

27464

H/V.



Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad

a favor de

Don Jaime Benet y Campabadal

residente en

Barcelona, Vilamarí, 50

por:

" SOLDADOR ELECTRICO "

=====

27464



1.-

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un soldador eléctrico, destinado especialmente a ser empleado para realizar soldaduras en los sitios en que es difícil introducir los soldadores usuales, como es en los trabajos de radio, telefonía y cableados eléctricos en general, para los cuales los soldadores eléctricos existentes actualmente, resultan en general de dimensiones exageradas.

10 Tanto la forma del soldador propiamente dicho, como sus dimensiones, se establecerán en cada caso de acuerdo con el referido fin primordial y con la adecuada transmisión del calor y aprovechamiento del mismo.

Esencialmente, el soldador cuyo modelo se reivindica, está compuesto de los siguientes elementos:

15 - un tubo de latón, roscado en un extremo, en su parte interior, para recibir la punta soldadora y que en el otro se le acopla al mango; cuyo tubo va exteriormente pulido, pavonado o con la presentación que se estime adecuada y lleva, del lado del mango, orificios o elementos que impidan la transmisión de calor al referido mango.

20 - la punta de cobre soldadora, provista en un lado de la rosca para sujeción en el tubo de latón y con la forma adecuada para la aplicación a que se destine el soldador.

25 - el mango, del material aislante al calor que se estime conveniente.

- la resistencia eléctrica, alojada en el tubo de latón o cuerpo del soldador, de las características

27464



2.-

5 correspondientes al calor que deba producir y a la de la fuente de energía eléctrica que la alimenta; cuya resistencia irá embebida en tierra reiractaria o montada sobre un soporte de tal clase y colocada en su alojamiento de modo que haga contacto con el extremo interior de la punta de cobre.

- los cables, unidos a tal resistencia, que atravesando el mango salen al exterior y permiten conectar la resistencia a la toma de corriente.

10 Para mayor claridad concretaremos las características del soldador, cuyo modelo se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras correspondientes a una de sus formas de ejecución preferentes, pero que no tienen carácter alguno limitativo, ya que tanto sus formas y dimensiones, como los detalles de su presentación y organización, se establecerán en cada caso del modo que se estime mas pertinente, para la aplicación concreta de que se trate, y mientras las variaciones que así se hagan no afecten a la esencialidad reivindicada, los diversos soldadores que se construyan no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 La fig. 1 representa el conjunto del soldador en sus vistas longitudinal y de frente.

25 La fig. 2, de modo análogo, se refiere a la resistencia eléctrica.

La fig. 3 presenta dos aspectos complementarios de la punta de cobre.

La fig. 4 detalla de modo análogo el tubo de

27464



3.-

latón que constituye el cuerpo del soldador.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes y elementos del soldador representado, su descripción es como sigue:

5
10
15
20
25
Está compuesto por el tubo de latón 1 (que para las aplicaciones indicadas del soldador, tendrá usualmente 10 mm. de diámetro exterior, 8 de interior y la longitud apropiada) en un extremo del cual, va sujeto el mango 2 de madera, baquelita u otra materia apropiada aislante al calor, mientras que en el otro extremo lleva atornillada en la rosca 5, dispuesta al efecto, la punta de cobre 3, de la forma conveniente para la aplicación a que se destine el soldador.

15
Tal modo de unir la punta caleractora de cobre 3 al tubo 1, permite recambiarla con facilidad y asegura el mejor contacto entre ambos elementos, para una mejor transmisión del calor.

20
25
En el interior del tubo 1 va alojada la resistencia eléctrica 4 (para las dimensiones antes citadas de unos 30 a 40 vatios de potencia eléctrica) que hace contacto por uno de sus extremos con la referida punta 3 y que por el otro se prolonga según los cables 6, que atraviesan el mango 2 y sirven para enlazar el soldador a la fuente de energía eléctrica.

El tubo de latón 1 puede ir pulido, niquelado o tener la presentación que se juzgue adecuada, sin que tal disposición afecte al funcionamiento del soldador; también

27464



4.-

puede llevar orificios convenientemente dispuestos para disminuir la transmisión del calor al mango.

Finalmente, la punta de cobre 3, que como se ha indicado tendrá la forma conveniente para facilitar el trabajo, cuando el soldador tenga las dimensiones citadas a título de ejemplo, será de un diámetro de unos 9 mm.

N O T A.-
=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Soldador eléctrico, caracterizado porque está constituido por un tubo de latón, roscado en la parte interior de uno de sus extremos para recibir la punta soldadora y que en el otro lleva acoplado el mango, del material aislante al calor que se estime conveniente; cuyo tubo va exteriormente pulido, pavonado o con la presentación que se desee y lleva, del lado del mango, orificios o elementos que impidan la transmisión del calor al mismo.

