



27739

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don LUIS TRIBÓ BONJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Oro, 44, por "UN RECUBRIMIENTO PERFECCIONADO PARA CONDUCTORES ELECTRICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo recubrimiento para conductores eléctricos metálicos desnudos, el cual representa un considerable perfeccionamiento sobre los otros recubrimientos empleados hasta el presente, pues ofrece ventajas en la fabricación del recubrimiento y en su colocación, resultando impermeable a toda clase de líquidos, elimina las fugas eléctricas producidas por la humedad, presenta su superficie exterior lisa y brillante, por lo que se evita se ensucie o impregne de grasas, y por último facilita en gran manera las conexiones del conductor



interior metálico.

5. Esencialmente consiste el recubrimiento de la invención en una funda o envolvente trenzada sobre el hilo o hilos metálicos, formado a base de hilos constituidos por fibra bruñida y lisa, tal como rayón o similar, la cual a pesar de estar ajustada sobre el conductor, puede deslizarse sobre el mismo. Sobre esta funda trenzada va dispuesta una capa de material plástico aislante y muy flexible, la cual queda completamente adherida a la anterior formando un solo cuerpo y que conjuntamente puede deslizarse sobre el conductor interior. La flexibilidad de esta cobertura permite desplazar la cubierta y facilita la salida de los extremos del conductor, para así permitir la conexión del mismo, con la particularidad de que la unión efectuada puede volver a recubrirse con la propia funda, al hacerla retornar a su posición inicial. La indicada capa exterior de material plástico flexible, puede ser transparente u opaca, incolora o de cualquier coloración.

10. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un recubrimiento de las características indicadas.

15. En dicho dibujo, la figura 1 muestra una forma de recubrimiento; y la figura 2 corresponde a la misma realización en la que el arrugado del recubrimiento permite apreciar su independencia del conductor.

20. Sobre el conductor -1-, que está constituido de preferencia por un único hilo, se coloca la funda -2- a base de



un trenzado de hilos formados por fibra brufida y lisa, tal como rayón o similar, la cual queda rodeando el conductor -1-, de tal modo que le permite deslizarse por su superficie. Sobre esta funda de tejido -2- se ha dispuesto, mediante un sistema adecuado, una capa -3- de material plástico aislante muy flexible, la cual queda adherida a la funda -2- y forma con la misma un solo cuerpo.

La naturaleza del recubrimiento interior -2-, que de por sí es flexible y sus fibras son muy pulidas, permite un fácil deslizamiento sobre el conductor, y además, una vez iniciado este deslizamiento por un extremo, al apretarse su trenzado, se ensancha ligeramente, lo cual coopera a dicho deslizamiento. Unida esta circunstancia a la flexibilidad de la capa exterior -3- hace que sea muy fácil el arrugado de la cobertura (figura 2), aprovechándose estas cualidades para facilitar la salida de los extremos del conductor a los fines de conexión, pudiéndose dichas uniones recubrirse con la propia funda -2- y capa a ella adherida -3-, previo el corrimiento de esta última sobre el conductor -1- hasta ocultar el punto de soldadura.

La flexibilidad del material que forma la capa -3- da lugar al retorno del recubrimiento a la posición inicial sin necesidad de presionar este último para ello.

La capa -3- puede estar formada de un material plástico adecuado y depositarse sobre la funda de tejido -2- por cualquier sistema adecuado. Puede variar asimismo la coloración de dicha capa -3-, cabiendo fabricarla transparente, translúcida u opaca. Igualmente puede variar la



coloración y naturaleza de la fibra empleada para el tejido de la funda -2-.

Las ventajas que supone el empleo del recubrimiento descrito son las siguientes:

5. a) facilidad de fabricación;
- b) impermeabilidad absoluta;
- c) resistencia a la acción de agentes exteriores;
- d) perfecto acabado de la capa de material flexible;
- e) posibilidad de recubrir los puntos de conexión del conductor, gracias a la flexibilidad y pulido de la funda que permite el corrimiento del conjunto sobre el hilo.

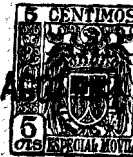
- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, naturaleza del recubrimiento, clase de fibra empleada en la funda tejida, cualidades de la capa flexible, coloración de ésta y de aquella funda y, en general, todo cuanto no altere la esencialidad de la invención.
- 15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

20. 1. Un recubrimiento perfeccionado para conductores eléctrico, que se caracteriza por presentar sobre el conductor o conductores metálicos una cobertura a base de trenzado de hilos de fibra brillante y pulida, tal como rayón,



que permita un deslizamiento longitudinal de la cobertura sobre el alma metálica, cubriendo a este trenzado una capa uniforme de material plástico aislante y flexible, la cual resulta completamente adherida a la primera y formando un solo cuerpo con la misma, siendo el conjunto de esta cobertura susceptible de deslizarse sobre el conductor metálico y, por consiguiente, dejar libre fácilmente cualquier extremo del mismo para su conexión, y por la misma flexibilidad de dicha cobertura, volver a su posición inicial, cubriendo si es preciso la propia conexión.

2. Un recubrimiento perfeccionado para conductores eléctricos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 4 de agosto de 1951.

Luis TRIBÓ BONJOCH

p.a.

97739



Fig. 1

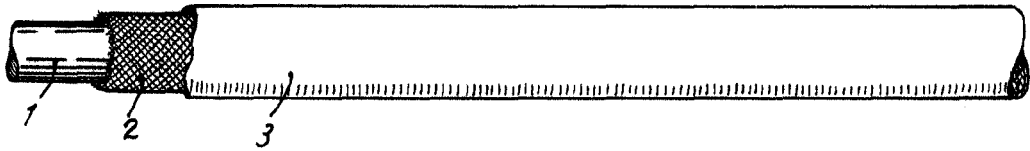
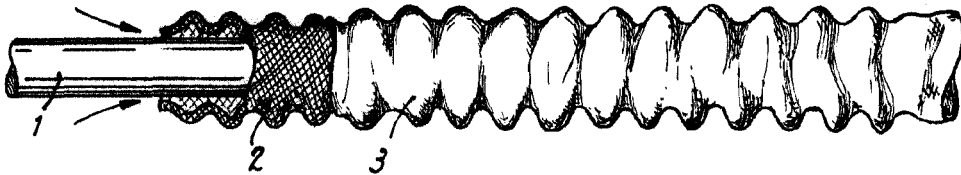


Fig. 2



Barcelona, 4 Agosto 1951
Luis Tribó Bonjoch
p.a.