

28040



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "UN ENVASE MÚLTIPLE PLEGABLE, PARA MATERIAS PULVERULEN-  
TAS DOSIFICADAS, ESPECIALMENTE PRODUCTOS FARMACEUTICOS Y DE  
VETERINARIA", a favor de la razón social española, Sociedad  
Químico Farmacéutica de los Establecimientos Rocafort Doria,  
S.A., residente en Esplugas de Llobregat (Barcelona), calle  
José A. Clavé, nº 53, a 65.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un enva-  
se múltiple plegable, para materias pulverulentas dosifica-  
das, especialmente productos farmacéuticos y de veterinaria.

5. Hasta el presente no se había logrado ningún perfec-  
cionamiento en el envase ni en el método de envasado de pro-  
ductos pulverulentos para aplicación curativa o medicinal en  
el campo farmacéutico o en el veterinario. La rutina ha segui-  
do utilizando los envases individuales sobres o bolsas, que  
es preciso llenar y cerrar, siendo una manipulación siempre  
10. engorrosa la de su vaciado para suministrar su contenido al  
enfermo.

15. Con el modelo queda eliminado este inconveniente, to-  
da vez que se realiza en un adecuado y original plegado de  
una tira de papel, una serie de dobleces que forman sucesión  
de receptáculos o cápsulas de igual capacidad, susceptibles

28040



de recibir rápidamente el contenido dosificado.

5. Este conjunto, una vez llenadas las diversas cavidades, se pliega en sentido de acortamiento, vinculándolo a un envoltorio de cartulina contra el que se cose el borde del conjunto, quedándose así cerradas todas las cápsulas y permitiendo doblar el envoltorio a manera de cartera o según mejor convenga, para su transporte.

10. No quedaría completo este nuevo envase si no se hubiese previsto la manera de ir vaciando separadamente cada cápsula, a cuyo fin, cada una de ellas, lleva practicados en los dos flancos de su borde unos picados, que aunque protegidos por una doblez de la pieza envoltorio, son accesibles a los dedos, para romper cada una de las cápsulas e ir vaciando según convenga su contenido.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. la figura 1ª muestra, en despliegue, la hoja de papel o cartulina antes de su plegado base,

la figura 2ª indica la misma hoja en forma corpórea, debido al plegado por las líneas iniciadas en la figura 1ª,

25. la figura 3ª manifiesta el conjunto plegado, después de recibir la materia pulverulenta dosificada,

la figura 4ª indica, en perspectiva, la aplicación y fijación del conjunto plegado, contra una lámina envoltorio, y

la figura 5ª muestra el todo preparado para su transporte.

30. Consiste el modelo en una tira de papel, cartulina o

28040

14



similar -1-, de bordes paralelos, en la cual, transversalmente, se han iniciado los pliegues -2- para los salientes y los pliegues -3- para los entrantes, llevando los pliegues salientes dos líneas de picados -4- y -5- a cada lado.

5. En sentido transversal se inician los plegados oblicuos y simétricos -6-, -7-, -8- y -9-, merced a los cuales se forman los candiles o entrantes -10- y -11- de la figura 2ª, con los cuales quedan formadas sucesivas cápsulas en número arbitrario, en las cuales caerá el polvo dosificado, según muestran las flechas -12-.

10.

Una vez llenas las cápsulas se pliega el conjunto, según Fig. 3ª, y en esta situación se le coloca sobre el envoltorio -13-, cosiéndolo a él, por ejemplo, con una máquina cose papel de escritorio.

15.

El envoltorio se vuelve sobre el conjunto y se cierra tal como se indica en la Fig. 5ª.

Los picados de cada frente de cápsula facilitan la rotura sucesiva de cada una de ellas y permite utilizar su contenido a medida que sea necesario.

20.

El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados y los medios manuales o mecánicos más convenientes; por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

25.

28040

14 S



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Un envase múltiple plegable, para materias pulverulentas dosificadas, especialmente productos farmacéuticos y de veterinaria, caracterizado esencialmente por estar constituido por una tira de papel, cartulina o similar de longitud indeterminada, en la cual se practican transversalmente líneas de plegado salientes y entrantes, y líneas simétricas en cada margen, convergentes hacia las líneas de plegado entrantes, formando por un adecuado doblado, una serie de cajetines o cápsulas sucesivas, en las que los laterales son candiles o dobladillos entrantes, resultando un todo acordeonado abierto hacia uno de los frentes de la tira según los sucesivos cajetines indicados.

