

29643



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de la razón social FABRICA DE ARTICULOS DE MATERIAL
AISIANES, S.A., sociedad mercantil española, domiciliada
en Cornellá de Llobregat (Barcelona) . - - - - -
por "CLAVIJA-ENCHUFE PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad concierne a una cla-
vija-enchufe perfeccionada propia para planchas eléctricas,
aun cuando puede ser adaptada también a toda clase de apa-
ratos eléctricos.

5 Para la mejor comprensión del presente modelo de uti-
lidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los di-
bujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso
de realización práctica de la clavija-enchufe de referencia.

La Fig. 1 muestra una vista de la clavija-enchufe
10 vista por su parte superior. La Fig. 2 muestra una vista la-
teral de la clavija. La Figura 3 muestra un corte longitudinal
de la Fig. 2, mostrando a la clavija con sus dos piezas de-
sacopladas, es decir, separadas una de otra, y conforme a la
línea A-A de la Fig. 1. La Fig. 4 muestra otro corte lon-
15 gitudinal, según la línea B-B de la Fig. 1. La Fig. 5 muestra



una vista según la línea J-C de la Fig. 2. La Fig. 6 muestra una vista según la línea D-D de la Fig. 3. La Fig. 7 muestra una vista según línea E-E de la Fig. 4.

Se caracteriza esencialmente la clavija-ensamblaje de referencia por estar constituida por un cuerpo plano -1-, preferiblemente de material plástico, el cual por su parte posterior presenta un ensanchamiento -2- al que se acopla otra pieza -2'- que complementa el conjunto, formando un cuerpo único.

10 De las piezas -2- y -2'- arrancan o sobresalen unos semicilindros -3- y -3'- que, acopladas ambas piezas, forman un sólo cuerpo cilíndrico, el cual presenta una disposición inclinada, aproximadamente entre 125 a 150 grados, sobre el plano del cuerpo -1-.

15 El cuerpo -1- presenta longitudinalmente dos conductos laterales -4- en los cuales se alojan unas láminas o piezas metálicas de contacto -5- las cuales se introducen por unas aberturas -6- dispuestas en la parte posterior del cuerpo -2- de la pieza -1-.

20 Las piezas -2-3- y -2'-3'- se corresponden entre sí, de tal modo, que la pieza -2- presenta un orificio -7- que se corresponde con el orificio -7'- de la pieza -2', al objeto de que, por medio del tornillo -8-, queden acopladas ambas piezas. Además, la pieza -2' es portadora de unos
25 apéndices o salientes -5'- que penetran en los huecos -6- de la pieza -2- para presionar contra el extremo posterior de las láminas de contacto -5-.

El cilindro oblicuo, formado por los semicilindros 3-3'-, presenta una hendidura circular, formada por los
30 semicírculos -11-11'- para permitir el alojamiento del



muelle espiral -9- protector del conductor -10-, el cual se acopla o fija en los respectivos terminales de contacto -5- por tornillos adecuados.

Como se comprenderá, la disposición oblicua del saliente -3-3'- evita o disminuye notablemente el desgaste del conductor a la entrada de la clavija, inconveniente importante de las clavijas ya conocidas.

Dentro del presente modelo de utilidad será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la clavija-enchufe de referencia.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Clavija-enchufe perfeccionada caracterizada esencialmente por estar constituida por un cuerpo relativamente aplanado y de material aislante, el cual, en lugar próximo a uno de sus extremos presenta un saliente tubular dispuesto en posición angular, de 125 a 150 grados aproximadamente, respecto al plano longitudinal de la clavija, por cuyo saliente tiene lugar la entrada del conductor bipolar; presentando dicho cuerpo en su parte posterior, coincidente con la del saliente angular, una pieza o tapa complementaria, que cierra el cuerpo general de la clavija.

2.- Clavija-enchufe perfeccionada, según reivindicación 1, caracterizada porque el cuerpo general de la clavija presenta dos conductos longitudinales en los que se alojan unas láminas o piezas metálicas a las que se acoplan los respectivos conductores, cuyas piezas de contacto, que se introducen por la parte posterior de la clavija, son presionadas por unos salientes dispuestos en la cara interior de la tapa



complementaria.

3.- Clavija-enchufe perfeccionada, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el saliente angular por donde entra el conductor bipolar está constituido por dos semicilindros, dispuestos respectivamente en el cuerpo general y tapa del mismo, que se acoplan entre sí, por medios apropiados.

4.- CLAVIJA-ENCHUFE PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas, foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid a quince de Enero de mil novecientos cincuenta y dos.

