



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UNA HILERA PERFECCIONADA PARA MAQUINAS EMPUJADORAS DE PASTA, PARTICULARMENTE MAQUINAS LADRILLERAS", a favor de Don José Cusó Carcereny, residente en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle de Santa Eulalia, nº 218.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El modelo de utilidad que se describe se refiere a una hilera perfeccionada para máquinas empujadoras de pasta, particularmente máquinas ladrilleras.

5. Son conocidos los moldes o hileras en las máquinas empujadoras de pasta, particularmente las de fabricar ladrillos en marcha continua; en estas hileras las espigas del peine son completamente rectas y paralelas al eje de la pieza, o sea, paralelas a la marcha de la pasta o barro. Esta organización es corriente y presta buenos servicios cuando el número de espigas es pequeño, o sea, que la pieza a obtener tiene huecos relativamente grandes.

10. Ahora bien, cuando se quieren obtener piezas o ladrillos provistos de múltiples agujeros, entonces la multiplicación de espigas da lugar a un frenado en la zona central de la hilera y a una marcha de la pasta por los márgenes en donde en

15.



cuentra menos resistencia a su paso, llegando la que se ha
lla en la parte central a quedar detenida, saliendo por éllo
completamente inútil la pieza que se trataba de obtener, o
bien con grandes defectos, entre éllos, la falta de unifor
5. midad en la compresión de los tabiques.

En este modelo, se ha evitado este inconveniente,
gracias a un estudio racional de las espigas de la hilera,
en cuya orientación se ha logrado una resistencia uniforme
en el paso de la pasta en todas éllas, por lo que el resul
10. tado es perfecto, dándose así gran facilidad para obtener
ladrillos con múltiples perforaciones; entre las que resul
tan tabiques de poco espesor.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la pre
sente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha repre
15. sentado un caso de realización, que se cita únicamente a tí
tulo de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª representa la hilera actual con pasos
paralelos al eje y con un número de espigas grande, propio
20. para ladrillos de múltiples agujeros,

la figura 2ª indica la hilera perfeccionada, según
el modelo, con las espigas adecuadamente orientadas para lo
grar un paso frontal uniforme.

la figura 3ª muestra, en detalle, la hilera según el
25. modelo.

Según la invención, el modelo que se describe evita
el inconveniente que señala la figura 1ª. En esta figura
se indica- en -1-, la masa de barro empujado, en -2- las de
ficientes entradas de este barro a través de las espigas -3-
30. de la hilera -4-, encontrando, por otra parte, un paso muy



2

holgado en los márgenes -5- que dan lugar a una excesiva entrada del barro.

5. En estas condiciones, la salida es totalmente defectuosa, puesto que en la zona central hay deficiente entrada de barro y aún detención del mismo, mientras que la excesiva cantidad que pasa por los bordes, ocasiona una irregular distribución de la masa, resultando el ladrillo con sus tabiques desigualmente comprimidos.

10. Estudiado el defecto y resuelto, según se indica en la Fig. 2ª, el barro -1- encuentra en su avance una serie de espigas en disposición convergente hacia la salida, con uniformidad de paso por todas ellas y por los márgenes, dando lugar a una salida perfecta y a una pieza con sus paredes uniformemente comprimidas.

15. La hilera según el modelo consta esencialmente de varias series de espigas -6- (Fig. 3ª), cuya disposición se halla expresamente dispuesta según un régimen de convergencia hacia las bocas de salida -7-, siendo el área de paso entre ellas uniforme, para lograr, no solo una marcha ininterrumpida del barro, sino una compresión uniforme de los tabiques resultantes entre los múltiples orificios de la pieza a obtener.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

25.

30.



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Una hilera perfeccionada para máquina empujadoras de pasta, particularmente máquinas ladrilleras, caracterizada esencialmente por el hecho de que, para lograr piezas dotadas de múltiples agujeros en marcha uniforme y sin detención enormal de la pasta, se ha dotado a la hilera mencionada, de espigas integrantes del peine de la misma que se hallan dispuestas en régimen convergente hacia las bocas de salida, presentando así estas espigas, paso uniforme para la marcha de la pasta, la cual no sufre detención, dando lugar a una repartición de la masa y a una compresión por igual en todos los tabiques resultantes.
10. 2ª.- Una hilera según la anterior reivindicación, en la cual, la pieza que la integra, presenta una pluralidad de espigas convergentes hacia las bocas de salida, siendo las secciones de paso iguales en todo el frente de paso de la masa pastosa o barro.
15. 3ª.- Una hilera perfeccionada para máquinas empujadoras de pasta, particularmente máquinas ladrilleras.
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.
- 25.

