

29555



MODELO DE UTILIDAD

por "UN ESTUCHE DE PRECISION PARA CINTAS METRICAS", a favor de Don Miguel Enrique NEBELL ALVAREZ, de nacionalidad uruguaya, residente en Barcelona, calle Casanovas nº 270. -----

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva, consiste en un estuche de precisión para cintas métricas y, más concretamente, cintas metálicas o de acero flexible. Las cintas métricas de esta índole, ya conocidas de antiguo, vienen siendo almacenadas en los más variados envases y estuches, así como sujetos a los mismos por uno de sus extremos en algunos casos, o en entera libertad en otros. Las cintas mencionadas, median con gran exactitud cualquier objeto o distancia sobre los que pudiera ésta colocarse, pero siempre resultaba deficiente al tratarse de huecos o medidas interiores de algún espacio demasiado cerrado, donde, a pesar de la elasticidad de la citada cinta, no se lograba la adaptación rectilínea a la distancia exacta a medir. Esta es la ventaja que caracteriza, y el error que viene a subsanar, el estuche preconizado por el recurrente, puesto que dentro de él, sin necesidad de sacarlo en su totalidad al exterior, permite calibrar milimétricamente, el hueco interno de una puerta, la luz de una ventana, el diámetro interno

29555  
v. 1. 1

5  
10  
15



de un jarrón, o, en general, toda clase de medidas internas, puesto que dicho estuche, de forma rectilínea, permite la torsión de la cinta en ángulo recto contra el borde extremo de uno de sus ángulos, y su prolongación diametral por una ranura existente en el borde opuesto.

A continuación y a título de ejemplo, pasamos a describir el modelo y su método de utilización, como ampliación aclaratoria de lo expuesto, con el auxilio de los gráficos de la hoja adjunta. En ella, se representa en la Fig. 1, una vista en perspectiva del conjunto del estuche. Este está formado por una caja rectangular -1-, de cantos vivos por donde sale la cinta, y el opuesto, de forma rectangular, por cantos curvos, de material opaco en todas sus caras, excepto la superior que está perforada y recubierta de material plástico transparente, poniendo al descubierto la cinta métrica y dejando visible su graduación para facilitar las mediciones.

En la Fig. 3, se muestra esquemáticamente, en corte seccional para analizar su interior, y vemos en -2-, los tabiques de una de las dos mitades que integran el estuche. Ambas mitades se acoplan quedando unidas definitivamente, y la cinta -3-, retenida en su interior, se pliega o extiende por su propia elasticidad, siguiendo la trayectoria que le obliga el tope interior cilíndrico -4-, que es el que mantiene a la misma en ángulo recto en el mismo borde superior bajo la cara transparente -5-, lo que permite efectuar el contacto exacto contra el objeto que se mide. Este movimiento circular de la cinta alrededor de dicho tope, está facilitado porque éste posee en su centro, un eje giratorio, y porque en las caras internas de la cubierta existen unas ranuras que sirven de carrilera para que la cinta se deslice suavemente y sin trabas de fricción. Otra peculiaridad de esta cinta, estriba en el hecho de que su borde extremo que corresponde al exterior del aparato, presenta una pestaña angular que no añade longitud, sino que viene restada



de los milímetros del primer centímetro, lo cual permite medir sin error, sólo con apoyar este canto en la pared de límite. Este reborde saliente tiene, asimismo, la misión de no dejar penetrar la cinta en el interior del estuche, por la ramura o  
5 ventanilla lateral -6-, por donde ésta asoma y sale al exterior. Y, la Fig. 2, es un esquema demostrativo de la correcta exactitud con que puede tomarse la distancia entre dos paredes o superficies opuestas. Las líneas -8 y 7- coinciden en los lugares señalados por las flechas, con los extremos de la cinta metálica, quedando en forma ostensible que 14 cm. 4 mm., es la extensión que se mide. Y, ello es posible, por los detalles ya ex-  
10 puestos de los dos ángulos rectos con que se limita la cinta métrica, haciendo notar que la medida se acusa exactamente en el ángulo curvo posterior de la caja, donde va marcada una línea  
15 -8-, que fija de una manera precisa la medida interior que se ha tomado. Respecto a medidas normales, éstas se señalan, de una manera precisa, en la línea final del estuche que podrá apreciar, de una manera exacta, hasta una décima de milímetro. Favorecida esta operación por la índole de rigidez que a la  
20 cinta le otorga su calidad de acero paralelamente a la propia flexibilidad que permite su enrollamiento interior.

Sirve lo expuesto de ejemplo de un caso de realización práctica en la que, la naturaleza de materiales, tamaños o proporciones, no alterarán ni modificarán, en ningún caso, la esencialidad del modelo previsto.  
25

La longitud o capacidad métrica de la cinta, será variable partiendo de un mínimo de 200 cm.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:  
30 1º.- Un estuche de precisión para cintas métricas, que se caracteriza por la supresión de bucles o fracciones de cinta que entorpezcan la medición deseada, capacitando a esta cinta para

29555



tomar contacto en ángulo recto con los límites exactos del objeto medido.

