

29267

~~20008~~



MEMORIA DESCRIPTIVA

Del modelo de Utilidad que solicita D. Eduardo Herráiz García-Blanco, con domicilio en la calle de Serrano, 52 por "UN BASTIDOR DE NUEVO SISTEMA PARA BORDAR A MANO Y A MAQUINA", confeccionado de papel prensado, trape prensado, chapa de hierro, chapa de metal, plastic o cualquier otro material similar.

Consiste este Modelo de Utilidad, solicitado por el peticionario o inventor, en un Bastidor para bordar a maquina y a mano de varios tamaños y que consta de un aro de pasta, papel prensado, trape prensado, cristal, chapa de hierro o metal, plastic o cualquiera otro material similar, tal como lo demuestra la fig. 1, con una canal de varios m/m de radio, segun el tamaño a fabricar, fig. 2, así como de un muelle, compuesto de varias espiras, 185, siendo como es natural, mas o menos espiras dependiendo del tamaño, diametro de la espira de 6½ m/m, tambien este diametro aumenta o disminuye segun su longitud a fabricar, el referenciado muelle puede y se sustituye por goma o elastico haciendo las veces del muelle. El muelle en cuestion está cerrado circularmente por otro muelle interior de espiras totalmente cerradas a modo de rosca de Ø 5 m/m, de tamaño, inferior al modelo a fabricar o por cualquier otro sistema tambien cerrado tal como lo demuestra la fig. 3. La goma o elastico que sustituya al muelle va cerrada tambien circularmente. En la parte del cierre de los dos muelles, lleva un tirador o anilla, que facilita el desmontaje del muelle en el aro segun fig. 4.

El Bastidor que estamos tratando suplirá con gran ventaja a los modelos actuales, no deteriora las prendas en las cuales se desea bordar.

29267

~~29268~~



NOTA

Se reivindica el presente Modelo de Utilidad que se solicita a favor de Dn. Eduardo Herráiz García-Blanco.

1.-) UN BASTIDOR PARA BORDAR A MAQUINA Y A MANO.

33.-) 2.-) Caracterizado por su facil manipulación y comodidad en el manejo, pudiendo estirar la prenda que se está bordando sin necesidad de desmontar o sflexar la totalidad del mismo.

40.-) 3.-) Un Bastidor para bordar a mano y a máquina, de papel prensado, trapo prensado, chapa de hierro, chapa de metal, plástico o cualquier otro material similar, caracterizado además de la anterior reivindicación por tener una canal de varios m/m. de radio según el tamaño a fabricar, fig. 2, así como de un muelle compuesto de varias espiras, 185 siendo como es natural, mas o menos espiras dependiendo del tamaño a fabricar, $\frac{5}{8}$ de la espira tambien depende del tamaño a fabricar, el referenciado muelle puede ser sustituido por goma o elastico haciendo las veces del muelle fig. 3).

4.-) Un bastidor para bordar a mano y a máquina, caracterizado además de las anteriores reivindicaciones por el acoplamiento en la canal del muelle, goma o elastico según fig. 2.

50.-) 5.-) Esta caracterizado por el tirador o anilla que facilita el desmontaje del muelle, goma o elastico según fig. 4.

6.-) BASTIDOR PARA BORDAR A MANO Y A MAQUINA
Todo conforme queda expresado.