FABRICA DE ARTICULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A.

P. A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "José Afonso", written over a horizontal line.

Fig. 1

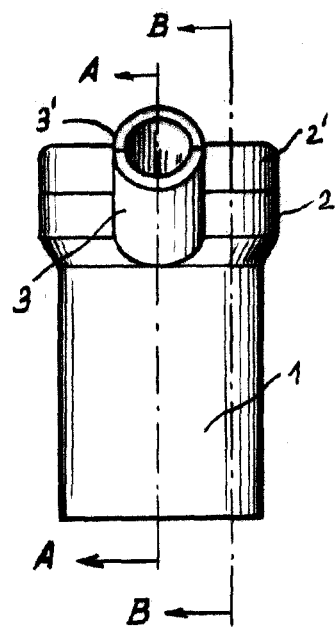


Fig. 2

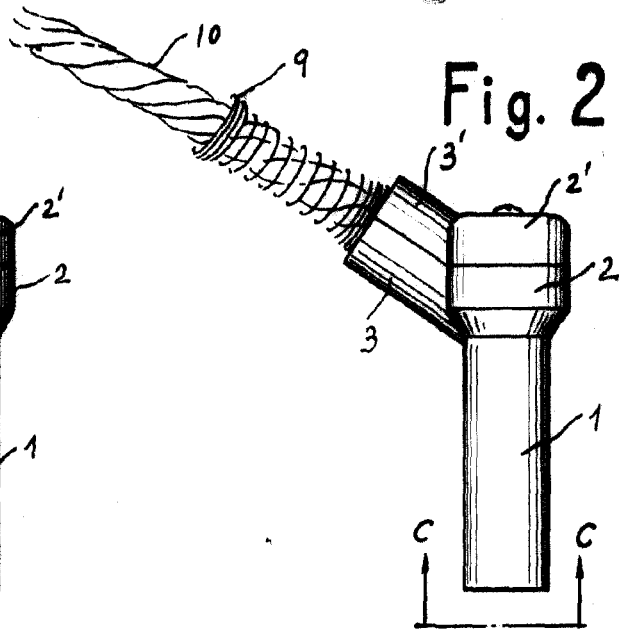


Fig. 3

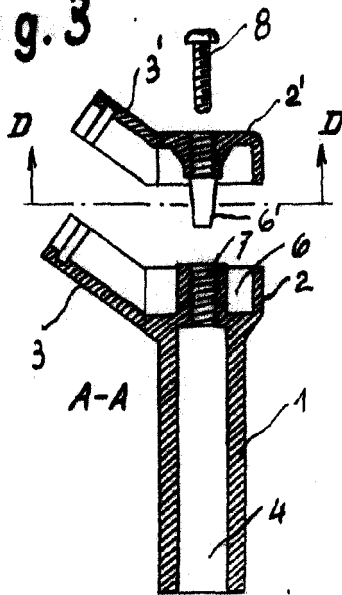


Fig. 4

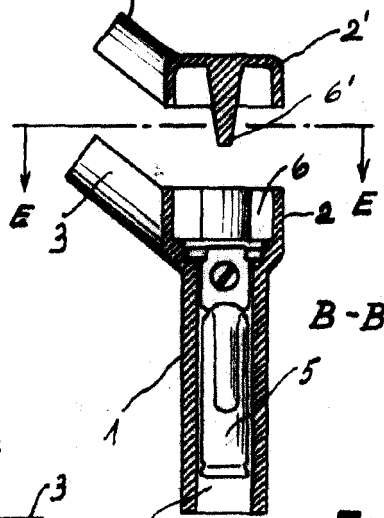


Fig. 5

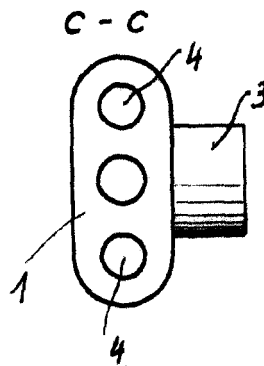
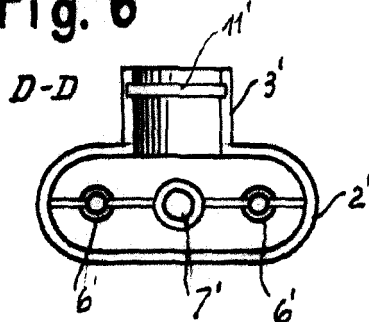


Fig. 7

Fig. 6



Barcelona, 15 Enero . 1952
p. a.
Muzafar