

27855

2 A



MODELO
DE
UTILIDAD

o favor de la sociedad española COMERCIAL MOTRIGO, S. A.,
domiciliada en Barcelona, Carretera de Sarriá, 8, por
"PORTA-CEBADOR PARA TUBOS FLUORESCENTES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
porta-cebador para tubos fluorescentes que se distingue
de sus similares por su seguro funcionamiento a la vez
que por la sencillez de su construcción y montaje fácil.

5. Consiste esencialmente en una placa acedada por
sus bordes, en forma de caja sin tapa, que presenta nor-
malmente a la placa y en sentido opuesto a los bordes
una pestaña circular, en cuyo interior van dispuestas
dos aberturas alargadas, de distinta anchura en sus ex-
tremos, en las que se introducen los bornes del cebador.
- 10.



- Enfrentándose, de perfil, con dichas aberturas y en la cara opuesta a la de la pestaña circular, van dispuestas dos láminas metálicas, en resorte, para asegurar el contacto, con los bornes del cebador, y a cuyas láminas, encajadas en la placa, se conectan los conductores precedentes del tubo fluorescente. Dicha caja lleve unos taladros para su fijación y en la cara opuesta a la de la pestaña circular una plaquita que aisle el interior.
- 5.
10. Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa una forma de realización del porta-cebador objeto de la invención.
15. En dicho dibujo la figura 1 representa un estado posterior del porta-cebador con los bornes del cebador introducidos en la parte más ancha de las aberturas; la figura 2, la misma vista de la figura 1 pero extendiendo los bornes del cebador en la parte estrecha de las aberturas, en contacto ya con las láminas metálicas; y
20. la figura 3, una sección según la línea III-III del dibujo representado en la figura 2.
25. El porta-cebador está constituido por la placa base -1- de material aislante, con sus bordes acodados, por lo que adopta exteriormente la forma de una caja, cuya placa presenta, en sentido opuesto el de los bordes, una pestaña circular -2- de su propio material (ver figura 3). En dos vértices diametralmente opuestos, en los



que los bordes se ensanchan convenientemente, lleve los taladros -3- para la fijación de la placa. En el interior del círculo determinado en la placa por la pestaña circular -2- presenta las aberturas -4-, alargadas y más anchas por un extremo que por el otro, las cuales están

5. dispuestas simétricamente respecto al centro de figura de la placa. Por el extremo ensanchado de los extremos -4- (figura 1) se introducen los bornes -5- del cebador -6-, los que mediante un giro conveniente de éste pasan a ocupar el extremo estrecho de la abertura -4- (figura 2), quedando fijos a la placa por los rebordes -7- en que terminan dichos bornes, entrando los rebordes -7- en contacto con las láminas metálicas -8-, encajados en la placa -1-. La inyección del cebador queda asegurada por encajar cada borne -5- en la correspondiente abertura, así como por la inamovilidad del cebador en su apoyo con la pestaña circular -2-, y el contacto queda asegurado por la acción de resorte de las láminas metálicas -8- dispuestas en resorte. Estas láminas presentan, en el extremo opuesto al de contacto con el borne, un taladro con su tornillo -9- en el que se conectan y sujetan los conductores procedentes del tubo fluorescente, que entran a través de los vaciados -10- practicados en el borde de la placa.

25. La placa -1- tiene, separando las aberturas -4-, un nervio -11- con dos pivotes -12- en los que se apoya e inmoviliza una plaquita que cubre posteriormente el hueco que forma la placa -1- aislando su interior.



- Como se deduce de la descripción hecha, para disponer el montaje del cebador -6- en la placa -1- se conectan y fijan a las láminas -8- por los tornillos -9- los conductores procedentes del tubo fluorescente y se fija la placa base. Luego se coge el cebador -6- y se introducen sus bordes -5- en la parte más ancha de las aberturas -4-; se da un pequeño giro al cebador -6- y el reborde -7- del mismo se pone en contacto con las láminas en resorte -8-, que por actuar como muelle mantendrán constante presión, asegurando dicho contacto. El circuito se establece a través del tornillo -9-, lámina metálica -8-, bornes -5- del cebador y cebador -6-.
5. y se fija la placa base. Luego se coge el cebador -6- y se introducen sus bordes -5- en la parte más ancha de las aberturas -4-; se da un pequeño giro al cebador -6- y el reborde -7- del mismo se pone en contacto con las láminas en resorte -8-, que por actuar como muelle mantendrán constante presión, asegurando dicho contacto. El circuito se establece a través del tornillo -9-, lámina metálica -8-, bornes -5- del cebador y cebador -6-.
10. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad, los materiales empleados en su construcción, así como su forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas y, en general, todo cuanto no altere o modifique su esencialidad.

15. Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad, los materiales empleados en su construcción, así como su forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas y, en general, todo cuanto no altere o modifique su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

20. 1. Portacebador para tubos fluorescentes, que consiste esencialmente en una placa, de material aislante y bordes acodados, que presenta en sentido opuesto a los mismos una pestaña circular, que circunda a dos aberturas.

21855

24



5. **terras alargadas, simétricamente dispuestas respecto al centro de figura de la placa, cuyos extremos tienen distinta anchura, llevando a la placa normalmente a ella dos láminas metálicas, en resorte, encajadas en la misma, las que establecen el contacto lateralmente con los bornes del cebado y a cuyas láminas se conectan y sujetan, mediante tornillos, los conductores eléctricos que proceden del tubo fluorescente.**

2. Porta-cebador para tubos fluorescentes.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

COMERCIAL MOTRIGO, S. A.

P.S.

24 AGO.



Fig. 1

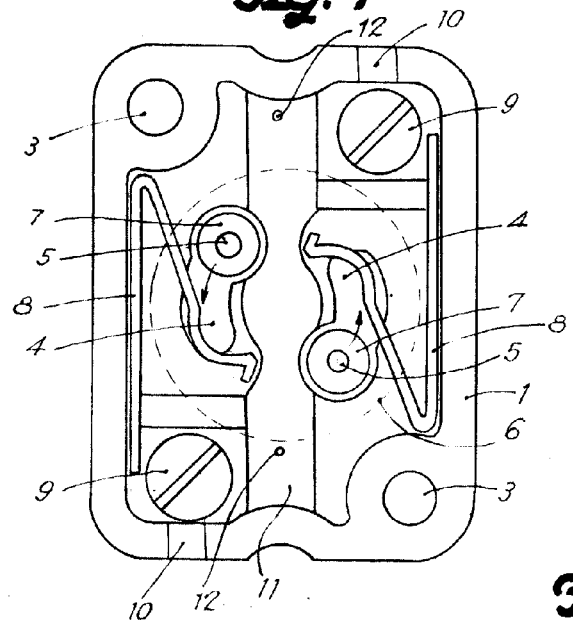


Fig. 2

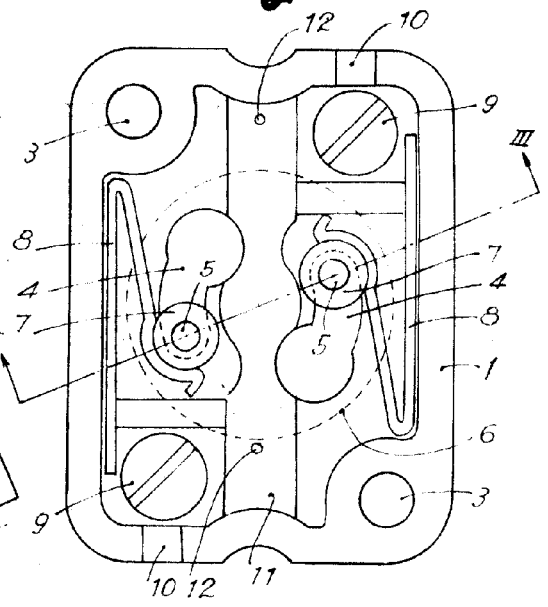
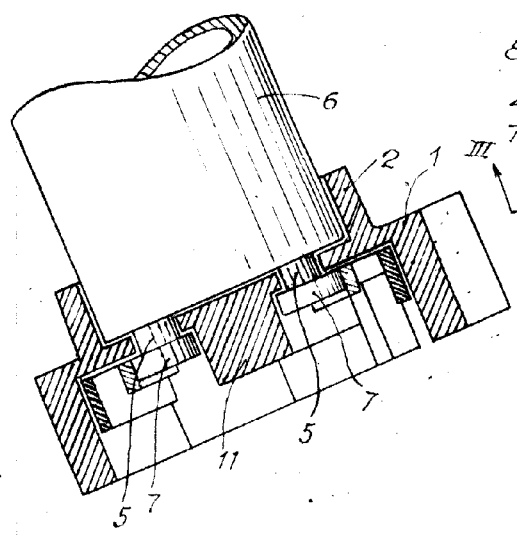


Fig. 3



Barcelona, 24 Agosto 1961
Comercial Motrigo, S.A.
p.a.