

28481



MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Gerardo V I L A Arisó, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Buenaventura Muñoz, número 58, por " UNA LLANTA MEJORADA PARA RUEDAS DE AUTO MOVILES Y VEHICULOS ANALOGOS ".

Este Modelo de Utilidad se refiere a una llanta mejorada para ruedas de automóviles y vehículos análogos.

5 Conocidas son las llantas para ruedas de vehículos automóviles, constituidas por la propia llanta con una sola pestaña, formando una sola pieza, fabricadas por medio de laminado y complementada por la otra pestaña que lo es un aro libre fijado por otro arillo de sujeción que se monta a presión en una canal apropiada practicada en la propia llanta, obtenida por laminado o bien efectuada al torno.

10 Tales llantas se fabrican por varios procedimientos, pero partiendo todos ellos de piezas fundidas o de perfiles laminados, unos y otros caros, por requerir los primeros el mecanizado ulterior de las piezas obtenidas y el segundo una preparación y un utillaje altamente cos-



15 toso, que solo slo pueden justificar producciones muy im -  
portantes.

Los inconvenientes señalados quedan subsanados con la llanta objeto del presente Modelo de Utilidad.

20 Consiste en la obtención de las llantas propiamente di -  
chas, de manera que uno de sus bordes presenta una peque -  
ña pestaña circular a todo su alrededor, en tanto que el  
otro borde presenta una depresión en forma de canal con -  
venientemente configurada, también en todo su alrededor,  
obtenida por estampado.

25 Colocados en la pieza o llanta propiamente dicha, dos  
aros de perfil y resistencia adecuados, que constituyen  
los bordes o pestañas de la propia llanta, quedan reteni -  
dos mediante la pestaña circular por un lado y por el otro  
por medio de un aro partido de cierre que se monta a presión  
30 en la canal antes indicada, de manera que una vez hinchado  
a la presión adecuada el neumático que debe montarse en  
tales llantas, forman un conjunto debidamente resistente  
y seguro y así mismo tal disposición resulta sumamente prác -  
tica y sencilla para el montaje y desmontaje de los neumá -  
35 ticos.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo,  
se presenta un caso de realización práctica de la llanta  
descrita, en forma esquemática, con el fin de poder apre -  
ciar claramente el objeto de la presente descripción:

40 Las figuras 1 y 2, representan respectivamente un al -  
zado y un corte transversal de la llanta mejorada.

En la figura 2, vemos las piezas que integran la llanta.  
La pieza -1- o llanta propiamente dicha, uno de cuyos bor -  
des termina en una pestaña circular -2-, que retiene un aro  
45 -3- de perfil apropiado que a su vez retiene el neumático

28481



50 -4- El otro borde forma un refundido o canal -5- en el que encaja a presión el aro partido -6-, que se monta una vez situado el aro -7-. Dichos aros -3- y -7- forman las pestañas de la llanta -1- para la debida retención del neumático -4-.

55 En la figura 1, puede apreciarse como el aro de sujeción -6- es partido por un punto -8-, con el fin de que pueda montarse a presión en la canal -5-. Se aprecia además, la ranura -9- practicada en la propia llanta -1- que permite el paso de la válvula de la cámara de aire del neumático, que no se representa en la figura.

60 Se construirá la llanta mejorada descrita, con materiales metálicos de características adecuadas a cada uno de los esfuerzos que tiene que resistir, estampándose con matrices apropiadas y variará el perfil de los aros, así como el de la canal o ranura y las dimensiones y acabado y, en general, cuanto no altere, modifique o cambie la esencialidad del Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria descriptiva.

                    N O T A                    

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

65 1ª.-Una llanta mejorada para ruedas de automóviles y vehí-  
culos análogos, que esencialmente se caracteriza por el he-  
cho de que la retención de los aros que constituyen los bor-  
des de la llanta y que van colocados en una pieza cilíndri-  
ca o llanta propiamente dicha, sobre la que apoya el neumá-  
70 tico, se realiza por un lado por medio de una pestanía cir-  
cular formada en uno de sus bordes y por el otro mediante un  
aro partido que una vez situados aquellos se coloca en una  
depresión o canal, circular también, formada en el otro  
borde.

28481



1951

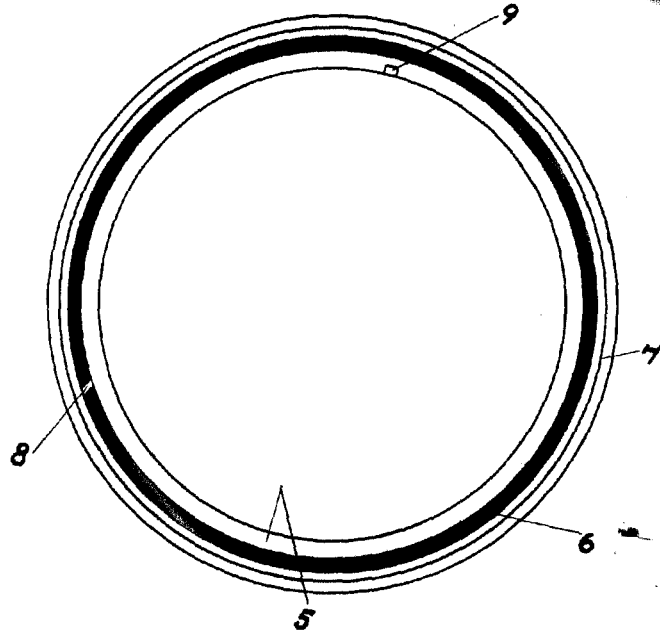
- 75 2º.- La propia llanta mejorada de la reivindicación anterior, en la cual la pieza cilíndrica o llanta propiamente dicha, con la pestaña circular alrededor de uno de sus lados y la depresión o canal alrededor del otro se obtiene por estampado de una sola pieza.
- 80 3º.- Una llanta mejorada para ruedas de automóviles y vehículos análogos.
- 83 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 26 de SEPTIEMBRE de 1.951.

P. A.

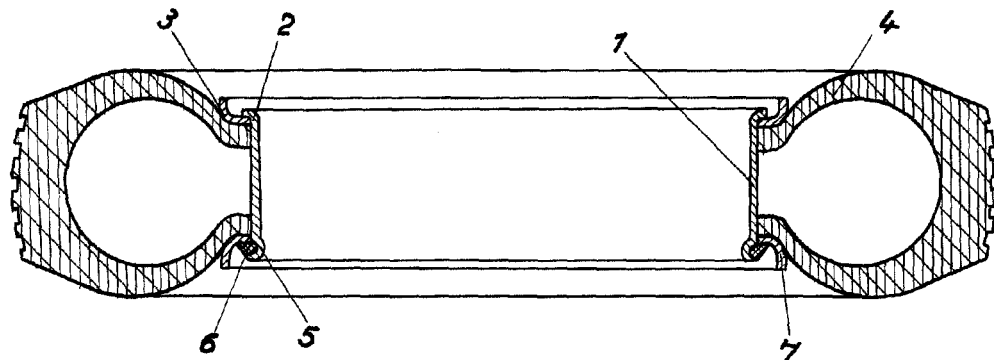


Fig. 1



28481

Fig. 2



Escala variable.

*Gerardo Vila Ariso*