2º.- El propio estuche de precisión para cintas métricas de la reivindicación anterior, que está compuesto por una caja de forma rectilínea, cuadrangular, cerrada y opaca, pero provista en su cara superior de una ranura longitudinal transparente, por la que se ve deslizarse la cinta metálica en su interior, presentando en su arista lateral superior, una pequeña ranura por la que puede salir al exterior la cinta métrica, en la cantidad necesaria a cada medición.

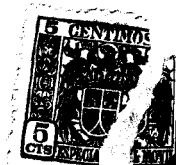
3º.- El propio estuche de precisión para cintas métricas de las reivindicaciones anteriores, en el que existe interiormente, unido a una de sus paredes, un tope o guía que mantiene a la cinta en contacto fiel con el ángulo superior extremo del aparato y está provisto de un rodillo giratorio para facilitar el deslizamiento de la cinta que en dicho lugar se encauza en una ranura o carrilera que presenta la cara interna de las paredes del estuche, siendo el causante de la torsión en ángulo agudo que experimenta la cinta y que constituye la esencialidad determinante de la exactitud milimétrica.

4º.- El propio estuche de precisión para cintas métricas, ya reivindicado, en el que las medidas tomadas deben su matemática exactitud a los dos elementos comparativos que son: el tope angular extremo de la cinta, y la línea negra que ostenta el visor en el lugar preciso del centro del ángulo que forma.

5º.- El propio estuche de precisión para cintas métricas, reivindicado anteriormente, el cual presenta, en su extremo libre, un tope angular que no merma en nada su graduación y que sirve, tanto de asidero para su extensión, como de tope para evitar su total penetración en el estuche.

29555

- 5 -



5º.- UN ESTUCHE DE PRECISION PARA CINTAS METRICAS.

Madrid, 12 ENE. 1952

FERNANDO PERAIRE

P.P.

*Fernando Peraire*

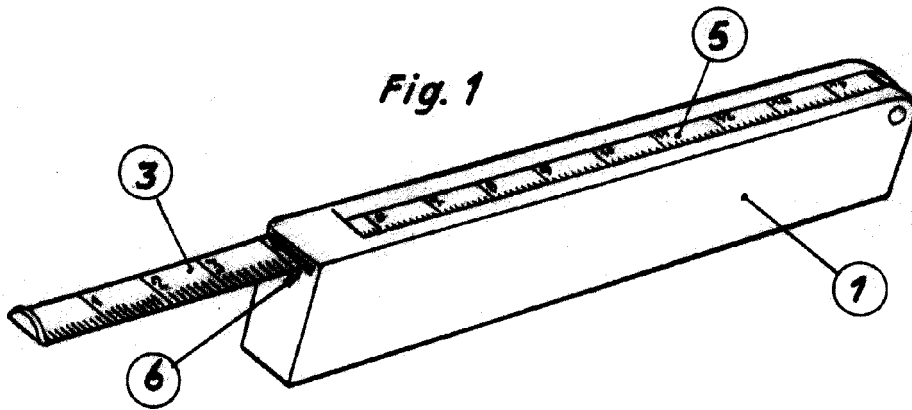


Fig. 1

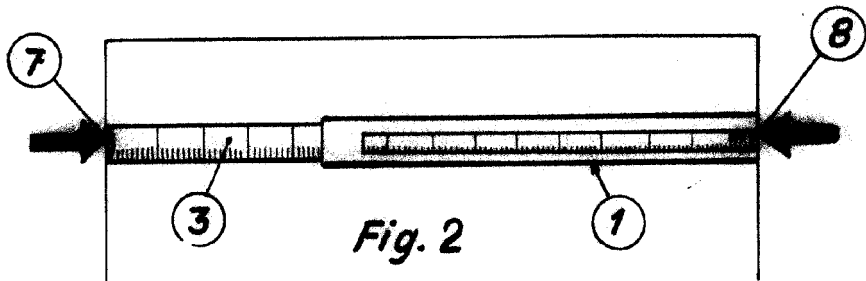


Fig. 2

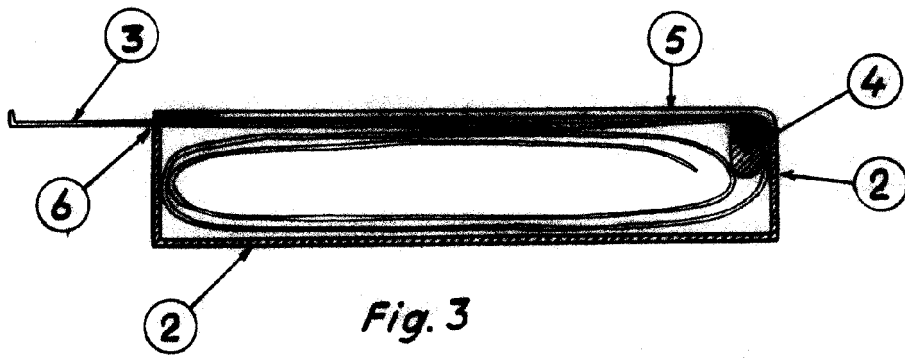


Fig. 3

Escala variable.

p.a. Fernando Pasaire  
p.p.  
*[Signature]*