



28201

28 20 1

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA JAULA METALICA PERFECCIONADA", a favor de D. Alejandro Sales García, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Vila y Vilá, 82 ent<sup>a</sup>, 2<sup>a</sup>.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica una jaula metálica perfeccionada que presenta notorias ventajas respecto a las ya conocidas, por su mayor solidez, su coste más económico y muy particularmente por sus condiciones higiénicas, tanto para los pájaros que ha de encerrar como para las personas, que en su vivienda gustan poseer pájaros enjaulados, ya que en esta jaula se elimina el riesgo de que en su estructura puedan anidar los piojos y demás parásitos propios de los pájaros.

5. El recurrente manifiesta que la jaula ideada es nueva, por ello solicita que se le garantice en su propie-
- 10.



dad y exclusiva explotación mediante la concesión del Modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva.

15. Para que resulte más comprensible el objeto de este Modelo de utilidad, iniciamos esta memoria detallando la constitución de las jaulas o pajareras que existen actualmente en el mercado y las ventajas que sobre éstas supone la jaula ideada. Refiriéndonos a los dibujos que a título de ejemplo se adjuntan, las jaulas constan de los siguientes elementos: los montantes, que en la figura I vienen representados por -A-, los travesaños, designados en dicha figura por -B- y, finalmente, los alambres de cierre, que adheridos al armazón formado por montantes y travesaños limitan la jaula; dichos alambres se encuentran representados en la misma figura por -C-.

- Actualmente, en España, las modalidades de jaulas metálicas que se conocen se fabrican por medio de dos procedimientos, ambos de origen alemán; uno es aquel en que los montantes y travesaños están constituidos por tubos huecos con taladros y los alambres que cierran la jaula se sujetan al armazón formado por aquellos elementos, introduciéndose en dichos taladros; los tubos que constituyen el armazón van unidos entre sí por medio de soldaduras corrientes y los alambres que se introducen en los taladros, sin soldaduras, o también mediante soldaduras corrientes.

- El otro procedimiento es aquel que en lugar de emplear tubos huecos para el armazón, se emplean alambres de distintos gruesos, estando constituida por tanto la jaula, enteramente por alambres; las uniones, tanto de los alambres que forman el armazón, es decir, montantes y travesaños, como de los que constituyen el cierre o reja de la jaula, se realizan a base de soldadura eléctrica.

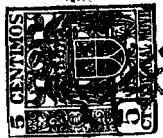


- Ambos procedimientos encierran múltiples dificultades e inconvenientes, las jaulas fabricadas por el primero de los sistemas, resultan difíciles de cromar, niquelar o dorar después de montadas, ya que estando formado el armazón por tubos huecos se introducen en los mismos los ácidos y líquidos utilizados, siendo muy difícil el secado. Otro inconveniente que supone dicha construcción, es que en el interior de los tubos se acumulan piojillos que perjudican la vida del pájaro; por otra parte, el hecho de que todos los elementos que integran la jaula vayan adheridos por soldadura corriente de estaño, resta solidez a la misma. Este procedimiento hállase representando en la figura II.
- 45.
- 50.
- 55.

- El segundo de los procedimientos, figura III, si bien resulta más consistente que el anterior, presenta en cambio muchos inconvenientes en su fabricación, motivados principalmente por la enorme cantidad de puntos de soldadura eléctrica, que requiere la unión de todos los alambres que integran la jaula, ya que una de tamaño corriente precisa como mínimo unos 300 puntos de soldadura, lo que redunda en el precio de coste, por la crecida mano de obra empleada y por la gran cantidad de energía eléctrica consumida.
- 60.
- 65.

- Existe además el inconveniente de que durante el proceso de soldadura se producen falsos contactos que dan lugar a soldaduras deficientes, que con el tiempo se desoldan, dejando el espacio suficiente para que escape el pájaro.
- 70.

- En la jaula ideada objeto de este Modelo se caracteriza porque sus travesaños son de perfiles macizos con taladros, para sujeción de los alambres de cierre, figura IV. Y como variante más económica los travesaños
- 75.



pueden formarse según el perfil deseado, a base de láminas metálicas dobladas a presión y plegadas según el perfil requerido, figura VI.

