

20518



MODELO DE UTILIDAD
por veinte años

a favor de

Don Luis DIEZ GONZALEZ

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Molas 25, 1º

P O R

"HERRAMIENTA TALADRADORA - ROSCADORA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

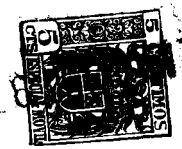
Hasta el presente no se conoce ni en España ni en el extranjero ninguna herramienta ni útil, que realice a la vez y en una sola operación, dos aplicaciones distintas, la de agujerear y la de roscar una pieza cualquiera, sin tener

5 necesidad de reemplazarla por la segunda,

Se puede taladrar y roscar de una sola vez y en una sola operación sin tener necesidad de substituir la broca por el macho de roscar, ya que la nueva herramienta taladradora-roscadora reúne ambos elementos en sí, ahorrándose un tiempo considerable en efectuar los cambios y centrado de una a otra pieza.

10

Sabiendo de antemano la dimensión de la rosca que se de-



deba hacer, no es preciso buscar la medida de la broca adecuada para taladrar, ya que la herramienta en cuestión lleva en si misma la medida precisa para el macho de roscar.

Una vez fijada a la máquina de taladrar, torno mecánico, o similar, la mentada herramienta de dos aplicaciones, se evita el tener que centrar por dos veces las piezas que han de ser trabajadas, ya que las dos operaciones de taladrar y de roscar se efectúan en un mismo tiempo, una a continuación de la otra.

Esta herramienta de dos usos se construirá en todos los tamaños y pasos de rosca existentes en el mercado, tanto nacional como en el extranjero, adecuadamente a la longitud de broca y macho de roscar que se precisen en las distintas operaciones. Al igual, se fabricarian con diversidad de mangos de fijación a la máquina, en sus distintas formas, cilíndrica serie corta y larga, mango cuadrado a derecha e izquierda y mango cónico sistema Morse.

Como resultado práctico del presente Modelo de Utilidad cuyo privilegio se solicita por veinte años, para ser adaptado en el amplio campo de la mecánica, en la fabricación de vehículos, ferrocarriles, piezas para automóviles, motores, etc y construcciones mecánicas en general, se conseguirá una notable simplificación en los trabajos, y por lo tanto se alcanzaría una economía en el precio de las piezas elaboradas.

También se obtendría un considerable ahorro de tiempo y mayor rendimiento en el trabajo, debido a su simplicidad. Todo lo cual redundaría en beneficio de la economía nacional y por otra parte por tener que implantarse la fabricación de las herramientas en cuestión (en sus innumerables medidas existentes en el mercado), lo que crearía una nueva fuente de riqueza nacional.



Otra ventaja importante es la de lograr más precisión y
45 simplicidad en el trabajo, en el centrado de una segunda he-
rramienta.

Para la mejor comprensión del objeto del presente Modelo
de Utilidad, y a título tan solo de ejemplo, se acompaña el
dibujo de la hoja adjunta en el que aparece un caso de rea-
50 lización práctica de ésta herramienta de doble empleo, con
los perfeccionamientos a que se hace referencia. En la Figura
-1-, que representa en conjunto una vista de la herramienta, apar-
ce representada en su longitud, una broca taladradora, zona 1, 2
seguidamente se aprecia la zona 3 de la misma Fig^a. -1-, el
55 macho de roscar, cuya función es la de hacer las roscas a los
pasos convenientes escogidos de antemano. Puede apreciarse
en 4, Fig. -1- y -2-, un taladro circular que vá de un lado a
otro y sirve para sacar la herramienta de la pieza roscada por
ta-herramienta, mediante la introducción en el orificio,
60 de un pasador. La zona de fijación de la herramienta corres-
ponde al resto de la misma a partir del pasador y como dicho
antes, se puede construir con diversidad de formas.

En la parte superior y terminal de la herramienta, Fig. -1-
y -2-, se aprecia la sección cuadrada 5, que puede ser cons-
65 truida en diversidad de perímetros, exagonal, triangular, etc.
y que corresponde al perímetro escogido de una llave fija,
Fig. -3- y -4-, la que se adapta y se utiliza, no solo para
sacar la herramienta, sino también sirve para roscar a mano
o repasar aquellas piezas delicadas o de débil compleción,
70 las cuales tuvieran que roscarse a mano y que debido a ésta
cualidad, no se puedan utilizar máquinas para hacer el paso
de rosca.

Podrán ser variables, según conveniencias técnicas, las
zonas o longitudes, tanto de la broca como la del macho

75 de roscar y en sus diferentes pasos de rosca y diámetros respec-
tivos, así como los extremos de sujeción a las máquinas, tornos, lla-
ves manuales, etc. y en general todo cuanto no cambie, altere o mo-
difique el objeto esencial de los reseñados perfeccionamientos.

