

29428

P - 9.277.-



29

29198

29 DIC. 1951

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de SINDICATO OFICIAL DE CRIADORES-EXPORTADORES
DE VINOS "RIOJA", entidad española, establecida en la
Calle de Milicias nº 1, Logroño,
por:

" UNA CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS DE VIDRIO "-

Este invento se refiere en general a envases, y en particular a un nuevo modelo de caja de madera para el envasado de botellas de vidrio.-

Hasta ahora, las botellas de vidrio que contienen
5 vino, por ejemplo, acostumbran a envasarse en cajas de madera,

29428

290



5 apiladas en varias capas; con objeto de evitar la rotura de las mismas, cada botella se ha provisto de un capuchón de paja o una funda de cartón que, con su elasticidad, amortiguan los golpes entre las botellas originados por el manejo de la caja-envase.-

10 Este sistema tiene el gran inconveniente de que las roturas se evitan sólo de un modo muy inseguro, ya que la protección dada por los capuchones o fundas es muy pequeña. Además, esta forma de envasado no es económica, puesto que los capuchones o fundas sólo se usan, por lo general, una vez y luego se pierden.-

15 Más económica resultaría una caja-envase en la cual las botellas estuvieran separadas unas de otras de modo seguro de forma que se evitaran contactos en los golpes. Así, se han creado cajas de madera con compartimentos formados por tablas entrecruzadas, disponiéndose una botella en cada compartimento. Sin embargo, este sistema es también defectuoso, puesto que las botellas pueden golpear contra las paredes de su respectivo compartimento. Además, esta caja-envase resul-
20 tará cara por la gran cantidad de madera que lleva.-

25 La caja-envase según el invento se caracteriza porque las botellas se apoyan cerca de su base y por el cuello mediante unas tablas que tienen huecos apropiados para ello, disponiéndose ventajosamente estas tablas a corta distancia de los lados de la caja adyacentes a dichas partes de las botellas.-

Según otra característica del invento, las botellas



se disponen alternadamente invertidas dentro de la caja con lo cual se consigue una gran economía de espacio.-

5 Todavía de acuerdo con otra característica del invento, las tablas que tienen los huecos a través de los cuales pasan los cuellos y cuerpos de las botellas a envasar, se hacen en varias piezas longitudinales de modo que la línea de separación entre las diversas piezas que componen cada tabla pase virtualmente por los centros de los orificios destinados a recibir el cuello y el cuerpo de las botellas.

10 Así, una caja que ha de contener dos filas de botellas horizontales, tendrá dos tablas cada una de las cuales tiene dos filas de orificios, y cada tabla estará compuesta por dos piezas laterales y una central que, una vez reunidas, compondrán la tabla correspondiente.-

15 Para que no existan dudas a cerca del invento a continuación se hará una descripción detallada del mismo en relación con el dibujo anejo, en el cual:

20 La figura 1 es una vista en perspectiva de la caja, con una esquina arrancada para mostrar las piezas interiores ocultas; y

 la figura 2 es una vista en planta de una de las tablas provistas de orificios.-

25 La caja posee los seis lados habituales que pueden apreciarse en la figura 1. Cerca de cada uno de los lados largos de la caja, en la realización representada, y a poca distancia de él, se dispone una tabla 1 provista de orificios de distinto diámetro 2 y 3, estando los primeros destinados



Las diversas partes que componen una tabla de sostén se reúnen por encolado o de otro modo, o simplemente al armar la caja y clavarla.-

5 Por lo que antecede se ve que el invento crea un nuevo modelo de caja sencillo, eficaz y de poco coste.-

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 1º.- Una caja-envase para botellas de vidrio, caracterizada porque a corta distancia de los lados de la caja adyacentes a los extremos de las botellas se disponen sendas tablas provistas de orificios destinados a soportar la extremidad del cuerpo y el cuello de las botellas.-

15 2º.- Una caja-envase según se reivindica en el punto 1º, caracterizada porque dichas tablas de sostén llevan los orificios alternados, es decir, un orificio para el cuerpo contiguo a uno para el cuello.-

20 3º.- Una caja-envase según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizada porque cada tabla de sostén está dividida longitudinalmente en varias piezas,

29428



pasando las líneas de separación virtualmente por los centros de los orificios de una misma fila.-

42.- Una caja-envase para botellas de vidrio.-

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid,

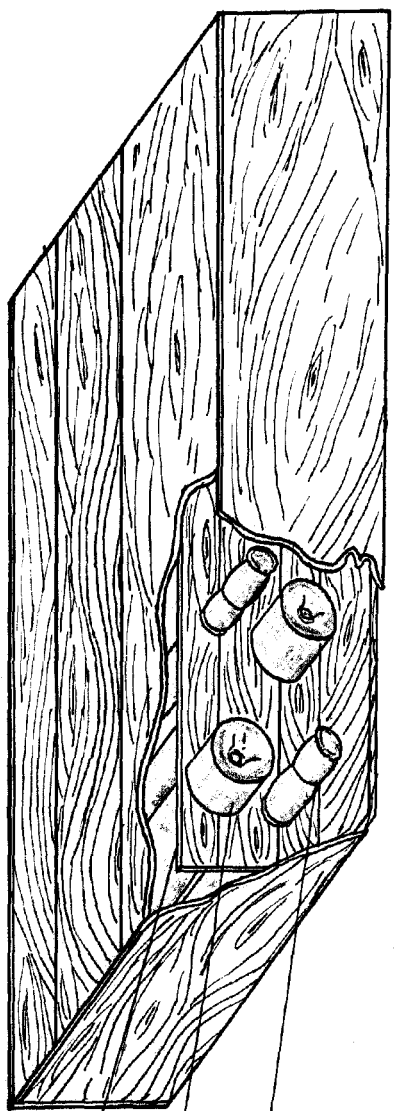
29 DIC. 1951

P. A.

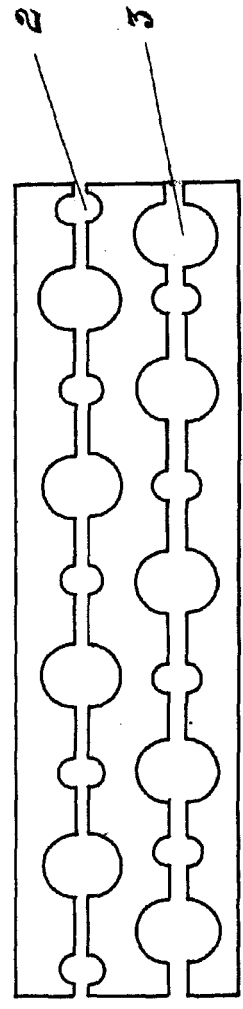
Alberta de Elzabura

Por Poder,

99428



1



2

1 2 3

P. A.
Alberto de Eizaburu
Por Poder.

Handwritten signature or text, possibly 'Ricja'.

plata HKH y 60 p.