Madrid, 20 de Diciembre 1951

E. Herráiz

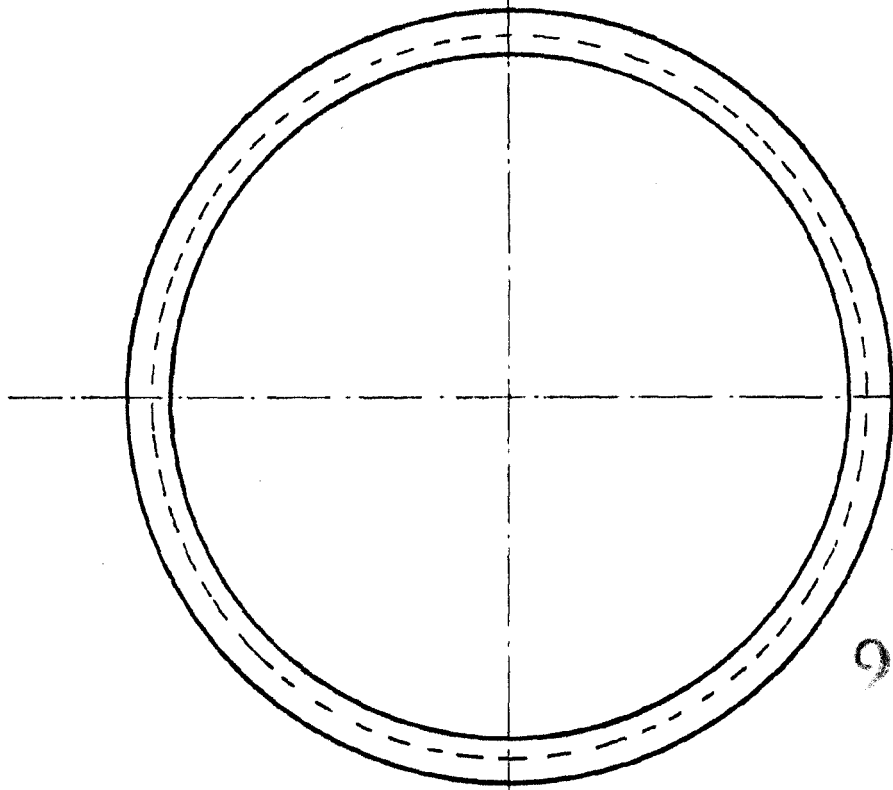


Fig. 1

99267

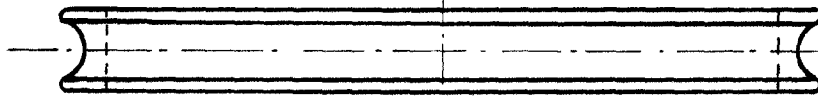


Fig. 2

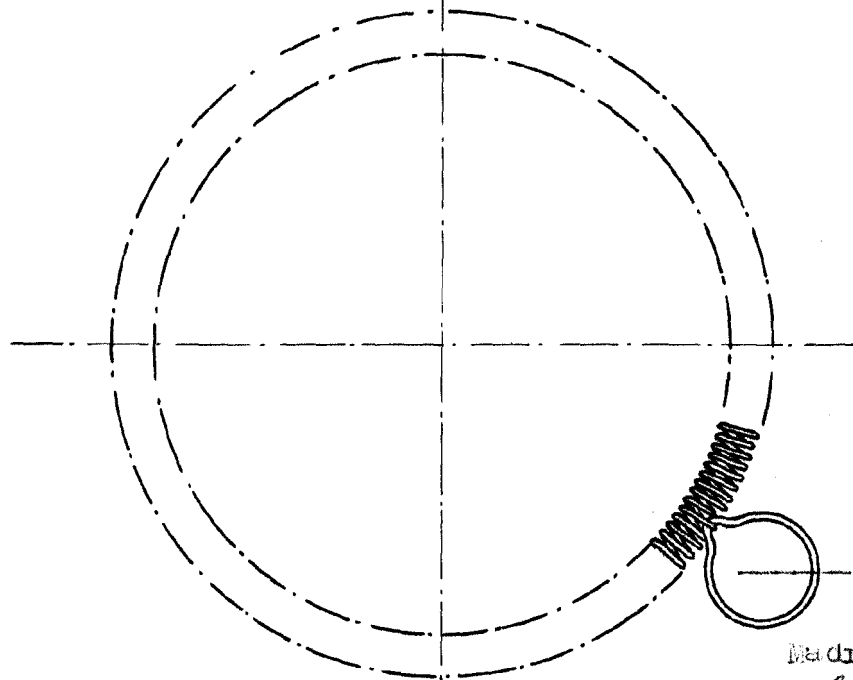


Fig. 3

Fig. 4

Madrid, 20/12/51

G. Ferrer