80. En la nueva jaula los travesaños van unidos a los montantes por medio de soldadura eléctrica o cualquier otra clase de soldadura. Como montantes se emplearán alambres de sección circular, rectangular, cuadrada o cualquier otra forma que se crea conveniente, para mayor facilidad en la obtención de formas artísticas. Asimismo, estas jaulas podrán ser construidas en latón, hierro, cobre, o cualquier otro metal como se viene haciendo actualmente.

85. Los alambres de cierre de la jaula que se introducen en los taladros de los travesaños de la parte frontal de la misma, se unirán a los montantes mediante soldadura de punto eléctrico, cual representa la figura V.

90. La nueva jaula puede someterse a cualquier acabado, ya sea a base de pinturas, barnices o baños electrolíticos y muy particularmente estañadas en baño de estaño caliente o de inmersión, lográndose con ello un hermoso acabado y una gran solidez al hacerse compactos todos sus elementos.

95. En la fabricación de la nueva jaula se obtiene un gran ahorro de mano de obra y de consumo de energía eléctrica, ya que se reducen los puntos de soldadura eléctrica con un 70 % respecto a los que son necesarios en el segundo procedimiento citado, es decir, el representado por la figura III, quedando así eliminado casi por completo el riesgo de que se desolde algún alambre, ya que es escaso el número de éstos que van sin la protección del taladro.

100. En definitiva y para mayor claridad, concretaremos que la nueva jaula se caracteriza por los perfiles macizos en función de travesaños, provistos de taladros para sujeción

105.



110. de los alambres de cierre o reja y por puntos de soldadura eléctrica para la unión de los travesaños a los montantes y a los alambres de cierre a los montantes en las partes frontales de la jaula, si bien este tipo de soldadura es susceptible de ser variado por cualquier otro sistema.

115. Esta característica esencial de los travesaños de la nueva jaula es aplicable a cualquier forma y modalidad de jaula o pajarera.

A los efectos legales del Modelo que se solicita serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de la pajarera descrita.

N O T A.

120. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

1.- Una jaula metálica perfeccionada, que prescindiendo de su tamaño, forma, disposición y materiales, se caracteriza porque sus travesaños y sus montantes o sea todo su esqueleto o armazón está resuelto por perfiles metálicos macizos, 125. siendo los montantes de sección recta, cuadrada o circular y los travesaños de sección angular o en T, con su aleta provista de perforaciones para la sujeción de los alambres que forman la reja; estando sujetos los travesaños con los 130. montantes por puntos de soldadura preferentemente eléctrica y sosteniéndose los alambres de cierre por su ensartado en perforaciones de los perfiles soldándose o no con soldadura ordinaria; excepto en las zonas frontales de la pajarera que lo están por soldadura eléctrica.

135. 2.- La propia jaula de la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que como variante los perfiles metálicos macizos de los travesaños estén formados por láminas metálicas cortadas, plegadas y dobladas a presión sobre si mismas.



140. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

3.- "UNA JAULA METALICA PERFECCIONADA".

145. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona diez y siete de septiembre de mil novecientos cincuenta y uno.

