



Manufacturas Metalúrgicas Ibéricas, S.A., domiciliada en Barcelona, Paseo del Triunfo nº 27, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", Clase 20, Grupo 2º. del Nomenclator Oficial.

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de registro de modelo de utilidad, lo constituye una máquina para clavar corchetes metálicos en los cantos de los embalajes, que ofrece la particularidad de que el corchete o grapa, que
10 perpendicular a los respectivos planos que forman el canto, con lo que queda asegurado un perfecto clavado.-

15 La máquina presenta la novedad de que la pieza que percute sobre el corchete o grapa para clavarlo, actúa bajo la presión de un muelle, que es comprimido mientras se actúa sobre la palanca que constituye la parte móvil del mango de la máquina, pero que se dispara, cuando llega al final de su carrera de compresión, gracias a un pestillo, solidario de la palanca de accionamiento, que al perder contacto con una uña, que forma parte del elemento percutor,
20 tor, lo deja libre para que el muelle se expanda, pro-



duciendo un rápido y fuerte golpe, que asegura el perfecto clavado del corchete.-

25 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica de la máquina para clavar corchetes metálicos, cuyas principales características dejamos apuntadas.-

Dichos dibujos muestran:

30 Fig. 1, una sección vertical de la máquina, a través de un plano que pasa por el eje de simetría de la misma.-

Fig. 2, una vista frontal de la misma máquina, representada en corte por la Fig. 1.-

35 Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a detallar las partes de la máquina, describiendo, al mismo tiempo, su modo de funcionar.-

40 La máquina se compone de un armazón general, de fundición, formado de una sola pieza, que presenta una base -1-, a la que van atornillados cuatro pies de sustentación -2- -2'-, los cuales tienen una posición inclinada en sentido convergente hacia el ángulo recto que entre dichos pies forma un regle de guía -6-, sobre cuya parte superior se disponen los corchetes o grapas metálicas -7-. El mismo armazón de la máquina forma el mango -3- para asirla, el cual va unido a una guía tubular y vertical -4-, por cuyo interior sube y baja el elemento percutor que ha de clavar los corchetes.-

45 La base -1- del armazón presenta, en sentido de su longitud, un canal hueco -5- dentro del que se introduce la pieza que impulsa los corchetes -7- hacia la ranura de salida.-

50 Dicha pieza es muy similar a los cargadores con que



55

van equipadas las máquinas de coser grapas para unir papeles, puesto que consta de una guía -8-, que se adapta al perfil del regle -6-, sobre el que se disponen los corchetes formando tiras continuas.-

60

La guía es impulsada por un vástago -9-, sometido a la fuerza expansiva de un muelle espiral -10- superpuesto al mismo, el cual contribuye a que la pieza -8- ejerza presión contra la serie de corchetes -7-, al mismo tiempo que asegura la fijación del cargador dentro de la máquina, mediante un cierre de bayoneta -12- que forma parte del mango -11- empleado para hacer entrar y salir el cargador.-

65

El elemento percutor, que clava la grapa, está formado por una pieza -13-, dispuesta en el extremo de un vástago -14-, que sube y baja dentro de la guía -4- antes reseñada, atravesando un tapón -17- roscado sobre la parte superior de dicha guía tubular.-

70

El vástago -14- lleva superpuesto un muelle -16- que queda comprimido entre el percutor -13- y el tapón -17-.-

75

El extremo libre del referido vástago va guarnecido con un taco de goma -18-, o de otro material elástico, contenido en una cápsula metálica -19- retenida sobre el extremo roscado del citado vástago, mediante una tuerca -20-, sirviendo dicho taco para amortiguar el golpe del percutor.-

80

La parte inferior -13- del elemento percutor presenta un saliente -15-, en forma de uña, contra el cual actúa el pestillo -29- de la palanca de accionamiento -26- para hacerlo ascender durante la carrera de compresión del muelle espiral -16-.-

El percutor -13- lleva unida una pieza plana -22-, de sección similar a la de los corchetes que ha de clavar, la cual está unida al percutor por un tornillo -21'- que la



atraviesa y que penetra a través de la correspondiente perforación -21--.

