

F28054

M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita como de propia y nueva invención, a favor de Dn. Fernando SANCHEZ MARTINEZ, de nacionalidad española y domiciliado en Figueras (Gerona), Norte n.º. 15 y cuyo modelo habra de recaer sobre unos "RACORES PARA BICICLETAS, MOTOCICLETAS Y VEHICULOS ANALOGOS".

5.

M E M O R I A - D E S C R I P T I V A . -

El presente registro de Modelo Utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado, de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de raco

10.

15. res para bicicletas, motocicletas y vehiculos analogos, tal y como se describen a continuacion, presentandose unido un plano, para la mejor comprension del invento.

20. En el mencionado plano, presentado en forma y tamaño reglamentarios (tipo sencillo: treinta y uno por veintium centimetros), se han dibujado las figuras que se indican a continuacion, en las cuales se han señalado los elementos que se mencionan:

FIGURA 1..-Representa esquemáticamente, la fabricacion de un racor segun los procedimientos corrientes.

FIGURA 2..-Representa un corte o seccion de un racor fabricado de acuerdo con estos perfeccionamientos.

25. FIGURA 3..-Representa otro corte o seccion, de la arandela que complementa el racor, segun estos perfeccionamientos.

Los elementos o partes marcadas en dichas figuras son:

30. A.-Racor propiamente dicho.

B.-Arandela.

C.-Parte que ha de rebajar de una barra de metal hasta conseguir el racor, en los procedimientos conocidos hasta la fecha.

35. D.-Borde interior, liso, de la arandela -B-.

D'.-Borde exterior exterior, liso del racor -A-.

E.-Borde roscado del conducto interior del racor -A-

DESCRIPCION.

40. Antes de comenzar la descripcion de estos perfeccionamientos, vamos a indicar la forma en que se fabrican en

la actualidad los racores.

45. Según puede apreciarse claramente en la figura 1, para hacer un racor actualmente, hay que empezar a trabajar con una barra metálica de unos 12 a 13 m/m. e ir rebajando hasta obtener el citado racor, desperdiciando todo el metal que va en la parte señalada con la letra -C- en dicha figura, ya que la barra empleada ha de ser del mismo diámetro que la cabeza del racor, como se vé en el dibujo.

50. Con los perfeccionamientos que vamos a describir, se obtienen por separado el racor propiamente dicho -A- y una arandela complementaria -B- que se unirá a aquel.

La parte superior del citado racor, por su borde externo es liso -D'-, para poder adaptar a la arandela -B-, a presión.

55. La arandela -B- puede ser de tamaño y forma variables según vaya a adaptarse el "racor" a bicicletas, motocicletas u otros vehículos análogos, siendo su parte interna completamente lisa (fig. 3, D).

60. VENTAJAS.-Las ventajas conseguidas con la aplicación de estos perfeccionamientos son muchas, pero citaremos las más importantes.

Gran ahorro de metal.

Menor tiempo de fabricación.

Adaptabilidad a diversas aplicaciones, según sea la arandela.

65. VARIOS.-

Tanto los materiales a emplear en la fabricación según estos perfeccionamientos, como la forma, dimensiones

70. y disposición de los elementos, serán susceptibles de variación, siempre que este cambio no altere la esencia del invento a que nos estamos refiriendo.

Los términos en que queda redactada esta memoria descriptiva son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como patente de invención, debiéndose tomar en sentido amplio, nunca limitativo.

75. El peticionario se reserva el derecho a obtener los registros complementarios por las mejoras que le aconseje la práctica.

NOTA DE REIVINDICACIONES.

80. Se reivindica como de propia y nueva invención a favor de Dn. Fernando SANCHEZ MARTINEZ, de nacionalidad y residencia españolas, por los siguientes extremos.

85. PRIMERO. - Por unos racores para bicicletas, motocicletas y vehiculos analogos, caracterizados por estar compuestos de dos piezas: el racor propiamente dicho y una arandela complementaria, para lo cual la parte superior del citado racor (que irá desprovisto de "cabeza") podrá ser por el exterior liso, para adaptar a presión la arandela citada.

90. SEGUNDO. - Por los mismos racores citados, caracterizados por que la arandela mencionada puede ser de tamaño y formas diversas y su parte interna completamente lisa, formando tope la parte lisa, en el caso de querer conseguir un menor diametro que el de adaptacion de la arandela al racor.

TERCERO. - "RACORES PARA BICICLETAS, MOTOCICLETAS Y VEHICULOS ANALOGOS".

95.- Tal y como queda descrito y para los fines especifica-

dos.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con otra de planos, en tamaño y forma reglamentarios para la mejor comprensión.

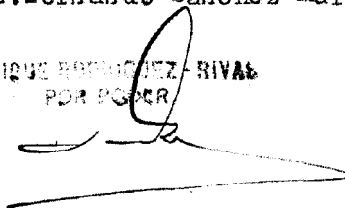
100.

Madrid a veintiuno de Marzo de mil novecientos cincuenta y uno.

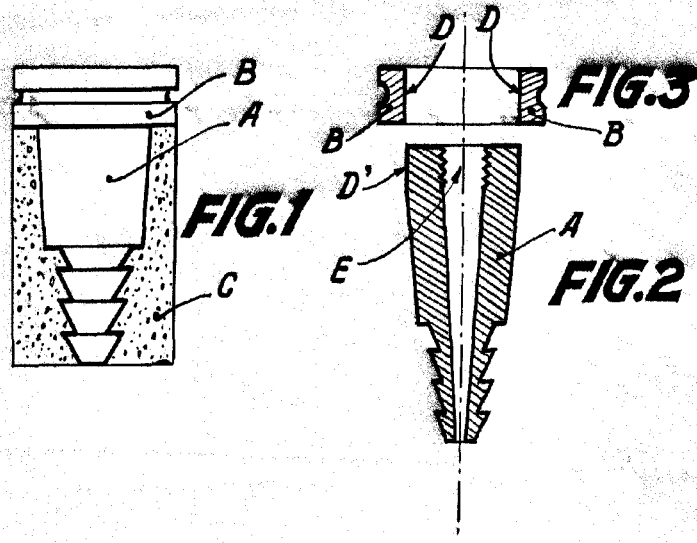
102.

Por autorización de Dn. Fernando Sanchez Martinez.

ENRIQUE RODRIGUEZ RIVAL
POR PODER



28034



Madrid marzo 1951

ENCARGO DE DICCIONARIO DE RIVAS
POR PGR

ESCALA VARIABLE