P. A. de D. Alejandro Sales García,

L. DURÁN  
P. P.

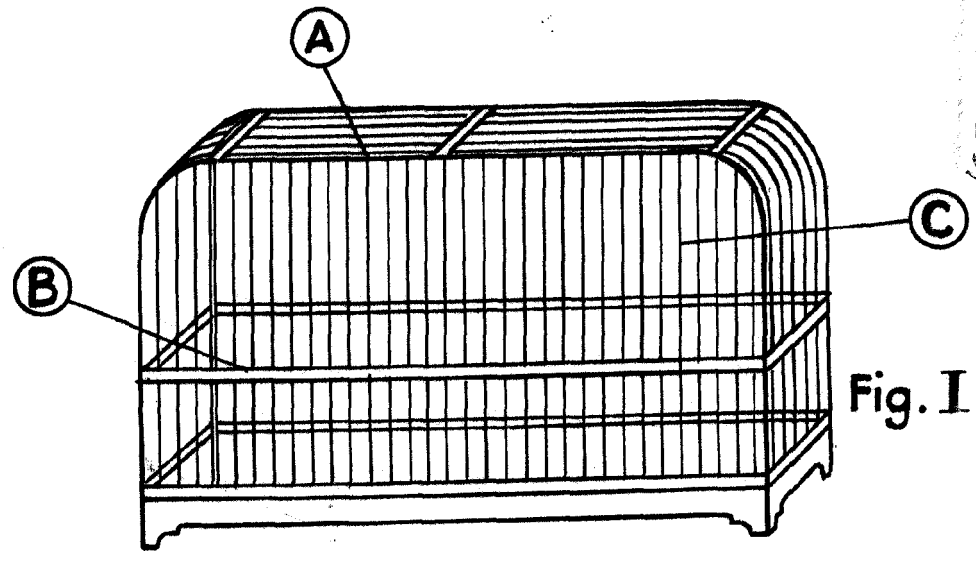


Fig. I

Fig. II

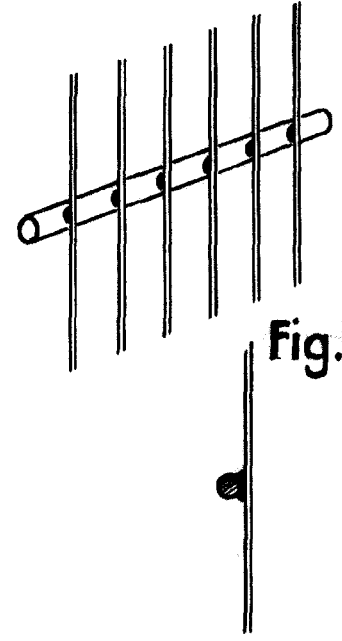
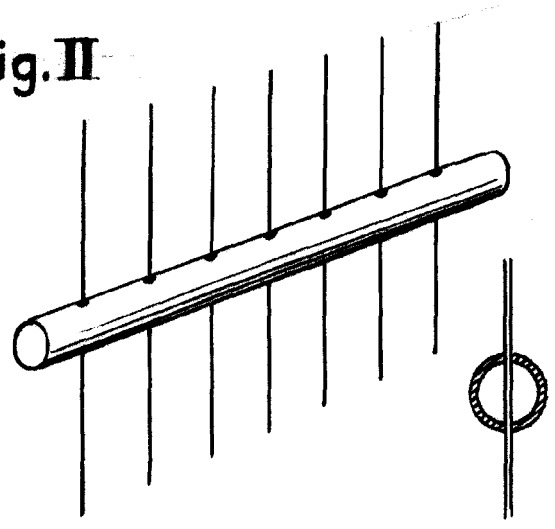


Fig. III

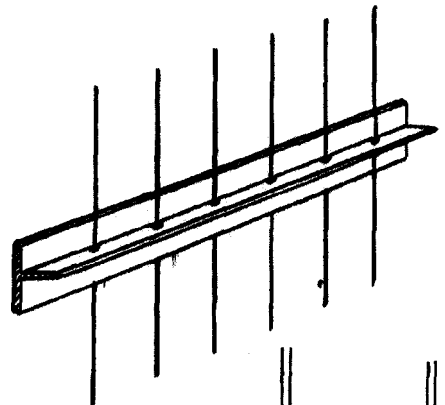


Fig. IV

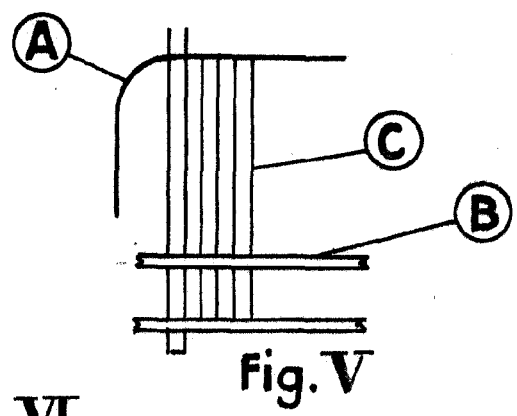


Fig. V

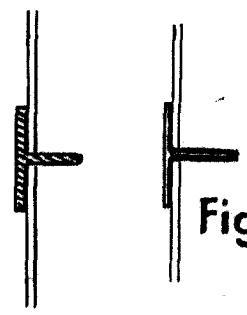


Fig. VI

ESCALA VARIABLE

PROVISIONAL PATENT 1951

P. F. [Signature]