85 La pieza -22- del percutor es guiada, en su movimiento ascendente y descendente, entre la cara frontal de la base -1- del armazón general de la máquina y una pieza -23-, ajustada por la presión de dos tornillos -24-, roscados sobre una prolongación delantera -25-, que forma parte del
90 propio armazón.-

La palanca -26- de accionamiento de la máquina, que al ser levantada provoca el disparo del percutor, se halla alojada en el espacio comprendido entre el mango -3- y la base -1- del armazón, y está unida al mismo por un tornillo -27-,
95 que constituye su punto de giro, sobre el que se halla agrollado un muelle, cuyos extremos -28-28'- actúan respectivamente contra la citada palanca y sobre el brazo -3- del armazón, para mantener la palanca en su posición más baja.-

En el extremo de la palanca -26- se halla el pestillo
100 -29-, que es el que actúa contra la uña -15- del percutor, para levantarlo durante la carrera de compresión del muelle espiral -16-, pero cuando dicho pestillo pierde contacto con la citada uña, al describir el arco de giro de la palanca -26- sobre su punto de apoyo -27-, el percutor -13-
105 baja disparado con fuerza, en virtud de la expansión del muelle -16-, quedando el pestillo -29- por encima de la uña -15--. Dicho pestillo es susceptible de ocultarse dentro del extremo de la palanca -26-, al rozar contra un plano inclinado que forma la uña -15-, de modo que, cuando
110 por el movimiento de descenso de la palanca -26-, el pestillo vuelve a sobrepasar la uña -15-, en sentido descendente, es expulsado de su alojamiento, en virtud de un muelle -30-, y hasta que el tornillo -31-, que lo atraviesa,



115 limite su salida, quedando entonces nuevamente en posición de engatillar con la uña -15- del percutor.-

120 El regle o guía -6-, sobre la que se montan las tiras continuas de corchetes -7-, presenta por su cara inferior, dos planos -6'- dispuestos en ángulo recto -a-, que corresponden al ángulo que forman los cantos de cualquier tipo de embalaje normal.-

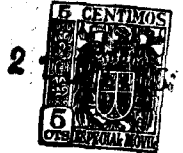
125 La máquina se utiliza y funciona del siguiente modo: Asiéndola con una sola mano se aplica contra el canto del embalaje que se desea clavar, haciendo coincidir el ángulo que forman los dos planos -6'- del regle o guía -6- con los que determinan los cantos del embalaje.-

130 En dicha posición se actúa sobre la palanca -26-, en sentido de atraerla hacia el mango -3- de la máquina, en cuyo momento el pestillo -29-, al chocar contra la uña -15- del percutor -13-, lo hace ascender, levantando el vástago -14-, al mismo tiempo que se comprime el muelle espiral -16-.-

135 Al final de la carrera ascendente del vástago -14- el pestillo -29- pierde contacto con la uña -15-, dejando libre el percutor para que, al expansionarse el muelle -16-, desciende súbitamente la pieza plana -22-, que impulsa el primer corchete -7- de la tira continua, que ha quedado colocado en la rendija establecida entre la placa delantera -23- y cara frontal de la base -1- de la máquina.-

140 En el momento de soltar la palanca -26-, que vuelve a su posición primitiva por la fuerza del muelle -28-28'-, el pestillo -29- se oculta dentro de su alojamiento, hasta que sobrepasa la uña -15-, quedando nuevamente en posición de engatillar con la misma, para realizar una nueva operación de clavado.-

Para limitar el desplazamiento angular de la palanca



145 -26-, se ha previsto sobre la misma, un tope -32- que choca
contra la cara interior del mango -3- del armazón general de
la máquina,-

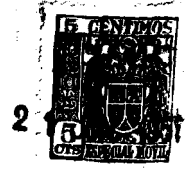
Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de ma-
terial, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de
150 las piezas que integra la máquina para clavar corchetes me-
tálicos sobre el canto de toda clase de embalajes, que aca-
bamos de describir, podrán sufrir todas aquellas modificacio-
nes, variaciones y sustituciones que se estimen pertinentes,
con tal de que no se modifiquen las características esen-
155 ciales de la máquina, ni se varíe la acción funcional de la
misma.-

El modelo de utilidad por "Máquina para clavar corche-
tes metálicos en los cantos de los embalajes", cuyo privi-
legio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado
160 se solicita por un período de 20 años, recaerá sobre las
particularidades que se concretan en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