10. 2ª.- Un envase múltiple plegable, según la anterior reivindicación, en el que, una vez llenos los cajetines con el polvo dosificado, se pliega el conjunto acortando su longitud y se le acopla a un envoltorio, a cuyo borde se cosen con grapas u otros medios el conjunto de embocaduras de los cajetines.

15. 3ª.- Un envase múltiple plegable, según las reivindicaciones precedentes, en el que se han previsto líneas de desgarró o rotura de cada frente de cajetín, mediante punteados practicados a ambos lados de las aristas transversales salientes.



28040

4ª.- Un envase múltiple plegable para materias pul  
verulentas dosificadas, especialmente productos farmacéuti  
cos y de veterinaria.

5. Según se describe y reivindica en la presente meno  
ria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escri  
tas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 13 de septiembre de 1951.-

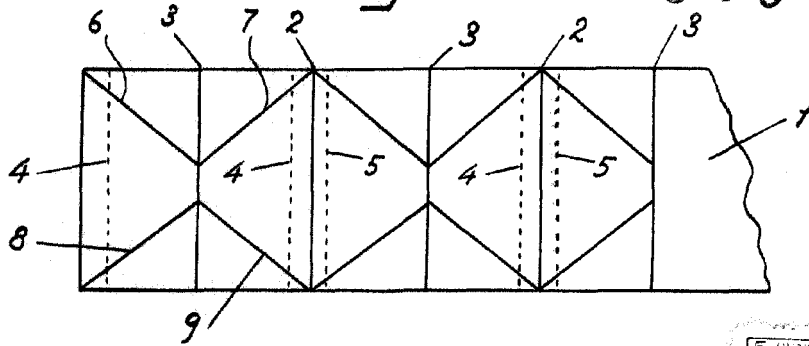
Sociedad Químico Farmacéutica de los  
ESTABLECIMIENTOS ROCAFORT DORIA, S.A.

p.a.

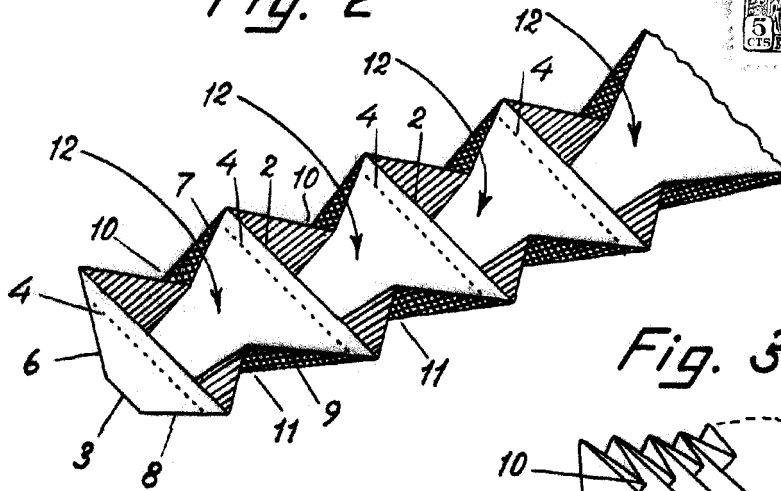
JAIME ISERN MIRALLES

P. C.

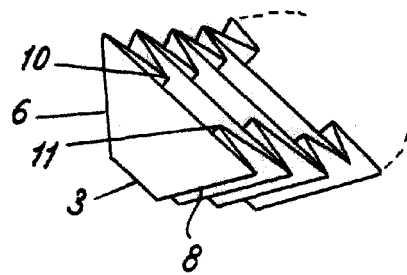
*Fig. 1 28040*



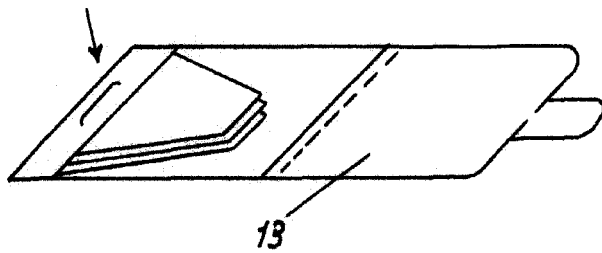
*Fig. 2*



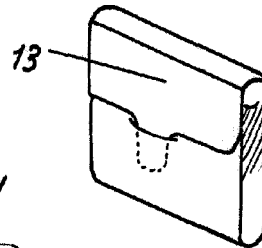
*Fig. 3*



*Fig. 4*



*Fig. 5*



*Madrid, 14 de Septiembre, 1951  
p.p. Jaime Isern*

