

MODELO DE UTILIDAD

29280.

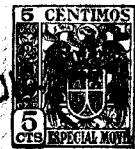
29280

MEMORIA DESCRIPTIVA

s o b r e:

" UN NUEVO DISPOSITIVO EN MOLDES PARA CALZADO DE
GOMA Y LONA VULCANIZADO "

Solicitante: D. BARTOLOME PALAD GIL, residente en
Alicante, Prudencio de la Viña, 5.-



20 D

29280.

29280

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"UN NUEVO DISPOSITIVO EN MOLDES PARA CALZADO DE GOMA
Y LONA VULCANIZADO "

Solicitante: D. BARTOLOME PALAO GIL, de nacionalidad espa-
ñola, residente en Alicante, Prudencio de la
Viña, 5.-

5 Se conocen ya diferentes moldes para la vulcanización
de calzado de lona y goma donde encima de una horma de metal
se monta el corte y luego se une a la suela de goma en un
solo proceso de vulcanización, es decir, la suela no se vul-
caniza previamente sino al mismo tiempo que se efectúa la
unión al corte se fabrica la suela. Hay moldes en los cuales
la horma está con la planta del pie hacia abajo, y la pre-



sión para los efectos de moldeo se efectúa desde arriba contra el molde de la suela que se encuentra abajo.

10 Hay otros moldes, donde la horma está colocada con la planta del pie hacia arriba y el molde de la suela se coloca encima y se adapta mediante presión en una prensa. La mejora se refiere a este último tipo de moldes donde además se efectúa una presión de moldeo lateral para obtener una bandeleta
15 limpia y bien adherida. Estos moldes en lo que a sus partes laterales se refiere están divididos en dos partes iguales, unidos por la punta o por la parte del tacón por una charnela que permite abrirlos y se cierran y aprietan mediante un tornillo en la parte apuesta a la charnela.

20 Lo descrito hasta aquí es lo conocido y de ello se deduce que se moldea la suela y se moldea la bandeleta, pero no así la puntera que no puede salir bien moldeada por faltar en dichos moldes conocidos el contra molde, pues todo el corte está al aire y sobre él no se ejerce ninguna presión.

25 El invento consiste en añadir al molde conocido un suplemento correspondiente a la puntera que puede ser fijo o amovible, según se desee fabricar calzado con o sin puntera. Este suplemento descansa en la base del molde en su interior en la parte correspondiente a la puntera y llega a una altura
30 suficiente para que la punta de la horma pueda descansar en dicho suplemento que en su configuración se adapta exactamente a la punta de la horma, haciendo de contra molde cóncavo.

El dibujo adjunto ilustra el invento, y representa un corte vertical por un molde con sus partes esenciales separadas



35 entre sí para mayor claridad, 1, es la base del molde; 2, es
 la horma que encaja en dicha base; 3, en líneas punteadas repre-
 40 senta la limitación exterior lateral del molde que no forma par-
 te del invento; 4, es el molde de la suela; todo lo descrito
 hasta aquí es lo conocido, y 5 es el suplemento objeto del in-
 45 vento con su parte cóncava de contramolde 6. Se entiende que
 el dibujo representa solamente un ejemplo de ejecución y que
 las formas pueden variar todo lo necesario para adaptarse a
 toda clase de calzado de goma y lona vulcanizado en molde, sien-
 do lo nuevo y por lo cual se solicita patente de Modelo de
 Utilidad en España y sus Colonias por veinte años lo contenido
 en la siguiente,

N O T A

50 Descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza del
 invento así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica
 se debe hacer constar que dicho invento se refiere al Modelo
 de Utilidad sobre " UN NUEVO DISPOSITIVO EN MOLDES PARA CALZA-
 DO DE GOMA Y LONA VULCANIZADO", caracterizándose por las si-
 guientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

55 1ª.- Un nuevo dispositivo en moldes para calzado de goma
 y lona vulcanizado del tipo con horma interior que presenta la
 planta del pie hacia arriba formándose la suela por presión de
 un molde de suela desde arriba mediante una prensa y formándo-
 se la bandeleta moldeada por presión lateral mecánica de tena-
 60 za y tornillo, caracterizado por un suplemento que permite el
 moldeado de una puntera durante la misma operación de moldeo
 y vulcanización.



65 2^a.- Un nuevo dispositivo en moldes para calzado de goma y lona vulcanizado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el suplemento es interior y puede poner o quitarse según las necesidades de la fabricación.

