

28022

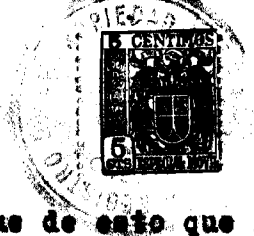


MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y sus Posesiones, por: "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE TERMINALES DE CONDUCTORES APLICABLES A DERIVACIONES, INTERRUPTORES Y SIMILARES", a favor de la r.s. Wirtsila-yhtymä O/Y-Wirtsila-konserni A/B, de nacionalidad finlandesa y residente en WIRTSILA (Finlandia).-

Hasta ahora ha sido costumbre hacer derivaciones y conectar interruptores o similares, asegurando entre sí sólidamente dos o más terminales recubiertos de metal de las conducciones que han de usarse. En muchos casos, sin embargo, estos terminales son un gran inconveniente. He aquí algunos ejemplos de ello.

La obra de instalación requiere a menudo el empleo de cajas de derivación adaptadas para recibir dos o más conducciones o cables y por lo tanto dichas cajas han de ir provistas de tres o más terminales recubiertos, con-



15

forme al uso a que se destinan. Se sigue de esto que la casa instaladora tiene que guardar un gran depósito de cajas de diferentes tamaños, Naturalmente, esto aumenta sensiblemente los gastos de almacenaje, Así también, la fabricación de muchas clases de cajas lleva consigo un coste más alto del producto en el mercado.

20

Si las cajas están hechas de material prensado, además, los terminales recubiertos serán insuficientemente fuertes y se romperán al fijar las cajas dentro de la pared. También durante trabajos de reparación, el material quebradizo de los terminales puede fácilmente rajarse.

25

Los ejemplos citados muestran, ya que las cajas de derivación provistas de terminales recubiertos con material rígido para asegurarlos costarán demasiado, además de tener otros muchos defectos que llevan afechos.

30

La presente invención expone los medios de obviar estos defectos. El invento tiene por objeto proveer las paredes laterales de las cajas o similares con aberturas en las cuales, al instalarlas, pueden acoplarse terminales con una pestaña y de material elástico, como goma, material plástico, etc.

35

Los dibujos que acompañan a la memoria, ilustran algunos ejemplos de ejecución de este invento.

La figura 1ª, representa una caja de derivación y la figura 2ª, una vista en sección del terminal recubierto empleado en conexión con la caja representada en la fig. 1ª.

40

La figura 3ª, es una vista en sección ampliada de una parte de la caja embutida.

La figura 4ª, representa una caja embutida con una abertura para recibir el terminal, provista con des-



plazamiento por percusión y con el terminal empotrado en la abertura así obtenida.

45

La figura 5ª, muestra como una conducción e cable que es ajustado a presión en el terminal recubierto.

La figura 6ª, es una vista en sección de otra forma de terminal recubierto.

50

La figura 7ª, indica una vista lateral de un terminal recubierto adaptado a una caja de derivación, de la cual solo se ve un fragmento.

La figura 8ª, representa como se montan en la caja las conducciones y terminales recubiertos.

55

La figura 9ª, ilustra una tercera forma de terminal recubierto.

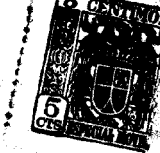
60

La referencia numeral 1 muestra la caja de derivación con paredes que llevan partes circulares debilitadas o adelgazadas 2 adaptadas para dejar orificios al ser quitadas por percusión. Estas partes se llaman por lo tanto "knockouts". Figura 2ª, representa una pieza tubular hecha con cualquier material elástico como goma, material plástico o similares y provista de un reborde 4 en uno de los extremos. Dentro de la caja y circundando el "knockout" hay una canal circular 5 con un diámetro conveniente para adaptarse al reborde o pestaña 4.

