



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de la razón social española CROLLS, S. A., domiciliada en Barcelona, Calle Aragón, 284, por "ENVASE PERFECCIONADO PARA EL ACONDICIONAMIENTO DE HUEVOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un envase perfeccionado destinado al acondicionamiento de huevos, el cual, además de proporcionar a estos últimos una perfecta protección durante su transporte, asegura la
5. conservación de estos productos alimenticios animales, dado que, alojados en el envase de referencia, pueden introducirse en una instalación frigorífica adecuada a los fines de preservarlos de la acción del medio ambiente. Además, este envase se caracteriza por su extrema
10. simplicidad, estando formado por unas piezas que



pueden ser obtenidas fácilmente por moldeo en serie, y con un sólo molde, lo que abarata notablemente la fabricación

- Esencialmente, el envase objeto de la invención
5. está constituido por el acoplamiento por ajuste de dos mitades o piezas huecas, que presentan en su superficie una pluralidad de cavidades coincidentes las unas con las otras una vez el envase está cerrado, destinándose dichas cavidades al alojamiento individual de los huecos.
 10. El ajuste entre estas mitades o piezas que forman el molde se obtiene por simple presión, mediante introducción alternada de unos salientes practicados en unas aletas que presentan las mencionadas piezas principales, las cuales ofrecen la notable particularidad de que estén moldeadas en un mismo sentido o mano, o sea que consideradas en un mismo plano son idénticas, tanto por lo que atañe al perfil general como a la disposición de los entrantes y salientes complementarios que permiten el ajuste entre las dos mitades que determinan el molde.
 15. Otra variante de realización de este sistema de ajuste o cierre está formado por unos juegos de verdaderas bisagras, constituidas por un cuerpo central solidario de una de las mitades y por dos pernos introducidos parcialmente en el primero y fijos a la pieza contigua.
 20. Estos juegos de bisagras presentan la misma característica antes expuesta, es decir que corresponden alternadamente a una y otra mitad, moldeadas con un mismo molde. Unas aletas opuestas a las mencionadas bisagras aseguran



el cierre del envase, siendo solidaria una de dichas aletas de una mitad, y la aleta contigua de la otra pieza.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo se representan dos casos prácticos de realización del envase de la invención.

10. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en planta del envase; la figura 2 corresponde a una sección por la línea II-II de la figura anterior; la figura 3 muestra una variante de realización del objeto de la invención, visto en planta; la figura 4 es una sección transversal por la línea IV-IV de la figura 3; y la figura 5 es un detalle del sistema de bisagra empleado en la realización que muestran las tres últimas figuras.

15. El envase objeto de la invención está constituido por dos piezas gemelas o mitades -1- y -2-, las cuales presentan, uniformemente distribuidos, unos vaciados o cavidades sensiblemente semiesféricas -3- y -4-, respectivamente, las cuales, al hallarse ajustado el envase, coinciden y constituyen los alojamientos o celdas individuales para los huevos.

20. La mitad o pieza -1-, formada como su complementaria -2-, a base de un material ligero fácilmente moldeable, presenta las aletas -5- y -6- formadas en dos lados opuestos. La aleta -5- es portadora de un saliente o nervio -7-, y la opuesta -6-, de un vaciado -8- de iguales dimensiones que este último.

25.



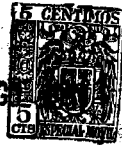
3

5. A estas aletas -5- y -6- se acoplan la -9- y la -10-, correspondientes a la mitad -2- del molde, presentando la primera el entrante -11- para recibir el nervio -7-, y la segunda, el saliente -12- que se introducirá en el vaciado -8-.

De esta manera quedan ajustadas las dos mitades -1- y -2- por las aletas complementarias que presentan los elementos de ajuste en la forma alternada descrita.

10. Por pertenecer a una misma mano o sentido las piezas o mitades -1- y -2-, solamente se precisa un tipo de molde para su fabricación, obteniéndose piezas de una misma conformación que pueden ajustarse entre sí de la manera antes explicada.

