

29275

29275



951

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO, de nacionalidad española, residente en San Sebastián (Guipúzcoa), Paseo de Colón número 7 - 5º,

p o r

" TENAZA MONTADORA DE CINTAS METÁLICAS "

El ligado y precintado mediante bandas o cinta metálicas es de la mayor utilidad, pero, para que su empleo resulte práctico, es preciso que su colocación se haga con la necesaria presión, rápidamente y en forma adecuada para mantener la cinta en su correcta posición y sin posibilidad de aflojarse o soltarse.

A tal fin se ha ideado y realizado la tenaza montadora de cintas metálicas que constituye el objeto de la presente Memoria, en la cual es descrita con referencia al dibujo adjun



10 to, que representa uno de los posibles ejemplos de ejecución con caracter no limitativo.

Consta esencialmente de una tenaza, cuyas mordazas han sido sustituidas por dos piezas de forma especial, teniendo am bas base semicircular de la cual sobresale una prolongación que en una se dobra en ángulo de 45º rematado en una uña o - gancho (1), mientras que en la otra la prolongación o saliente se dobra en ángulo recto y está provista de dos ranuras - (2-3), de mayor anchura la externa (3) que la interna (2). - Las dos piezas están provistas de uno de los lados de su ba- se semicircular de una ranura (4) que, pudiendo coincidir o no, sirven para cortar la cinta metálica cuando se precise.

Para su empleo se corta una tira de cinta metálica, con el cortafíos (4) de la tenaza, de suficiente longitud para dar dos vueltas al objeto a ligar o precintar y algunos centíme- tros más, fijándola por uno de sus extremos a una hebilla o pieza (5), que adopta forma rectangular rematada en semicir- culo por uno de sus lados y está provista de una perforación rectángular (6), de la anchura de la cinta, y otra circular (7) en la que puede penetrar la uña (1).

30 Una vez colocada la cinta y pasados sus dos extremos, uno de ellos redoblado sobre si mismo, se introduce el otro por la ranura estrecha (2) de la tenaza abierta, aproximadamente a un centímetro de la hebilla, y la uña (1) en el orificio - circular (7) de aquella. De este modo al cerrar la tenaza, - la cinta quedará fiemente ceñida al objeto, en cuyo momen- to, se abrirá la tenaza para que el extremo de la cinta que- de doblado sobre la ventanilla (5) de la hebilla (5), cortán- dola entonces a un centímetro de ésta y orpimiéndola sobre - si misma para que quede perfectamente seguro el cierre.

40 Con la misma tenaza podrán emplearse alambres, sin utilizar la hebilla, doblando a tal fin el alambre en horquilla de ca beza circualar y ramas paralelas, las cuales, tras hacerlas -



45 pasar unidas por la cabeza de la horquilla una vez rodeado el objeto, se introducen a unod dos centímetros de la cabeza, en la ranura mayor (3) de la tenaza y la uña de esta en la cabeza, procediéndose después en la misma forma que para la cinta.

50 Claro está que el ejemplo descrito y representado podrá variar en detalles de forma, materia y dimensiones, dentro de los principios básicos descritos.

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

55 1ª:- " TENAZA MONTADORA DE CINTAS METALICAS ", que se caracteriza porque las mordazas están sustituidas por piezas especiales de base semicircular, de las cuales sobresalen una uña doblada en ángulo de 45º, aproximadamente, en una y un saliente en ángulo recto con dos ranuras de diferente anchura, en la otra, destinadas a efectuar un fuerte ajuste de la banda, introduciendo ésta, a su salida de la hebilla de unión, en la ranura más estrecha de la tenaza y la uña de ésta en el orificio circular de la hebilla y cerrando la tenaza, que rebate después dejando la cinta fuertemente fija.

60

65

70 2ª:- " TENAZA MONTADORA DE CINTAS METALICAS ", según reivindicación 1ª, caracterizada porque en lugar de cinta puede ser empleado alambre, doblado en horquilla de ramas paralelas, para lo cual se introducen los extremos del alambre en la ranura más ancha de la tenaza y la uña de ésta en la cabeza de la horquilla.

3ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias,-----

29275

- 4 -



1951

75

p o r

" TENAZA MONTADORA DE CINTAS METALICAS "

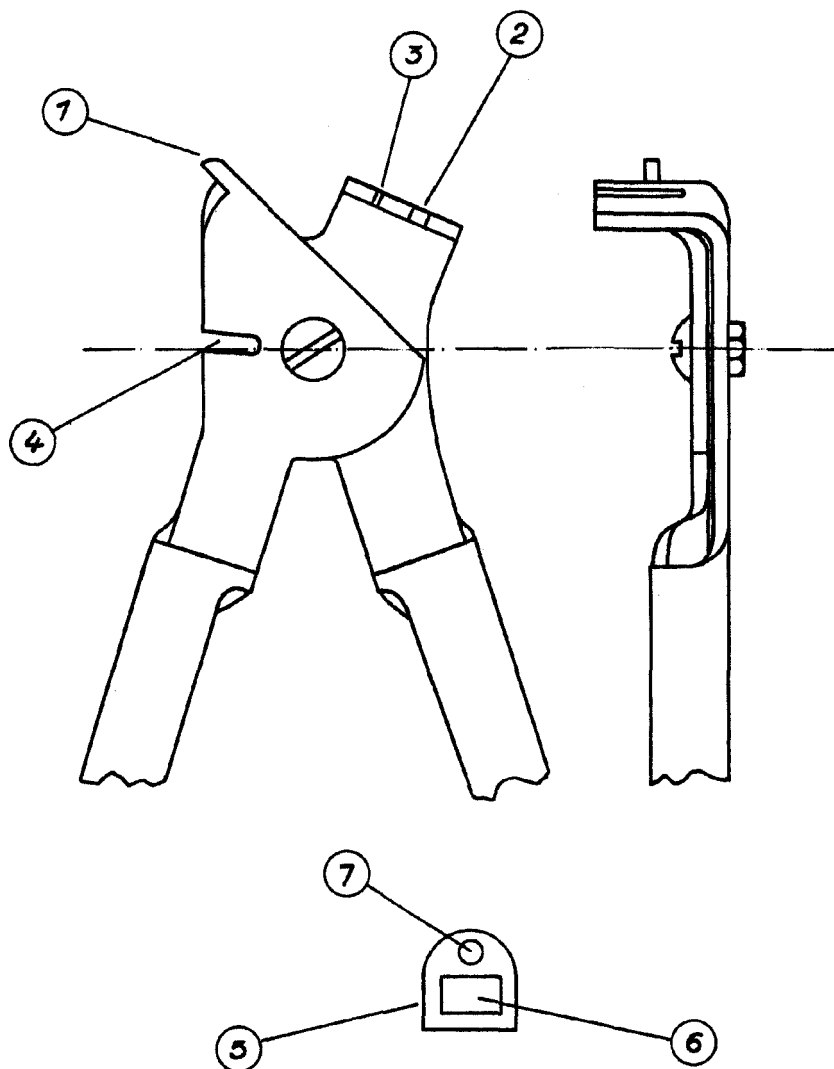
Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sóla cara y plano que se acompaña.

80

Madrid, 20 de Diciembre de 1.951.

E.A.,

99275



ESCALA VARIABLE
MADRID, 27 DIC. 1951
P.A.