165 1ª.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN
LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", caracterizada por el hecho
de que la máquina se compone de un armazón formado de una
sola pieza de fundición a cuya base van atornillados cua-
tro pies de sustentación, dispuestos en posición inclinada
y convergente, formando el propio armazón el mango para asir
la máquina, el cual va unido a una guía tubular vertical,
170 que se apoya en la base, por cuyo interior sube y baja el
elemento percuter que actúa contra los corchetes que se de-
sean clavar.-

2ª. "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN
LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según la 1ª reivindicación



175 caracterizada por el hecho de que la base del armazón pre-
 senta un canal hueco longitudinal, dentro del cual se intro-
 duce el cargador que impulsa los corchetes hacia la ranura
 de salida, los cuales se disponen sobre la parte superior
 de un regle, alojado en dicha base, cuya parte inferior for-
180 ma dos planos dispuestos en ángulo recto, que corresponden
 al ángulo determinado por los cantos de cualquier tipo de
 embalaje, deslizándose sobre dicho regle la guía del carga-
 dor impulsada por un resorte superpuesto al vástago del mis-
 mo, el cual se fija mediante un cierre de bayoneta, que for-
185 ma parte del mango sobre el que se actúa para hacer entrar
 y salir el cargador.-

 3ª.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN
 LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según la reivindicación 1ª
 caracterizada por el hecho de que el elemento percutor, que
190 clava los corchetes, está constituida por una pieza unida
 a un vástago, la cual sube y baja dentro de la guía tubu-
 lar que forma parte del armazón de la máquina, atravesando
 el vástago un tapón roscado sobre dicha guía, el cual sir-
 ve de tope a un muelle espiral superpuesto a dicho vástago,
195 siendo comprimido el muelle entre la base del percutor y
 el tapón, durante la carrera ascendente del percutor.-

 4ª. "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN
 LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según las reivindicaciones
 precedentes, caracterizada por el hecho de que sobre el
200 extremo libre del vástago del percutor se ha fijado un ta-
 co de material elástico, contenido en una cápsula metálica
 retenida por una tuerca atornillada al citado vástago, sir-
 viendo dicho taco elástico para amortiguar el golpe que pro-
 duce el disparo del percutor.-

205 5ª.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN



210 LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que la parte inferior del elemento percutor presenta un saliente en forma de uña, contra la que actúa un pestillo, previsto en el extremo de la palanca de accionamiento, el cual hace ascender el percutor durante la carrera de compresión del muelle, llevando unida una pieza plana, de sección similar a la de los corchetes que va guiada, en su movimiento ascendente y descendente dentro de una rendija formada entre la cara frontal de la base del armazón y una pieza ajustada a la misma por la presión de dos tornillos roscados sobre una prolongación delantera que presente el propio armazón.-

215

220 6ª.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según las reivindicaciones precedentes caracterizada por el hecho de que la palanca de accionamiento se halla alojada entre el mango y la base de la máquina y está unida a su armazón por un tornillo que constituye el punto de giro de dicha palanca, sobre el que está arrollado un muelle, cuyos extremos libres actúan respectivamente contra dicha palanca y sobre el mango de la máquina, a fin de mantener la palanca en la posición más baja.-

225

230 7ª.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", según las reivindicaciones que anteceden, caracterizada por el hecho de que el pestillo, que actúa sobre la uña del percutor para levantarlo es susceptible de ocultarse dentro del extremo de la palanca de accionamiento, a fin de permitir el disparo del percutor, al perder contacto el pestillo con la uña, sobresaliendo nuevamente, al descender la citada palanca, para

235 quedar en posición adecuada y poder engatillar de nuevo

27212 21



con la referida uña del percutor.-

8a.- "UNA MAQUINA PARA CLAVAR CORCHETES METALICOS EN LOS CANTOS DE LOS EMBALAJES", tal y como se ha descrito y demosttrado en los dibujos adjuntos.-

240

Consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 21 de Junio de 1951.-

P.A. de Manufacturas Metalúrgicas

Ibéricas, S.A.

