

MODELO DE UTILIDAD

25074  
2007A

# MEMORIA

descriptiva sobre "BOTELLA O BOLSA CALORIFICA PERFECCIONADA".

A FAVOR DE:

Don JUAN DUARRY SERRA

Barcelona.

Presentada el:



MODELO DE UTILIDAD

29904

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"BOTELLA O BOLSA CALORIFICA PERFECCIONADA".

Solicitante: DON JUAN DUARRY SERRA.

Residencia: BARCELONA, Calle Provenza, 255.

Nacionalidad: Española.

La presente invención se refiere a una botella o bolsa calorífica perfeccionada.

Las botellas caloríficas corrientemente en uso, fabricadas de material elástico como el caucho vulcanizado, consisten en una bolsa plana dotada de un orificio obturable para su llenado. Tales bolsas adolecen del inconveniente de que sus dos paredes mayores se deforman considerablemente al introducir el agua, abombándose y dando lugar a un aumento de volumen. Debido a ello, es necesario llenar tales botellas totalmente, por ejemplo para su aplicación sobre el cuerpo, con el consiguiente inconveniente del aumento de peso, pues si se llenan solamente hasta el volumen que poseen cuando las paredes mayores están sin abombar, el líquido se acumula en la parte inferior.



Para evitar dicho inconveniente ha sido propuesto ya dotar a las botellas o bolsas de goma para fines caloríficos de tabiques o tacos interiores para unir entre sí las dos paredes mayores y limitar con ello la posibilidad de dilatación. Sin embargo, esta solución presenta considerables dificultades de fabricación, especialmente la disposición de tacos interiores.

La botella o bolsa calorífica perfeccionada objeto de la presente solicitud está dotada igualmente de medios para limitar la dilatación o abombado de las dos paredes mayores, pero dichos medios no están constituidos por tabiques o tacos interiores de difícil fabricación, sino que están formados por pequeñas concavidades practicadas en dichas paredes simétricamente con respecto al plano medio de la bolsa paralelo a las mismas, de cuyas concavidades los fondos de cada dos coaxiales entre sí, determinan un tabique situado sobre el citado plano de simetría y que es continuación de las partes adyacentes de ambas paredes citadas, constituyendo dichas concavidades en su conjunto una especie de acolchado.

Para la mejor comprensión de la invención se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista de una botella o bolsa calorífica perfeccionada por el lado de una de las paredes mayores de la misma.

Fig. 2 ilustra, en escala aumentada, un corte transversal según II-II de la Fig. 1.

Fig. 3 es un corte parcial de la misma botella según



III-III de la Fig. 2, pero a la misma escala de la Fig. 1.

Fig. 4 representa en corte parcial esquemático análogo al de la Fig. 2 una variante.

La botella representada está constituida, como corrientemente, por una bolsa plana, designándose con 1 y 2 las dos paredes mayores de la misma, con 3 el embudo para su llenado y con 4 la lengüeta de colgar. De acuerdo con la presente invención, las dos paredes mayores 1 y 2 presentan una serie de pequeñas concavidades 5 y 6, respectivamente, por ejemplo nueve según la forma de realización ilustrada (Fig. 1), estando dispuestas dichas concavidades en ambas paredes mayores 1 y 2 simétricamente con respecto al plano medio de la bolsa paralelo a las mismas, de modo que las concavidades 5 de la pared mayor 1 son coaxiales con respecto a las concavidades 6 de la pared mayor 2. El fondo 7 de cada concavidad 5 de la pared 1 determina con el fondo 8 de la correspondiente concavidad coaxial 6 de la pared 2 un tabique (Fig. 2) situado sobre el citado plano medio de simetría y que es continuación de las partes adyacentes de ambas paredes 1 y 2 mencionadas. En la variante ilustrada en la Fig. 4, el tabique 9 va provisto de un orificio 10.

Al llenar la botella descrita con agua caliente u otro líquido, los citados tabiques 9, en combinación con las partes adyacentes que determinan las concavidades 5 y 6, impiden que las paredes mayores 1 y 2 puedan separarse entre sí por dilatación o abombado, de modo que el volumen de la botella permanece sensiblemente igual cuando la botella está vacía o cuando está llena. Por otra parte, dichas concavidades 5 y 6 con tabique de separación 9



entero, según se ilustra en las Figs. 1 a 3, actúan a modo de ventosas, impidiendo el desplazamiento de la botella cuando se halla aplicada sobre el cuerpo de una persona y mejorando así su efecto. Cuando los tabiques 9 están provistos de un orificio 10 según la variante ilustrada en la Fig. 4, se facilita la respiración de la piel recubierta por la bolsa.

Se hace constar que las concavidades 5 y 6 mencionadas pueden tener cualquier sección que se desee, aunque con preferencia serán de sección circular, y el número y distribución de las mismas puede variar según el tamaño de la botella y los efectos que se persigan.

N O T A.

El modelo de utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Botella o bolsa calorífica perfeccionada, constituida por una bolsa plana de goma u otro material elástico, caracterizada porque las dos paredes mayores (1, 2) de dicha bolsa están provistas de una serie de pequeñas concavidades (5, 6) dispuestas simétricamente en ambas paredes con respecto al plano medio de la bolsa paralelo a las mismas, determinando los fondos (7, 8) de cada dos concavidades coaxiales entre sí un tabique (9) situado sobre el citado plano de simetría y que es continuación de las partes adyacentes de ambas paredes citadas.

