

F27290



MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Joaquín V E G A Coca, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de San Luis número 4, por " UNA HORMA GRADUABLE PERFECCIONADA PARA ZAPATO ".

5 Hasta la fecha las hormas se han construido de dos clases. Unas hormas fijas que presentan el inconveniente de que solo pueden aplicarse a una medida determinada de zapato, obligando con ello al vendedor a tener en almacén un número considerable de ellas, inclusive de las de medida poco frecuentes. Dichas hormas además presentan otro inconveniente fundamental al ser de un peso considerable, lo cual las hace impropias para llevarlas en maletas, baúles y en general, cuando quieren llevarse de viaje.

10 Otras hormas de tipo mucho más sencillo han venido a reemplazar en algunos aspectos a las anteriores, estando constituidas simplemente por una puntera y un pequeño taco o bola unido a ella por un resorte espiral o un fleje, de manera que introduciendo la puntera en la del zapato y colocando
15 la bola contra el talón se mantiene el zapato tirante. Estas hormas simplificadas, presentan el inconveniente de



que si bien mantienen cierta tirantez en el zapato y son más ligeras que las anteriores, no pueden de ninguna manera conservar la forma del mismo.

20 El recurrente ha ideado y puesto en práctica una nueva forma o pernito que reúne las ventajas de los dos tipos, pues siendo sumamente ligera y aplicable a varias medidas de zapatos conserva la forma de los mismos al adaptarse perfectamente a ellos.

25 Esencialmente consiste en una parte delantera que comprende la zona de puntera y empeine construida de material ligero, madera, material plástico o similar, formando una a manera de barquilla vacía completamente por su interior y careciendo además de la parte de suela. Presenta dos series de agujeros en número de dos, tres o más en cada una. En dichos agujeros penetran los extremos de una pieza metálica en forma de -U- que une esta parte delantera con otra pieza que se aplica contra el talón del zapato.

35 De esta manera comprimiendo las dos ramas que forman la -U- es posible trasladar la sujeción de las mismas a otro par de agujeros, alargando o acortando la longitud total de la horma.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa una forma de realización práctica de la horma descrita.

40 La figura 1, representa un alzado de la misma y la figura 2, una vista por la parte inferior en la que se puede apreciar el detalle y la unión de las piezas que la integran.

Vemos la parte delantera -1- formada por una plancha de



45 material plástico o simplemente de madera tallada y la parte trasera -2- que se aplica contra el talón. La pieza -3- que las une queda sujeta a la -1- por unas pequeñas curvaturas que presentan los extremos de sus ramas y que penetran en los agujeros -4- de la misma.

50 Una pequeña brida metálica -5- forma un gancho para la manipulación de la horma y sujeta la talonera a la pieza metálica en forma de -U-, -3-.

55 Se construirá la horma descrita de madera, material plástico u otro similar que reúna las condiciones apropiadas de resistencia y ligereza. Variarán las dimensiones de cada una de las partes que la integran así como su tamaño, forma y acabado y en general cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria descriptiva.

----- N O T A -----

60 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad .-
1ª.- Una horma graduable perfeccionada para zapatos, que se caracteriza por el hecho de estar constituida por tres piezas esenciales: una parte delantera que comprende la zona de puntera y empeine construida de material plástico, ma-
65 dera u otro cualquiera que reúna las condiciones apropiadas de ligereza y resistencia, formando una a manera de barquilla vacía completamente por su interior y que carece de suela. Dicha puntera presenta en su parte posterior dos series de agujeros existentes en número de dos, tres o más
70 en cada una. Una segunda pieza del mismo material que la anterior y de forma variable, constituye la talonera, estando ambas unidas por una pieza metálica en forma de -U-

27290

- 4 -

22



- los extremos de cuyas ramas ascendentes ligeramente doblados encajan en los agujeros de la pieza delantera en tanto que la base se sujeta con una brida metálica a la talonera de la horma de manera que comprimiendo dichas ramas es posible desplazar su punto de fijación, hacia adelante o hacia atrás, acortando o alargando la longitud total de la misma.
- 75
- 80 2º.- La horma graduable de la reivindicación anterior, que se caracteriza además por el hecho de que la brida que sujeta la pieza en forma de -J- a la talonera formará un gancho para mayor facilidad en la manipulación de la horma y en que la mencionada talonera estará provista o nó, según convenga, de un agujero de diámetro variable con el fin de restarle peso.
- 85
- 3º.- Una horma graduable perfeccionada para zapato. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.
- 89

BARCELONA, 22 de JUNIO de 1.951.

P. A.

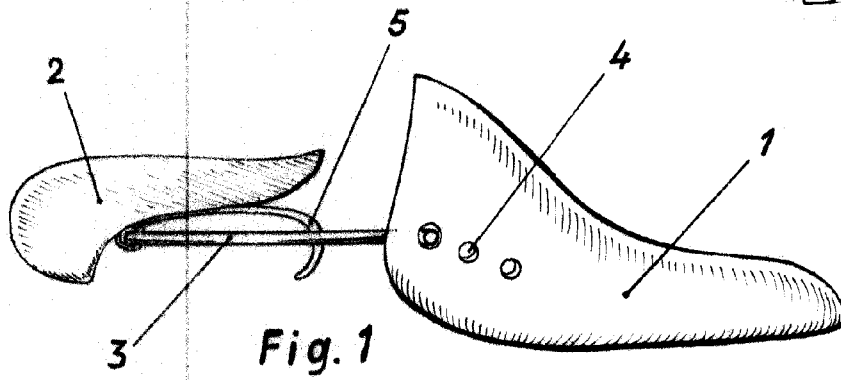


Fig. 1

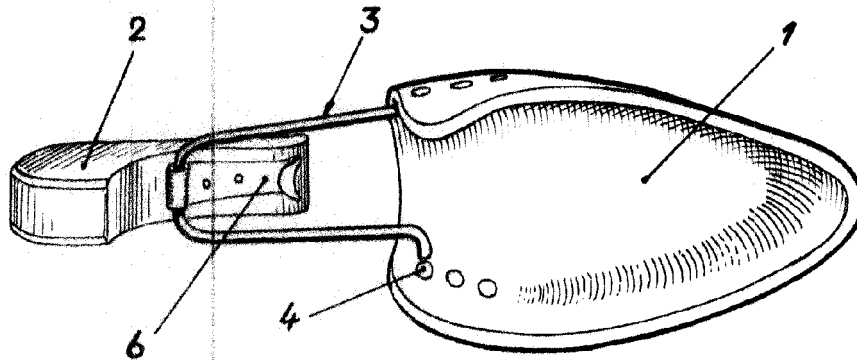


Fig. 2

Escalavariabile.