

29854

17/10



29854

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN
ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOSE MARIA GOLOBART BONEILLAS, DE
NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Aragón,
247,

s o b r e:

"SACO DE AIRE PARA NEUMATICOS"

~~22222222222222~~

29854



El objeto a que se refiere la presente solicitud de privilegio de modelo de utilidad, es totalmente nueva en España, ya que no ha sido explotado hasta la fecha.

5 La finalidad propuesta en la presente invención es, proporcionar al mercado de neumáticos, de una fabricación totalmente nacional, que al mismo tiempo reúne las características de gran economía de coste, sencillez en el manejo, y fácil fabricación con maquinaria corriente.

10 Para mejor comprensión de la descripción que se hace a continuación, de este saco de aire para neumáticos, se acompañan dibujos, a los cuales se hace constante referencia a lo largo de esta memoria descriptiva.

15 La Fig. 1ª, representa un saco de aire, en corte seccional, en cuyo interior figura un cable (2) nervip o tubo metálico terminado en dos platinas fijas (3), una en cada extremo, del mismo material, soldadas o roscadas al cable (2), nervio o tubo central. A continuación de estas platinas, soldado o roscado continúa un tubo metálico o vástago (5), uno de los extremos va roscado por fuera y cerrado por el extremo libre, al otro roscado interior y exteriormente, en la tuerca interior de este último
20 va acoplada una válvula para aire (6), agua u oxígeno. Esta válvula puede estar directamente acoplada a la platina (3).

25 Apoyada en estas platinas y aprovechando el tubo roscado o válvula se forma en cada extremo del mismo un disco de goma no vulcanizada, uniendo estos discos, por medio de goma no vulcanizada, de manera que quede la bolsa formada y cerrada, no sobresaliendo más que en sus extremos un trozo de los tubos con su
30 válvula (4) roscados caso de que se acople directamente a la platina (7) sueltas de fijación con las tuercas (8).

Entre la parte metálica que sirve de armazón y la goma no



vulcanizada, puede colocarse un tubo de goma ya vulcanizado para que sirva de soporte a la goma no vulcanizada, que forma el aspecto exterior de la bolsa, una vez terminada esta operación queda una bolsa alargada y curvada, según representa la citada figura, aparentemente hueca pero en cuyo interior está el armazón metálico con sus platinas, pero quedando entre éste y la goma suficiente espacio vacío para inyectar a través de la válvula (6), aire, agua u oxígeno para darle la presión necesaria.

Por la parte exterior y precisamente sirviendo de eje, los tubos roscados que sobresalen van roscados y soldados por otros dos platinas metálicas, que aprietan y sirven de refuerzo a la bolsa por sus extremos, dichas platinas están representadas en las figuras 2ª y 3ª.

Esta bolsa, moldeada, por medio de calor, se vulcaniza y queda apta para su función.

La Fig. 2ª., representa una vista en planta, de una de las platinas fijas, en la que (2) es el tubo metálico y (9) los orificios para que se adhiera la goma.

La Fig. 3ª, representa una vista en planta, de una de las platinas sueltas, en la que (9) son los orificios para que se adhiera la goma; (10) orificio central de la platina (7) para dejar paso a la válvula (4) y al vástago roscado (5); y (11) representa las muescas.

Con la utilización de este invento se consiguen importantes ventajas, que se deducen de la anterior descripción, con viniendo señalar como las más características la de una especial forma y construcción, ya que se trata de un saco-bolsa de aire, agua u oxígeno introducido a presión para reparar o recauchutar neumáticos por el sistema llamado a "tercios".



Para su confección se emplean metal y goma no vulcanizada, pudiendo intervenir además trozos o tubos de goma ya vulcanizados, como cámaras, neumáticos o bolsas de reparar o recauchutar, ya inservibles o especialmente aprovechadas para este fin.

5 La idea esencial que constituye este conjunto de saco de aire para neumáticos, es susceptible de modificaciones, sin que por ello altere la esencialidad del objeto que se protege, reivindicándose la esencialidad de la idea en la siguiente:

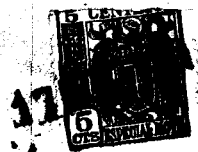
NOTA

10 En resumen; la presente patente de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.-Saco de aire para neumáticos, caracterizado porque se trata de un saco-bolsa de aire, agua ú oxígeno introducido a presión para reparar o recauchutar neumáticos por el sistema de "tercios".

20 2ª.-Saco, según la reivindicación anterior, caracterizado porque para su confección se emplean metal y goma no vulcanizada, pudiendo intervenir además trozos o tubos de goma ya vulcanizados, como cámaras, neumáticos o bolsas de reparar o recauchutar, ya inservibles o especialmente aprovechadas para este fin.