2ª.- Botella o bolsa calorífica perfeccionada según reivindicación 1ª, caracterizada porque las citadas concavidades (5, 6) practicadas en las dos paredes mayores (1, 2) de la bolsa constituyen en su conjunto una especie de acolchado.

29904

-1



3<sup>a</sup>.- Botella o bolsa calorífica perfeccionada según reivindicaciones 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, caracterizada porque los tabiques de separación (9) de cada dos concavidades (5, 6) coaxiales entre sí son enteros, de modo que dichas concavidades constituyen una especie de ventosas.

4<sup>a</sup>.- Botella o bolsa calorífica perfeccionada según reivindicaciones 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, caracterizada porque los tabiques de separación (9) de cada dos concavidades (5, 6) coaxiales entre sí están dotados de un orificio (10).

10 5<sup>a</sup>.- BOTEILLA O BOLSA CALORIFICA PERFECIONADA, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 1 de Febrero de 1952.

JUAN DUARRY SERRA

P.F.

J. GOMEZ AGEDO Y MODELO



Fig. 1

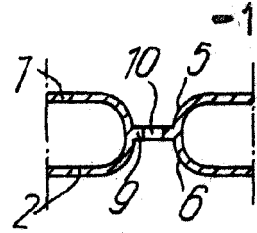
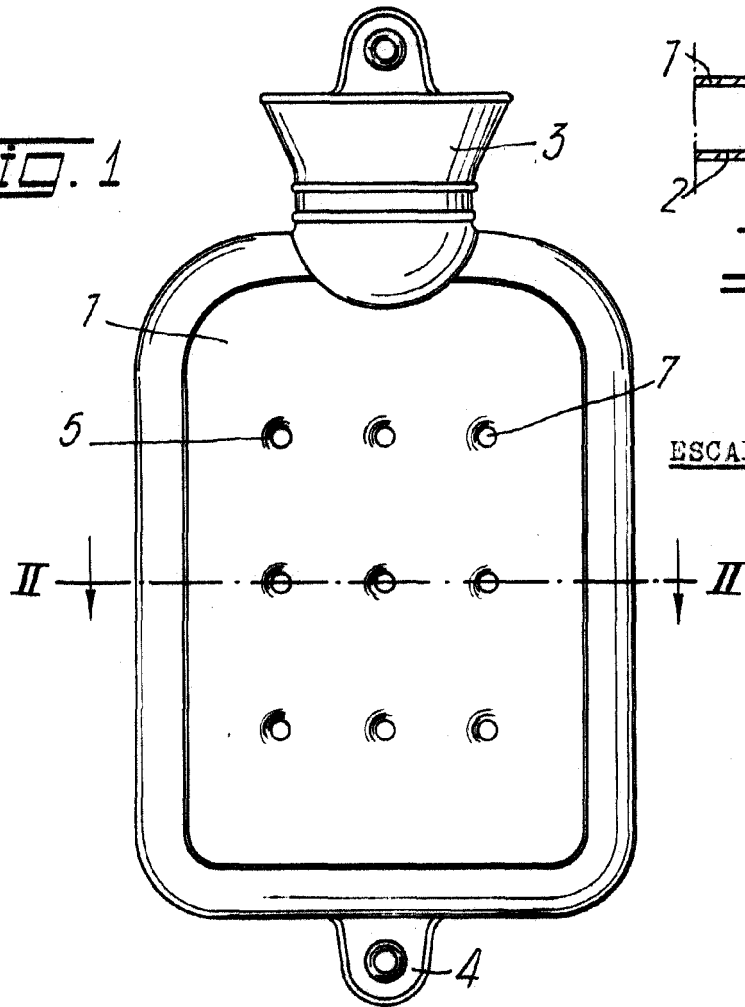


Fig. 4

ESCALA VARIABLE.

9904

Fig. 2

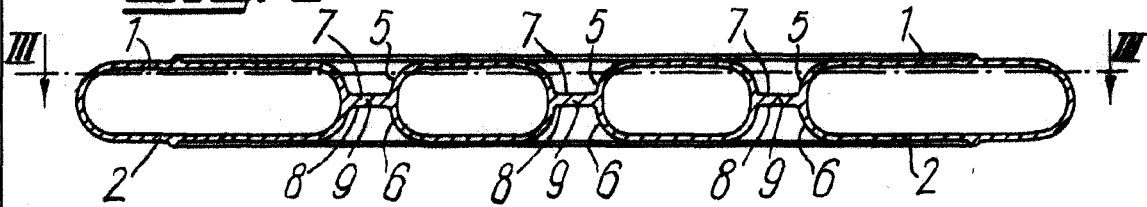
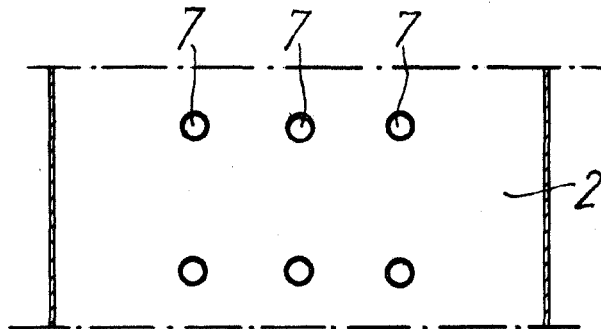


Fig. 3



Barcelona, 1 de Febrero de 1952.

JUAN DUARRY SERRA

P.P. A. GOMEZ AGUDO Y MODER