2.- Soldador eléctrico, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque la punta soldadora, usualmente de cobre, va en un extremo roscada, para unirse al tubo o cuerpo del soldador, y tiene la forma adecuada para la aplicación a que se destine el mismo.

3.- Soldador eléctrico, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque en el tubo

27464



5.-

5 va alojada una resistencia eléctrica, de las característi-
cas correspondientes al calor que deba producir y a las de
la fuente de energía eléctrica que le alimenten, cuya resis-
tencia está embebida en tierra refractaria o va montada en
un soporte de tal clase y se prolonga según cables que atra-
vesando el mango sale al exterior para efectuar la conexión
para toma de corriente.

4.- soldador eléctrico.

10 Según se describe y reivindica en la presente
memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la mis-
ma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y
escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 de Julio de 1951.

GUILLERMO ROEB

P. P.



97484

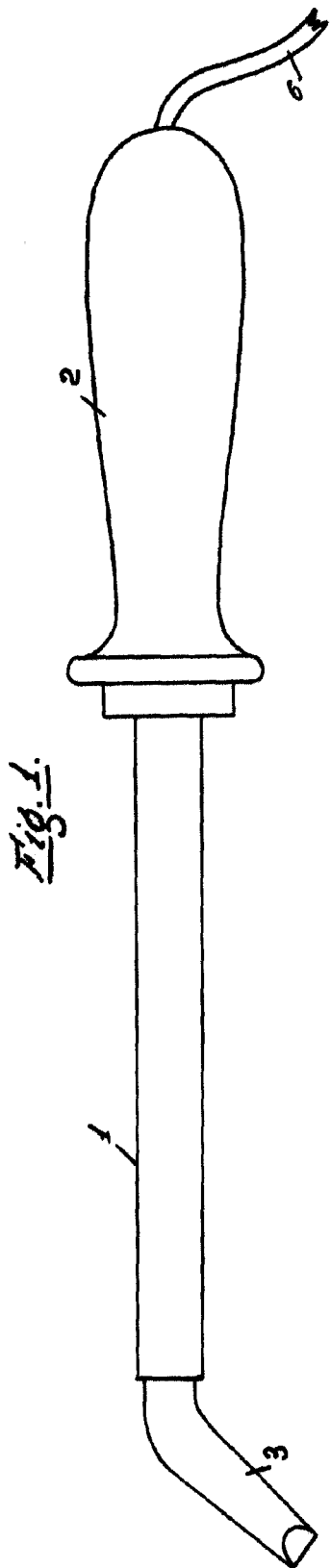


Fig. 1.

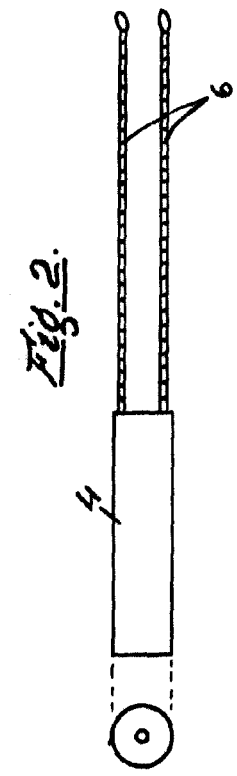


Fig. 2.

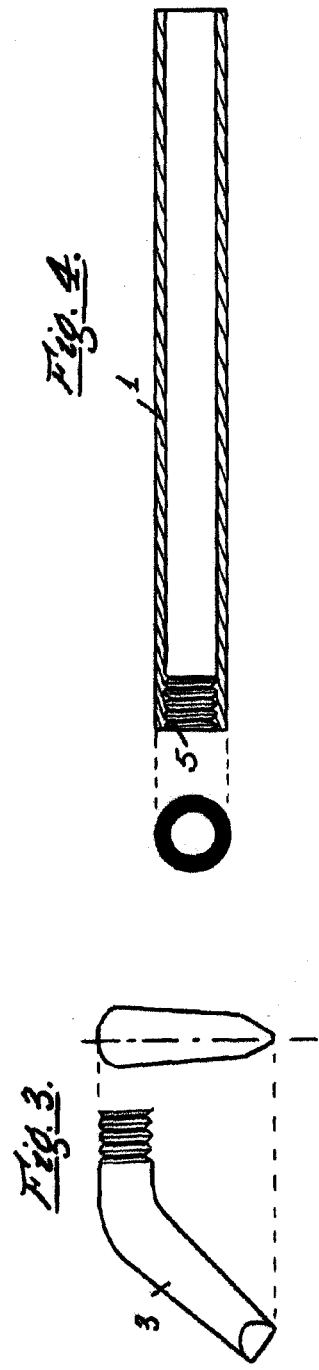


Fig. 4.

Fig. 3.

ESCALA VARIADA
WILLERMO ROES