



MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 M O D E L O D E U T I L I D A D
 e n
 E S P A Ñ A
 por VEINTE años
 por "Teja cerámica estriada para cubier-
 tas".

A nombre de:

Don Domingo Martí Cabrer, de nacionalidad
española,

Domiciliado en:

Calle Rey Jaime II, nº. 2, MANACOR (Baleares).

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Uti-
 dad, se refiere a una teja cerámica estriada para cubier-
 tas que posee características de novedad que le confieren
 la cualidad de aportar a la función de formación de cu-
 biertas de edificios, las ventajas de tales cubiertas po-
 seen las siguientes beneficiosas características:



19 OCT.

- a.- Poco peso intrínseco,
 b.- Estanqueidad perfecta,
 c.- Aislamiento térmico por cámaras de aire,
 10 d.- Alta resistencia mecánica,
 e.- Perfecta conducción de las aguas hacia los canales y vertederos,
 f.- Facilidad y rapidez de construcción,
 g.- Notable economía total.

15 Las tejas de que se trata están constituidas por piezas cuadradas cuya cara inferior es plana y la superior múltiplemente acanalada en ángulos, determinativos de aumento de sección que se queda en hueco en forma tubular. Estas tejas poseen facultad de ensamblarse acoplándose tanto en sentido transversal como en el longitudinal constituyendo la cubierta una yuxtaposición longitudinal de filas de tejas colocadas lateralmente. A los efectos de que se verifique el acoplamiento cubriendo o tapando las juntas de unión, llevan las tejas de que se trata unas porciones voladas a manera de pestaña, de las que una permite el acoplamiento longitudinal y la otra el transversal, saliendo dichas pestañas de dos lados contiguos. Para compensar el entrante de la pestaña de acoplamiento longitudinal, la otra pestaña presenta un
 20
 25
 30 corte o escotadura.

En el plano adjunto se ha representado el modelo en sí, así como su forma de ensamblaje tanto transversal como longitudinal. En la figura 1 se muestra una vista de frente de la teja con parte seccionada para mostrar su estructura; asimismo en línea discontinua se indica la manera de acoplarse con las dos tejas contiguas. La figura 2 es una vista en planta de la teja y la figura 3
 35



es una sección longitudinal a lo largo del eje A-B.

La figura 4 muestra la manera de acoplarse longitu-
dinalmente estas tejas.

Como puede apreciarse, la teja se compone de una pie-
za cuadrada (1) cuya cara inferior es plana y la superior
multiplemente aconalada, viéndose que se determina la for-
mación de los huecos tubulares (2). La teja lleva dos
pestañas salientes, una de ellas (3) sirve para el aco-
plamiento transversal montando sobre la pieza contigua,
y la otra pestaña (4) permite el acoplamiento longitudi-
nal montando asimismo sobre la teja siguiente como se ve
en la figura 2. Ahora bien, para asegurar el perfecto
asiento de la teja y compensar el grueso de esta pestaña
(4) se hace que la pieza tenga distinta altura en su cara
anterior que en su cara posterior, siendo esta diferencia
igual al grosor de la citada pestaña.

Con el fin de que monte la pestaña (4) en su totali-
dad, la pestaña (3) tiene practicada la escotadura (5).

Dada la resistencia mecánica elevada de la teja de
que se trata, esta se apoya directamente sobre los ras-
treles (6) funcionando como bovedilla.

Los huecos tubulares (2) forman en conjunto una cá-
mara de aire perfectamente asilamete térmica.

Estas tejas pueden construirse en cualesquiera mate-
riales adecuados que se desee, como cerámicos, cementos,
gravillas alquitranadas, etc., y admiten modificaciones
generales en cuanto a peso y detalles no fundamentales
tales como dimensiones, color, etc.

-:-:- N O T A -:-:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presen-
tan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en



España, por veinte años, son los siguientes:

70 1.^a.- Teja cerámica estriada para cubiertas, caracterizada por estar constituida por una pieza de planta cuadrada, cuya cara inferior es plana y la superior múltiplemente acanalada en ángulo lo que determina la posibilidad de formación de huecos tubulares longitudinales, presentando pestañas voladizas o salientes en dos lados contiguos para su ensamblaje con las piezas contiguas.

75 2.^a.- Teja cerámica estriada para cubiertas, caracterizada porque las pestañas citadas montan sobre los elementos adyacentes de cada teja, la cual, a su vez, por los otros dos lados es montada por las pestañas de los elementos siguientes.

