



28695  
28695

MODELO DE UTILIDAD QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA, a favor de D. JOSÉ E. DIEZ E HIDALGO, de nacionalidad española, residente de Jerez de la Frontera, calle de Angel Mayo, 19, por: "UN NUEVO MODELO DE CAJA-ENVASE PARA EL TRANSPORTE DE BOTILLERIA".-

=====

### MEMORIA

5 El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria y adjunto plano, está destinado a garantizar la propiedad y explotación exclusiva, en todo el territorio español y sus posesiones, del objeto del mismo, consistente en "UN NUEVO MODELO DE CAJA-ENVASE PARA EL TRANSPORTE DE BOTILLERIA".

10 El transporte de grandes cantidades de botellas, especialmente de vinos y licores, se realiza actualmente alojándolas en simples cajones y protegiéndolas mediante una envoltura de enea, cartón, corcho, etc. Este procedimiento, del que se puede decir que es el mas generalizado, tiene los inconvenientes de no ofrecer una completa seguridad contra roturas, por golpes inevitables, y el del costo de la mano de obra y material empleado en dicho enfundado de las

15 botellas, que es inutilizado despues de cada uso.

20 Estas deficiencias son resueltas por la caja-envase objeto del presente modelo de utilidad, pues por sus características, como luego se verá, el peligro de roturas está infinitamente mas descartado, y no precisan las botellas de otro envase que el que se describe, que tiene el caracter de permanente.

Esta caja-envase que se representa en hoja adjunta por las figuras 1, 2 y 3, se compone de un cajón exterior



NOV. 1951

- 2 -

28695

25

formado por los tableros laterales (1) y el fondo (2), fijados entre sí por medio de clavos o tornillos, y la tapa (3) que para cerrarse se clava por sus extremos transversales en donde lleva provistos unos largueros (4) que además de refuerzo hacen que al estar apiladas varias cajas queda un hueco entre ellas, lo que permite facilitar su cambio de sitio o traslado.

30

35

En el interior del cajón reseñado se acopla un sistema de tablas (5) y peines (6) que al entrelazarse en la forma que en las figuras dichas se expresa, forman unas células o casilleros (7) en donde se alojan las botellas. El número de estas casilleros corresponde al de botellas que se desee contener y sus dimensiones son justas a las de los frascos que van a alojar, si se trata de grandes industrias que poseen determinados tipos de botellas siempre idénticas; y si por cualquier circunstancia el casillero fuera algo mayor que el diametro de la botella, se suplementa con una cuña, quedando en uno y otro caso inmobilizada aquella por sus lados. Este núcleo de casilleros o caja interior está cerrado por sus costados y extremos, con otras tablas (8) que a su vez están provistas en los extremos de unos largueros o listones (9) que aislan los costados y fondo de dicha caja interior con los de la exterior, quedando una cámara de aire (10) entre ambas cajas rodeando el conjunto, que amotigua los golpes, protegiendo por consiguiente las botellas que contenga contra posibles roturas derivadas de aquellos.

40

45

50

55

Dentro de la caja exterior, y exactamente de sus dimensiones libres interiores, se acopla una tabla de cierre (11) provista tambien de listones transversales (12) cuyo espesor corresponde al saliente de los corchos con cabeza o disco y que queda enrasando la parte superior de los mismos evitando que quede holgura entre la tapa y la parte alta



1351

del cuello de la botella, consiguiendo así la inmovilidad absoluta.

60

La particularidad de los casilleros ofrece la comodidad en la practica de controlar rápidamente el número de botellas que quedan llenas, las vacias y las que están fuera de la caja al observar los casilleros vacios.

65

Este sistema de caja-envase es utilizable para transportar otros elementos distintos a botellas, ahorrándose muchas roturas inevitables en otros envases que carecen del perfeccionamiento de la cámara de aire descrita del presente modelo.

