



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

27346

para "UN ENVASE PERFECCIONADO PARA PRODUCTOS SOLIDOS, LIQUIDOS O PASTOSOS", a favor de la razón social española Laboratorios Funk, S.A., residente en Barcelona, calle Mallorca, 288.-

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase perfeccionado para productos sólidos, líquidos o pastosos.

- Se caracteriza el envase por hallarse constituido por un cuerpo de material plástico sintético de consistencia blanda e impermeable, cuyas propiedades físicas le proporcionan una facilidad de soldadura en estado inicial o de obtención. Este cuerpo de material plástico puede ser inicialmente tubular o bien constituido por una lámina que se arrolla y suelda por los bordes longitudinales o bien a base de dos láminas superpuestas y soldadas longitudinalmente.

En cualquiera de los casos queda formado un tubo dentro del cual se acondicionará la materia a envasar. Los bordes transversales del citado tubo, aplastados uno contra el otro forman un cierre hermético.

- Así, pues, si una vez cerrado el extremo, se llena el



27346

el hueco con un líquido cualquiera que no ataque al material envase, se podrá cerrar el extremo opuesto, quedando alojado dicho líquido en perfectas condiciones pudiendo conservarse durante mucho tiempo.

5. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo, en el caso de partir de un cuerpo tubular inicial.

En el dibujo:

10. la figura 1, muestra el elemento tubular cortado, adecuado para formar el envase;

la figura 2, indica el elemento tubular cerrado a presión por uno de sus bordes o embocaduras;

15. la figura 3, manifiesta el envase cerrado por los dos extremos conteniendo el líquido o crema o sólido, a envasar;

la figura 4, muestra en sección transversal, variantes de realización.

20. Consiste el modelo en un cuerpo tubular -1-, de material plástico sintético, de consistencia flexible, el cual se aprisiona por uno de sus bordes -2-, para que resulte una soldadura, sea por intermedio del propio material, sea por inclusión de un pegamento adecuado. En la Fig. 4 se muestran las variantes de realización.

25. La bolsa resultante -3-, se llena con el líquido a conservar y dispuesta en posición vertical se realiza en los otros bordes la misma operación de presión y soldadura -4-, para constituir un todo herméticamente cerrado, que constituye un envase irrompible, fácil de empaquetar y de uso rápido en cualquier momento.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser

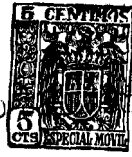


llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1a.- Un envase perfeccionado para productos líquidos diversos, caracterizado esencialmente por estar constituido por una envoltura flexible de material plástico sintético, obtenida, sea a partir de un tubo, sea a partir de una lámina arrollada y soldada por sus bordes longitudinales, sea a partir de dos láminas superpuestas y soldadas longitudinalmente, dando lugar en cualquiera de estos casos a un cuerpo tubular, en el interior de cuya envoltura se introduce la substancia e envasar, sólida, líquida o pastosa, previa soldadura por presión o pegamento de los bordes transversales de una de las embocaduras de dicho cuerpo tubular, constituyendo una bolsa que se llena con el líquido y se cierra también por presión o pegamento en el otro borde o embocadura, dando lugar a un envase flexible, con sus dos cabeceras rectilíneas y pegadas según pestañas adecuadamente amplias, siendo el resto o cuerpo, constituido por la superficie ligeramente defor-
- 20.
- 25.



27348

maña de dicha envoltura tubular.

2a.- Un envase perfeccionado para productos sólidos, líquidos o pastosos.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de Julio de 1951.

LABORATORIOS PUNK, S.A.-

p.a.

JOSE ISERN MIRALLER



Fig. 1

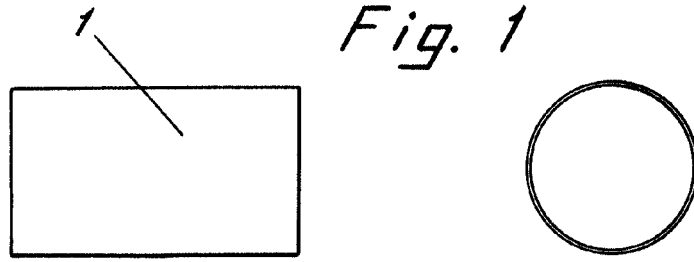


Fig. 2

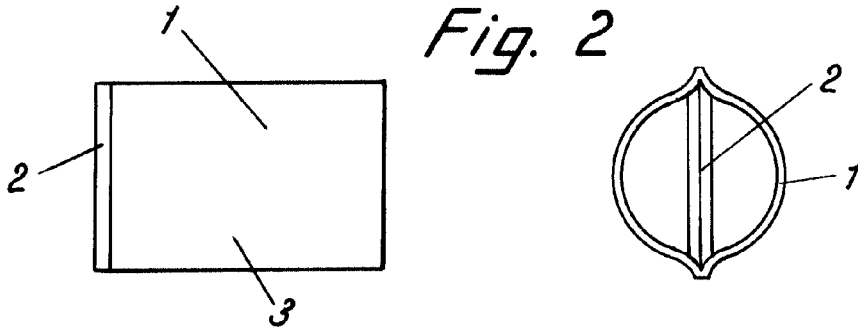


Fig. 3

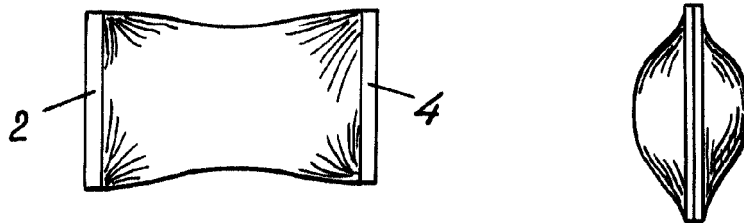
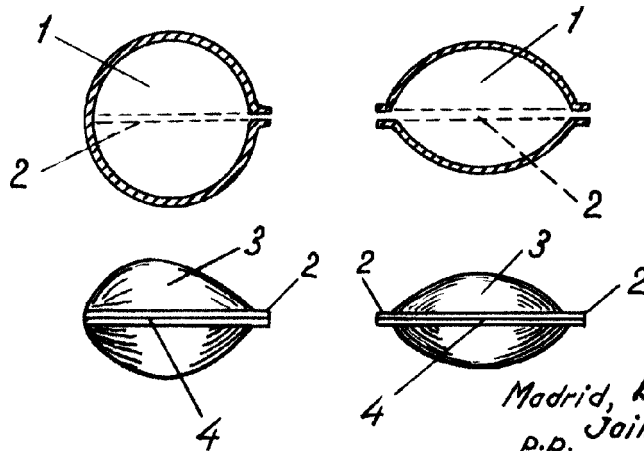


Fig. 4



Madrid, 6 Julio 1951
p.p. Jaime Isern