15. La realización que muestran las figuras 3 a 5 difiere de la explicada solamente en el sistema de cierre o ajuste. Este consta, en el presente caso, de los siguientes elementos: La mitad -1- presenta en uno de sus lados mayores dos vástagos cilíndricos de cabeza roma o esférica -13-, así como un apéndice -14-, provisto de unos vaciados complementarios de aquellas cabezas redondeadas. A los elementos -13- de la mitad -1- les corresponde el apéndice -15- de la pieza contigua, y al saliente -14- de aquella mitad, los dos vástagos -16- de la mitad -2-. Estos dos juegos forman un conjunto articulado, en el que uno elementos (vástagos -13- y -16-) se hallan parcialmente introducidos y giran a modo de rótula en las piezas complementarias (salientes cilíndricos -14- y -15-).
20.
25. Como en el caso anterior, estas dos mitades -1- y -2-



pertenecen a una misma mano, es decir que superpuestas según su perfil todas sus partes coincidan.

5. El cierre viene asegurado por unas pestañas -17- y -18-, solidarias, respectivamente, de las mitades -1- y -2-. El ajuste de estas últimas se efectúa a presión, gracias a la flexibilidad del material y a un pequeño resalte que dichas pestañas presentan, el cual asegura la retención.

10. Este envase permite no sólo el transporte de los huevos sino que el mismo puede emplearse para la conservación de estos últimos en instalaciones frigoríficas o similares.

15. De preferencia, el envase explicado puede moldearse con materiales plásticos, aun cuando cabe emplear otros muy distintos, tales como celuloide, aluminio, etc. En todos los casos, sólo se precisará de un solo molde, ya que, como se ha visto, las dos mitades son coincidentes, variando solamente el orden de su colocación relativa.

20. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de las dos mitades que forman el envase, número de alojamientos para los huevos, forma de acoplamiento o ajuste, sistema de bisagras y demás elementos que no afecten a la esencialidad de la invención.

25.

27 9 59



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Envase perfeccionado para el acondicionamiento de huevos, que consiste esencialmente en un conjunto formado por dos mitades o piezas gemelas, cada una de ellas provista de una pluralidad de cavidades o hendidos sensiblemente semiesféricas, los cuales al coincidir los de una mitad con los de la opuesta determinan la formación de unas cámaras o alojamientos para los huevos, los cuales quedan de este modo distribuidos o inmovilizados individualmente, figurando como elemento de ajuste y cierre de estas dos mitades unas aletas provistas de unos entrantes y salientes complementarios, formados alternados de modo tal que aun que las referidas mitades son de un mismo sentido o mano, colocadas inversamente permiten la coincidencia de entrantes y salientes de las respectivas aletas, lo que permite el acoplamiento o ajuste entre ellas, dando lugar al cierre del envase.
10. 2. Envase perfeccionado para el acondicionamiento de huevos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el cierre o rebatido de una mitad del envase sobre su complementaria se efectúa mediante un juego de bisagras formado por elementos alternados, figurando en una misma mitad las piezas macho y hembra y en la otra mitad las hembras y macho
- 15.
- 20.
- 25.



- correspondientes a las primeras, de modo tal que aun cuando las dos mitades o piezas gemelas son de la misma mano, colocadas en orden de montaje no coinciden, lo que permite el ajuste en los puntos de articulación o bisagras, viniendo asegurada la retención en el cierre del envase por unas aletas o pestañas, formadas en los lados opuestos a los que van formadas las bisagras, cuyas aletas, igualmente alternadas, retienen a presión cada una la mitad opuesta del envase.
- 5.
10. 3. Envase perfeccionado para el acondicionamiento de huevos.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 29 de agosto de 1951.

CROLLS, S. A.

