

29689



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,

a favor de

D. CASIMIRO ARANZÁBAL Y ACHA, D. TOMÁS ABRAHAM FACCHI FEDER-
CINO y D. MANUEL LABORDE WERLINDEN, con residencia en Andoain
(Guipúzcoa),

p o r

"BROCA CON FIBRAS HELICOIDALES"

Inventores: D. Casimiro Aranzábal y Acha, D. Tomás Facchi
Federmino y Don Manuel Laborde Werlinden.



5

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la propiedad industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10

Hasta el presente, las brocas, herramientas de corte que ejercen su acción por efecto de la rotación alrededor de su eje, se caracterizan por la interrupción de sus fibras, por el corte transversal del material, lo cual hace que dicha herramienta se debilite considerablemente y pierda sus principales características mecánicas.

15

La finalidad del presente invento es la de dotar a la industria en general de brocas fabricadas en caliente, que difieran de las hasta hoy conocidas, porque sus fibras siguen la forma helicoidal del perfil sin interrumpirse por corte alguno de material, conservando por lo tanto las mismas propiedades mecánicas.

20

Las brocas forjadas en caliente, debido a su proceso de fabricación, adquieren una tenacidad de 35% - 40% superior a las brocas fabricadas hasta ahora. Tienen además, las brocas que describimos, la gran ventaja de que su fabricación comienza con medidas inferiores a las nominales, para alcanzar después del proceso de forjado en caliente sus medidas límites.

25

Para mayor comprensión de la idea expuesta, se adjunta un dibujo que represente la herramienta descrita. En este dibujo la Fig. 1ª, indica la broca con sus fibras interrumpidas con el corte transversal del material y la Fig. 2ª, la misma broca, pero en la cual las fibras siguen la forma helicoidal del perfil, sin interrumpirse por corte alguno de material.

30



Las ventajas de la broca descrita son:

- 1ª.- Mayor tenacidad.
- 2ª.- Máxima resistencia a esfuerzos de torsión y flexión.
- 3ª.- Economía de material.-
- 4ª.- Reducción de los tiempos de fabricación.

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Broca con fibras helicoidales, caracterizada por estar forjada en caliente y porque sus fibras siguen la forma helicoidal del perfil, sin interrumpirse por corte alguno del material y por adquirir una mayor tenacidad, de 35% - 40%.

2ª.- Broca con fibras helicoidales, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque en su fabricación se emplea material de dimensiones inferiores a las nominales que alcanzará después del proceso de forjado en caliente.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD, que se solicita, "BROCA CON FIBRAS HELICOIDALES".-

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de tres páginas escritas a máquina y dibujo que se acompaña.

Madrid, 22 de Enero de 1952.

ALFONSO VIGERIA,

9.9689



Fig. 1

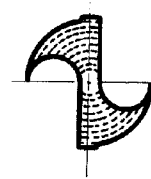
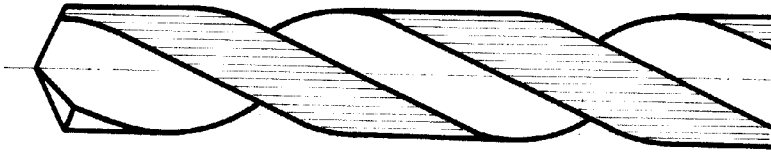
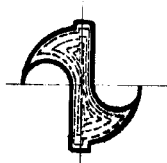
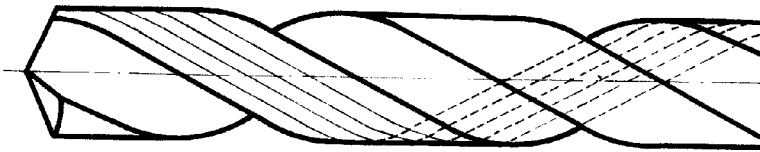


Fig. 2



ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 DE enero DE 1932.
ALFONSO MONTA