidad de todas sus partes, tanto interior como exteriormente, junto con un grueso completamente uniforme en todas las zonas del mortero. Esta uniformidad permite, calculando convenientemente el grueso, obtener un temple mucho más perfecto que en los morteros de fabricación manual, con lo que prácticamente quedan suprimidas las distensiones y las roturas producidas por los cambios bruscos de temperatura.

Además, este mortero tiene su fondo regularmente esférico y presenta un pico vertedero de canal ancha y uniforme que permite verter fácilmente el contenido sin que se



derrame ni gotee, lo que representa importantes ventajas en su utilización. Por último, dentro de un mismo tamaño, el mortero presenta un peso homogéneo que es el más adecuado para su normal resistencia, y que hace posible establecer el precio por pieza según el tamaño, en lugar del precio oscilante que resulta vendiendo los morteros a peso cuando, dentro de un mismo tamaño, existe irregularidad en el peso.

En el plano adjunto se representa un ejemplo del mortero objeto del presente modelo de utilidad.

10 La figura 1, es una vista del mortero.

La figura 2, es una sección vertical del mismo.

La figura 3, es una vista por debajo.

15 Este mortero presenta una base o pié -1- de forma exterior poligonal y con un rebajado interior -2- de forma circular. El cuerpo del mortero comprende sobre esta base -1-, una zona -3- aproximadamente de forma piramidal formada por la prolongación de las caras -4- de la base poligonal, terminando en otra zona superior -5- de superficie casi cilíndrica.

20 El borde -6- de esta zona superior es redondeado sin presentar aristas ni cantos vivos, y en un punto forma un pico vertedero -7- de canal -8- ancha y uniforme.

25 La cavidad -9- del mortero es de forma semiesférica completamente regular, con lo que los gruesos de las distintas zonas del mortero, o sea, el grueso -10- del fondo, el grueso -11- de la zona inferior -3- y el grueso -12- de la zona superior -5-, resultan de una uniformidad prácticamente absoluta.

30 Ya se comprende, sin embargo, que la forma del conjunto del mortero, así como de sus detalles, puede presentar múltiples variantes, ya que lo que caracteriza a es-



te mortero es la uniformidad de forma y la homogeneidad de su estructura obtenidas gracias a su proceso de fabricación mecanizada.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

10 1.- Mortero de vidrio, caracterizado por ser fabricado mecánicamente, presentando una completa regularidad en su forma y un grueso uniforme en cada sección transversal, así como una absoluta uniformidad en la estructura de su masa, siendo como consecuencia, capaz de recibir un temple prácticamente perfecto.

15 2.- Mortero de vidrio según la reivindicación anterior, caracterizado porque el pié y la zona inferior del cuerpo del mortero presentan una sección poligonal, y la cavidad de dicho cuerpo es de forma semiesférica absolutamente regular y provista en su borde de un pico vertedero de canal ancha y completamente uniforme.

20

3.- Mortero de vidrio.

Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 1 FEBR 1952

P.A.

JOSÉ MARÍA SOLIBAR
I.P.