Madrid, a 28 de diciembre de 1951.

p. a. JAIME SERN

D. S.

Fig. 1

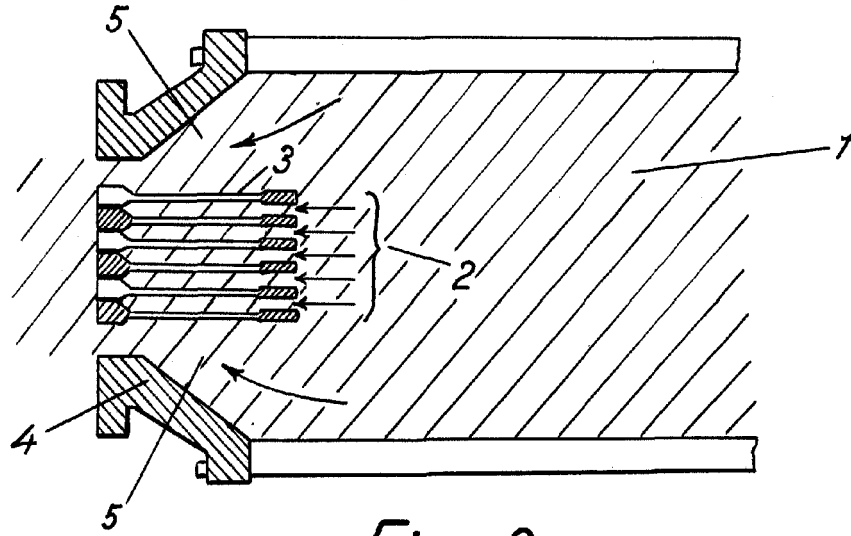


Fig. 2

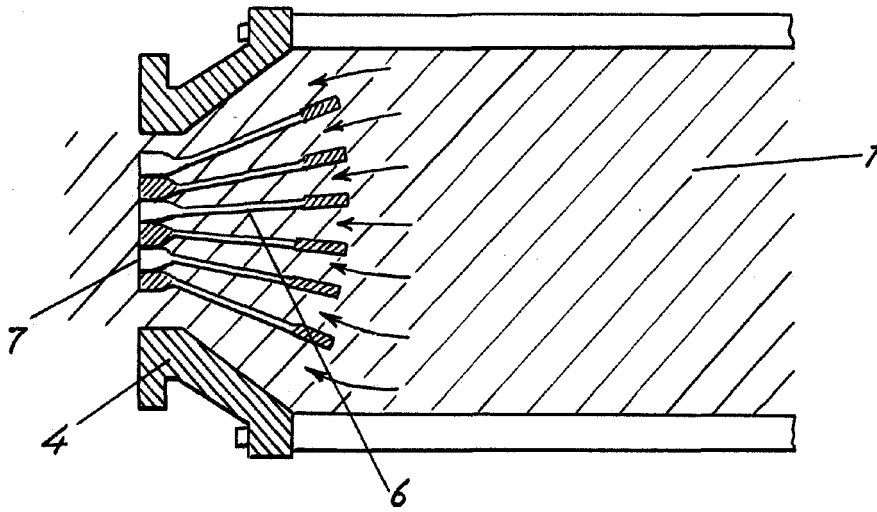
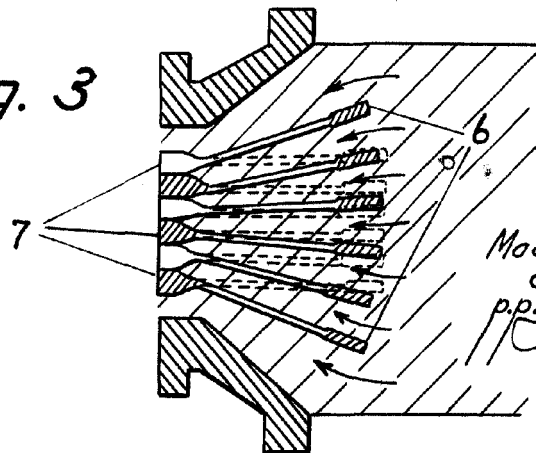


Fig. 3



Madrid, 28 Dicbre. 1951
Jaime Isern

p.p.