70 3^a.- Un nuevo dispositivo en moldes para calzado de goma y lona vulcanizados, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el suplemento descansa en la base del molde elevándose hasta la altura de la punta de la horma, formando un contra molde cóncavo que permite el moldeo de la puntera de goma.

75 4^a.-UN NUEVO DISPOSITIVO EN MOLDES PARA CALZADO DE GOMA Y LONA VULCANIZADO " tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.


Esta memoria consta de ~~cinco~~ hojas escritas a máquina porpor una sola cara.

Madrid, 20 de Diciembre de 1951.

BARTOLOME PALAO GIL,

P.P.

Enrique Rodriguez Rivas,
P.P.



29280

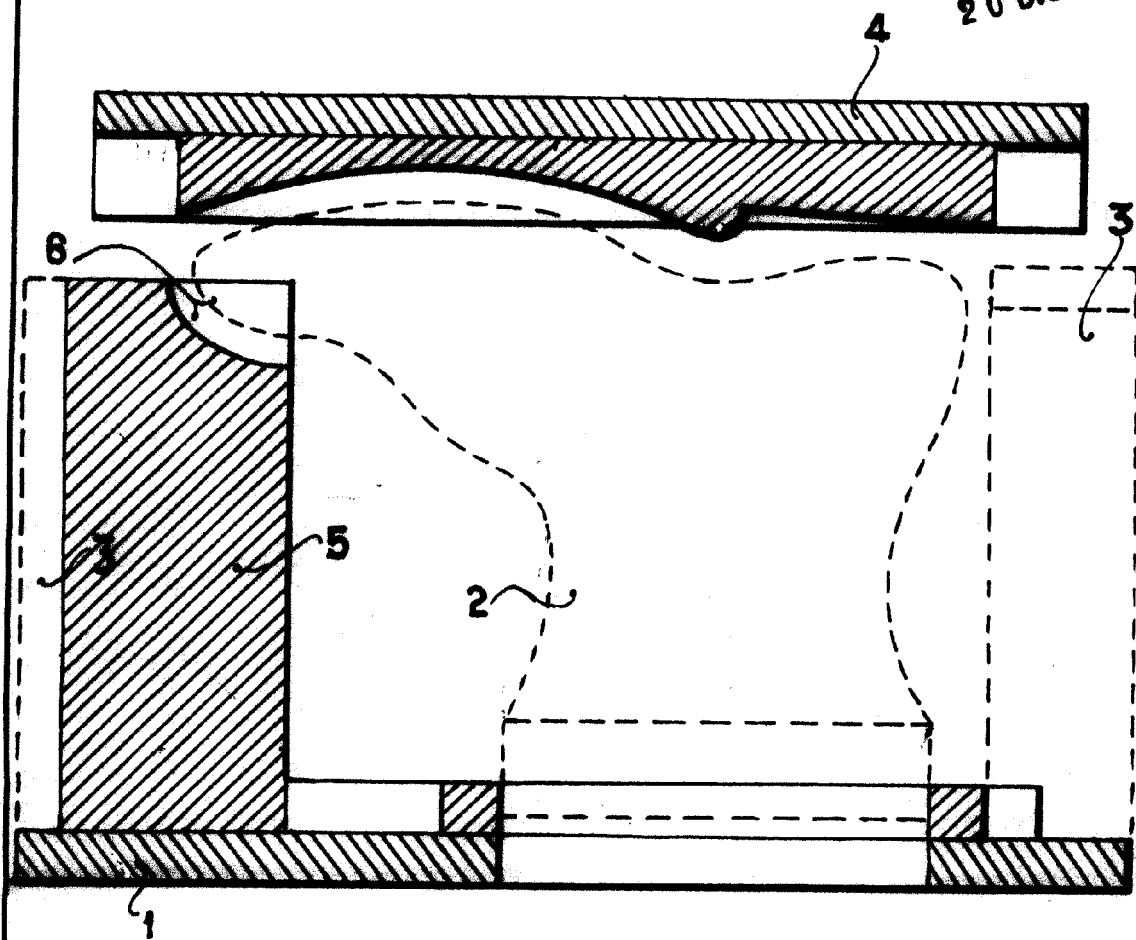


FIGURA ÚNICA

MADRID, 20 DICIEMBRE 1951

BARTOLOMÉ PALAO GIL

P.P.

Enrique Rodriguez Rivas,
p.o.

ESCALA VARIABLE