

29446



M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por "CURSOR PARA CIERRES DE YUXTAPOSICION", a favor de Don Ramón ORTIZ ELVIRA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Sales y Ferrer, nº 38. - - - - -

\*\*\*\*\*

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El Modelo de utilidad que se preconiza, se caracteriza porque puede ser fabricado de cualquier materia y tiene una configuración especial para cintas de material plástico, en las que la unión no se verifica por la yuxtaposición de los  
5      dientes metálicos que acostumbran a jalonar los bordes de dichas cintas, sino que se trata aquí de cintas de material elástico dotadas de un talón marginal, el cual presenta una estructura tal, que ambos se acoplan a modo de machihembrado, después de su paso por la teneza del cursor. Este tiene en el interior  
10     de su espacio cilíndrico, una pieza en forma de cono, que ensancha a su paso los bordes de la tira receptora, mientras que, por el interior de dicho cono, discurre, sin ningún esfuerzo, la pieza opuesta que es la que penetra.

Dicho cursor, construido de chapa metálica o de materiales plásticos, es de forma rectilínea, integrado por dos semi-cilindros encarados y unidos entre sí, interiormente, por un canal longitudinal que tiene una sección análoga a la de estos.  
15



Esta estructura puede observarse en la Fig. 1, donde el cursor está representado, en sección de planta, siendo -1-, las dos medias cañas o paredes; -2-, el canal cónico interior que los une, y -3-, la anilla de arrastre cuyos extremos o patas se en-  
5 sartan en unas hendiduras laterales -4-, que presenta el cursor. Estas, aparecen bien visibles en la Fig. 2, que es el expresado cursor observado en alzado. Este se halla representado también en la Fig. 3, en perspectiva, en un momento de trabajo, o sea, verificando la unión de ambas cintas.

10 Las Figs. 4 y 5, muestran esquemáticamente, la forma en que se verifica la unión de los talones de ambas tiras en el interior del cursor metálico. La primera observada por el canto del cursor, pone de manifiesto cómo los dos bordes -5-, de la tira de admisión, son abiertos por el canal cónico -2- del in-  
15 terior del cursor. Y, la Fig. 5, observa el mismo proceso, visto de frente, distinguiéndose la entrada en el interior del canal cónico -2- de la cinta (de la derecha) que se introduce, y cómo recubre por fuera (la de la izquierda) que es en la que penetra, después que la pieza interna del cursor ha actuado a  
20 modo de palanca dando anchura de admisión a la ranura del talón de la pieza receptora.

El modelo representado en los gráficos de la hoja adjunta, con el fin de ampliar la descripción, lo ha sido a título de  
ejemplo de un caso de realización práctica en el que, los per-  
25 files, índole, calidad o naturaleza de las cintas que componen el cierre, no alteran ni modifican la esencialidad del modelo expuesto.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente modelo:

30 1º.- Un cursor para cierres de yuxtaposición, caracterizado esencialmente, por dos semi-cilindros opuestos, de bordes despegados, que quedan unidos entre sí por una pieza interior

99446



5 de forma canalada y cónica, la cual tiene la misión de separar los dos bordes del talón marginal de la cinta que efectúa la admisión en su interior, del bordón de la cinta opuesta, la cual a su vez, se encauza por la parte interna de dicha pieza cónica, resultando que en su movimiento de corredera longitudinal, en un sentido, acopla y adapta las dos cintas del cierre, y en el sentido opuesto, las separa o desprende.

2º.- CURSOR PARA CIERRES DE YUXTAPOSICION.

Madrid, 2 ENE. 1952

FERNANDO PERAIRE  
R. P.

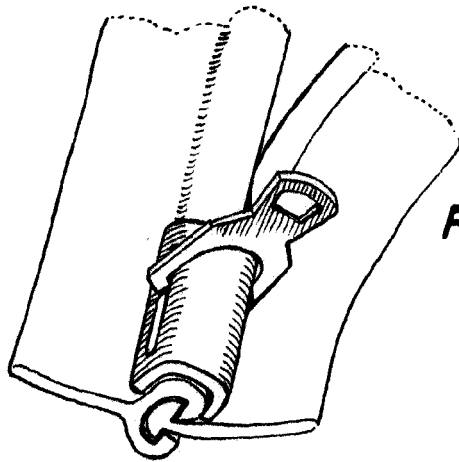
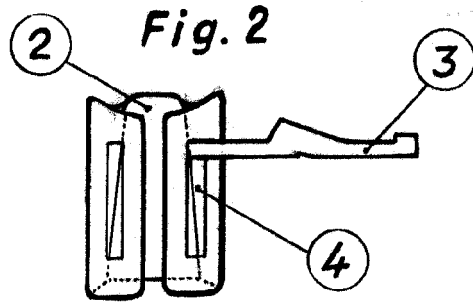
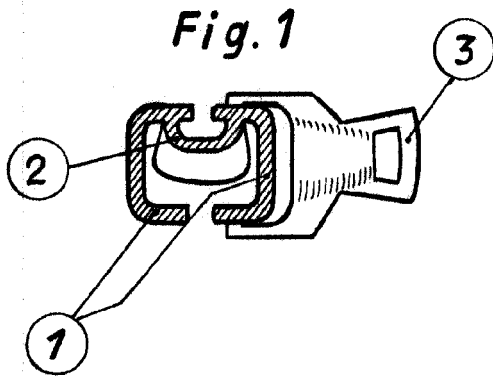


Fig. 3

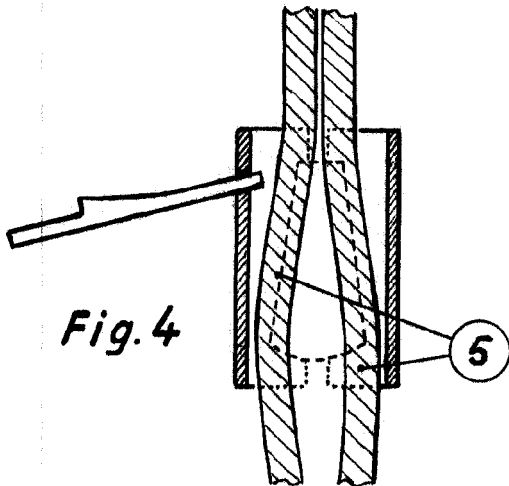


Fig. 4

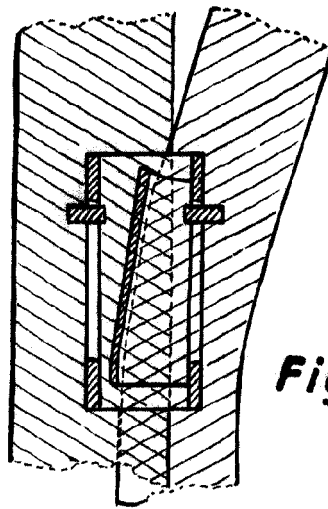


Fig. 5

p.a. Fernando Peraire  
p.p.

Escala variable.