REIVINDICACIONES

80 Se reivindica la propiedad y el derecho exclusivo de fabri-
cación en España y sus Dominios, del objeto del presente Modelo
de Utilidad, por veinte años, caracterizado en las siguientes
reivindicaciones:

1.- "Herramienta taladradora-rosadora", caracterizada esen-
85 cialmente por una pieza metálica que tiene la parte de punta y en
una medida adecuada de una broca taladradora, y seguidamente has-
ta su sujeción, de una parte destinada a macho de roscar.

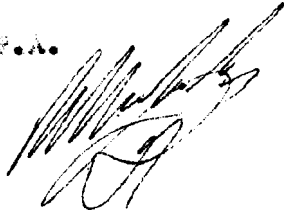
2.- "Herramienta según reivindicación anterior, caracteriza-
da esencialmente porque en el extremo de sujeción lleva ésta
90 herramienta una sección de perímetro variable, que permite median-
te el empleo de una llave adecuada, roscar o extraer la herra-
mienta de la pieza trabajada.

3.- "HERRAMIENTA TALADRADORA-ROSCADORA".

Consta esta memoria descriptiva de cuatro hojas mecanogra-
95 fiadas, foliadas y numeradas por una sola cara.

Madrid, a 26 de Octubre de 1951.

P.A.



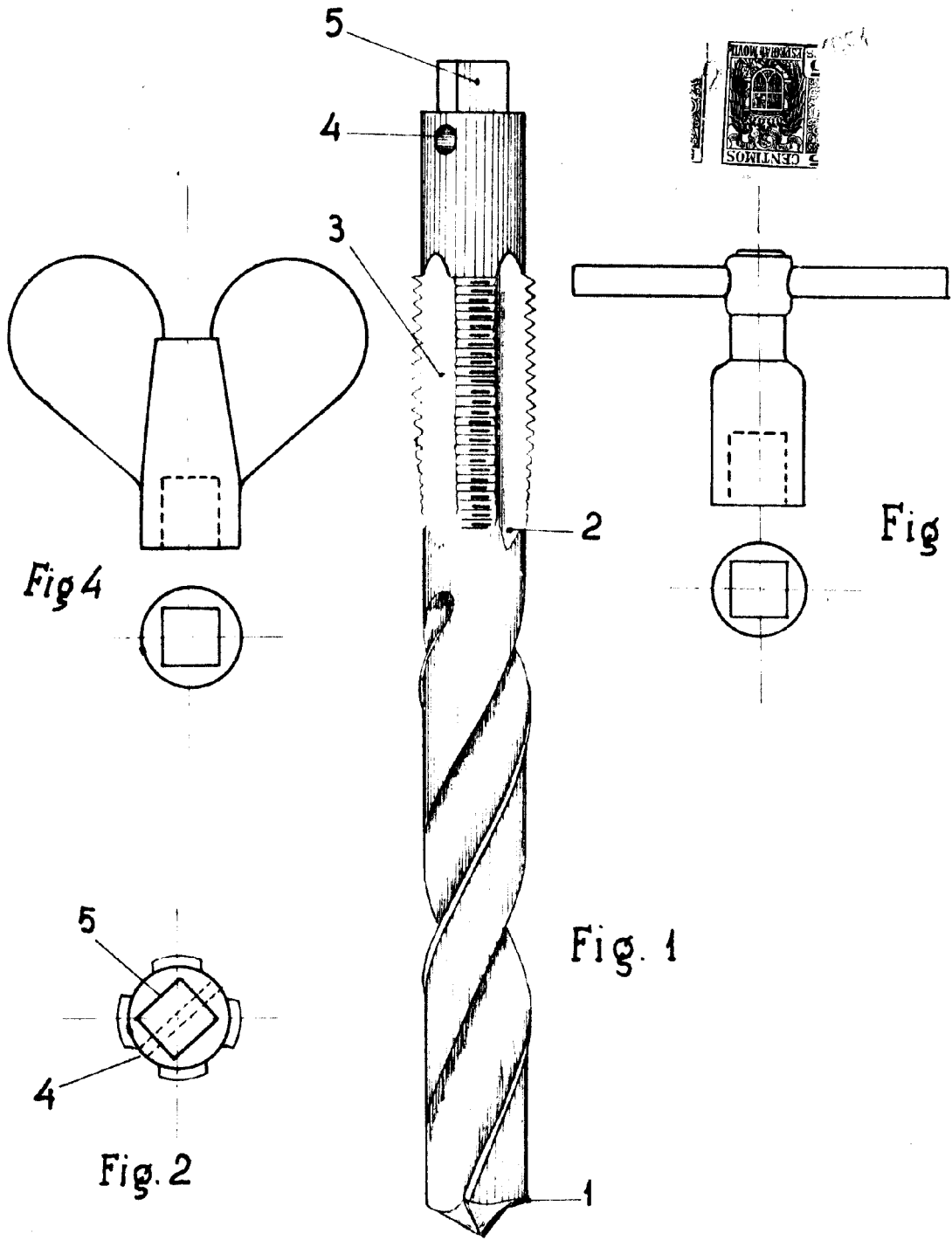


Fig 4

Fig 3

Fig. 1

Fig. 2

Madrid 26 de Octubre de 1951

P.A.

Escala variable.