

28006

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS
que acompañan a la solicitud
de MODELO DE UTILIDAD de Don
José HORTS BUXEDA, residente-
en Prat del Llobregat (Barce-
lona). -----



28008

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN CABLE MEJORADO PARA FRENSOS Y EMBRAGUES DE BICICLETAS Y MOTOICLETAS", a favor de Don José HORTS BUXEDA, de nacionalidad española, residente en Prat del Llobregat (Barcelona), calle de Mauricio Vilomara, 30. -----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Sabido es que los cables referidos y que se usan en la industria ciclista, son cables de grosores diversos, pero constituidos por el trenzado de múltiples hilos de acero, finos. A estos, para llenar su cometido, se les aplica actualmente, en sus extremos, unos topes metálicos de forma cilíndrica, hueca, en cuyo interior se adhiere el cable por soldadura de estaño. Mas, ocurre con invariable constancia, que la duración y seguridad de dicho empalme es escasa. El acto de la soldadura, que lógicamente se produce a alta temperatura, provoca indefectiblemente un proceso de destemple del acero del cable, que causa el debilitamiento de los hilillos que, rozando contra el reborde de la cabeza o tope, determinan su inmediata rotura.

En evitación de este inconveniente es por lo que, el recurrente, presenta un cable mejorado, mediante el cual, para la fijación del mismo al terminal, no se precisa soldadura y, por



tanto, no interviene el calor. Consta de una cabeza terminal integrada por una pieza cilíndrica de dos diámetros distintos externamente y cuyo interior es de sección cónica a fin de favorecer la operación efectuada, o sea, la de practicar una torsión con el extremo del cable que produce un nufión o engrosamiento de el doble de su volumen. Además, y como otra ventaja primordial, existe en la pieza tope un borde superior de una inclinación interior y adelgazamiento que permite, por torsión y remache, transformarlo en pared superior que obture totalmente el anterior orificio, dejando así convertida la cabeza resultante en un conjunto compacto cual si fuera de un solo elemento.

Puede observarse, para su mayor comprensión, todo lo expuesto en los gráficos de la hoja adjunta, en la que, a título de ejemplo, se representa el proceso de elaboración del terminal de que tratamos.

La Fig. 1, es un esquema de la cabeza terminal en corte seccional. En él, distinguimos su ensanchamiento superior, tanto en el diámetro de su mitad externa superior, como la conicidad de su diámetro interno que llega a producir el adelgazamiento progresivo de los bordes, acentuando éstos su inclinación hacia adentro. En la Fig. 2, se representa la primera fase de la maniobra, consistente en pasar por el interior de la luz de la cabeza, el cable correspondiente. Este se dobla en su extremo superior y se procura adaptar los extremos de todos sus hilos al borde del cable. De este modo se podrá formar un abultamiento extremo que, por su silueta semejante a la del lugar que ocupa, se adaptará a él en forma que no pueda salir por su parte estrecha, sino afianzarse más cuanto mayor sea la presión ejercida. Y, finalmente, en la Fig. 3, se reproduce la pieza deppues que los bordes superiores han sido remachados, lo que ha dado lugar a la formación de una tercera pared superior que tapona la salida del cable por el lado opuesto, y evita también



la producción de hilillos cuyo roce es otra de las causas anteriores de desgaste y rotura.

5 Esta pieza terminal está elaborada a torno, lo que pone de manifiesto, las clases de material apropiado a su producción, y en cuanto a su tamaño seguirá la escala normal que se halla en uso, con lo que este modelo, prácticamente, no está sometido a ninguna alteración de la esencialidad que la inspira.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

10 1º.- Un cable mejorado para frenos y embragues de bicicletas y motos, caracterizado por estar constituido por una pieza cilíndrica terminal, que alberga en su interior el extremo del cable empotrado a presión, sin soldadura térmica de ninguna especie.

15 2º.- El propio cable mejorado para frenos y embrague de bicicletas y motocicletas de la reivindicación anterior, en el que, la retención del cable en el interior de la cabeza terminal, es perfecta a causa de la forma cónica del espacio interior de la cabeza, de donde no tiene salida el cable, ni por debajo a causa del anudamiento practicado en este y que le ha duplicado su volumen, ni por encima, por existir un reborde saliente en la cabeza por sus cantos superiores que, una vez abatidos y remachados, cierran totalmente la citada cabeza.

20

3º.- UN CABLE MEJORADO PARA FRENO Y EMBRAGUE DE BICICLETAS Y MOTOCICLETAS.

Madrid, 11 SEP 1951

FERNANDO PERAIRE
P. P.



FIG. 1

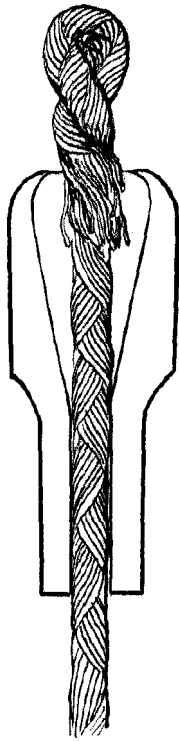
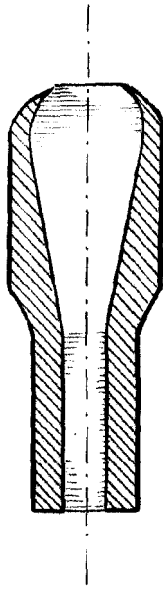
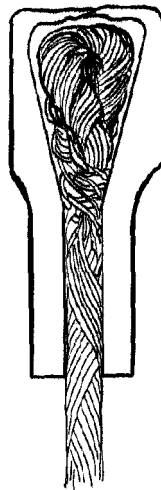


FIG. 2

FIG. 3



p.a. Fernando Peraire
p.p.

Escalavariante.