

198920



28486

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE LA  
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma FRIED. KRUPP STAHLBAU RHEINHAUSEN, de nacionalidad alemana, domiciliada en RHEINHAUSEN/NIEDERRHEIN República Federal Alemana, por: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE LAS CINTAS SIN FIN TRANSPORTADORAS.-

-o-o-o-o-o-

Conocidas son las cintas transportadoras cuyos bordes laterales se levantan en el ramal transportador por medio de un mecanismo especial de tal manera, que forman con la parte central de la cinta un ángulo obtuso. De este modo se obtiene para la cinta transportadora sin fin en su porción destinada al transporte de los materiales una sección transversal en forma de una -U-, ó bien de una artesa. Las cintas transportadoras empleadas en susodicho sis-

10

tema tienen en todo el ancho de su sección transversal un espesor uniforme.



15

Según el invento en cuestión objeto de la presente patente cuyo registro se solicita se emplea una cinta de material elástico y flexible, p.ej. goma, cuyos bordes laterales, que se levantan en el ramal transportador, son de menos espesor, que la parte central de la cinta que forma el suelo del canal; pues ésta tiene que sufrir y aguantar tanto la fuerza de tracción como también la intensidad del peso de la carga.

20

Con la elaboración de la cinta según las indicaciones del presente invento se consigue una mayor flexibilidad de los bordes, en cuya consecuencia no oponen resistencia alguna a los movimientos del mecanismo que los levanta.

25

En el plano adjunto se aprecia un ejemplo de la elaboración de la cinta, según el cual se puede poner en práctica el presente invento.

30

La figura 1- muestra la sección transversal a través de la cinta transportadora plana en el ramal libre de carga.

La figura 2- muestra una vista lateral de la cinta transportadora en cuestión con sus correspondientes rodillos de dirección y rodillos de apoyo.

35

La figura 3- muestra una sección transversal a través de la cinta transportadora en su ramal destinado a la carga del material, con los bordes levantados en posición angular.

40

La cinta transportadora que se aprecia en los dibujos adjuntos se compone de una parte central -1-, provista de refuerzos -2- para aumentar de este modo la resistencia a la tracción, y de bordes laterales -3 y 4- más en-



debles y de menos espesor que la primera. El paso de la parte central resistente y gruesa a los bordes de menos espesor forma la porción redondeada -5-.

45

Según figura -2- se conduce la cinta transportadora -6- sobre los tambores de retorno -7-, apoyándola en su ramal superior -6'- destinado al transporte de la carga sobre los rodillos de apoyo -8-. En su ramal de descenso libre de carga -6''- se conduce la cinta transportadora -6- sobre los rodillos de guía -9- y los rodillos de apoyo -10-. Los bordes laterales de la cinta -3- están levantados en el ramal superior -6'- y planas y estiradas en el ramal -6''-.

50

En la figura -3- se aprecian los listones de dirección -11- que levantan por medio de un mecanismo especial los mencionados bordes laterales. La parte central de la cinta transportadora, el suelo, -1- destinado a la admisión y transporte de la carga se apoya p.ej. sobre los rodillos -8- que se mueven en los soportes -12-.

55

#### -REIVINDICACIONES-

60

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

65

1) Perfeccionamientos introducidos en la elaboración de las cintas sin fin transportadoras, caracterizados por el hecho de que se elaboran sus bordes laterales (3 y 4), que se levantan en el ramal transportador, con menos espesor que su parte central (-1-) que forma el suelo del canal.

70

2) Perfeccionamientos introducidos en la elaboración de las cintas sin fin transportadoras, según reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que se intercala entre la parte central gruesa y los bordes de menos espesor una porción redondeada (-5-).

75

3) Perfeccionamientos introducidos en la elaboración de las cintas sin fin transportadoras, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que se disponen los refuerzos (-2-), que aumentan la resistencia a la tracción, en la parte central (-1-).

80

4) Perfeccionamientos introducidos en la elaboración de las cintas sin fin transportadoras, según reivindicaciones anteriores caracterizados por el hecho de consistir esencialmente en: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE LAS CINTAS SIN FIN TRANSPORTADORAS.-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.



MADRID, julio de 1951.-

RODOLFO DE LA TORRE

P. P.

Fig. 1

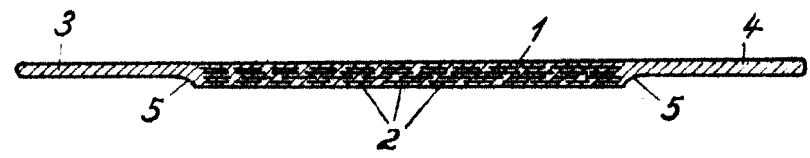


Fig. 2

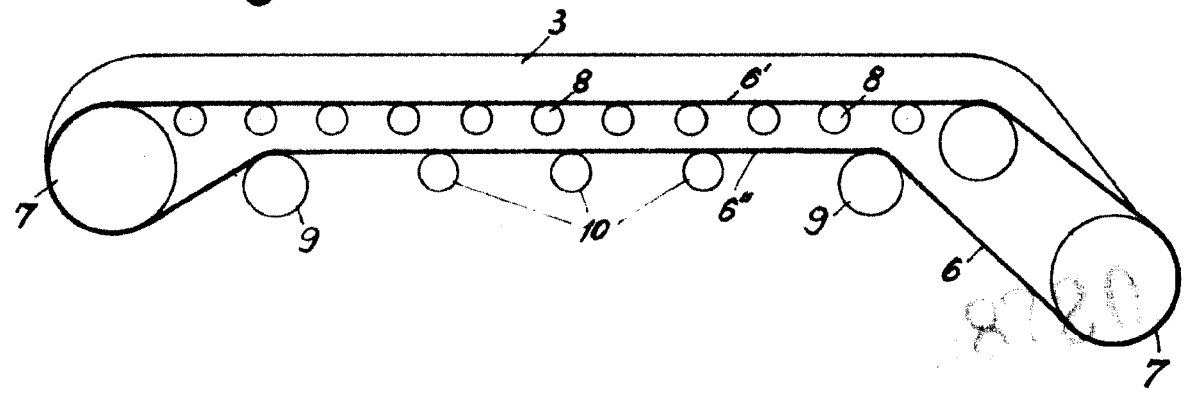
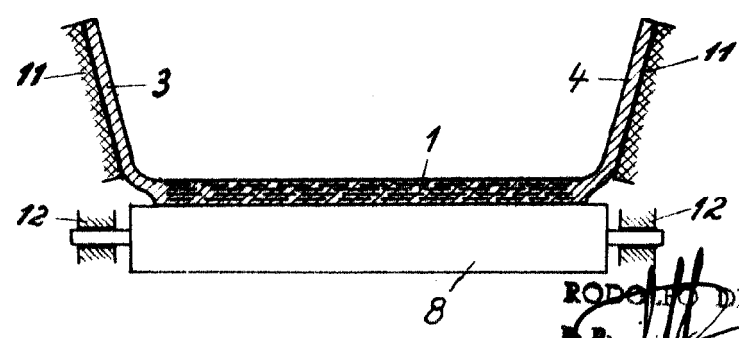


Fig. 3



RODOLFO DE LA TORRE  
 M. P.  
*[Handwritten signature]*