65

70

La invención se aplica operando como sigue: Primero se quita el "knockout" 2 obteniéndose así una abertura circular en la caja. Después en la abertura así practicada se acopla hacia el interior de la caja una conducción 3 de modo que el reborde 4, se hunda en la ranura 5. Hecho esto, el cable 6 que ha de ser conectado con la caja, se le fuerza a entrar en el refuerzo-terminal 2. Como este es elástico, puede ser ligeramente menor su diámetro que el del cable que se introduce a presión y como



75

consecuencia de su elasticidad, se ajusta firmemente sobre él. Además de esto, el terminal elástico facilita sensiblemente el trabajo de instalación. Esta modificación tiene, sin embargo, el defecto de que el terminal puede fácilmente deslizarse dentro de la caja cuando se monta el cable. No obstante, este inconveniente puede obviarse empleando los terminales hechos conforme a las siguientes formas de ejecución.

80

85

90

95

El terminal recubierto 7, lleva en uno de sus extremos una pestaña 8, detrás de la cual hay una hendidura 9, todo alrededor del dicho terminal. Este terminal 7, es obligado a entrar en el orificio 11 de la pared de la caja 10, como se vé en las figuras 7ª y 8ª. El diámetro exterior de la pestaña 8, es mayor que el diámetro de la abertura 11, mientras el diámetro de la hendidura 9, en su fondo, es aproximadamente igual al diámetro de la abertura 11. En consecuencia, la pestaña 8, impide al terminal 7 pasar por el orificio 11, en tanto que el ensanchamiento 12, que contribuye a formar la hendidura 9, no deja al terminal resbalar al interior de la caja. De este modo, el terminal reformado queda firmemente unido a la caja.

100

105

Según se vé en el dibujo, la pestaña 8, así como la ranura 9, están aproximadamente en ángulo de 60° con relación al eje longitudinal del terminal. Esto es ventajoso por cuanto la posición del terminal 7 respecto de la caja embutida, puede cambiarse sin quitarlo de ella, o el citado terminal puede colocarse inmediatamente desde su arranque en cualquier dirección. La vuelta se efectúa así que el terminal gira en la abertura en 180° , en la posición que se representa en la fig. 8ª con líneas de puntos. De este modo las conducciones de entrada 13, pueden penetrar en la caja cualquiera que sea su dirección.



110

En la forma de ejecución que acabamos de examinar, llamamos la atención sobre el hecho de que la curvatura de la pestaña 8, como la de la ranura 9 corresponde aproximadamente a la curvatura de la caja. Esto es ventajoso, en cuanto el terminal puede ventajosamente ser adaptado para su uso en cajas redondas. Hay que hacer notar también que pueden usarse cajas sin la hendidura 5 que se adapta al reborde.

115

Naturalmente, la inclinación del reborde 8, como de la hendidura 9 con respecto al eje del terminal, puede ser distinta de los 60° . Por ejemplo, se puede emplear un ángulo recto u obtuso. Hay que tomar en consideración si el terminal recubierto ha de adaptarse a cajas embutidas cuadradas o de dibujo semejante. Entonces la pestaña 8 y la muesca 9 deben ser también rectas.

120

125

El invento puede también aplicarse como indica la fig. 9^a. El ensanchamiento 12, que se forma detrás de la pestaña 8, puede formarse de otro modo, que por medio de la hendidura 9. Se puede por ejemplo, proveer el terminal con unos salientes 12a en las paredes laterales, detrás del reborde 8.

130

Con 13 se indican las conducciones acopladas en los terminales.

En lo antedicho se describen como meros ejemplos, algunas formas de ejecución del invento. Es obvio que los detalles de construcción pueden modificarse de muchos medios, sin desviarse del alcance y espíritu de la invención.

135

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como nuevo, propio y útil de la entidad solicitante, es lo contenido en las siguientes:

F-28098



REIVINDICACIONES

140

1.- Mejoras en la construcción de terminales de conductores aplicables a derivaciones, interruptores y similares, caracterizadas porque el terminal consiste en un tubo relativamente corto (3,7) de material flexible como goma, material plástico o similares que sostiene dicho terminal, el cual está dispuesto con un reborde que queda dentro de la caja (4,8) destinado a impedir que el citado terminal se desprenda por sí solo de la caja embutida o similar en que se ha introducido.