5 FEB 1958



90015

FIG. 1

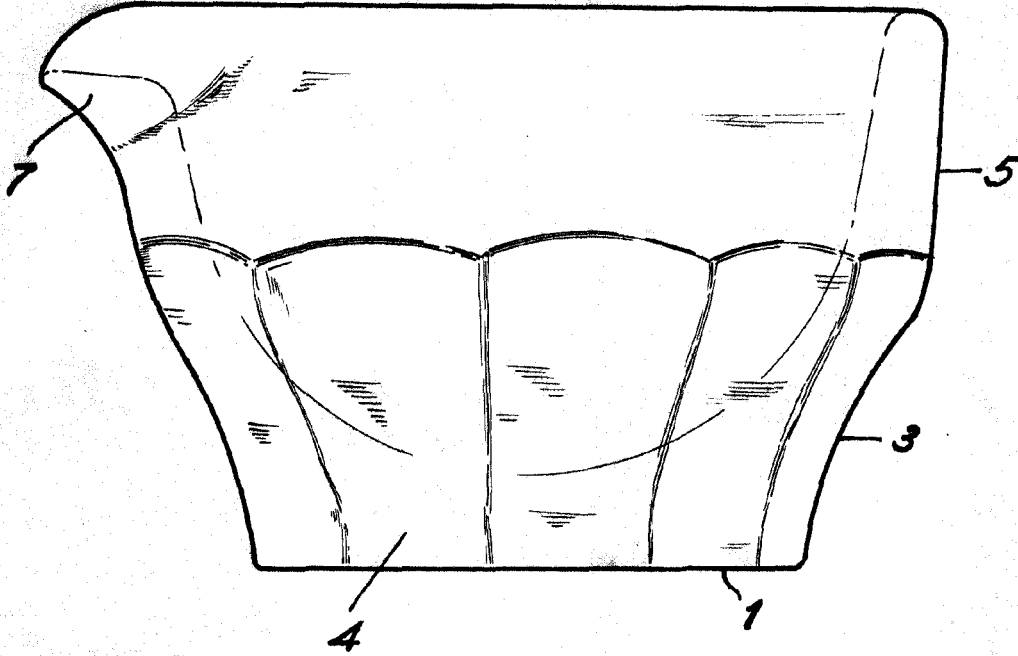
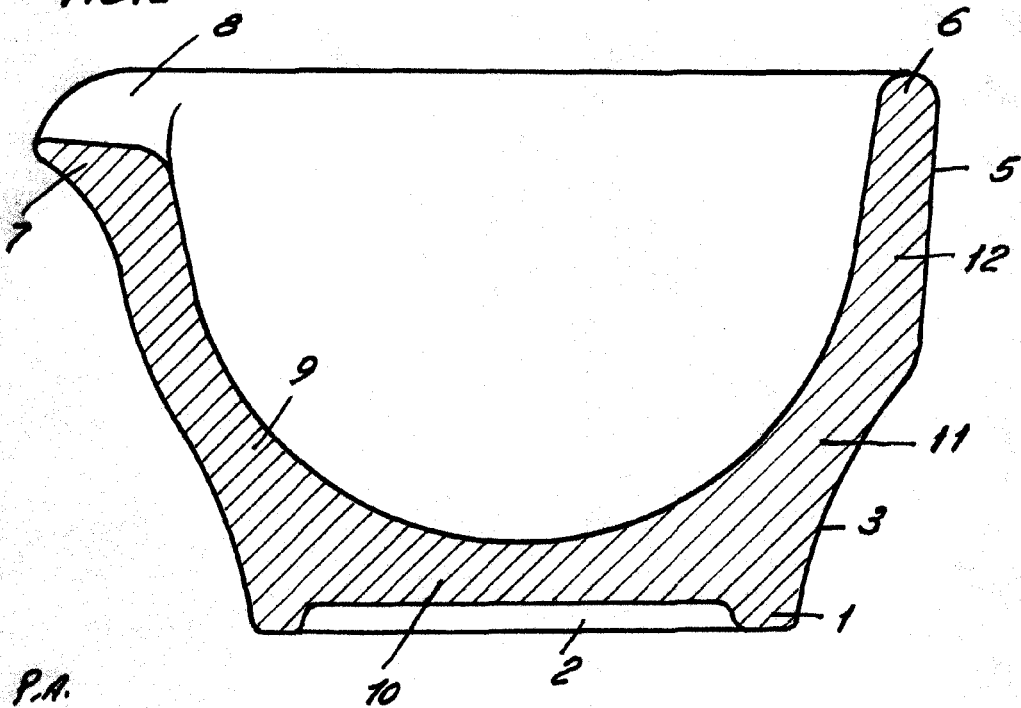
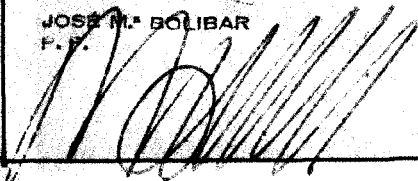


FIG. 2



P.A.

JOSE M. BOLIBAR
P. P.

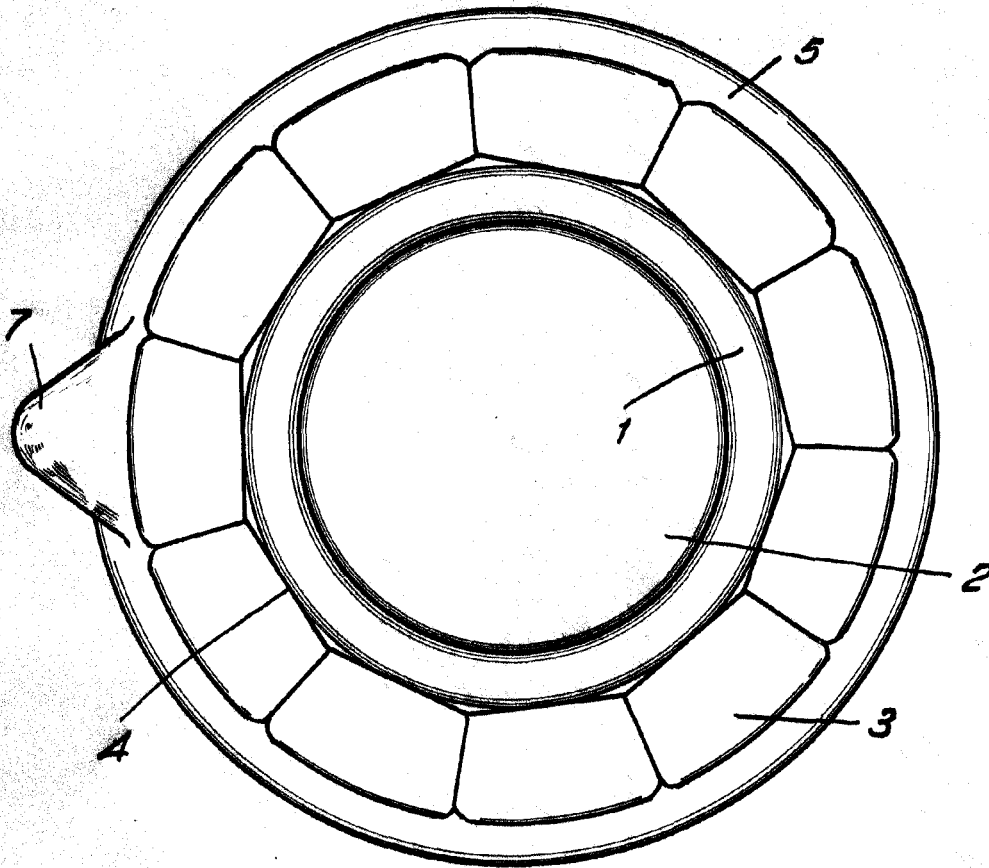


15 FEB



99915

FIG. 3



P.A.
JOSÉ M. BOLÍBAR
A.P.