REIVINDICACIONES

70

Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, que por VEINTE ANOS se solicita en España, son:

75

1ª.- Un nuevo modelo de caja-envase para el transporte de botilleria caracterizado por consistir en dos cajones, uno exterior y otro interior.

80

2ª.- Un nuevo modelo de caja-envase para el transporte de botilleria, caracterizada asimismo porque el cajón exterior está formado por unos tableros laterales y el fondo, fijos entre sí por medio de clavos o tornillos, y la tapa que para cerrarse se clava por sus extremos transversales en donde lleva provistos unos largueros que ademas de refuerzo hacen que la estar apiladas varias cajas quede un hueco entre ellas, lo que permite facilitar su cambio de sitio o traslado.

85

3ª.- Un nuevo modelo de caja-envase para el transporte de botilleria, caracterizada asimismo porque el interior del cajón está formado por un sistema de tablas y peines que al entrelazarse en la forma que en las figuras se expresa, forma unas células o casilleros en donde se alojan las botellas.



NOV. 1951

- 4 - 28695

90

El número de casilleros corresponde al de botellas que se desee contener, y sus dimensiones son justas a las de los frascos que van a alojar; si por cualquier circunstancia, el casillero fuera algo mayor que el diametro de la botella, se suplementa con una cuña, quedando en uno y otro caso inmovilizada aquella por sus lados.

95

4ª.- Un nuevo modelo de caja-envase para el transporte de botilleria, caracterizada asimismo porque este nucleo de casilleros o caja interior, está cerrado por sus costados y fondo, con otras tablas que a su vez están provistas en los extremos de unos largueros o listones que aislan los costados y fondo de dicha caja interior con los de la exterior, quedando una cámara de aire entre ambas cajas que protege las botellas.

100

4

6

105

5ª.- Un nuevo modelo de caja-envase para el transporte de botilleria, caracterizada asimismo porque dentro de la caja exterior, y exactamente en sus dimensiones libres interiores se acopla una tabla de cierre, provista tambien de listones transversales, cuyo espesor corresponde al saliente de los corchos con cabeza o disco, y, que queda enrasando la parte superior de los mismos, evitando que quede holgura entre la tapa y la parte alta de cuello y de la botella, consiguiendo así la inmovilidad absoluta.

110

6ª.- "UN NUEVO MODELO DE CAJA-ENVASE PARA EL TRANSPORTE DE BOTILLERIA".

La presente memoria consta de CUATRO HOJAS y de CIENTO DOCE LINEAS mecanografiadas a doble espacio por una sola cara y los correspondientes planos UNA HOJA para su mejor comprensión.

J. L. REDONET  
P. P.  
Antonio Urdanaga y Fran

Madrid a 7 de Noviembre de 1.951



28695

FIG. 1.

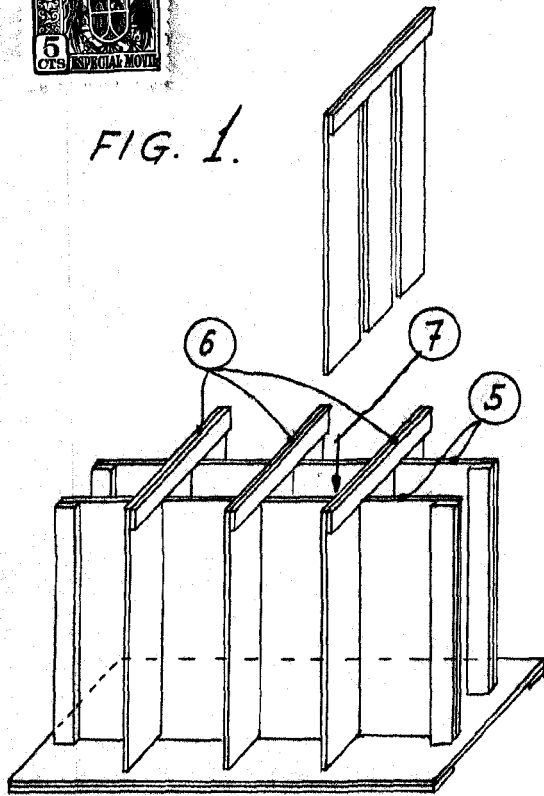


FIG. 2.