JUAN B. RENTER RÍO AURA

Fig. 1

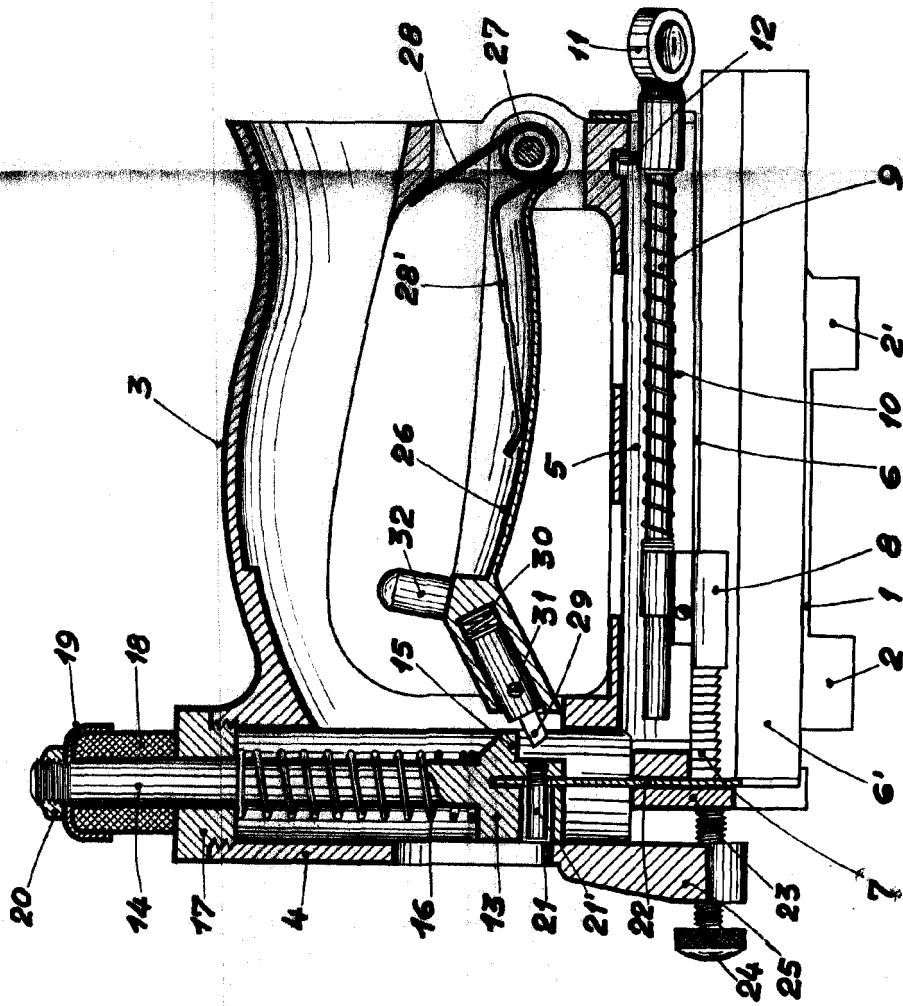
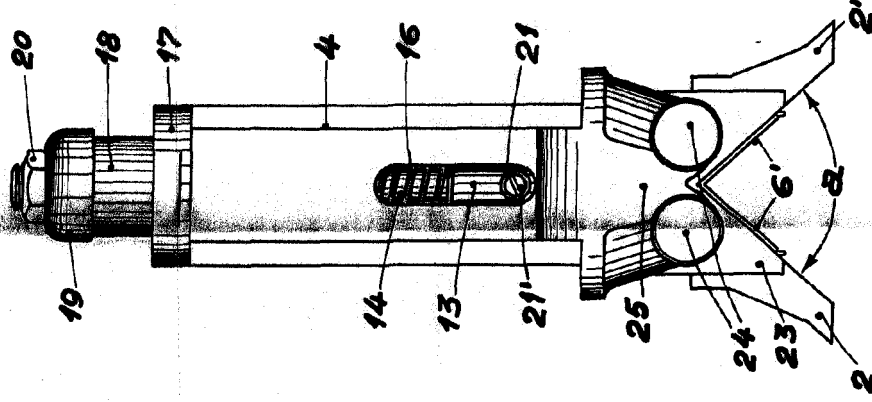


Fig. 2 F27912



Barcelona 21 Junio 1951

P.A. *[Signature]*

Juan B. Perrier Ridaura

Escala variable