P. S. I. PONTI

P. P.

Fig. 1

27359

29 AGO

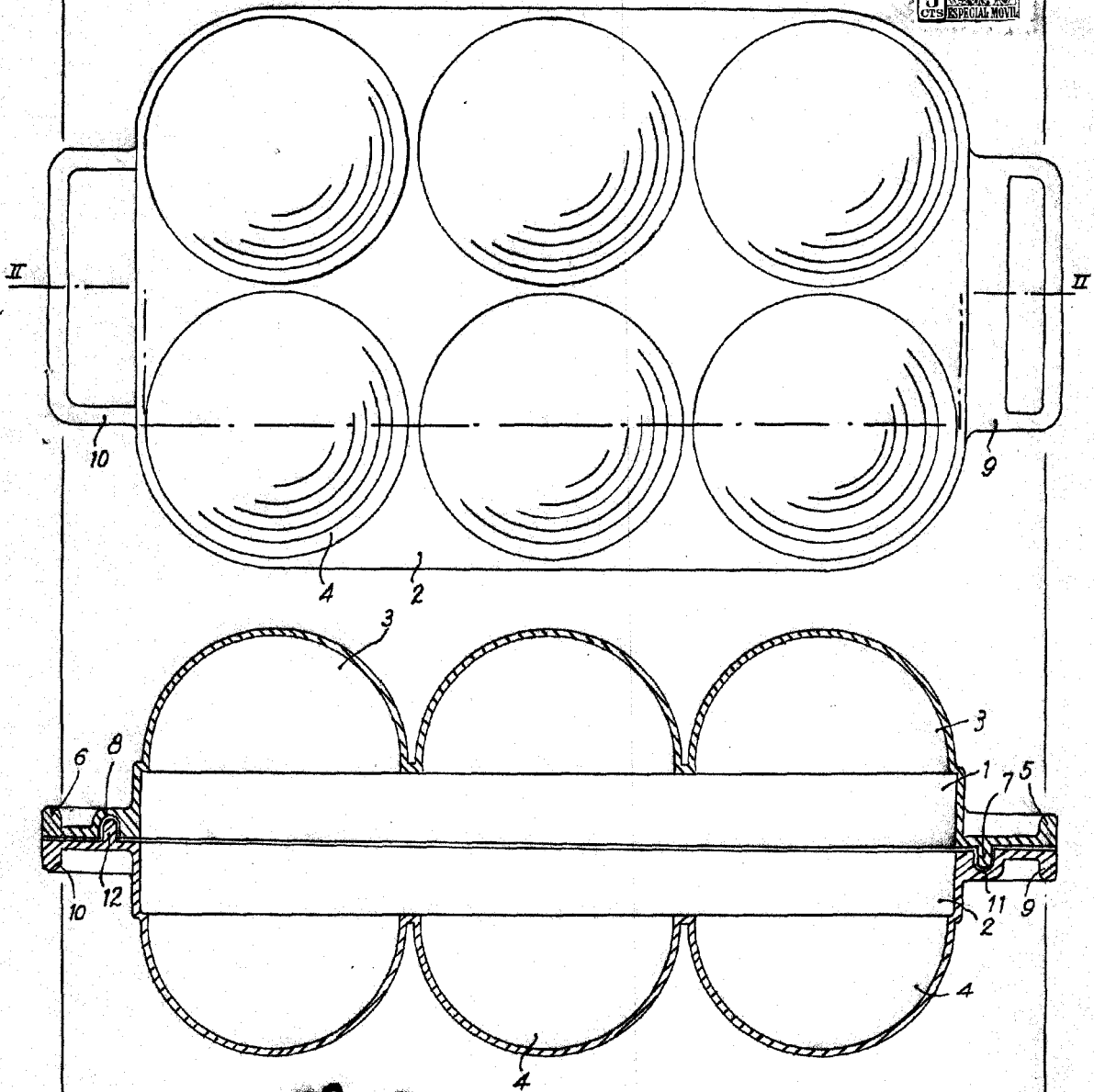


Fig. 2

Barcelona, 29 Agosto 1951
Crolls, S.A.
p.a.