80 3.^a.- Teja cerámica estriada para cubiertas, caracterizada porque tiene distinta altura en la cara anterior que en la posterior a fin de compensar el grueso de la pestaña de acoplamiento longitudinal, siendo la diferencia de nivel equivalente a dicho grueso.

85 4.^a.- Teja cerámica estriada para cubiertas, caracterizada porque la pestaña de acoplamiento transversal lleva un corte o escotadura para permitir la entrada de la otra pestaña.

90 5.^a.- Teja cerámica estriada para cubiertas, caracterizada porque se coloca directamente sobre los rastreles funcionando como bovedilla.

95 6.^a.- "Teja cerámica estriada para cubiertas".
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado

Esta Memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas escritas por una sola cara.

Madrid, 19 de Octubre de 1951

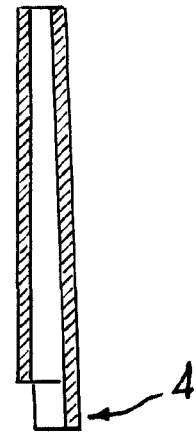
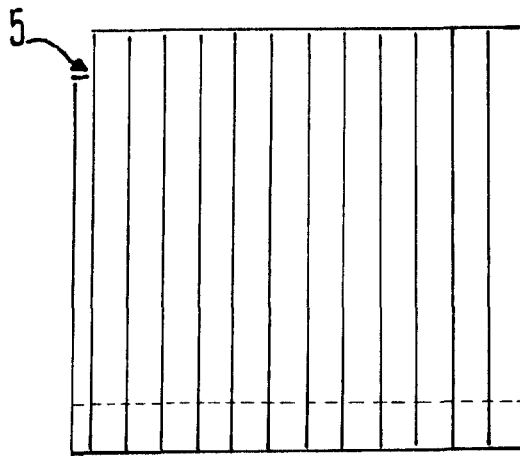
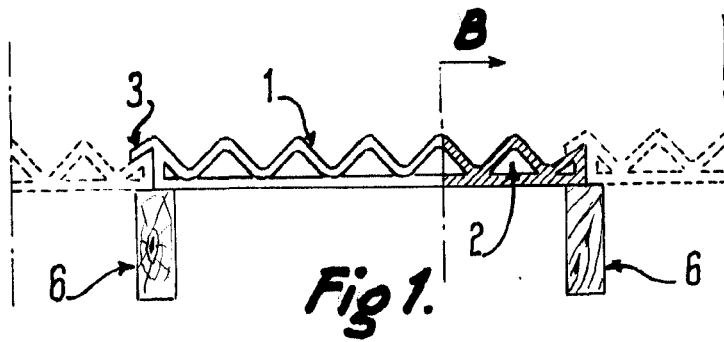


Fig 2.

Fig 3.

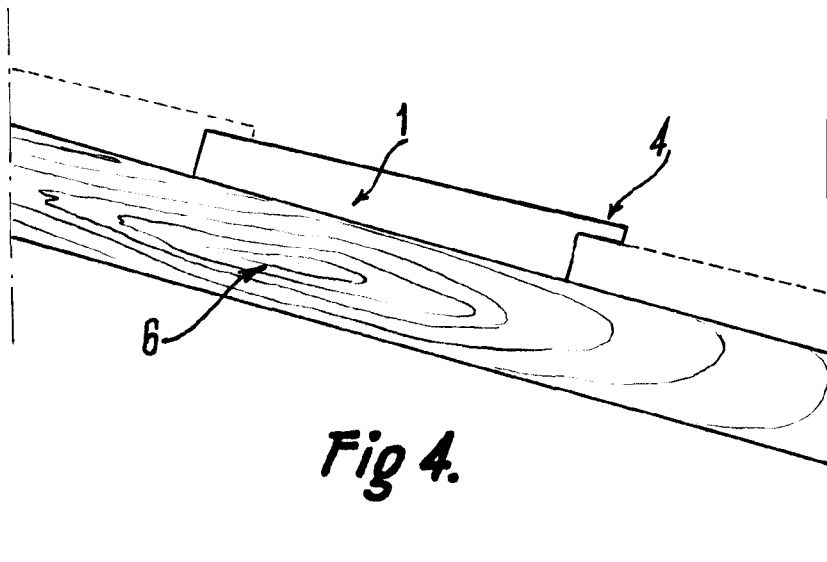


Fig 4.