





Este molde está destinado a ir montado sobre una máquina especial cuya Patente de Invención se solicita con esta misma fecha y presenta una adecuación de características para ello, yendo representado en el dibujo adjunto.

El molde se compone de dos piezas, el molde propiamente dicho -1-, y el émbolo o vástago deslizante -2-.

El cuerpo del molde -1- es tubular y lleva en su interior vaciado el roscado salomónico a imprimir en la bujía. Por la parte inferior termina en una embocadura -3- que presenta el asiento cónico -4- destinado a soportar al vástago -2- en su posición mas baja, ya que el diámetro de la parte cilíndrica -5- es menor que el de la parte mas gruesa de dicho vástago.

Este cuerpo del molde es cilíndrico exteriormente y lleva en su parte superior la pestaña de asiento -6- y en su parte inferior un rebaje con espiga roscada en la que rosca la tuerca -7-.

El émbolo o vástago deslizante -2- está constituido por un cuerpo tubular -8- terminado en su parte superior por un ensanchamiento cónico -9- en el que va vaciada la forma de la parte superior de la bujía. Este vástago va perforado en toda su longitud disminuyendo el diámetro del orificio en la zona cónica. Exteriormente por su parte inferior lleva practicado un paso de rosca -10-.

En el vástago entra en el cuerpo del molde, pero queda retenido formando la base del mismo ya que el diámetro de la parte superior de su zona cónica es mayor que el de la perforación inferior de aquel. Para montarlo se introduce por arriba.



Lleno el molde de parafina, habiendose previamente centrado la mecha, se constituye la bujía que es expulsada al elevarse el vástago, a cuyo efecto toma un movimiento de giro debido a que el paso del helicoidesalomónico lo permite.

Este Modelo de Utilidad es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, pudiendo admitir toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

Se reivindican como puntos esenciales para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, por ser propios y nuevos, los siguientes:

1º.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por estar compuesto de un cuerpo tubular en cuyo interior es susceptible de deslizar un vástago o émbolo, asimismo tubular.

2.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que el cuerpo del mismo lleva en su interior un vaciado capaz de imprimir a la bujía un paso helicoidal salomónico sencillo o múltiple.

3.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que el cuerpo del mismo lleva en su parte superior una pestaña de apoyo y en su parte inferior un rebaje con espiga roscada en la que rosca una tuerca de aprieto.

4.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que interiormente presenta en su parte inferior un asiento cónico prolongado en una perforación cilíndrica.

27648

- 6 AG 8



5.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que el vástago deslizante lleva en su parte superior un ensanchamiento cónico en el que va vaciada, en la que ha de quedar la parte superior de la bujía.

5 6.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que el diámetro del ensanchamiento del vástago en su parte superior tiene mayor diámetro que el asiento cónico del cuerpo del mismo.

10 7.- Molde para fundición de bujías salomónicas, caracterizado por que el vástago va perforado longitudinalmente, siendo menor el diámetro del orificio en la zona correspondiente al ensanchamiento cónico, llevando asimismo practicado un paso de rosca en la parte inferior exterior.

15 8.- MOLDE PARA FUNDICION DE BUJIAS SALOMONICAS .

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, foliadas y numeradas, y de una hoja de dibujos que a las mismas se acompañan.

Madrid, a seis de Agosto de mil novecientos cincuenta y uno.

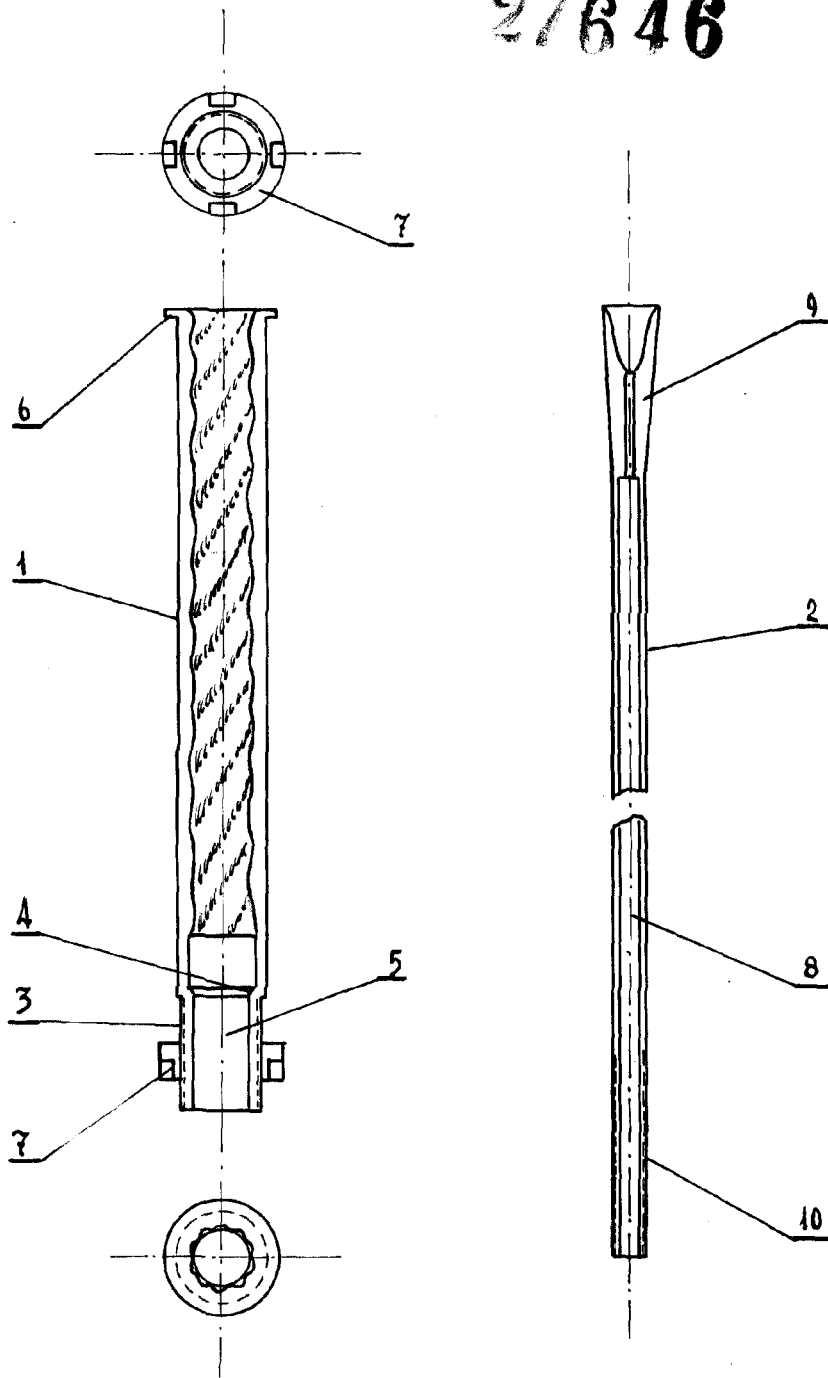
SILVERIO GALBAN OTERO  
P. A.

Manuel de Rafael  
P.P.

27646



27646



Madrid, 6 Agosto de 1951  
Manuel de Rafael

P. P.