145

150

2.- Mejoras, conforme a la reivindicación 1, caracterizadas porque detrás del reborde (4,8) tiene una hendidura (9), uno de cuyos lados forma una proyección (12) adaptada a impedir que el terminal resbale dentro de la caja o similar en que se ha introducido.

155

3.- Mejoras conforme a la reivindicación 1, caracterizadas porque detrás del reborde tiene unas proyecciones (12a) que impiden al terminal resbalar al interior de la caja o similar a que se ha acoplado.

160

4.- Mejoras conforme a las reivindicaciones 1 a 3, caracterizadas porque el ángulo de inclinación de la pestaña (4,8) con relación al eje longitudinal del terminal es igual, mayor o menor de 90°.

5.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE TERMINALES DE CONDUCTORES APLICABLES A DERIVACIONES, INTERRUPTORES Y SIMILARES".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento sesenta y cuatro líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 31 de diciembre de 1.949

P.A. *[Signature]*
EL AGENTE OFICIAL.

28093

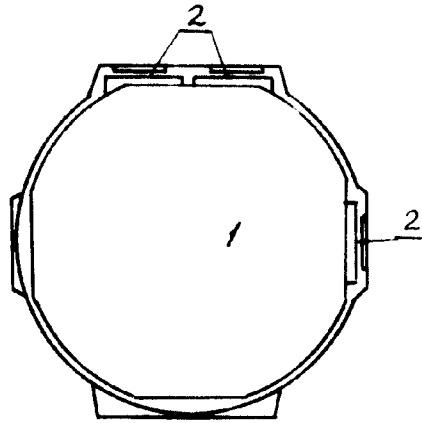


Fig. 1

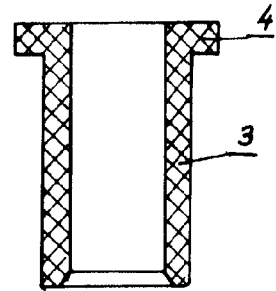


Fig. 2

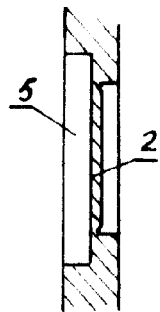


Fig. 3

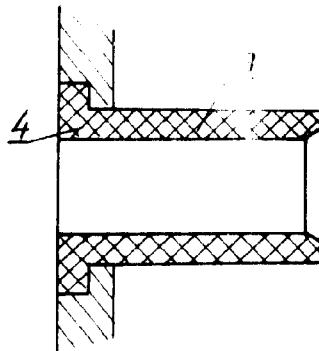


Fig. 4

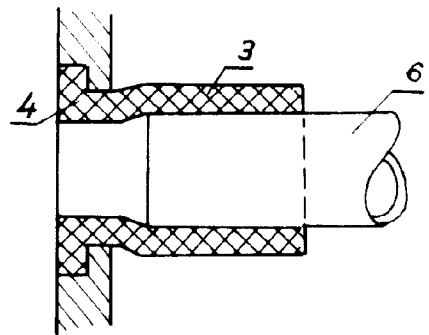
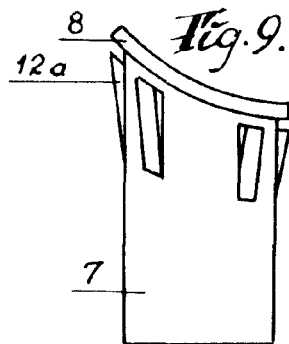
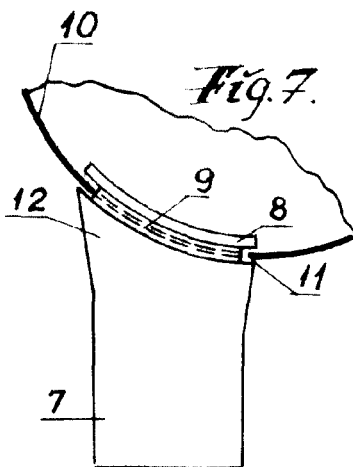
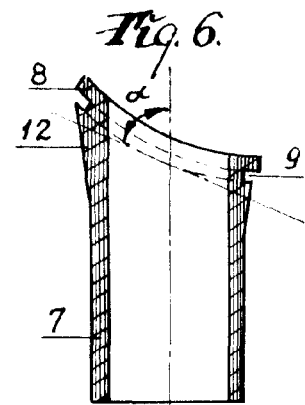
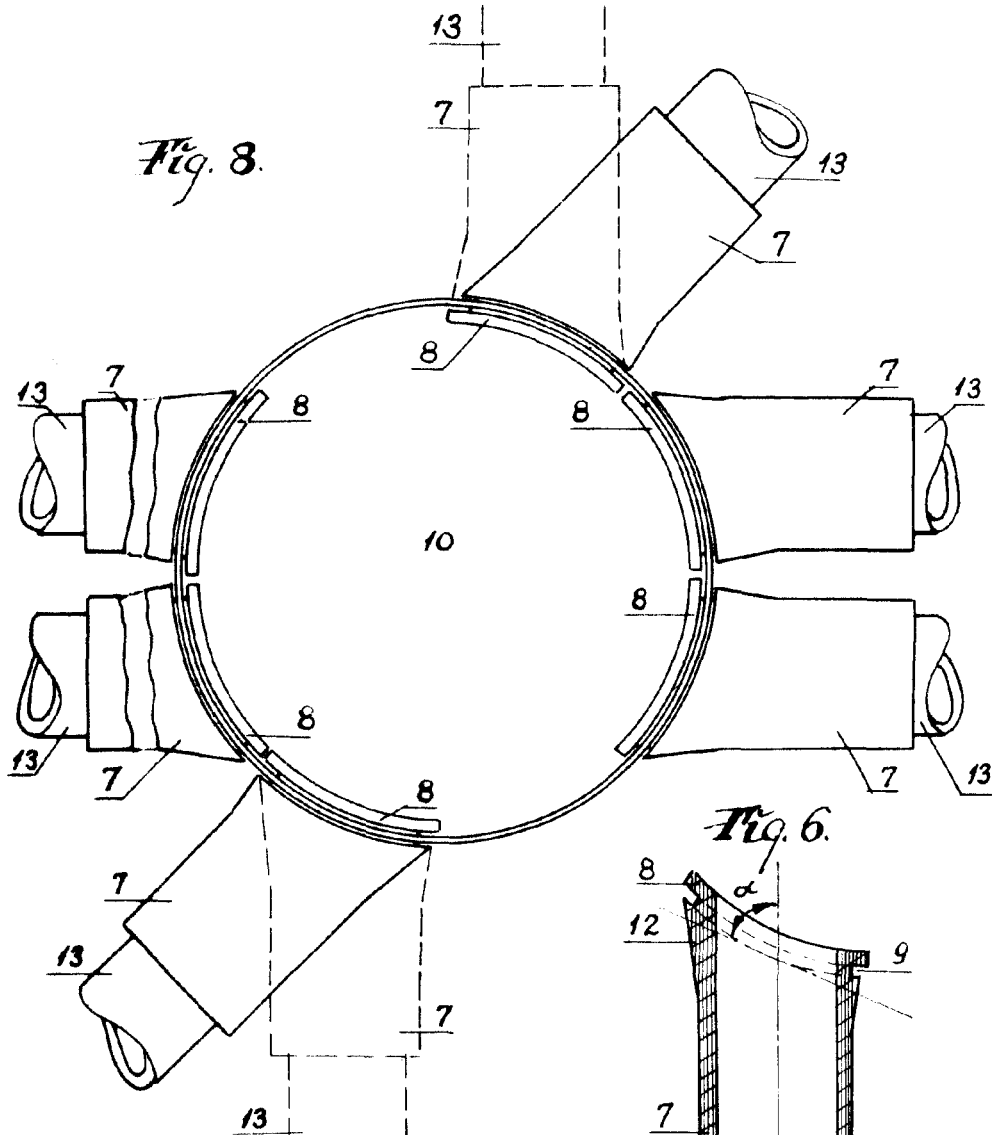


Fig. 5

28093



W. S. S. S.