

28815



288

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de un
MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en España,
a favor de
LABORDE HERMANOS S.A., residentes en ANDOAIN (Guipúzcoa),
por
HERRAMIENTAS DE CORTE CON PLACAS DE METAL DURO FIJADAS POR TRES CARAS.-

Inventores: D. Manuel y D. Enrique LABORDE WERLINDEN,
de nacionalidad española.-



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1930.

Hasta el momento actual las herramientas de corte equipadas con placas de metal duro se caracterizan porque la fijación de la placa a la herramienta se efectúa solamente por dos caras, por lo cual y, debido a los esfuerzos de corte aplicados a dicha placa, tiende ésta a desprenderse de su alojamiento, por no encontrar una resistencia que se oponga a dichos esfuerzos de corte.

Con el fin de evitar el desprendimiento de las placas de metal duro en toda clase de herramientas de corte, tales como cuchillas para torno, fresas, sierras circulares y de máquina, etc., se ha concebido el Modelo de Utilidad que se solicita y describe mediante la presente Memoria.

La esencia de la invención consiste en la colocación de las placas de metal duro a una inclinación conveniente según la herramienta de corte, cuya fijación se efectúa por tres de sus caras, con lo cual se da a la herramienta una mayor consistencia contra los esfuerzos de corte que fuerzan a ésta a desprenderse de su alojamiento.

Para mayor comprensión de la idea expuesta, se adjunta un dibujo aclaratorio con dicha herramienta compuesta de una placa de metal duro (1) y de un mango de cualquier sección (2) donde va el alojamiento de la placa de metal duro.

De la descripción hecha se desprende que, mediante la utilización de herramientas de corte con placas de metal duro fijadas por tres caras, se consiguen las importantes



35

ventajas que supone la economía de placas de metal duro que, al ser desprendidas, se fracturan con suma facilidad, y de mano de obra en una nueva fijación de placa, por todo lo cual las referidas herramientas están llamadas a lograr una importante aceptación en el mercado, ya que, indudablemente, han de ser preferidas a las hasta hoy existentes.

40

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

45

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

50

1ª.- Herramientas de corte con placas de metal duro fijadas por tres caras, caracterizadas porque la fijación de dichas placas de metal duro se efectúa colocándolas a una inclinación conveniente, según la herramienta de corte y de modo que queden fijadas dichas placas por tres de sus caras, con lo cual se da a la herramienta una mayor consistencia contra los esfuerzos de corte que tienden a desprenderla de su alojamiento.

55

2ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, HERRAMIENTAS DE CORTE CON PLACAS DE METAL DURO FIJADAS POR TRES CARAS.

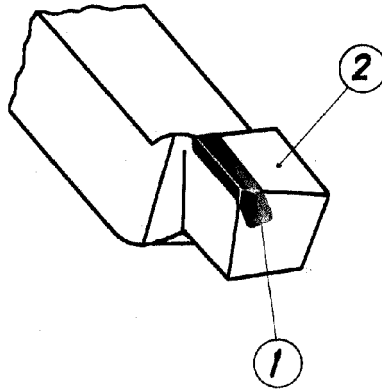
60

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 noviembre 1951.

ALFONSO UNGRIA

28815



ESCALA VARIABLE

Madrid, 15 noviembre 1951.

ALFONSO UNGRIA