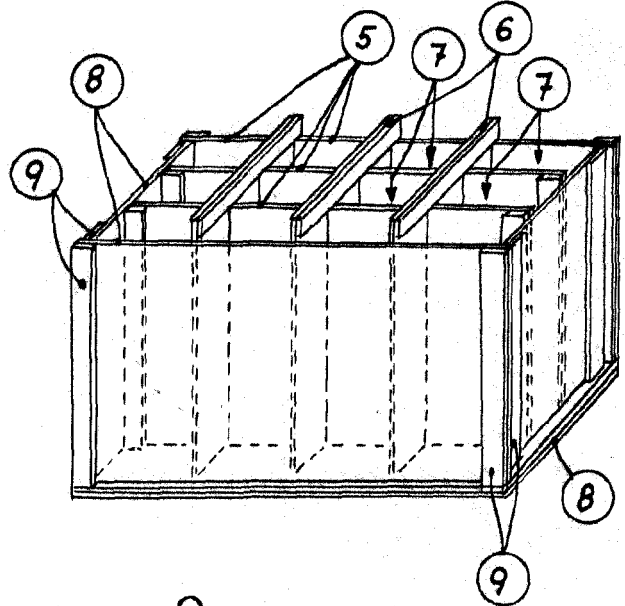
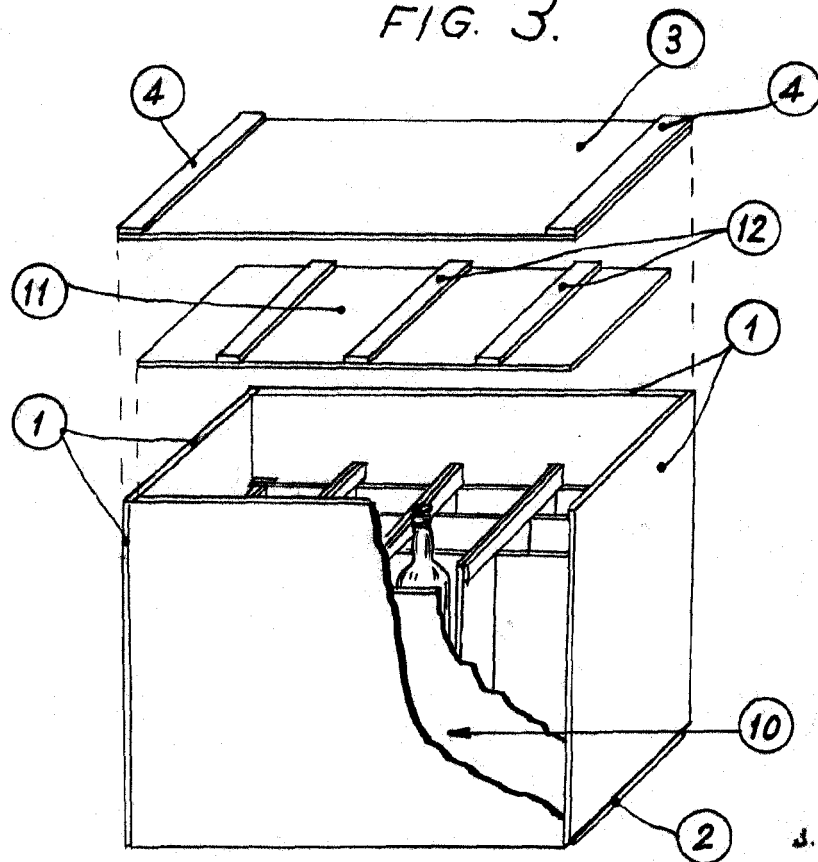


FIG. 3.



Escala variable.

J. L. REDONET

P. P.

Antonio Delgado Ferra