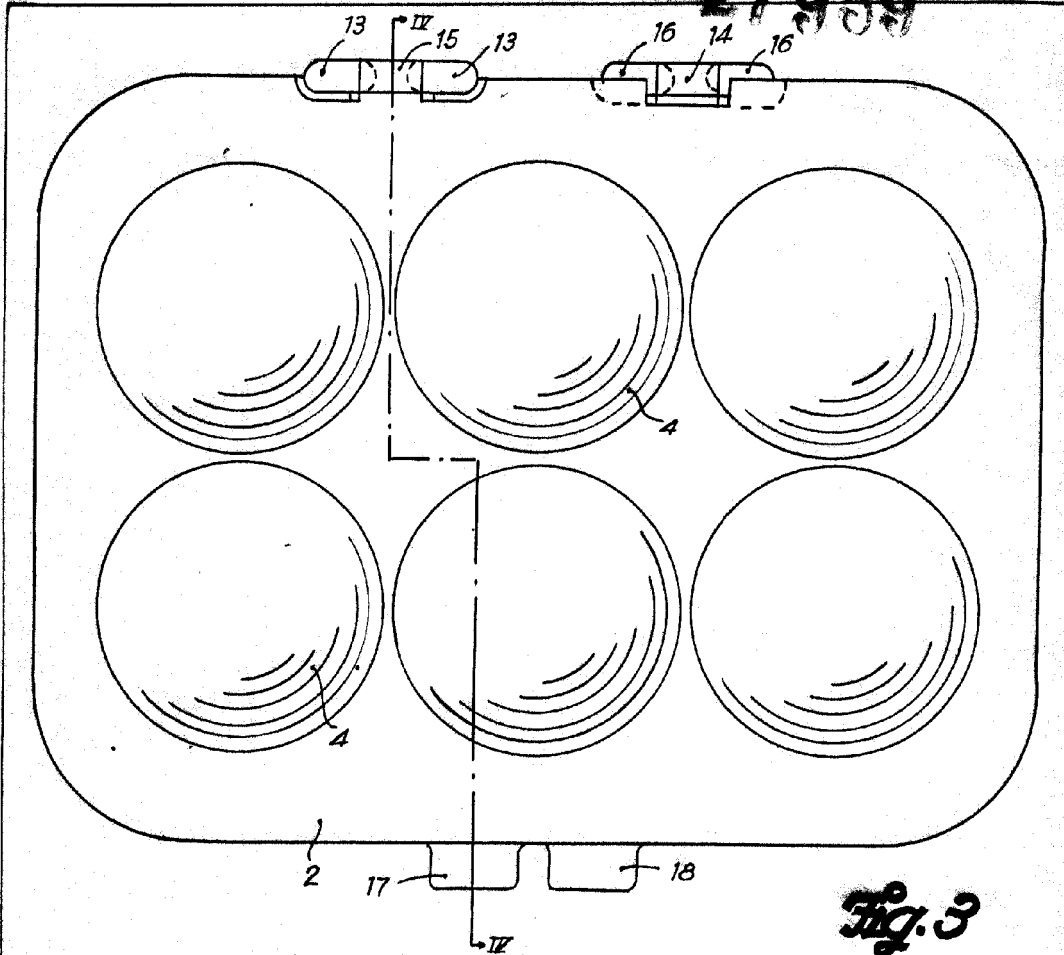


Fig. 3

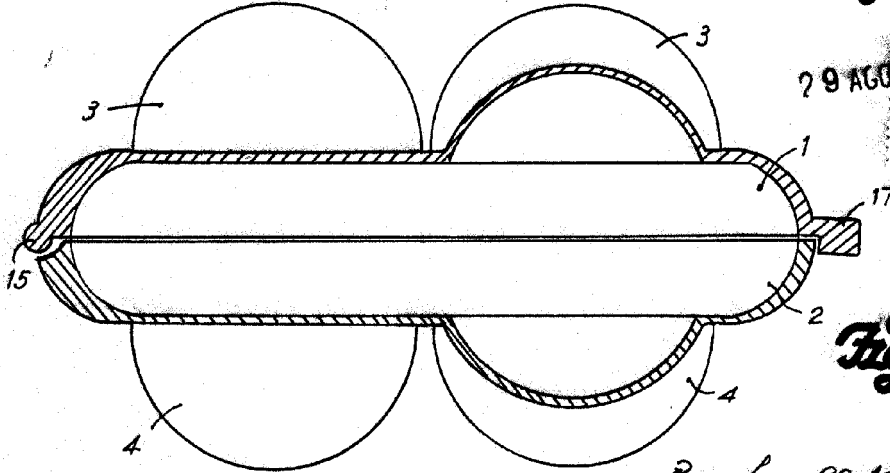


Fig. 4



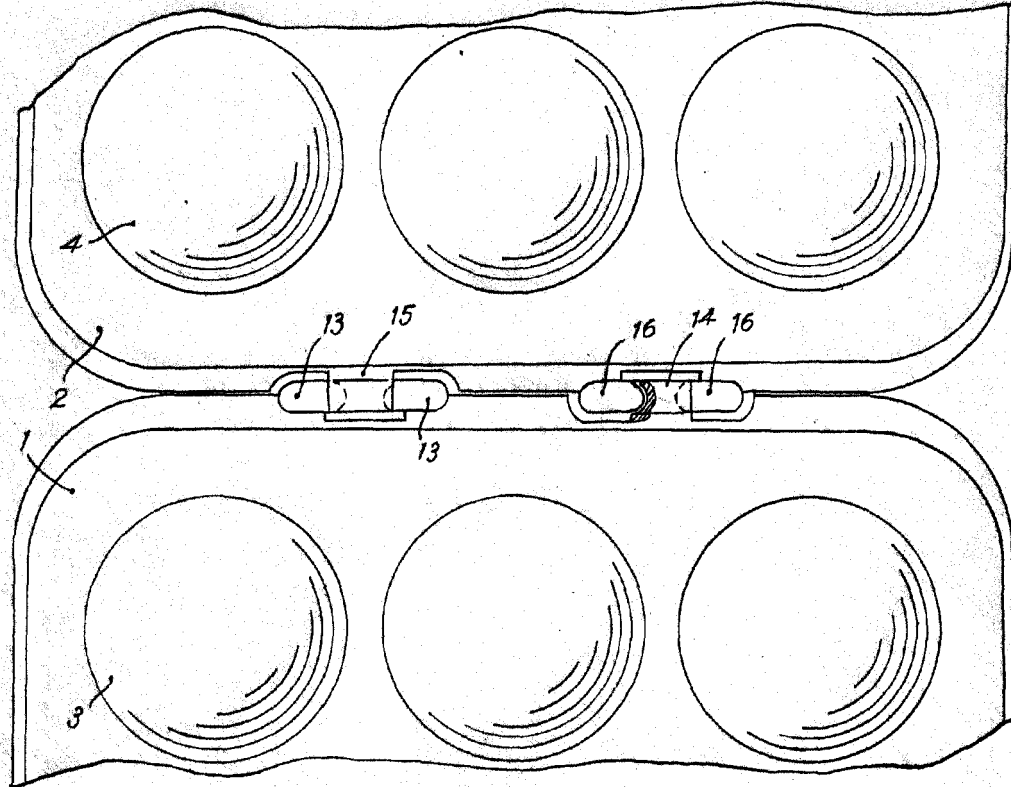
Barcelona, 29 Agosto 1951
Crolls, S.A.
p.a.

[Handwritten signature]



29 AGO

Fig. 5



Barcelona, 29 Agosto 1951
Crolls, S.A.
p.o.