25 3ª.-Saco, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en su interior figura un cable nervio o tubo metálico terminado en dos patinas fijas, una en cada extremo, del mismo material, soldadas o roscadas al cable, nervio o tubo central, a continuación de estas patinas, soldado o roscado continua un tubo metálico o vástago, uno de los extremos va roscado por fuera y cerrado por el extremo libre, el otro roscado interior y exteriormente, en la tuerca interior de este último va acoplada una válvula para aire, agua ú oxígeno, dicha válvula puede estar
30 directamente acoplada a la platina, apoyada en estas patinas y



aprovechando el tubo roscado o válvula se forma en cada extre-
mo del mismo un disco de goma no vulcanizada, uniendo estos
discos por medio de goma no vulcanizada, de manera que quede
la bolsa formada y cerrada, no sobresaliendo más que en sus ex-
tremos un trozo de los tubos con su válvula, roscados caso de
que se acople directamente a la platina suelta de fijación con
tuercas.

4^a.--Saco, según las reivindicaciones anteriores, caracteri-
zado porque entre la parte metálica que sirve de armazón y la
goma no vulcanizada, puede colocarse un tubo de goma ya vulcani-
zado, para que sirva de soporte a la goma no vulcanizada, que
forma el aspecto exterior de la bolsa, una vez terminada esta
operación queda una bolsa alargada y curvada, aparentemente
hueca, en cuyo interior se encuentra el armazón metálico con sus
platinas, pero quedando entre éste y la goma suficiente espa-
cio vacío para inyectar a través de la válvula aire, agua ú oxi-
geno para darle la presión necesaria.

5^a.--Saco, según las reivindicaciones anteriores, caracteriza-
do porque la parte exterior y precisamente sirviendo de eje,
los tubos roscados que sobresalen van roscados y soldados por
otras dos platinas metálicas, que aprietan y sirven de refuerzo
a la bolsa por sus extremos, esta bolsa emoldada, por medio de
calor, se vulcaniza y queda apta para su función.

6^a.--"SACO DE AIRE PARA NEUMATICOS".--

Según se describe en la presente memoria que consta de
cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 17 de Noviembre de 1951
-FRANCISCO JAVIER PLAZA-

29854

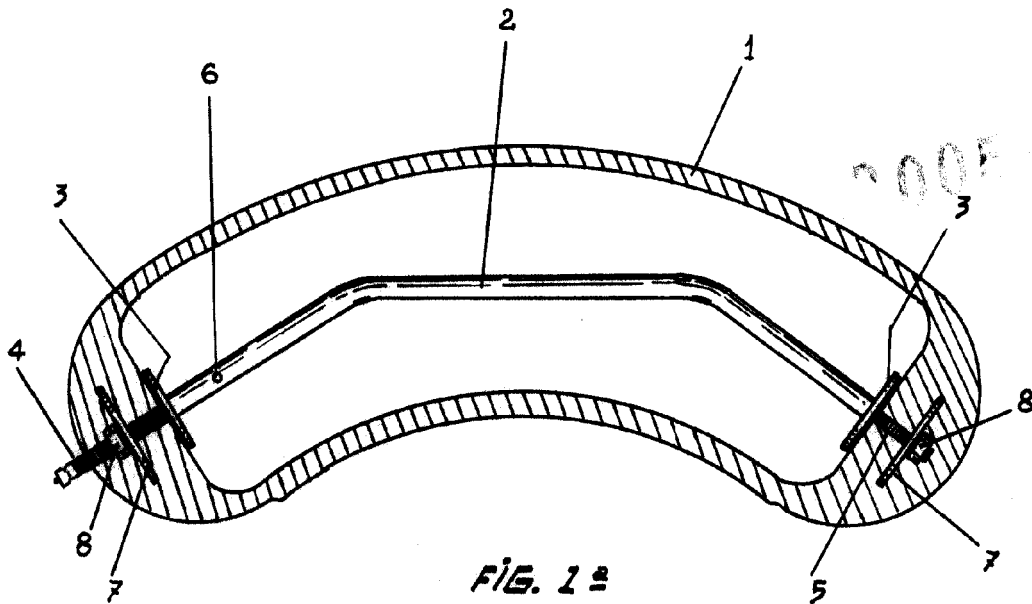


FIG. 1^ª

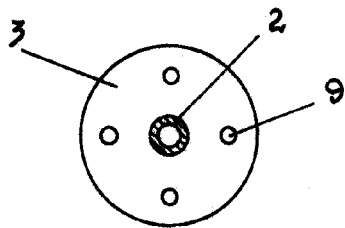


FIG. 2^ª

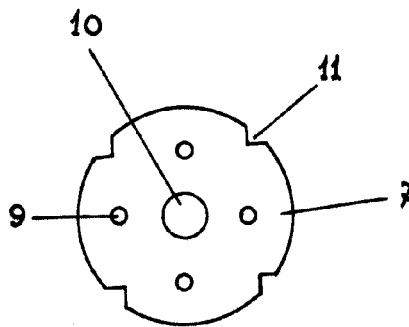


FIG. 3^ª

ESCALA VARIABLE
Madrid, 27 NOV. 1951 de 19

[Signature]
ESCALA VARIABLE