

27645

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

a favor de

DON SILVERIO GALBAN OTERO





Este molde está destinado a ir montado sobre una máquina especial cuya Patente de Invención se solicita con esta misma fecha, y presenta una adecuación de características para ello, yendo representado en el adjunto plano.

El molde se compone de dos piezas; el cuerpo del mismo -1-, y el émbolo o vástago deslizante -2-.

El cuerpo del molde -1- es tubular y lleva en su interior vaciado el estriado que se ha de imprimir en la bujía. Por su parte inferior interior termina en una perforación cilíndrica. Exteriormente lleva en su parte superior una pestaña de asiento -3- y en su zona inferior un paso de rosca en el que rosca una tuerca -4-.

El vástago -2- es asimismo tubular terminando en la parte superior en un ensanchamiento cuyo diametro es igual al de la zona cilíndrica del cuerpo del molde. En este ensanchamiento lleva vaciada la forma de la parte superior de la bujía y exteriormente por abajo lleva practicado un paso de rosca -5-. Una perforación -6- une el vaciado del ensanchamiento superior a la parte tubular.

Lleno el molde de parafina, habiéndose previamente centrado la mecha, se constituye la bujía que es expulsada al elevarse el vástago.

Este Modelo de Utilidad es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, pudiendo admitir toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

97 645-8



    N    O    T    A    

Se reivindica como puntos esenciales, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, por ser propios y nuevos, los siguientes:

5           1.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por estar compuesto de un cuerpo tubular en cuyo interior es susceptible de deslizar un vástago o émbolo, asimismo tubular.

10           2.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por que el cuerpo del mismo lleva en su interior un vaciado capaz de imprimir a la bujía una superficie estriada longitudinal.

15           3.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por que el cuerpo del mismo lleva en su parte superior una pestaña de apoyo y en su parte inferior una zona dotada de fileteado en el que rosea una tuerca de apriete.

          4.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por que el cuerpo lleva una zona cilíndrica lisa en su parte inferior interior.

20           5.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por que el vástago deslizante lleva en su parte superior un ensanchamiento cilíndrico en el que va vaciada la forma en que ha de quedar la parte superior de la bujía.

25           6.- Molde para fundición de bujías estriadas, caracterizado por que una perforación une la zona vaciada del vástago con la parte tubular, la cual lleva exteriormente por abajo un paso de rosea.

7.- MOLDE PARA FUNDICION DE BUJIAS ESTRIADAS/

30           Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, folia-

27 645

- 5 AR



das y numeradas, y de una hoja de dibujos que a las mismas se acompaña.

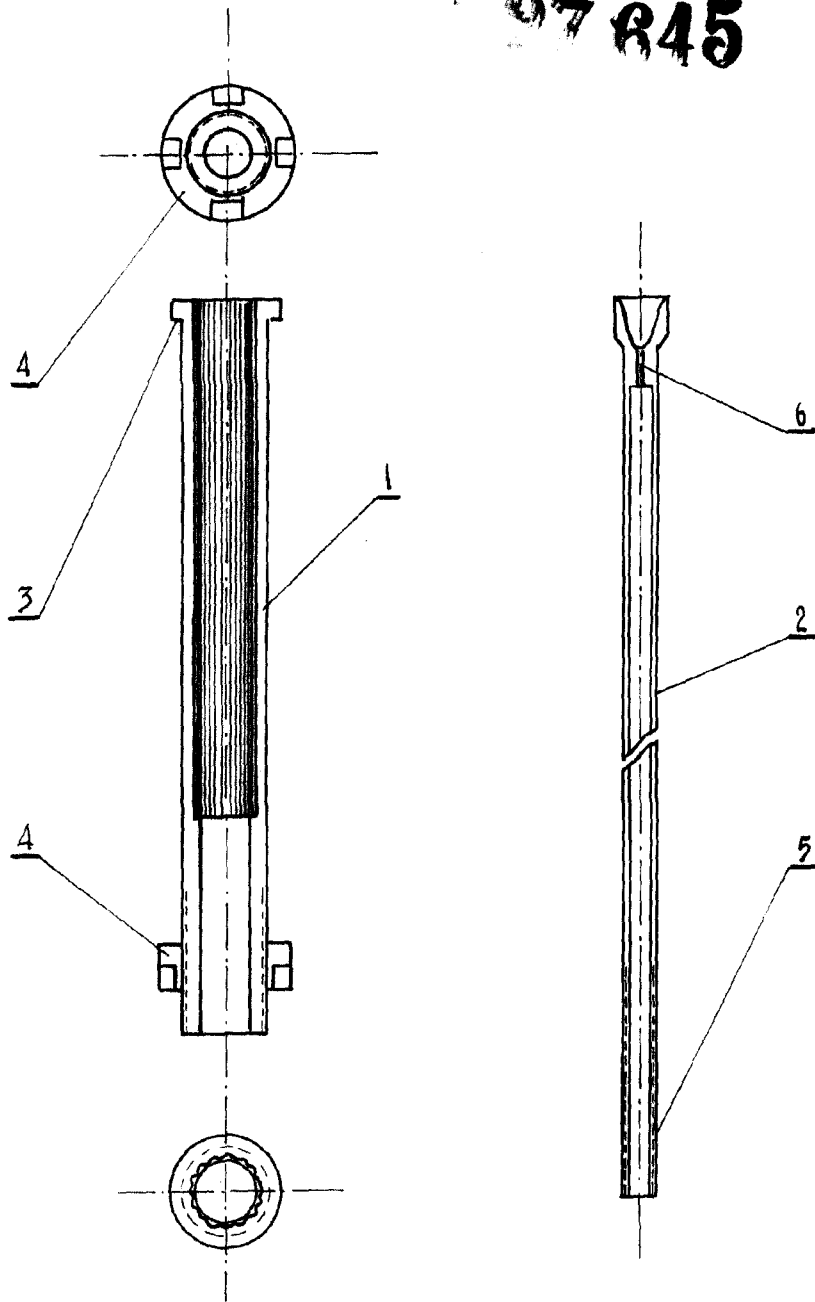
Madrid, a seis de Agosto de mil novecientos cincuenta y uno.

SILVERIO GALBAN OTERO  
P. A.  
Manuel de Rafael  
P.F.  
*[Handwritten signature]*

27645



27645



Madrid, 6 Agosto de 1951

Manuel de Rafael

P. D.